



MF PRAS ZWIJAJĄCYCH

PRASY ZWIJAJĄCE ZMIENNOKOMOROWE, MF 600V – 700V



Z MASSEY FERGUSON

Nowa generacja pras zwijających Massey Ferguson

Nowa generacja pras zmiennokomorowych Massey Ferguson, wykorzystująca doświadczenie w budowie pras od wielu lat, zapewnia nas o niezawodności tych maszyn nawet w najtrudniejszych warunkach. Dzięki uniwersalności prasy wykorzystywanej w sianokiszonkach, sianie i słomie przyczynia się ona tym samym do jeszcze większych zysków w ciągu każdego dnia.



MF 616V - 618V

Zalety serii MF 600 V : Uniwersalność, wydajność, formowanie balotów o wysokiej jakości i mocnym trzymaniu się dzięki nowemu układowi wiążącemu « PowerBind ». Technologia wykorzystująca komorę wstępnego prasowania.
Średnica balotu : 1,20x0,80 - 1,65/1,80 m.
Intelligent Density 3D – PowerFeed – Opcja ISOBUS



MF 716V - 720V

Seria MF 700 V, wyposażona w rotor wspomagający PowerFeed i układ wiążący PowerBind, przygotowuje równomiernie zagęszczone baloty dzięki technologii bezpośredniego prasowania : « Intelligent Density 3D », dającą możliwość wstępnego zaprogramowania prasy w zależności od zebranego materiału poprzez zmianę zgniotu w 3 różnych strefach zagęszczenia balotu.
Średnica balotu : 1,20x0,60 - 1,65/2,00 m.
ISOBUS – PowerBind – PowerFeed



MF 716V - 720V FlexiWrap

Oprócz zalet serii MF 700 V, wersja FlexiWrap łączy prasowanie oraz owijanie balotu w czasie jednego przejazdu zachowując wysoką wydajność prasy.
Średnica balotu : 1,20x0,60 - 1,65/2,00 m.





Prasowanie według Massey Ferguson.

Kluczem do wydajności w nowych prasach serii MF 600V i MF 700V jest podbieracz nowej generacji. O małej średnicy i dużej prędkości obrotowej, nowy podbieracz umożliwi znakomite zasilanie pracy niezależnie od zbieranego materiału.

Podbieracz 2,00 m i 2,20 m o wysokiej wydajności

Podbieracz 2,20 m jest wyposażony w 5 listew z palcami podbierającymi oraz podwójne prowadzenie z krzywek po obu stronach podbieracza. Nawet podczas pracy w ekstremalnych warunkach siła oddziałująca na listwy z palcami podbierającymi jest zmniejszona do minimum dzięki 2 pośrednim talerzom wzmacniającym oraz prowadzeniu z wykorzystaniem krzywek. Nowy podbieracz jest bardziej odporny, niezawodny i trwały.

Zaprojektowane, by uzyskać zwartą budowę

Mimo podbieracza o szerokości 2,20 m, który może znaleźć się w wyposażeniu pras serii MF 600V i MF 700V, szerokość prasy w pozycji transportowej jest określana tylko przez koła. Dzięki innowacyjnej budowie podbieracza z wewnętrznym napędem zmniejsza się szerokość transportową do minimum. Zaprojektowane, by uzyskać zwartą budowę. Mimo podbieracza o szerokości 2,20 m, który może znaleźć się w wyposażeniu pras serii MF 600V i MF 700V, szerokość prasy w pozycji transportowej jest określana tylko przez koła. Dzięki innowacyjnej budowie podbieracza z wewnętrznym napędem zmniejsza się szerokość transportową do minimum.



Rolka dociskowa do krótkiego materiału umożliwia zbiór wysokiej jakości i równomierne podbieranie pokosu. Dzięki temu prasa jest zasilana równomiernym strumieniem materiału, co zmniejsza ryzyko zablokowania oraz zwiększa przepustowość. (Standardowo w wersji z rotorem PowerFeed).



Wysokość robocza podbieracza może być łatwo ustawiona, wykorzystuje się w tym celu ustawienie ogumionych kół podporowych. Innowacyjna budowa podbieracza i jego wewnętrzny napęd zmniejszają szerokość transportową do minimum mimo dużej szerokości pracy.

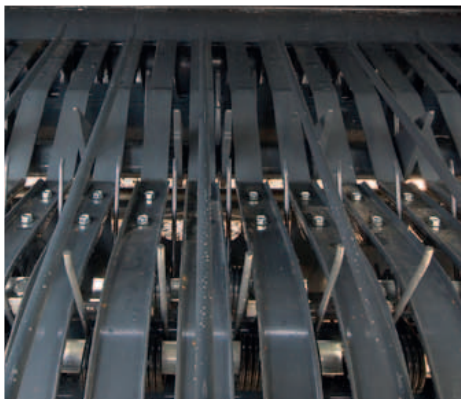
Zasilanie prasy: 3 dostępne rozwiązania.



