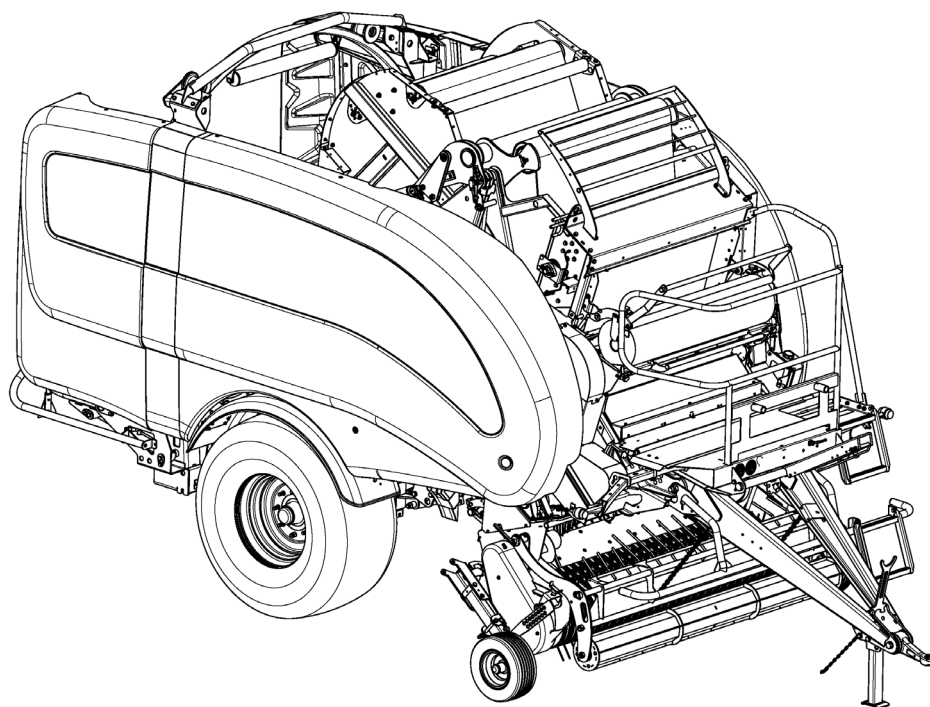


McHale

Fusion
VARIO



Fusion Vario Prasoowijarka Instrukcja obsługi Wydanie 6

(Ważna dla urządzeń od numeru seryjnego 900340)

McHale
Ballinrobe
Co. Mayo
F31 K138 Irlandia

Tel.: +353 94 9520300
E-mail: sales@mchale.net
Witryna internetowa: www.mchale.net



QUALITY
ISO 9001:2015
NSAI Certified



ŚRODOWISKO: Zmniejsz zużycie papieru

Zastanowić się nad koniecznością drukowania dokumentów! Czy plik PDF na laptopie lub tablecie jest wystarczający? Jeśli potrzebna jest drukowana kopia, zawsze wybieraj opcję „Drukuj na obu stronach papieru” i zawsze staraj się ograniczyć liczbę wydrukowanych stron, wybierając określony zakres stron lub po prostu wybierz opcję „Bieżąca strona”, jeśli to wystarczy.

Jest to oryginalna instrukcja obsługi, zawierająca „oryginalne instrukcje”. Angielska wersja językowa instrukcji obsługi jest dokumentem źródłowym dla wszystkich przekładów.

Jeśli pojawia się jakakolwiek niezgodność w zakresie dokładności lub treści jakiegokolwiek przekładu, źródłowa instrukcja w języku angielskim stanowi dokument autoryzowany.

Żadna część tej instrukcji nie może być powielana, rozpowszechniana ani przekładana, w jakiegokolwiek formie lub w jakikolwiek sposób, bez uprzedniej pisemnej zgody firmy **McHale**.

Dziękujemy za zakup urządzenia **McHale**. To mądry wybór!
Pod warunkiem zachowania należytej ostrożności i uwagi zapewni on
wiele lat niezawodnego działania.

Gwarancja

Uwaga dla użytkownika!

Należy zapewnić, aby używane urządzenie zostało w pełni zarejestrowane w firmie **McHale**,
przez sprzedawcę w chwili dostawy.

Jeśli sprzedawca nie zarejestruje urządzenia, gwarancja stanie się nieważna!
Stan rejestracji urządzenia można sprawdzić, odwiedzając witrynę **www.mchale.net**.

