



**PRASY ZMIENNOKOMOROWE
FORMUJĄCE BELE CYLINDRYCZNE**

PRASA KTÓREJ POTRZEBUJESZ

WYSOKA WYDAJNOŚĆ GDZIEKOLWIEK JEJ POTRZEBUJESZ!

Seria pras Maschio Gaspardo Extreme oferuje rozbudowaną paletę produktów wyposażonych w komorę o zmiennej średnicy formowanych bel. Doświadczenie w wprowadzaniu na rynek produktów Maschio Gaspardo gwarantuje najwyższą dostępność rozwiązań technologicznych, perfekcyjną jakość oraz zadowolenie użytkownika.

Szeroka paleta modeli pozwala dopasować maszynę zarówno dla małych jak i dużych specjalistycznych gospodarstw czy firm świadczących usługi. Pomożemy rolnikom zebrać plony o zróżnicowanych parametrach dopasowując maszynę do konkretnych wymagań.



EXTREME SERIA 1
Prosta budowa i użytkowania



EXTREME SERIA 2
Pełna obsługa Elektroniczna



EXTREME SERIA 3
Ekskluzywna forma wydajności

SPIS TREŚCI

360° Systemy załadunku ... dla każdej wydajności	4
Hybrydowa prasa bel cylindrycznych	6
Quality is a core issue	8
EXTREME Seria 1	10
EXTREME Seria 2	12
EXTREME Seria 3	16
Parametry techniczne	18

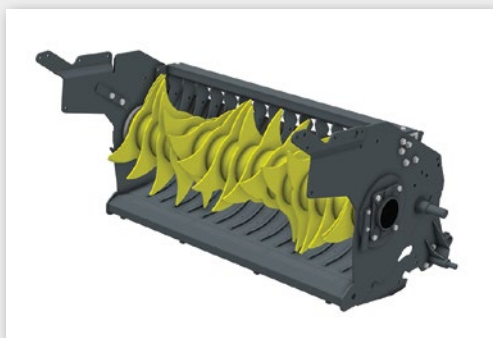


360° Systemy załadunku... dla każdej wydajności



HTI Podajnik grzebienny

Idealny do zbioru suchego i krótkiego materiału, bardzo kruchej słomy, materiałów delikatnych (koniczyna, lucerna). Podajnik bardzo delikatnie traktuje materiał nie krusząc go i nie niszcząc jego struktury.

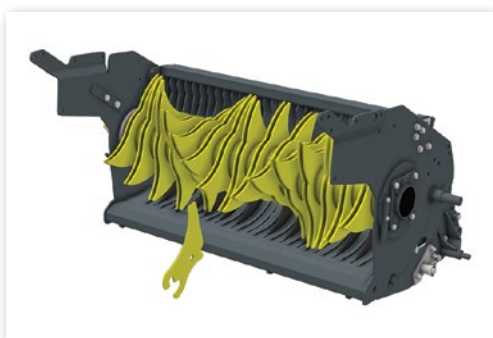


HTR podajnik rotorowy

Zbudowany dla najwyższej przepustowości zbieranego materiału. Pojedynczy grzebień w połączeniu z dużą średnicą oraz prędkością obrotową pozwala na załadunek bardzo dużych ilości materiału w krótkim czasie. Gwiazdy rotora ułożone w podwójnej spirali rozkładają porzecznie zbieraną masę i gwarantują równomierny załadunek komory prasowania.

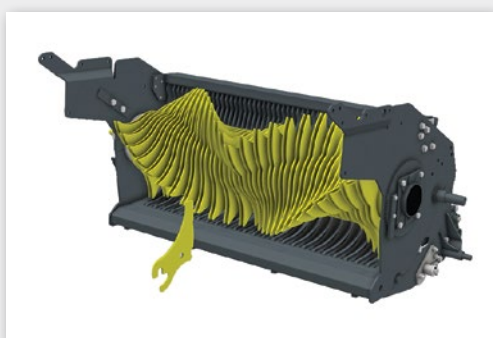
HARDOX®

Gwiazdy wszystkich rotorów zbudowane są z wytrzymałej trudnościeralnej stali Hardox dla uzyskania maksymalnej żywotności układu załadunkowego.



Rotor tnący wyposażony w 13 noży

Idealny do zboru materiałów z przeznaczeniem do skarmiania. Pozwala uzyskać długość siewki około 77mm. System cięcia oraz zastosowanie zaślepek miejsca po nożach pozwala w pełni wykorzystać możliwości komory prasowania.



ULTRACUT system cięcia z 25 nożami

Liczba noży pozwala na cięcie siewki o długości ok 45mm. Pozwala to na zbiór zielonek z przeznaczeniem na zakiszenie oraz redukuje czas mieszania wozów pasowych.

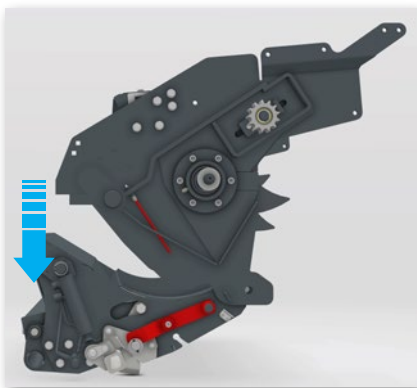


Mniej blokad dla poprawy wydajności

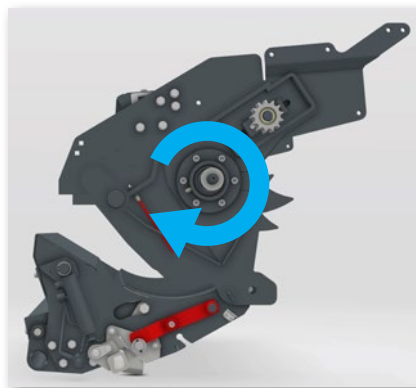
Pojęcie produktywność stało się ważnym oraz modnym hasłem w rolnictwie, szczególnie jeśli chodzi o zbiory. Biorąc pod uwagę, że okna terminów tego rodzaju pracy są coraz krótsze, każda zaoszczędzona minuta jest ważna. Opuszczana podłoga w kanale załadunkowym ma na celu zapobieganie zatorom wynikającym z nadmiernej ilości materiału i pozwala je usunąć. Mechanizm obsługiwany jest szybko i intuicyjnie, co ułatwia pracę operatora, zapewniając bezproblemowe rozwiązanie problemu bez konieczności wysiadania z kabiny ciągnika.

