

Dane techniczne RSM 161

Zespół żniwny		
Heder Power Stream ¹		●
Szerokość robocza, m		7/9
Szerokość robocza podbieracza, m		3,4/4,3
Napęd jednostki tnącej – reduktor planetarny Schumacher		●
Prędkość ruchu noży, r/min		1 180
Automatyczna synchronizacja prędkości nagarniacza z prędkością kombajnu		●
Podnośniki wylętego zboża		●
Wózek do hedera		●
Podajnik pochyły		
Typ		Łańcuchowo-listwowy z odrzutnikiem
Wzmocniona konstrukcja		●
Chwytnak kamieni		●
Elektrohydrauliczny system kopiowania terenu		●
Pojedyncze hydrozłącze		●
Omlot		
Szerokość młocarni, mm		1 650
System omlotu TETRA Processor ²		●
Średnica młocącego bębna/separatora, mm		800/750
Częstotliwość obrotów bębna, ob/min		210 – 970
Powierzchnia omlotu TETRA Processor, m ²		3,3
Ilość klawiszy wytrząsacza		6
Powierzchnia klawiszy wytrząsacza m ²		6,1
Oczyszczanie		
Powierzchnia sit, m ²		7,1
Częstotliwość obrotów wentylatora, ob/min		550 – 1 400
Elektryczne regulowanie sit z kabiny		●
Autonomiczne urządzenie domłacające		●
Automatyczny system smarowania		○
Zbiornik		
Pojemność, l		10 500
Prędkość wyladunku l/s		115
Wysokość wyladunku, cm		5 050
Hydropulsatory		●
Zagospodarowanie słomy		
Regulacja rozdrabniacza z kabiny		○
Rozrzutnik plew		●
Kabina		
Kabina Luxury Cab ³		●
System informacyjny Adviser III ⁴		●
Pneumatyczne siedzenie operatora		●
Lusterka elektryczne i ogrzewane		●
System aut oprowadzenia GPS		○
System mapowania wydajności i wilgoci		○
System video kontroli wyladunku i tylniej części kombajnu		○
Zespół jezdny kombajnu		
Transmisja		Hydrostatyczna
Skrzynia biegów		3- biegowa, ze sterowaniem elektrohydraulicznym
Rozmiar opon napędowych		30,5L R32; 800/70R32; 680/85R32; 900/60R32; 1050/50R32
Rozmiar opon napędzanych		18,4 R24; 21,3-24; 500/70/R24; 500/85/R24; 600/65R28
Automatyczna regulacja ciśnienia w oponach		○
Regulacja osi kół		○
Napęd gąsienicowy		○
Napęd na cztery koła		○
Silnik		
Marka / Norma spalin		Cummins/QSL 9/St-IVF
Moc znamionowa, KW (KM)		279 (380)
Pojemność zbiornika paliwa, l		1 050
System zużycia paliwa		●
Sprężarka powietrza		●
Wymiary, waga		
Długość/szerokość/wysokość(bez hedera), mm		9 250/3 675 (z oponami 680/85 R32)/nie więcej 4 000
Waga (bez hedera i paliwa), kg		16 500±300

Generalny Dystrybutor w Polsce:

Korbanek

JAKOŚĆ I DOSWIADCZENIE

KORBANEK Sp. z o.o.
ul. Poznańska 159
62-080 Tarnowo Podgórne
www.korbanek.pl, info@korbanek.pl

tel. 61 8950 300 centrala
tel. 61 8950 301 maszyny
tel. 61 8950 302 serwis
tel. 61 8950 303 części zamienne
fax 61 8950 309

● Standard ○ opcja

¹ **Power Stream** — Power Stream — uniwersalny heder z wydłużonym stołem, napęd hydrauliczny motowidła, hydrauliczny rewers włączany z kabiny, synchronizacja prędkości motowidła z prędkością kombajnu.

² **TETRA Processor** — system omlotu, system składa się z czterech bębnow o szerokości 1650 mm. Masa z podajnika pochyłego trafia najpierw do bębna młocącego, gdzie następnie jest przekazywana przez drugi pośredni bęben rozdzielający, do separatora, następnie kierowana jest odrzutnikiem na wytrząsacz. System został wyposażony w opatentowane klepisko z automatyczną, elektryczną regulacją na całej powierzchni.

³ **Luxury Cab** — Resorowana, audio, wzmocniona izolacja akustyczna, klimatyzacja, lodówka, szuflada na dokumenty, siedzenie operatora z integrowanym panelem sterującym.

⁴ **Adviser III** — System informacyjny z kolorowym wyświetlaczem 10 cali

ROSTSELMASH zastrzega sobie prawo do ulepszenia pewnych parametrów kombajnów bez uprzedniego powiadomienia zainteresowanych klientów

Nowy Kombajn zbożowy RSM 161



344029 Rosja, Rostów nad Donem,
ul. Menzinskogo 2

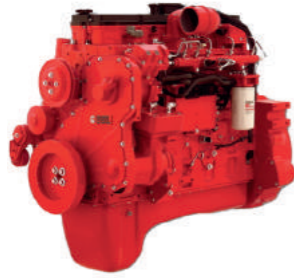
telefon +7(863)255-20-43, 250-30-56
fax +7(863)255-21-07

www.rostselmash.com
market@oaorsm.ru

ROSTSELMASH

1. Silnik Cummins 380 KM

Kombajn wyposażony jest w wydajny i ekonomiczny sześciocylindrowy silnik Cummins QSL 9. L6 o mocy 380 KM., St-IVF. Silnik posiada dużą rezerwę mocy (25%), spełnia również wymagania odnośnie normy emisji spalin Stage IV.