Drop Floor

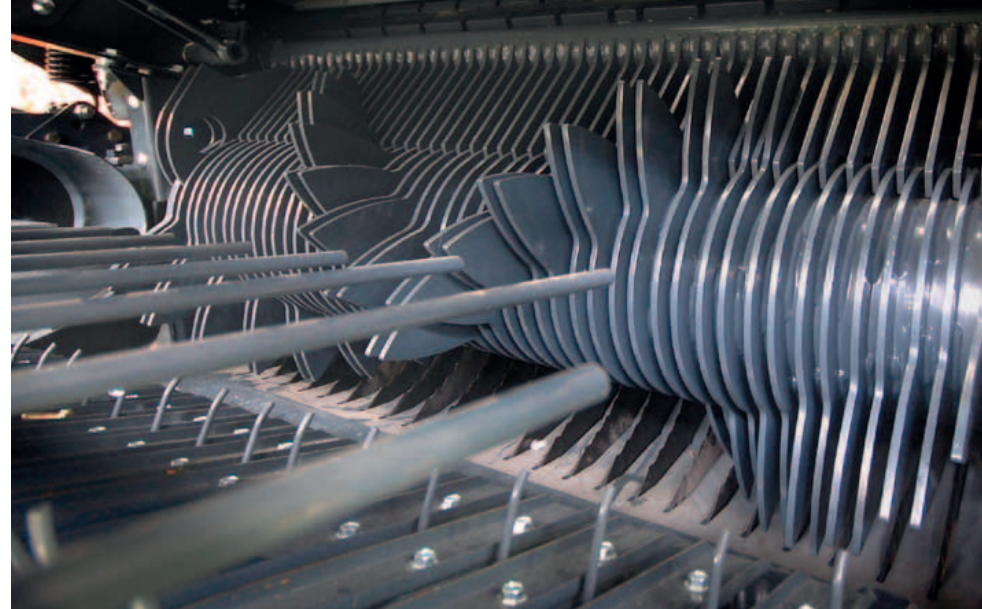
Układ opuszczanej podłogi « Drop Floor » służy do natychmiastowego odblokowania rotora bez ręcznej interwencji operatora. Układ jest dostępny wyłącznie w wersji PowerFeed i SupeCut z 14 lub 25 nożami.





Nagarniacz z palcami pojedynczymi lub podwójnymi

Prasy serii MF 600V mogą być wyposażone w nagarniacz z palcami o przemiennym ruchu z pojedynczymi lub podwójnymi palcami. Układ zasila bezpośrednio komorę prasy dla ułatwienia rozpoczęcia formowania balotu a szeroki dostęp umożliwi uzyskanie bardzo dużej wydajności, nawet w przypadku największych pokosów. Ten model dysponuje grzebieniem zapewniającym równomierne zasilanie komory. Grzebień nagarniający z podwójnymi palcami zapewnia dużą przepustowość jednocześnie obchodząc się delikatnie z najbardziej wrażliwym materiałem.



PowerFeed rotor intake for ultimate capacity

Rotor wspomagający PowerFeed: większe możliwości zastosowania prasy imponująca przepustowość, którą zapewnia nowy rotor wspomagający PowerFeed umożliwi Państwu pobicie rekordów w zbiorach wszystkich rodzajów materiałów. Jego nowa budowa, nowe palce o nowym profilu umożliwiają zwiększenie pojemności zachowując jakość zbieranego materiału oraz równomierne zasilanie komory prasującej na całej szerokości. Rotor jest połączony z układem odblokowującym 'Drop Floor', czyli opuszczanej podłogi pod rotorem.



Rotor tnący SuperCut-14

Rotor tnący z 14 nożami umożliwia bardzo równomierne zasilanie prasy. Dzięki teoretycznej długości cięcia 70mm stanowi idealne rozwiązanie celem przygotowania sianokiszonki o wysokiej jakości. Dzięki temu balot jest potem łatwiejszy w rozdzielaniu.

Rotor tnący SuperCut-25 z 25 nożami.

Rotor tnący SuperCut-25 jest najbardziej zaawansowanym rozwiązaniem z dostępnych na rynku, który zapewnia czyste, dokładne i regularne cięcie o długości 40 mm. Zagęszczenie balotu jest przez to większe a to zwiększa jakość karmy i wydajność. Operator może wybrać wprowadzenie do kanału 25, 13, 12, 6 lub żadnego noża w zależności od materiału i pracy do przeprowadzenia, dzięki czemu prasa jest bardziej uniwersalna. Możliwa jest również praca z wykorzystaniem połowy noży rano a potem zmiana tej ilości w ciągu dnia.

Dual Action to podwójne zabezpieczenie noży

Wersje pras z rotorem tnącym SuperCut-25 są wyposażone w podwójny układ zabezpieczający noże. Każdy nóż może się indywidualnie poruszać w kierunku obu osi i w dwóch kierunkach. Jeśli do rotora dostanie się jakiś drobny przedmiot, to nóż najpierw wycofa się a jakość cięcia nie zostanie utracona. Jeśli będzie to większy przedmiot, to nóż opuści się w dół przed jego automatycznym powrotem do pozycji roboczej.



Aparat wiążący sznurkiem, z dwoma ramionami, prostym prowadzeniem sznurka, wysoką skutecznością pracy, zysk na czasie ok. 15%.