Trzy kroki do usunięcia zatoru

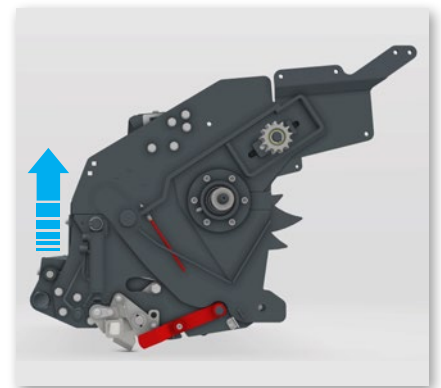
Krok pierwszy - Opuść podłogę mechanizmu załadunkowego. Jeżeli wystąpi blokada w kanale wprowadzającym nastąpi zatrzymanie napędu WOM poprzez zabezpieczenie przeciążeniowe co będzie skutkowało alarmem sterownika. Należy w sposób komfortowy bezpośrednio z kabiny operatora opuścić hydraulicznie podłogę.



Krok drugi - włącz napęd WOM. Jeżeli podłoga jest opuszczona załącz napęd WOM ciągnika w celu usunięcia zatoru. Możesz to zrobić kilkakrotnie, jeżeli jednorazowy obrót rotora wymaga większego momentu obrotowego niż zabezpieczenie przeciążeniowe wału WOM.



Krok trzeci - Podnieś podłogę. Po usunięciu zatoru operator podnosi podłogę podajnika i może swobodnie kontynuować prasowanie.



*Opuszczana podłoga dostępna tylko w serii 2 oraz 3 dla HTR, HTC oraz HTU.

