

Dane techniczne RSM 161

Zespół żniwny	
Heder Power Stream ¹	●
Szerokość robocza, m	7/9
Szerokość robocza podbieracza, m	3,4/4,3
Napęd jednostki tnącej – reduktor planetarny Schumacher	●
Prędkość ruchu noży, r/min	1 180
Automatyczna synchronizacja prędkości nagarniacza z prędkością kombajnu	●
Podnośniki wylętego zboża	●
Wózek do hedera	●
Podajnik pochyły	
Typ	Łańcuchowo-listwowy z odrzutnikiem
Wzmocniona konstrukcja	●
Wykrywacz kamieni	●
Elektrohydrauliczny system kopiowania terenu	●
Pojedyncze hydrozłącze	●
Omlot	
Szerokość młocarni, mm	1 650
System omlotu TETRA Processor ²	
Średnica młocącego bębna/separatora, mm	800/750
Częstotliwość obrotów bębna, ob/min	210 – 970
Powierzchnia omlotu TETRA Processor, m ²	3,3
Ilość klawiszy wytrząsacza	6
Powierzchnia klawiszy wytrząsacza m ²	6,1
Oczyszczanie	
Powierzchnia sit, m ²	7,1
Częstotliwość obrotów wentylatora, ob/min	550 – 1 400
Elektryczne regulowanie sit z kabiny	●
Autonomiczne urządzenie domłacające	●
Automatyczny system smarowania	○
Zbiornik	
Pojemność, l	10 500
Prędkość wyladunku l/s	115
Wysokość wyladunku, cm	5 050
Hydropulsatory	●
Zagospodarowanie słomy	
Regulacja rozdrabniacza z kabiny	○
Rozdzielacz plew	●
Kabina	
Kabina Luxury Cab ³	●
System informacyjny Adviser III ⁴	●
Pneumatyczne siedzenie operatora	●
Lusterka elektryczne i ogrzewane	●
System aut oprowadzenia GPS	○
System mapowani a wydajności i wilgoci	○
System video kontroli wyladunku i tylnej części kombajnu	○
Zespół jezdny kombajnu	
Transmisja	Hydrostatyczna
Skrzynia biegów	3- biegowa, ze sterowaniem elektrohydraulicznym
Rozmiar opon napędowych	30,5L R32; 800/70R32; 680/85R32; 900/60R32; 1050/50R32
Rozmiar opon napędzanych	18,4 R24; 21,3-24; 500/70/R24; 500/85/R24; 600/65R28
Automatyczna regulacja ciśnienia w oponach	○
Regulacja osi kół	○
Napęd gąsienicowy	○
Napęd na cztery koła	○
Silnik	
Marka / Norma spalin	Cummins/QSL 9/St-IVF
Moc znamionowa, KW (KM)	279 (380)
Pojemność zbiornika paliwa, l	1 050
System zużycia paliwa	●
Sprężarka powietrza	●
Ogólne wymiary, waga	
Długość/szerokość/wysokość(bez hedera), mm	9 250/3 675 (z oponami 680/85 R32)/nie więcej 4 000
Waga (bez hedera i paliwa), kg	16 500±300

● Standard ○ opcja

¹ **Power Stream** — Power Stream — uniwersalny heder z wydłużonym stołem, napęd hydrauliczny motowidła, hydrauliczny rewers włączany z kabiny, synchronizacja prędkości motowidła z prędkością kombajnu.

² **TETRA Processor** — system omlotu, system składa się z czterech bębnow o szerokości 1650 mm. Masa z podajnika pochyłego trafia najpierw do bębna młocącego, gdzie następnie jest przekazywana na drugi pośredni bęben rozdzielający, do separatora, następnie kierowana jest odrzutnikiem na wytrząsacz. System został wyposażony w opatentowane klepisko z automatyczną, elektryczną regulacją na całej powierzchni.

³ **Luxury Cab** — Resorowana, audio, wzmocniona izolacja akustyczna, klimatyzacja, lodówka, szuflada na dokumenty, siedzenie operatora z integrowanym panelem sterującym.

⁴ **Adviser III** — System informacyjny z kolorowym wyświetlaczem 10 cali

ROSTSELMASH zastrzega sobie prawo do ulepszenia pewnych parametrów kombajnów bez uprzedniego powiadomienia zainteresowanych klientów

Nowy Kombajn zbożowy RSM 161



344029 Rosja, Rostów nad Donem,
ul. Menzinskogo 2

telefon +7(863)255-20-43, 250-30-56
fax +7(863)255-21-07

www.rostselmash.com
market@oaorsm.ru

ROSTSELMASH

1. Silnik Cummins 380 KM

Kombajn wyposażony jest w wydajny i ekonomiczny sześciocylindrowy silnik Cummins QSL 9. L6 o mocy 380 KM., St-IVF. Silnik posiada dużą rezerwę mocy (25%), spełnia również wymagania odnośnie normy emisji spalin Stage IV.