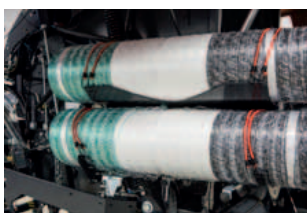
Duży magazynek na sznurki oraz siatkę – niezbędne wyposażenie na długie dni pracy.



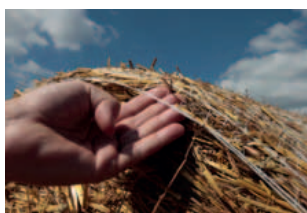
Aparat wiążący PowerBind.



Bardzo niska wysokość załadunku i znakomity układ umieszczania rolki siatki są gwarancją zyskania na czasie jej wymiany.



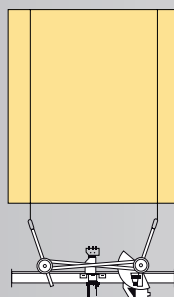
Składowanie rolek ze sznurkiem i rolek siatki. Łatwy dostęp.



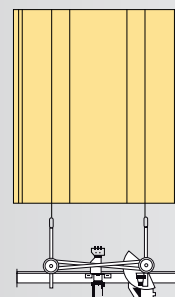
Aparat wiążący PowerBind zapewnia doskonałe rozłożenie siatki na brzegach balotu.

Szybkie i efektywne wiązanie sznurkiem lub siatką.

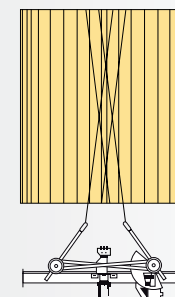
Baloty o doskonałym kształcie każdego dnia – Dzięki układom wiążącym Massey Ferguson są Państwo pewni, że na polu znajdą się doskonale przygotowane baloty. Czy będzie to wiązanie sznurkiem, czy siatką, baloty będą ściśnięte i dobrze uformowane, co daje pewność zachowania maksymalnego zagęszczenia i bezkompromisowego składowania.



Oba sznurki są chwywane za końce.



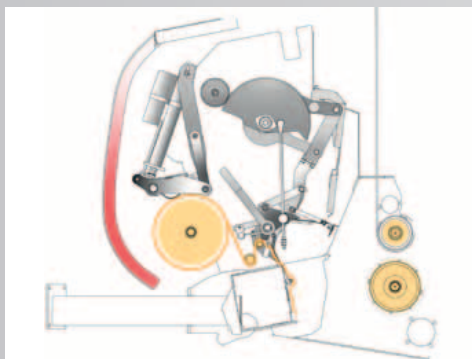
Każdy sznurek wiąże połowę balotu.



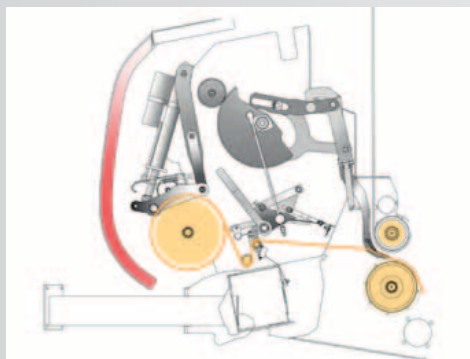
Krzyżowanie sznurków odbywa się na środku, by idealnie utrzymać balot.

Wiązanie siatką « PowerBind ».

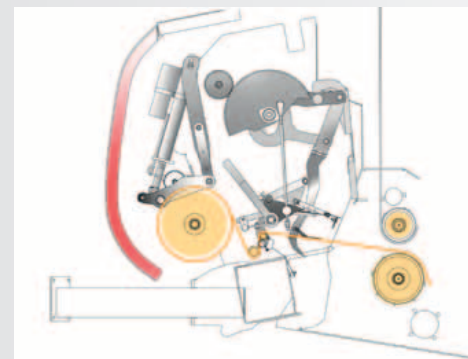
Nowy, opatentowany aparat wiążący Power Bind znajduje się w wyposażeniu pras MF 600V i MF 700 V. Układ został całkowicie przeprojektowany, ilość części jest mniejsza. System Power Bind jest jednym z najszybszych aparatów wiążących z dostępnych na rynku. Dzięki temu czas przestoju jest minimalny przez co czas poświęcony na prasowanie jest maksymalny.



Kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię przestawia się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki.



Po zakończeniu formowania balotu ramię wprowadzające natychmiast umieszcza siatkę w komorze. Po umieszczeniu siatki, hamulec opuszcza się i naciska na rolkę siatki napinając ją.



Podczas wiązania ramię wprowadzające jest przestawiane do tyłu, w pozycję wyczekiwania. Po owinięciu balotu uruchamiany jest nóż, który ucina siatkę.

Siatka jest bezpośrednio wprowadzana do komory prasującej za pomocą ramienia. Ramię pozostaje w pozycji poziomej podczas wprowadzania siatki utrzymując ją napiętą, przez co jej wprowadzenie jest to bardzo efektywne. Dzięki temu układowi żadne czynniki, takie jak wiatr, czy materiał nie zakłócają pracy aparatu wiążącego.

Siatka jest przez cały czas napinana ramieniem wprowadzającym a kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię przestawia się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki. Dzięki temu wydajność jest większa.