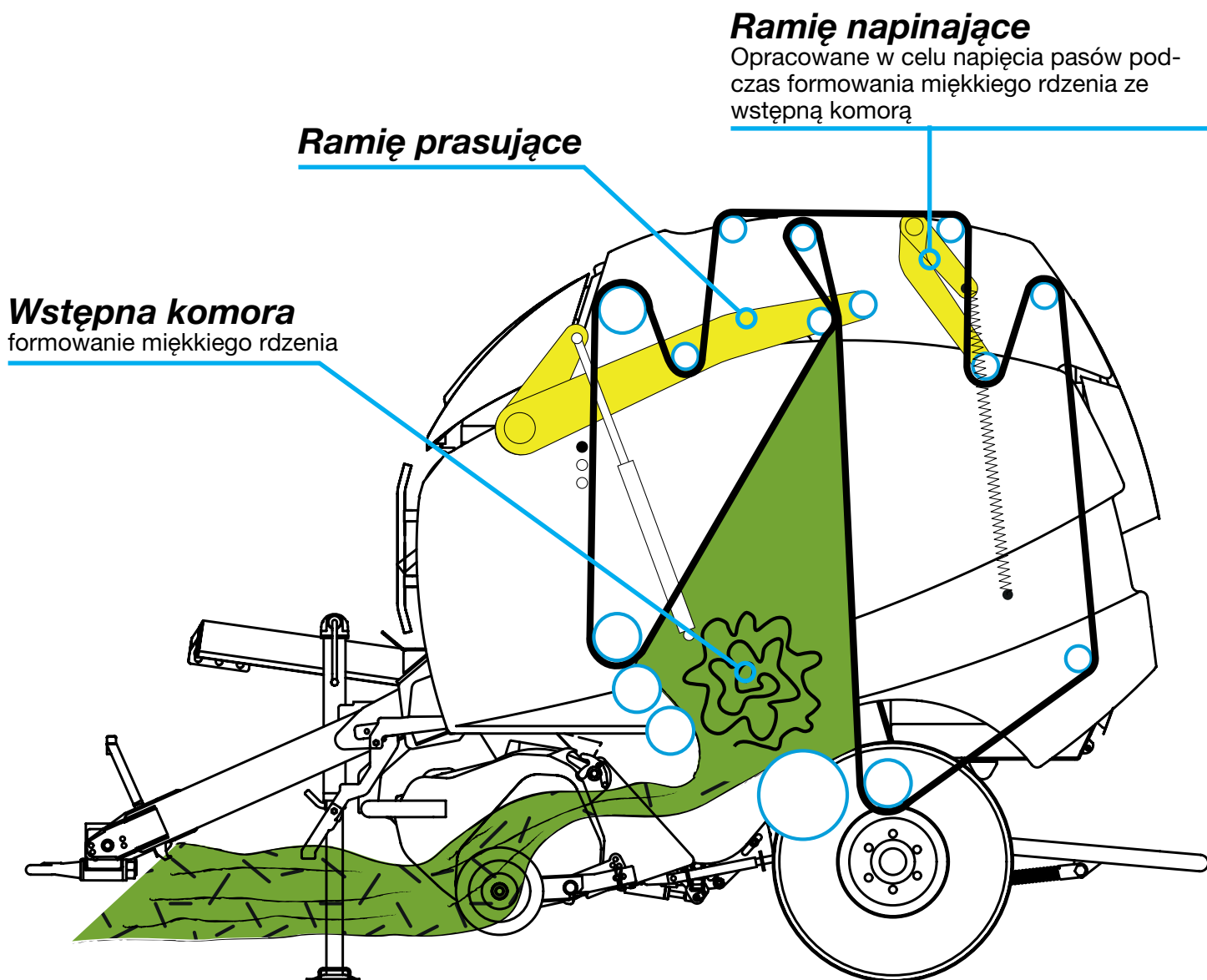


Hybrydowe prasy zwijające

Nowa koncepcja formowania bel

Wszystkie modele z serii EXTREME są standardowo wyposażone w system VARIABLE GEOMETRY, który umożliwia połączyć zwycięskie cechy pras zmiennokomorowych ze sposobem formowania pras stałokomorowych, w wyniku czego, pod każdym względem, można go nazwać hybrydową prasą do bel cylindrycznych. Plony można prasować, zgodnie ze zmienną konstrukcją komory, choć istnieje również opcja tworzenia pustej przestrzeni podnosząc główne ramię napinające. W ten sposób tworzony jest miękki rdzeń i klasyczny kształt gwiazdy- forma bel, jak w prasie o stałej komorze

W prasach zwijających o zmiennej komorze ramię prasujące natychmiast zaczyna docierać do zbieranej rośliny i tworzy stałe ciśnienie w całym zakresie tworzonej beli. Dzięki systemowi VARIABLE GEOMETRY ramię prasujące może pozostać uniesione, tworząc komorę wstępną - innymi słowy pustą przestrzeń - wypełnioną luźnym materiałem do maksymalnej średnicy 1,10 m, podobnie jak w komorze stałej.



Prosty wybór ustawień w zależności od wilgotności materiału

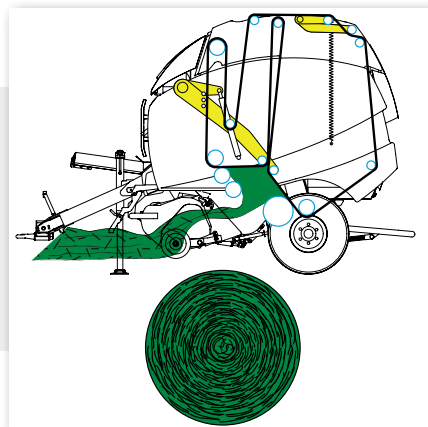
40 - 60%



Zgniot rdzenia
100% twardy rdzeń
bele owijane folią

Zalety:

- Możliwość przechowywania na zewnątrz
- redukcja strat przechowalniczych



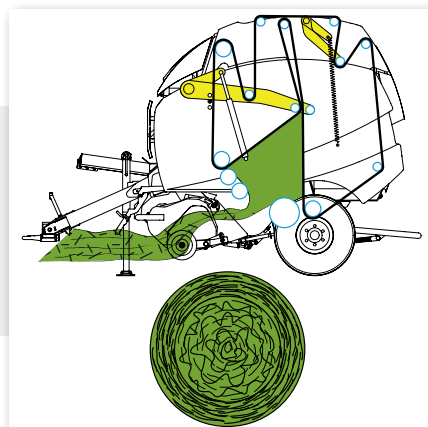
20 - 24%



Zgniot rdzenia
100% miękki rdzeń

Zalety:

- Szybsze i łatwiejsze dosuszanie
- Redukcja występowania zagrzewania i fermentacji



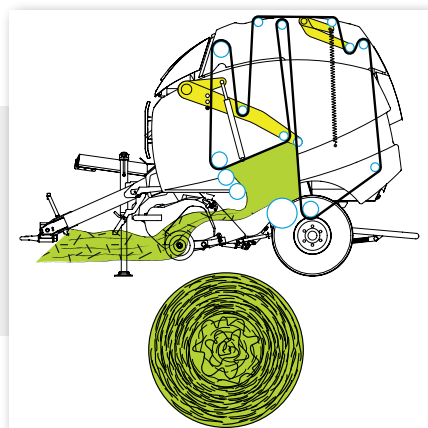
15 - 19%



Zgniot rdzenia
50% miękki rdzeń

Zalety:

- Perfekcyjne zabezpieczenie
- Redukcja występowania zagrzewania i fermentacji



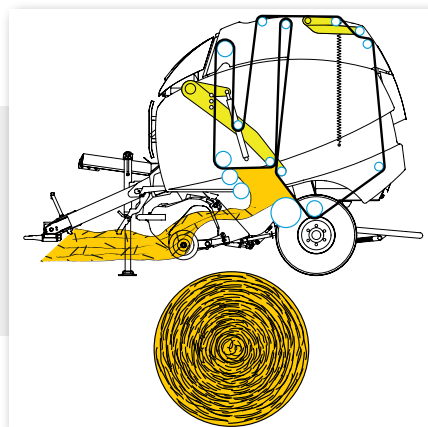
10 - 14%



Zgniot rdzenia
100% twardy rdzeń

Zalety:

- Wysoka masa beli
- Najwyższe wykorzystanie mocy załadunkowych i transportowych



Jakość jest zawarta w rdzeniu

Jesteśmy ekspertem od przygotowywania pasz objętościowych

Marka -Made in Italy- jest rozpoznawana na całym świecie jako gwarancja jakości i DOP (chroniona znakiem pochodzenia) Produkty żywności hodowlanej włoskiej IGP (chronione oznaczenie geograficzne) są najlepsze z najlepszych. Włochy są w rzeczywistości krajem europejskim o największej liczbie produktów rolnych o ChNP i ChOG uznanych przez Unię Europejską.