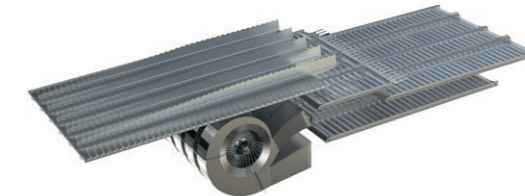
2. 6-klawiszowe wytrząsacze

W RSM 161 zamontowany został 6-klawiszowy wytrząsacz o powierzchni 6.1 m² i autonomiczne urządzenie domłacające, które zmniejsza ilość uszkodzonych ziaren oraz zwiększa wydajność młocarni. Amplituda drgań klawiszy została dobrana w taki sposób, aby zapewnić maksymalny stopień separacji materiału.



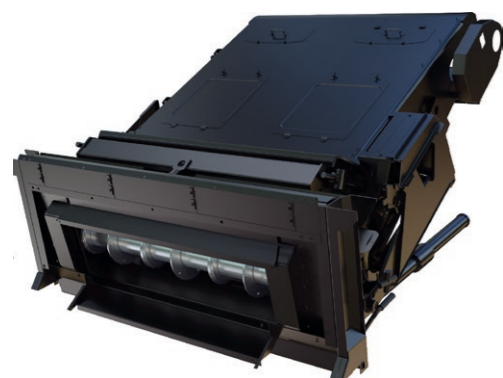
3. Oczyszczanie ziarna OptiFlow

Dla oczyszczenia ziarna został zastosowany 2-kaskadowy system OptiFlow składający się z elektrycznie sterowanych sit o powierzchni 7.1 m². Silny, optymalny strumień powietrza, wysoki poziom spadu i sito palcowe na desce w zauważalny sposób zwiększają proces oczyszczenia ziarna. Na górnym sicie została wykorzystana technologia „falistego” sita – grzebienie mają różne rozmiary. Jest to opatentowane rozwiązanie, które zapewnia równomierny przepływ powietrza co wspomaga przedostawanie się zbieranej masy. W systemie oczyszczenia został wykorzystany wentylator z elektrycznie sterowanymi „żaluzjami”, których częstotliwość obrotu regulowana jest w wygodny sposób z kabiny, a jej wyniki widoczne są na panelu LCD.



5. Podajnik pochyły

Podajnik pochyły nowej generacji wyposażony w odrzutnik przyspieszający podawanie masy. Posiada detektor kamieni oraz szybkozłączące przewody hydrauliczne, które ułatwia szybkie sprzęganie zespołu żniwnego i kombajnu.



7. Kabina Luxury Cab z systemem Adviser III.

Nowa Kabina Luxury Cab oferuje operatorowi swobodę ruchów, przejrzystość i znakomitą widoczność. Zawsze optymalna temperatura, niski poziom hałasu, 3-stopniowo przestawiana kolumna kierownicy tworzą doskonałe warunki pracy. System Adviser III z 10-calowym kolorowym dotykowym monitorem, odpowiada optymalne ustawienia maszyny, pokazując błędy w pracy i pomagając je szybko eliminować.



8. Heder Power Stream

Kombajny RSM 161 wyposażone są w hedery Power Stream o szerokości roboczej 7 m i 9 m. Aparat tnący Schumacher pracuje płynnie, dokładnie i nie zużywa się. Wysoka częstotliwość cięcia i podwójna krawędź tnąca gwarantują szybkie cięcie z minimalnymi stratami. Noże są mocowane śrubami, co znacznie skraca czas wymiany. Dla zbiorów zboża poległego na nierównych glebach są stosowane podnośniki łodyg. Układ synchronizacji prędkości obrotów motowidła i prędkości ruchu kombajnu ułatwia pracę kombajnisty.



6. Siekacz słomy

Możliwość zastosowania dwóch prędkości siekaczy w zależności od zbieranej kultury, regulacja z kabiny. Duża ilość ciasno ustawionych, obustronnie noży, ostrze poprzeczne i grzebienie noży przeciwstawnych, to gwarancja krótkiej sieczki.



9. Sprawny wyładunek

Kombajn posiada zbiornik o pojemności 10500 l, który jest opróżniany w ciągu 2 minut z prędkością 115 l/s. Dodatkowo RSM 161 wyposażony jest w hydropulsatory, dzięki którym wilgotna masa nie zawiesza się na ściankach. Wysokość maksymalna wyładunku to 5.05 m.



4. System omlotu TETRA Processor

RSM 161 posiada unikalny system omlotu Tetra Processor, który został wyposażony w elastyczne klepisko z automatyczną, elektryczną regulacją na całej powierzchni. System składa się z czterech bębnow o szerokości 1650 mm. Masa z podajnika pochyłego trafia najpierw do 10-cepowego bębna młocącego o średnicy 800 mm, gdzie następnie jest przekazywana przez drugi pośredni bęben rozdzielający, do trzeciego separatora o średnicy 750 mm. Dalej wymłócona słoma za pomocą odrzutnika trafia na wytrząsacze. Duża powierzchnia omlotu czterech bębnow, wynosząca aż 3.3 m² pozwala maszynie zebrać do 45 t/h.