Bardzo niska wysokość załadunku i znakomity układ umieszczania rolki siatki są gwarancją zyskania na czasie jej wymiany.

Dzięki technologii ISOBUS wszystko jest pod kontrolą.



Terminal obsługowy Focus

Terminal obsługowy Focus to łatwy w obsłudze terminal, jest bardzo intuicyjny, wykorzystuje czytelne piktogramy, obsługuje główne funkcje maszyny, aby ułatwić pracę. To uniwersalny terminal, który może być też wykorzystany na innych maszynach. Focus daje całkowitą kontrolę nad maszyną, bezpośrednio z kabiny ciągnika. Jasne piktogramy są wyświetlane na ekranie o dużych rozmiarach dla większej wygody. Wszystkie informacje pochodzące z prasy również są wyświetlane. Wiązanie jest automatycznie kontrolowane bez żadnej ingerencji operatora.

ISOBUS – pozostañ w kontakcie

Prasy MF 716V i MF 720V są w 100% kompatybilne z ISOBUS 11783. Oznacza to, że mogą być bezpośrednio podłączone do dowolnego ciągnika z ISOBUS bez konieczności instalowania dodatkowego urządzenia kontrolnego. Uproszczenie połączenia ciągnika z maszyną, standaryzacja kontroli, zmniejszenie ceny maszyny to zalety i korzyści, które niesie z sobą ISOBUS.

Wszystko pod kontrolą!

Następujące czynności są kontrolowane za pomocą terminali Focus, IsoMatch Tellus lub za pomocą terminala w ciągniku kompatybilnego z ISOBUS:

- Średnica balotu.
- Zagęszczenie i stopień zgniotu balotu.
- Obecna średnica balotu.
- Odczyt wskaźnika załadunku prawa/lewa strona dla uzyskania idealnego kształtu balotu.
- Wybór wiązania sznurkiem lub siatką.
- Ustawienia parametrów wiązania: liczba owinięć siatki, ilość sznurka na brzegach, pas pośredni, pas środkowy.
- Informacja o etapie cyklu wiązania.
- Wybór wiązania automatycznego lub ręcznego dla pełnej kontroli czynności obsługiwanych z kabiny ciągnika.
- Licznik balotów mogący zapisać dane z 40 różnych pól: pewność zadowolenia najbardziej wymagających usługodawców.
- Wybór funkcji hydraulicznej między kontrolą podbieracza, ruchomej podłogi lub noży.



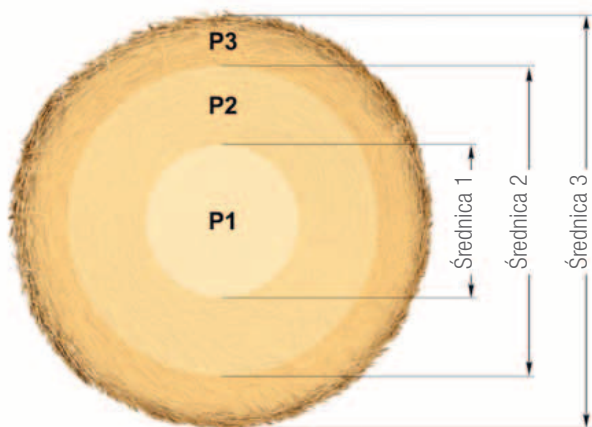
Nabywając maszynę, mają Państwo pewność przyszłościowego rozwiązania, za kilka lat maszynę będzie łatwiej sprzedać. Poza tym będzie ona łatwiej obsługiwana przez kolejne ciągniki z ISOBUS.

Terminal obsługowy IsoMatch Tellus

Terminal obsługowy IsoMatch Tellus jest nowym urządzeniem z wyświetlaczem obsługiwany dotykowo, umożliwiającym jednoczesne wyświetlanie 2 odrębnych ekranów. Wyświetlacz o dużej przekątnej, wynoszącej 12'' i jego ergonomiczna budowa są ważną zaletą. Podczas projektowania terminala szczególną uwagę zwrócono na komfort obsługi zachowany przez długie dni pracy. Dzięki równoczesnemu rozwinięciu innych technologii jak wykorzystanie kamery video, operator może wyświetlać na terminalu dwa ekrany naraz: jeden ekran roboczy i jeden ekran z obrazem z kamery.

Baloty wysokiej jakości według wymagań Massey Ferguson.

Sianokiszonka, siano, słoma Komora prasująca w modelach MF 616V i 618V jest przygotowana do wszystkich rodzajów materiałów, doskonale sprawdza się zarówno podczas prasowania słomy jak i siana.



Wybór stopnia zgniotu dla trzech różnych stref balotu: dla rdzenia balotu, dla strefy środkowej i dla strefy zewnętrznej.

Średnica (D) i siła zgniotu (P) mogą być ustawione dla 3 stref balotu za pomocą terminalu umieszczonego w kabinie ciągnika.

Oba modele dają możliwość uzyskania minimalnej średnicy balotu 0,80 m. Natomiast maksymalna średnica balotu wynosi odpowiednio 1,65 m dla modelu MF 616V i 1,80 m w przypadku modelu MF 618V.