Na przykład w sektorze sianokosów wytwarzanie zdrowego produktu daje pewność, że zwierzęta hodowlane będą zdrowe i będą wytwarzać najwyższy poziom doskonałej jakości mleka i mięsa.

JAKOŚĆ JEST ISTOTNIE KLUCZOWYM ZAGADNIENIEM.



Możliwość podniesienia ramienia i utworzenia komory wstępnej ma ogromne znaczenie ponieważ pozwala obsłużyć każdy rodzaj plonu i jego wilgotność.

Niska gęstość w środku beli pozwala na ucieczkę nadmiaru wilgoci i pomaga rozproszyć ciepło w trakcie procesu fermentacji.

Zalety w suszarni

Kolejną zaletą komory wstępnej jest możliwość promowania suszenia beli w suszarni. Forma miękkiego rdzenia ułatwia wprowadzenie rozgrzanego powietrza do jej środka.

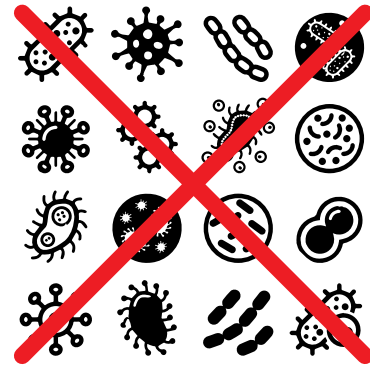


Jakie problemy możesz ograniczyć użytkując Zmienną Geometrię (VARIABLE GEOMETRY)



Spontaniczny samozapłon

Bele formowane z materiału o podwyższonej wilgotności z ograniczoną możliwością przewietrzania zagrzewają się w wyniku fermentacji co może skutkować ryzykiem pożaru.



Pleśń

Niechciana fermentacja oraz tworzenie się pleśni może zagrażać zdrowiu zwierząt, wydajności i jakości mleka.



EXTREME Seria 1



Prosta i lekka

Extreme serii 1 to maszyna która otwiera kategorię pras zmiennokomorowych. Wyróżnia się prostotą budowy, niską masą własną oraz wyróżniającym niskim zapotrzebowaniem na moc. Dedykowana jest do pracy w małych i średnich gospodarstwach. Wybierana przez rolników, którzy oczekują skuteczności bez względu na warunki zbioru.

Wybierz rozmiar jaki potrzebujesz

Extreme serii 1 może wykonać bele o średnicy z zakresu od 50 do 165 lub 180cm w zależności od modelu. Posiada mechaniczną regulację zgniotu i średnicy komory wstępnej przy użyciu sworzni znajdujących się na maszynie. Pozostałe parametry ustawień roboczych obsługiwane są przez sterownik operatora.