2. 6-klawiszowe wytrząsacze

W RSM 161 zamontowany został 6-klawiszowy wytrząsacz o powierzchni 6.1 m² i autonomiczne urządzenie domłacające, które zmniejsza ilość uszkodzonych ziaren oraz zwiększa wydajność młocarni. Amplituda drgań klawiszy została dobrana w taki sposób, aby zapewnić maksymalny stopień separacji materiału.



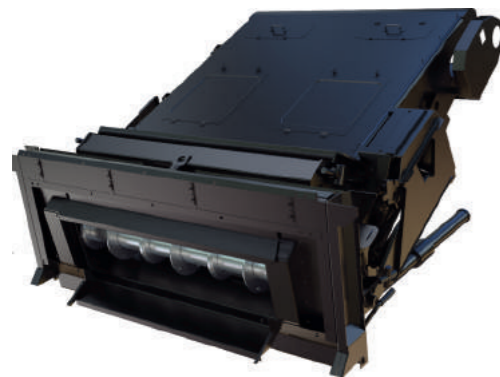
3. Oczyszczanie ziarna OptiFlow

Dla oczyszczenia ziarna został zastosowany 2-kaskadowy system OptiFlow składający się z elektrycznie sterowanych sit o powierzchni 7.1 m². Silny, optymalny strumień powietrza, wysoki poziom spadu i sito palcowe na desce w zauważalny sposób zwiększają proces oczyszczenia ziarna. Na górnym sicie została wykorzystana technologia „falistego” sita – grzebienie mają różne rozmiary. Jest to opatentowane rozwiązanie, które zapewnia równomierny przepływ powietrza co wspomaga przedostawanie się zbieranej masy. W systemie oczyszczenia został wykorzystany wentylator z elektrycznie sterowanymi „żaluzjami”, których częstotliwość obrotu regulowana jest w wygodny sposób z kabiny, a jej wyniki widoczne są na panelu LCD.



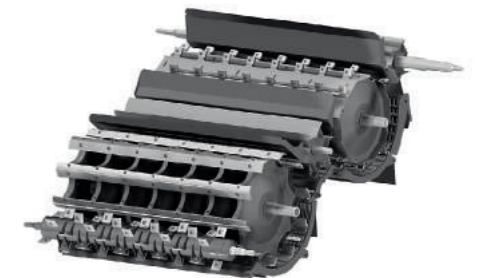
5. Podajnik pochyły

Podajnik pochyły nowej generacji wyposażony w odrzutnik przyspieszający podawanie masy. Posiada detektor kamieni oraz szybkozłączne przewody hydrauliczne, które ułatwiają szybkie sprzężenie zespołu żniwnego i kombajnu.



4. System omlotu TETRA Processor

RSM 161 posiada unikalny system omlotu Tetra Processor, który został wyposażony w elastyczne klepisko z automatyczną, elektryczną regulacją na całej powierzchni. System składa się z czterech bębnow o szerokości 1650 mm. Masa z podajnika pochyłego trafia najpierw do 10-cepowego bębna młocącego o średnicy 800 mm, gdzie następnie jest przekazywana przez drugi pośredni bęben rozdzielający, do trzeciego separatora o średnicy 750 mm. Dalej wymłócona słoma za pomocą odrzutnika trafia na wytrząsacze. Duża powierzchnia omlotu czterech bębnow, wynosząca aż 3.3 m² pozwala maszynie zebrać do 45 t/h.



7. Kabina Luxury Cab z systemem Adviser III.

Nowa Kabina Luxury Cab oferuje operatorowi swobodę ruchów, przejrzystość i znakomitą widoczność. Zawsze optymalna temperatura, niski poziom hałasu, 3-stopniowo przestawiana kolumna kierownicy tworzą doskonale warunki pracy. System Adviser III z 10-calowym kolorowym dotykowym monitorem, odpowiada optymalne ustawienia maszyny, pokazując błędy w pracy i pomagają je szybko eliminować.



6. Siekacz słomy

Możliwość zastosowania dwóch prędkości siekaczy w zależności od zbieranej kultury, regulacja z kabiny. Duża ilość ciasno ustawionych, obustronnie noży, ostrze poprzeczne i grzebieni noży przeciwstawnych, to gwarancja krótkiej siewki.



8. Heder Power Stream

Kombajny RSM 161 wyposażone są w hedery Power Stream o szerokości roboczej 7 m i 9 m. Aparat tnący Schumacher pracuje płynnie, dokładnie i nie zużywa się. Wysoka częstotliwość cięcia i podwójna krawędź tnąca gwarantują szybkie cięcie z minimalnymi stratami. Noże są mocowane śrubami, co znacznie skraca czas wymiany. Dla zbiorów zboża poległego na nierównych glebach są stosowane podnośniki łodyg. Układ synchronizacji prędkości obrotów motowidła i prędkości ruchu kombajnu ułatwia pracę kombajnisty.



9. Sprawny wyładunek

Kombajn posiada zbiornik o pojemności 10500 l, który jest opróżniany w ciągu 2 minut z prędkością 115 l/s. Dodatkowo RSM 161 wyposażony jest w hydropulsatory, dzięki którym wilgotna masa nie zawiesza się na ściankach. Wysokość maksymalna wyładunku to 5.05 m.