Wybór średnicy balotu odbywa się za pomocą terminalu umieszczonego w kabinie ciągnika.





Komora prasująca

Komora prasująca składa się z 5 beزشwowych pasów i 3 walców, dzięki czemu zapewnione jest dobre rozpoczęcie formowania balotu, równomierne obracanie i zredukowane straty zbieranego materiału w każdych warunkach zbioru.

Rolka nośna, dwa walce czołowe i pięć pasów stanowią wyposażenie komory prasującej. Takie rozmieszczenie umożliwi uzyskanie wysokiego stopnia zgniotu z każdym zbieranym materiałem: rozpoczęcie formowania balotu jest natychmiastowe i systematyczne w każdych warunkach zbioru.

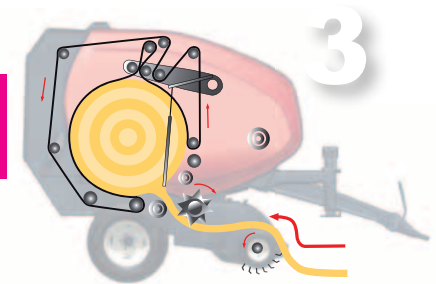
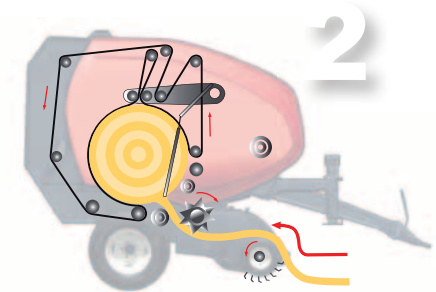
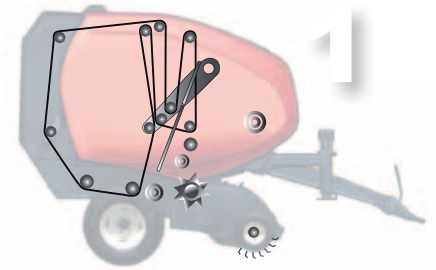
W trakcie zwiększania się średnicy balotu, układ ramienia napinającego zwiększa opór 2 siłowników hydraulicznych. Dzięki temu wraz ze wzrostem średnicy balotu wzrasta również jego zagęszczenie. Uzyskuje się zwarty, zagęszczony, dobrze uformowany balot. Układ Intelligent Density 3D daje możliwość ustawienia stopnia zgniotu na 3 poziomach; operator może dzięki temu wybrać odpowiednie ustawienie, by uzyskać najlepszą jakość i wydajność w zależności od zbieranego materiału. Takie rozwiązanie zapewnia lepszą jakość formowania balotów.



please shorten the text with 2-3 lines

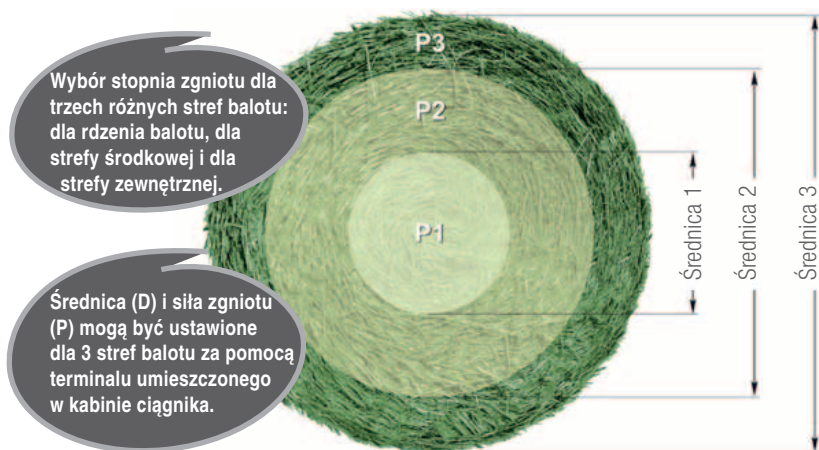
please shorten the text with 4 lines

Rolka nośna, dwa walce czołowe i pięć pasów stanowią wyposażenie komory prasującej. Takie rozmieszczenie umożliwi uzyskanie wysokiego stopnia zgniotu z każdym zbieranym materiałem: rozpoczęcie formowania balotu jest natychmiastowe i systematyczne w każdych warunkach zbioru.



Inteligentne zagęszczenie – Intelligent Density 3D.

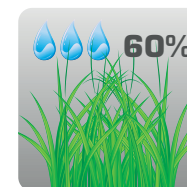
Dzięki elektronicznej regulacji stopnia zgniotu w 3 strefach balotu, za pomocą układu « Intelligent Density 3D » można zaprogramować prasę do uzyskania balotów według pożądaných operatora parametrów.



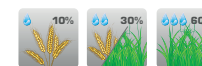
Prasowanie słomy?
Wystarczy zwiększyć stopień zgniotu we wszystkich 3 strefach, by uzyskać maksymalne zagęszczenie.