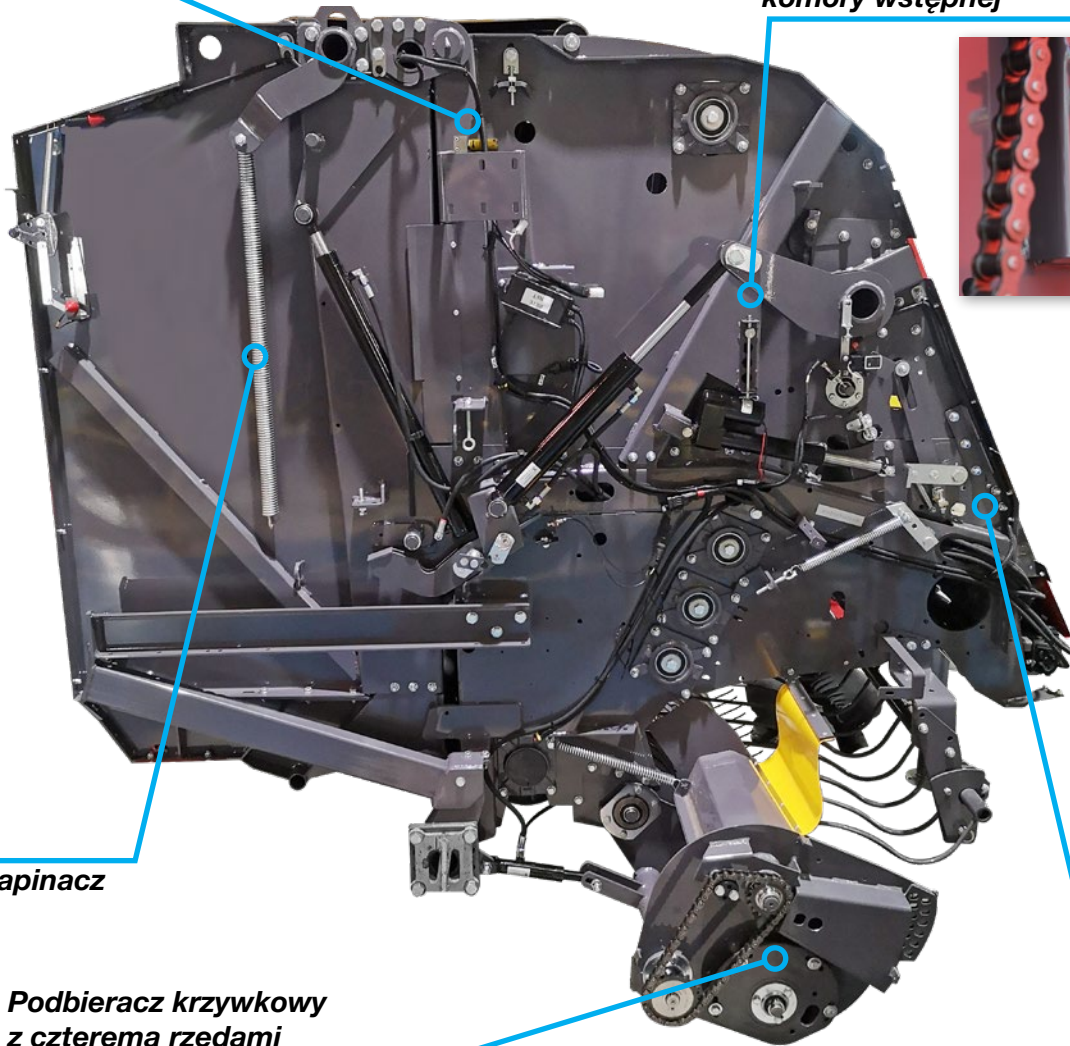


Model		EXTREME 165	EXTREME 180
Średnica komory prasowania	mm	500-1650	500-1800
Podbieracz	mm	2200	2200
System załadunku	typ	HTI-HTR-HTC	HTI-HTR-HTC
Wiązanie	typ	Sznurek - Siatka- Sznurek i Siatka	Sznurek - Siatka- Sznurek i Siatka
Obroty WOM	obr/min	540	540
Waga	kg	2540/3130	2600/3160
Zapotrzebowanie mocy Min	KM	65	70

Intuicyjna i praktyczna

Automatyczne oliwienie łańcuchów

Manualna regulacja parametrów komory wstępnej



Dodatkowy napinacz pasów

Podbieracz krzywkowy z czterema rzędami palcy

Manualna regulacja ciśnienia roboczego
(tylko dla wersji bez elektronicznej obsługi ciśnienia)



EXTREME Seria 2



Praktyczność i wysoka wydajność w jednym urządzeniu

EXTREME Seria 2 to hybrydowa prasa zwijająca Maschio Gaspardo, która zapewnia idealną równowagę między wysoką wydajnością i niezrównaną łatwością użytkowania. Maszyna została zaprojektowana w celu zapewnienia najlepszej kombinacji gęstości i rozmiarów beli. Operator może łatwo zarządzać ustawieniami bez konieczności opuszczania kabiny ciągnika. Szeroką paletę ustawień zapewnia monitor ICON z możliwością zapisania 10 programów indywidualnie dostosowywanych przez rolnika.

CAŁKOWICIE ODNOWIONA I ZAKTUALIZOWANA



Nowa jakość obsługi elektronicznej dzięki sterownikowi ICON



Nowa jakość obsługi elektronicznej dzięki sterownikowi ICON



Opuszczana podłoga pod rotorem dla redukcji przestoju roboczych w przypadku zatorów

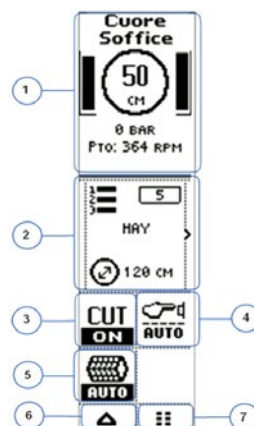


Europejska homologacja

Układy robocze obsługiwane przez sterownik ICON



- ▶ Średnica beli oraz parametry komory wstępnej
- ▶ Parametry zgniotu w poszczególnych etapach formowania beli
- ▶ 10 zapisywanych indywidualnych programów
- ▶ Obsługa automatycznego smarowania smarem stałym
- ▶ Obsługa układu cięcia
- ▶ Opuszczana podłoga

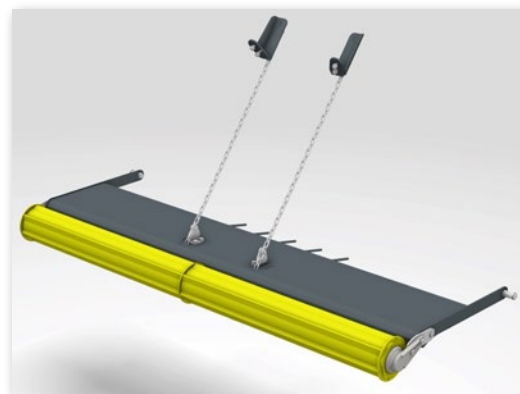


Automatyczne smarowanie smarem stałym (opcja)

Dzięki układowi centralnego smarowania automatycznego operator jest zawsze pewien że maszyna jest nasmarowana zgodnie z zaleceniami. Układ oszczędza czas wymagany do przygotowania maszyny do pracy.

Rolka podbieracza (opcja)

Rolka podbieracza została całkowicie przebudowana. Posiada szeroki zakres regulacji wraz dostępnym nowym układem amortyzacji deflektora wprowadzającego materiał. Podbieranie materiału staje się szybsze, czystsze i dokładniejsze.