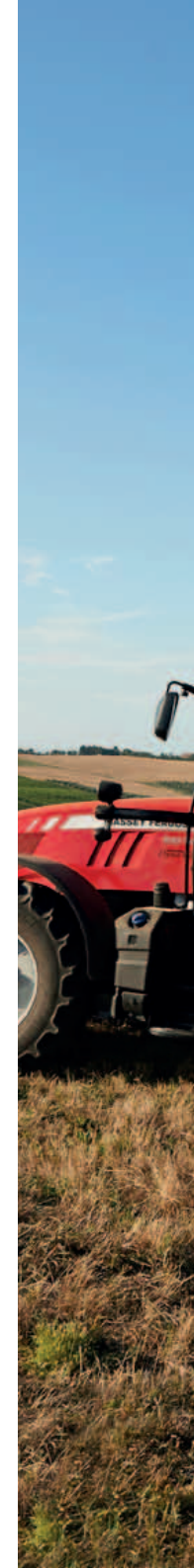
Prasowanie siana :
można ustawić dobrze napowietrzony rdzeń balotu a potem zwiększać zagęszczenie w pozostałych strefach, materiał będzie idealnie zakonserwowany a zagęszczenie optymalne.



Prasowanie sianokiszonki?
Wystarczy wybrać stopień Zagęszczenia balotu w 3 jego strefach, w zależności od sposobu konserwowania.



Intelligent Density 3D





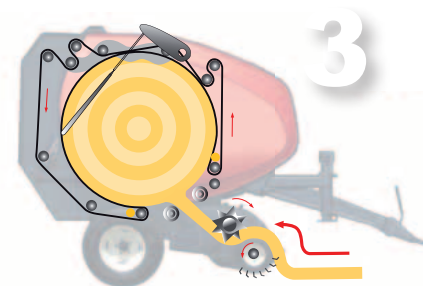
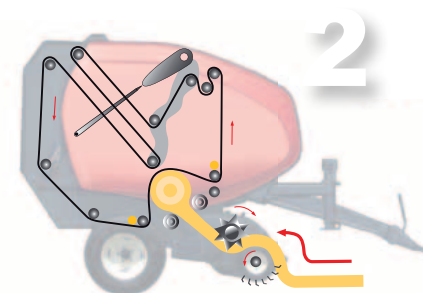
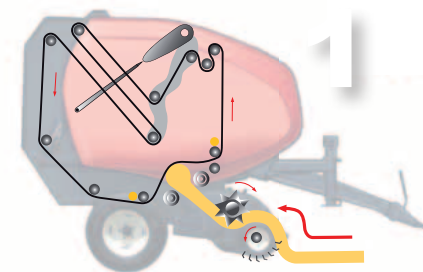
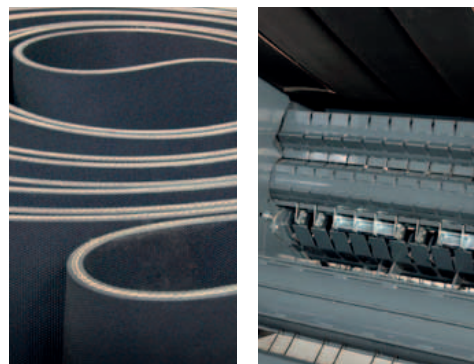
Inteligentnie uformowane baloty

Komora prasująca składa się z 5 bezszwowych pasów i 3 walców, dzięki czemu zapewnione jest dobre rozpoczęcie formowania balotu, równomierne obracanie i zredukowane straty zbieranego materiału w każdych warunkach zbioru.

Agresywna rolka czołowa, wchodząca w bezpośredni kontakt z balotem, jest wyposażona w skrobak zapewniający doskonałe jej oczyszczenie. Dzięki temu zachowuje swoją efektywność w obracaniu i rozpoczęciu formowania balotu, jakkolwiek będzie prasowany materiał.

W trakcie zwiększania się średnicy balotu, układ ramienia napinającego zwiększa opór 2 siłowników hydraulicznych. Dzięki temu wraz ze wzrostem średnicy balotu wzrasta również jego zagęszczenie.

Uzyskuje się dzięki temu zwarty, zagęszczony i dobrze uformowany balot z rdzeniem, którego stopień zgniotu można ustawić, podobnie jak stopień zagęszczenia pozostałych stref. Mamy również pewność lepszej stabilności podczas składowania balotów.





Połączenie prasy i owijarki dla większej wydajności.

Nowe prasy MF serii 700V FlexiWrap doskonale łączą formowanie balotu o wysokim stopniu zgniotu z jego owijaniem przez co zwiększają wydajność maszyny. To idealne rozwiązanie dla przeprowadzenia dwóch czynności w czasie jednego przejazdu przez jednego operatora i z wykorzystaniem tylko jednego ciągnika.

Prasa MF 700V i owijarka są idealnie rozmieszczone na silnym podwoziu na osi tandemowej. Taka budowa umożliwia wykorzystanie nawet w bardzo trudnych warunkach roboczych. Podzespół przesuwały balot zapewnia prawidłową pracę nawet na stromych zboczach.