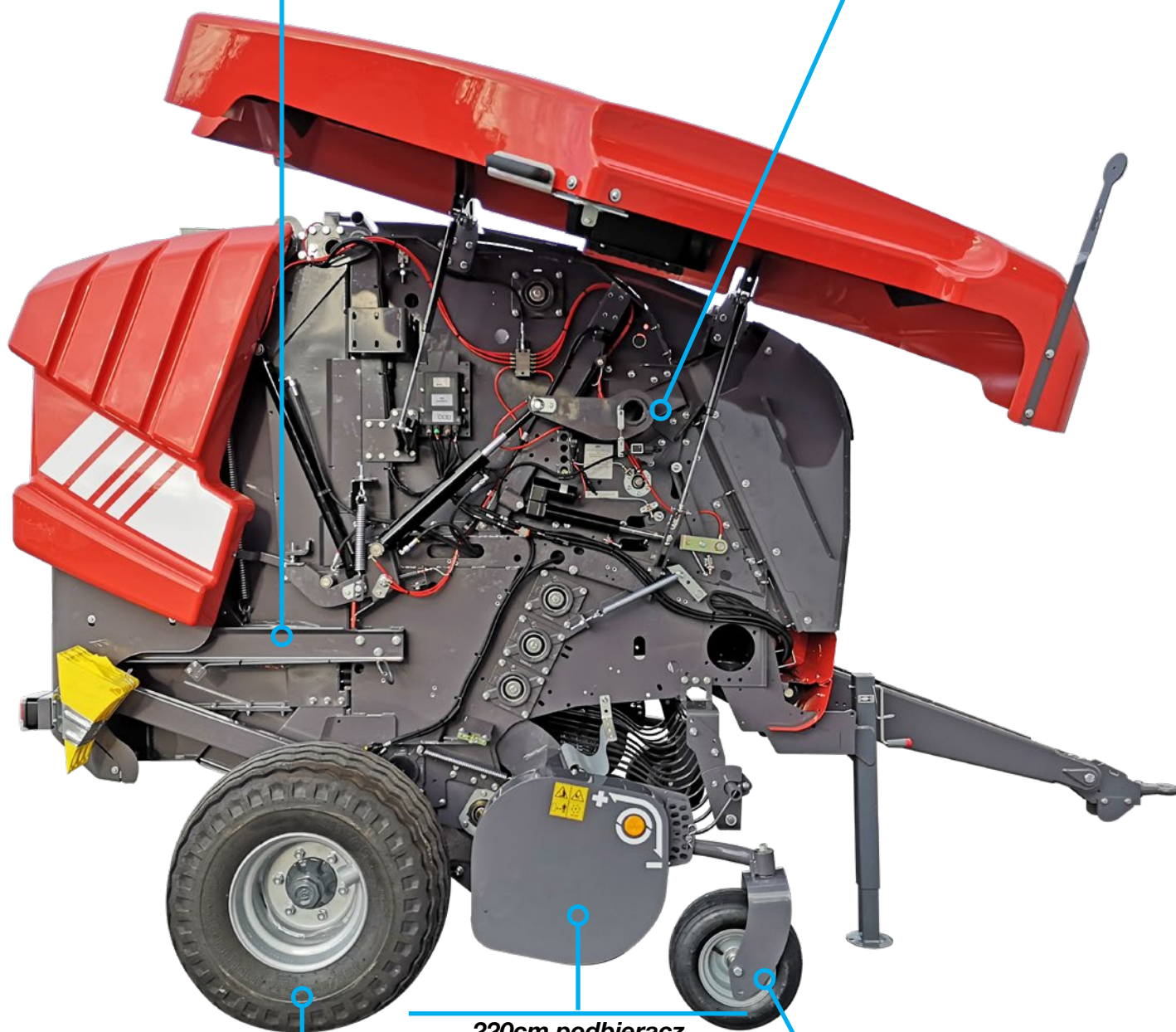


MODEL		EXTREME 266	EXTREME 286
Średnica komory prasowania	mm	500-1650	500-1800
Podbieracz	mm	2200	2200
System załadunku	typ	HTI-HTR-HTC-HTR	HTI-HTR-HTC-HTR
Wiązanie	typ	Sznurek - Siatka - Sznurek i siatka - folia i siatka	Sznurek - Siatka - Sznurek i siatka - folia i siatka
Obroty WOM	obr/min	540	540
Waga	kg	3000/3830	3050/3880
Zapotrzebowanie mocy Min	KM	60/80	65/85

EXTREME Seria 2

Maszyna serii 2 posiada europejską homologację drogową .
Opcjonalnie może być wyposażona w hamulce hydrauliczne lub pneumatyczne.

Hydrauliczny zgniot aż do 210 barów



220cm podbieracz

Podbieracz z czterema rzędami palcy wyposażony w krzywkę w celu błyskawicznego przekazania materiału pod rotor. Dzięki takiemu rozwiązaniu plony są zbierane bardzo dokładnie , czysto, i delikatnie nawet w przypadku zbioru krótkich lekkich materiałów lub bardzo delikatnych (lucerna, koniczyna, ziola)

Dostępne rozmiary kół:

- 400/60 - 15.5 (standard)
- 19/45 - 17 (opcja)
- 550/45-22.5 (opcja)

Skretne koła podbieracza

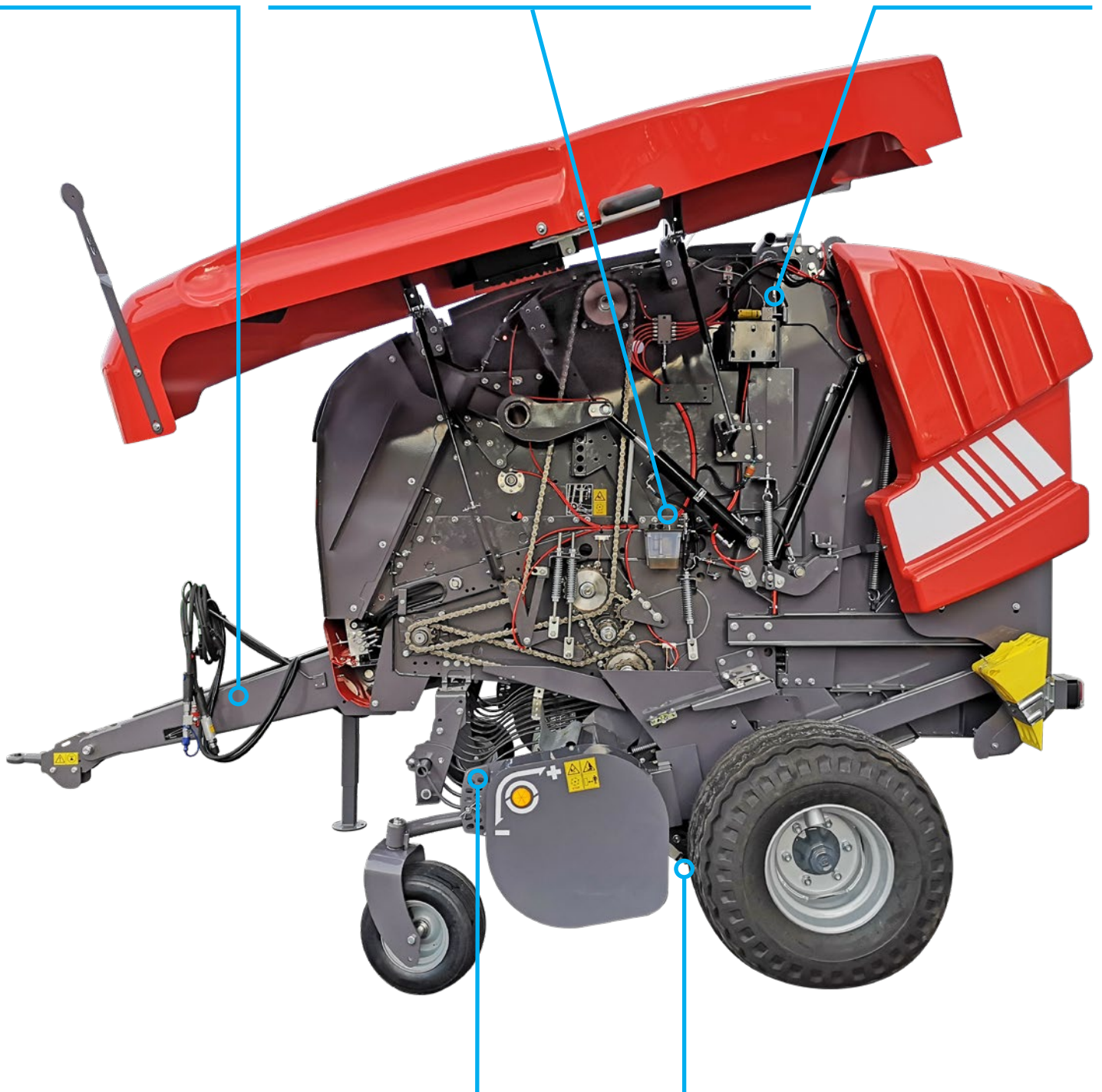
Wyposażone w utwardzane tuleje dla maksymalnej żywotności

Spójrz pod osłony

Dyszel z możliwością regulacji dla zaczepu dolnego lub górnego

Centralne smarowanie smarem stałym
Zgrupowane punkty smarowania lub automatyczne smarowanie (opcja)

Automatyczne oliwienie łańcuchów



Deflektor wprowadzający
Dostępny nowy układ rolki dociskowej oraz amortyzacji deflektora w celu perfekcyjnego wprowadzania masy bezpośrednio pod rotor.

Opuszczana podłoga
w celu szybkiego odblokowania zatoru.

EXTREME Seria 3



Najwyższej klasy model pras EXTREME

Wysoka wydajność i najwyższa delikatność przy zbieraniu plonów to zalety EXTREME 365. Dzięki dużemu podbieraczowi 2200 mm, szerokiemu wyborowi układów podających masę do komory prasowania, bezspinkowym pasom i opuszczanej podłodze zapewnia wysoką wydajność za każdym razem, w każdej sytuacji. System podwójnego napinania pasów wspomagany dwiema rolkami napędzającymi pasy oraz trzema walcami napędzającymi obrót beli w połączeniu z maksymalnym zgniotem sięgającym 210 barów jest gwarantem wysokowydajnej pracy. Układ do zarządzania komorą i zmienną geometrią pozwala na dostosowanie parametrów formowanej beli na podstawie wilgotności zbieranego materiału.

ROZWIĄZANIA DLA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI



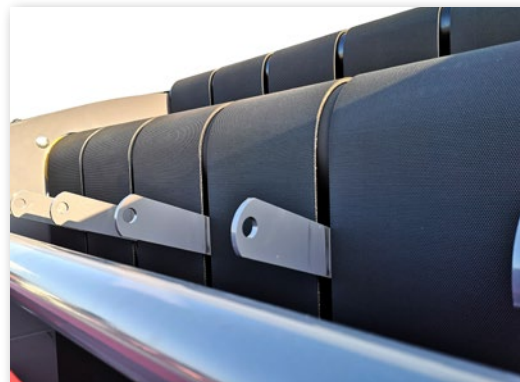
Dopasowanie dla każdego

Bez względu na kategorię zaczepów ciągnika czy preferencje operatora nowy dyszel prasy pozwala na dostosowanie w prosty sposób regulacji wysokości punktu zaczepowego. Dzięki dwóm rzymskim śrubom kąt pochylecia prasy zawsze będzie odpowiedni.

Wysoka wydajność!