Szybkie i niezawodne przesuwanie balotu

Gdy tylko rozpocznie się wiązanie siatką, stół owijarki wysuwa się pod komorę prasującą i oczekuje na balot. Po otwarciu kłapy, balot dostaje się bezpośrednio na stół. Nie ma tutaj żadnego innego pośredniego etapu, aby ochronić materiał przed niepotrzebną manipulacją. Układ zapewnia niezawodne przesunięcie balotu nawet na stromych zboczach, bez ryzyka obrotu czy zsunięcia się balotu. Po powrocie stołu owijarki do pozycji natychmiast rozpoczyna się owijanie balotu.

Pewne i szybkie owijanie folią

Stół owijarki jest wyposażony w 4 pasy i 2 walce o dużej średnicy, aby zapewnić równomierny obrót balotu a przez to wysoką jakość jego owinięcia. Dwa ramiona obracają się z dużą, równomierną prędkością, aby zakończyć owijanie bieżącego balotu przed kolejnym. Napinacze, umieszczone blisko stołu, zmniejszają ilość powietrza uwięzionego między warstwami folii.

Po zakończeniu owijania balotu folią następuje automatyczny rozładunek. Możliwy jest również rozładunek uruchamiany ręcznie, w zależności od potrzeby gdzie balot ma znaleźć się na polu, by ułatwić jego późniejszy załadunek. Niska pozycja stołu owijarki ułatwia łagodny rozładunek oraz zachowanie lepszej stabilności maszyny. Dodatkowo, zestaw może być wyposażony w wyrzutnik obracający balot na jego płaską część, gdzie ilość folii jest większa.



Podczas owijania balotu siatką, stół owijarki przemieszcza się pod klapę komory prasującej.



Balot opuszczany jest bezpośrednio na stół owijarki.



Jeśli balot jest wyrzucany z komory, kłapa opuszczana jest automatycznie, i może nastąpić balowanie następnego balotu.



Stół owijarki przesówa się szybko w stronę ramion owijających i proces owijania folią następuje natychmiastowo.

Solidna budowa.

W wersji FlexiWrap maszyna została wyposażona w silną ramę podwozia dla uzyskania wysokiej wytrzymałości w trudnych warunkach pracy. Rozmieszczenie masy jest bardzo dokładne, niska pozycja stołu owijarki wpływa na zachowanie stabilności całego zestawu. Oś tandemowa zapewnia bezpieczne i komfortowe zachowanie maszyny zarówno na drodze jak i na polu.



Owijarka bel jest wyposażona w dwa ramiona owijające i w 4 beczkowe pasy dla zapewnienia szybkiego, równomiernego owijania o wysokiej jakości.



Zapas rolek z folią jest obsługiwany hydraulicznie dla większej wygody.



Stawiacz balotów jest dostępny opcjonalnie. Podczas transportu, zestaw jest automatycznie skierowany w stronę maszyny dla większego bezpieczeństwa.



Przestawienie do pozycji transportowej jest szybkie i bezpieczne.



	616V F	616V FD	616V R	618V F	618V FD	618V R	716V R	716V SC14	716V SC25
Owijanie folią									
Walce / Pasy (liczba)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 ramiona napinające	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cięcie folii	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość miejsca na zapasowe rolki folii	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zestaw do rozładunku pionowego	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Urządzenia i obsługa									
ISOBUS	-	-	-	-	-	-	•	•	•
Terminal Focus	•	•	•	•	•	•	0	0	0
Terminal IsoMatch Tellus	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Rozdzielacze hydrauliczne	1SE + 1DE*	1SE + 1DE*	1SE + 1DE*	1SE + 1DE*	1SE + 1DE*	1SE + 1DE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*
Ogumienie i osie									
11.5/80-15	•	•	-	•	•	-	-	-	-
15.0/55-17	0	0	•	0	0	•	•	•	•
19.0/45-17	0	0	0	0	0	0	0	0	0
500/45-22.5	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Hamulec hydrauliczny	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Hamulec pneumatyczny	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Inne									
Zaczepek przestawiany (górną / dół)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
W.O.M. (obr./min.)	540	540	540	540	540	540	540	540	540
Min. zapotrzeb. mocy na W.O.M. (kW/KM)	38/55	38/55	45/64	45/64	45/64	52/70	45/65	55/75	69/95
• = Standard 0 = Opcja - = Brak możliwości									
*(SE=jedn. dział. DE=dwustr. dział. RE=powrót)									

Wszystkie informacje, zwłaszcza te, które dotyczą wyposażenia, wyglądu zewnętrznego, osiągnięć, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów użytkowania maszyn są tymi, które są znane w chwili ukazania się niniejszego prospektu. Wszystkie te dane mogą zmienić się do chwili zakupu maszyny. Sprzedawca ciągników, kombajnów i maszyn rolniczych Massey Ferguson może udzielić Państwu wszelkich informacji dotyczących ewentualnych modyfikacji, które zostały przeprowadzone. Niniejszy prospekt nie stanowi oferty sprzedaży w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących wyposażenia ciągników, kombajnów zbożowych i maszyn rolniczych prosimy o zwrócenie się do Autoryzowanego Sprzedawcy. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.

Dane techniczne

Waga i wymiary	720V R	720V SC14	720V SC25	716V SC14 FlexiWrap	716V SC25 FlexiWrap	720V SC14 FlexiWrap	720V SC25 FlexiWrap
Długość (m)	4,75	4,75	4,75	7,40	7,40	7,40	7,40
Szerokość (m)	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99	2,99	2,99
Wysokość (m)	2,82	2,82	2,82	2,90	2,90	3,00	3,00
Waga (kg)	3340	3600	3920	6050	6320	6400	6720
Komora prasująca							
Minimalna średnica balotu (m)	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Maksymalna średnica balotu (m)	2,00	2,00	2,00	1,65	1,65	2,00	2,00
Szerokość balotu (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Formowanie balotu (liczba pasów + walców)	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3
Pasy (liczba / szerokość)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Pasy bezszwowe	•	•	•	•	•	•	•
Wyrzutnik balotu	0	0	0	0	0	0	0
Podbieracz							
Szerokość robocza (cm)	220	220	220	220	220	220	220
Liczba rzędów palców	5	5	5	5	5	5	5
Odstęp między palcami (mm)	60	60	60	60	60	60	60
Dociskanie krótkiego materiału	Ostona Rolka docisk.	Ostona Rolka docisk.	Ostona Rolka docisk.	Ostona Rolka docisk.	Ostona Rolka docisk.	Ostona Rolka docisk.	Ostona Rolka docisk.
Kółka podbieracza	•	•	•	•	•	•	•
Nagarniacz							
Nagarniacz z pojedynczym grzebieniem	-	-	-	-	-	-	-
Walec wspomagający PowerFeed	•	•	•	•	•	•	•
SuperCut-14 noży	-	•	-	•	-	•	-
SuperCut-25 noży	-	-	•	-	•	-	•
Indywidualne zabezpieczenie noży	-	•	•	•	•	•	•
Grupowy wybór noży	-	-	•	-	•	-	•
Drop Floor (opuszczana podłoga)	•	•	•	•	•	•	•
Przeniesienie napędu							
Wzmocniony łańcuch 1 1/4"	•	•	•	•	•	•	•
Walek cardana szerokokątny	•	•	•	•	•	•	•
Zabezpieczenie śrubowe	-	-	-	-	-	-	-
Zabezpieczenie sprzęgłem	•	•	•	•	•	•	•
Wiązanie							
Sznurkiem	• / 8	-	-	-	-	-	-
Siatką	o / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3
Sznurkiem i siatką	o / 8&3	o / 8&3	-	o / 8&3	-	o / 8&3	-

	720V R	720V SC14	720V SC25	716V SC14 FlexiWrap	716V SC25 FlexiWrap	720V SC14 FlexiWrap	720V SC25 FlexiWrap
Owijanie folią							
Walce / Pasy (liczba)	-	-	-	2/4	2/4	2/4	2/4
2 ramiona napinające	-	-	-	•	•	•	•
Cięcie folii	-	-	-	•	•	•	•
Ilość miejsca na zapasowe rolki folii	-	-	-	10	10	10	10
Zestaw do rozładunku pionowego	-	-	-	0	0	0	0
Urządzenia i obsługa							
ISOBUS	•	•	•	•	•	•	•
Terminal Focus	0	0	0	0	0	0	•
Terminal IsoMatch Tellus	0	0	0	0	0	0	0
Rozdzielacze hydrauliczne	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*	1SE+1DE+RE*
Ogumienie i osie							
11.5/80-15	-	-	-	-	-	-	-
15.0/55-17	•	•	•	•	•	•	•
19.0/45-17	0	0	0	0	0	0	0
500/45-22.5	0	0	0	0	0	0	0
Hamulec hydrauliczny	0	0	0	0	0	0	0
Hamulec pneumatyczny	0	0	0	0	0	0	0
Inne							
Zaczep przestawiany (górze / dół)	•	•	•	•	•	•	•
W.O.M. (obr./min.)	540	540	540	540	540	540	540
Min. zapotrzeb. mocy na W.O.M. (kW/KM)	50/70	60/80	74/100	55/75	69/95	60/80	74/100
• = Standard o = Opcja - = Brak możliwości							
*(SE=jedn. dział. DE=dwustr. dział. RE=powrót)							

Wszystkie informacje, zwłaszcza te, które dotyczą wyposażenia, wyglądu zewnętrznego, osiągow, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów użytkowania maszyn są tymi, które są znane w chwili ukazania się niniejszego prospektu. Wszystkie te dane mogą zmienić się do chwili zakupu maszyny. Sprzedawca ciągników, kombajnów i maszyn rolniczych Massey Ferguson może udzielić Państwu wszelkich informacji dotyczących ewentualnych modyfikacji, które zostały przeprowadzone. Niniejszy prospekt nie stanowi oferty sprzedaży w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących wyposażenia ciągników, kombajnów zbożowych i maszyn rolniczych prosimy o zwrócenie się do Autoryzowanego Sprzedawcy. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



facebook.com/AGCOcorp
twitter.com/AGCOcorp
youtube.com/AGCOcorp
ustream.tv/channel/AGCOchat
blog.agcocorp.com

 **AGCO MASSEY FERGUSON**® is a worldwide brand of AGCO.
© AGCO Limited, 2015 | Polish | B-23502-PL



Responsible forest management