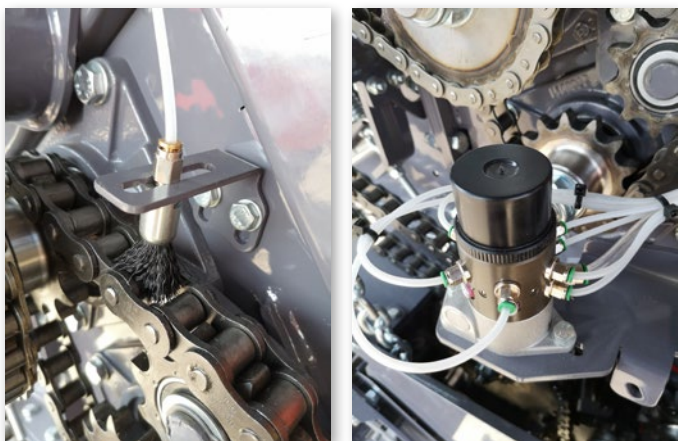
Pasy o podwyższonej wytrzymałości

Model Extreme 365 został standardowo wyposażony w cztery wielowarstwowe bezkońcowe pasy o podwyższonej wytrzymałości z myślą o wysokotowarowych gospodarstwach czy firmach usługowych tak aby do minimum ograniczyć czas potrzebny na obsługę serwisową maszyny.



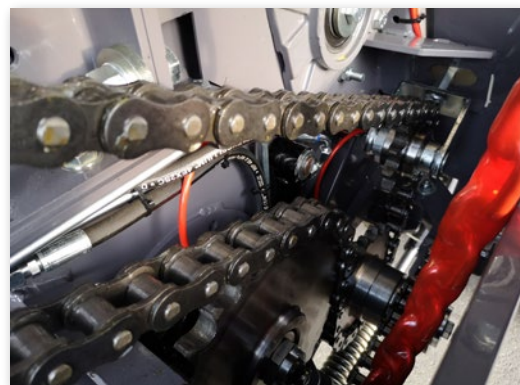
Oliwienie łańcuchów bez przerw

W celu redukcji układów, przekładni oraz konieczności odwracania napędów modele EXTREME wyposażone są w przekładnie dwustronne. Cały moment obrotowy wymagany do pracy modelu przenoszony jest przez trzy łańcuchy 1 1/4" co pozwala na agregowanie maszyny z ciągnikami dużych mocy.



Wytrzymalsze łańcuchy

W celu redukcji układów, przekładni oraz konieczności odwracania napędów modele EXTREME wyposażone są w przekładnie dwustronne. Cały moment obrotowy wymagany do pracy modelu przenoszony jest przez trzy łańcuchy 1 1/4" co pozwala na agregowanie maszyny z ciągnikami dużych mocy.



MODEL		EXTREME 365
Średnica komory prasowania	mm	500-1650
Podbieracz	mm	2200
System załadunku	typ	HTI-HTR-HTC-HTR
Wiązanie	typ	Siatka
Obroty WOM	obr/min	540
Waga	kg	3330/3720
Zapotrzebowanie mocy Min	KM	95/110

**Extreme Seria 1
165-185**

	UOM	HTI	HTR	HTC
ROZMIAR BELI				
Średnica	mm	500-1650 / 1800		
Szerokość	mm	1200		
PODBIERACZ				
Szerokość podbieracza	mm	2200		
Liczba rzędów palcy	n°	4		
Skretne koła podbieracza		Standard		
Deflektor wprowadzający płytowy		Standard	-	-
Deflektor wprowadzający palcowy		-	Standard	Standard
Rolka podbieracza		Opcja		
KOMORA PRASOWANIA				
Pasy		Spinkowe		
Liczba pasów	n°	6		
Rampa wyładunkowa		Opcja		
ZAŁADUNEK KOMORY				
Długość cięcia	mm	-	-	77
Zabezpieczenie noży		Spring		
Ręczne cofanie rotora		Standard		
Opuszczana podłoga		-		
WIĄZANIE				
Siatka		Standard		
Sznurek		Opcja		
Siatka/sznurem		Opcja		
Owijanie folią		-		
KONTROLA KOMORY WSTĘPNEJ				
Mechaniczna		Standard		
ICON (elektroniczna)		-		
SMAROWANIE				
Automatyczne oliwienie		Standard		
Automatyczne oliwienie z pompą rotacyjną		-		
Manualne smarowanie		Standard		
Zgrupowane punkty smarne		-		
Progresywne manualne smarowanie		-		
Progresywne automatyczne smarowanie		-		
OGUMIENIE				
400/60 - 15.5		Standard		
19.0/45 - 17		Opcja		
550/45 - 22.5		-		
Waga	kg	2640	2980	3090

Extreme Seria 2 266-286				Extreme Seria 3 365			
HTI	HTR	HTC	HTU	HTI	HTR	HTC	HTU
500-1650 / 1800				500-1650			
1200				1200			
2200				2200			
4				4			
Standard				Opcja			
Standard	-	-	-	Standard	-	-	-
-	Standard	Standard	Standard	-			
Opcja				Standard			
Spinkowe				Bezspinkowe			
6				4			
Opcja				Opcja			
-	-	77	44	-	-	77	44
Spring				Spring			
Standard				-			
Standard				Standard			
Standard				Standard			
Opcja				Opcja			
Opcja				Opcja			
Opcja				-			
-				-			
Standard				Standard			
Standard				-			
-				Standard			
-				-			
-				Standard			
Standard				-			
Opcja				Opcja			
Standard				Standard			
Opcja				Opcja			
Opcja				Opcja			
3000	3630	3700	3840	3330	3340	3620	3720



MASCHIO GASPARDO POLAND SP. Z O.O.

ul. Wapienna 6/8
87-100 Torun – POLAND
Tel. +48 56 6506051
Email: info@maschio.pl - www.gaspardo.pl

Zakład produkcyjny

Via Bredina 6
I-26100 CREMONA (CR) - Włochy
Tel. +39 0372 564610 - Faks +39 0372 564625
info@maschio.com - www.maschio.com