Podczas zamawiania części zamiennych lub żądania pomocy technicznej należy podać numer seryjny urządzenia. Poniżej znajduje się miejsce do zapisania danych urządzenia. (patrz „Opis tabliczki znamionowej z numerem seryjnym”)

Numer seryjny:	
Rok produkcji:	
Data dostawy:	

Jeżeli potrzebnych jest więcej egzemplarzy tej instrukcji obsługi,
należy podać jej numer katalogowy: CLT00911_PL

Ze względu na politykę ciągłego rozwijania i ulepszania produktów, **McHale Engineering** zastrzega sobie prawo do zmian danych technicznych urządzenia, włącznie z treścią tej instrukcji, bez wcześniejszego powiadomienia lub do obowiązku wprowadzania zmian lub uzupełnień do uprzednio sprzedanego sprzętu. Ilustracje i zrzuty ekranu użyte w tej instrukcji mogą różnić się wyglądem od rzeczywistego produktu.

Niezbędna jest natychmiastowa wymiana wadliwych części, przy czym powinny być stosowane wyłącznie oryginalne części zamienne **McHale**, ponieważ są one projektowane i produkowane zgodnie z takimi samymi normami jak całe urządzenie. Części zamienne możesz uzyskać u swojego dealera **McHale**.

W niniejszej instrukcji znajdują się łącza do innych odpowiednich rozdziałów tej instrukcji w celu zapewnienia czytelnikowi dodatkowych informacji w zakresie uzyskania pełnego obrazu danego zagadnienia. Te łącza oznaczone są (*szarą czcionką kursywą*). Patrz przykład powyżej, tzn. łącza do opisu tabliczki znamionowej z numerem seryjnym. Gdy klikniesz to łącze w dokumencie PDF, ta strona zostanie automatycznie przekierowana do skojarzonego rozdziału. Za pomocą oprogramowania Adobe Reader możesz wrócić do strony, na której zostało aktywowane łącze, klikając przycisk „Poprzedni widok” (lub przytrzymując przycisk „Alt” i naciskając „strzałkę w lewo”).

Spis treści

1	Wstęp	8
2	Informacje o produkcie	9
2.1	Użytkowanie urządzenia zgodnie z przeznaczeniem	9
2.2	Widok z przodu	10
2.3	Widok z tyłu	11
2.4	Dane ogólne	12
2.5	Dane ciągnika	12
2.6	Dane techniczne urządzenia	13
2.7	Dane opon	13
2.8	Wyposażenie opcjonalne*	14
3	Ogólne zasady dotyczące bezpieczeństwa	15
3.1	Informacja o wszystkich środkach bezpieczeństwa	15
3.2	Przestrzeganie wszystkich instrukcji bezpieczeństwa	15
3.3	Staranne składowanie wszystkich części	16
3.4	Środki ochrony indywidualnej (ŚOI)	16
3.5	W razie niebezpieczeństwa	16
3.6	Nie zbliżać się do elementów wirujących	16
3.7	Kryteria, jakie powinien spełniać przeszkolony operator	17
3.8	Obsługa urządzenia	17
3.9	W razie pożaru	17
3.10	Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa	18
4	Szczegółowe ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa	24
4.1	Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa układu elektronicznego	24
4.2	Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa układu hydraulicznego	24
4.3	Poziom hałasu	25
4.4	Środki bezpieczeństwa przeciwpożarowego	25
4.5	Specjalne urządzenia zabezpieczające i instrukcje bezpieczeństwa	25
4.6	Rozmieszczenie etykiet bezpieczeństwa	27
4.7	Objaśnienie ostrzeżeń i instrukcji związanych z bezpieczeństwem	28
4.8	Etykieta hydraulicznego zaworu sterującego	34
4.9	Opis tabliczki znamionowej z numerem seryjnym	36
4.10	Wytyczne dotyczące podnoszenia urządzenia	36
4.11	Wytyczne dotyczące podnoszenia	37
5	Przygotowanie i specyfikacja ciągnika	38
5.1	Specyfikacja ciągnika	38
5.2	Instalacja sterownika	38
5.3	Przyłączenie dyszla	39
5.4	Zapobieganie nieuprawnionemu użyciu	40
5.5	Mocowanie linkowego hamulca ręcznego	41
5.6	Mocowanie wału odbioru mocy	41
5.7	Ustawienie urządzenia i układ hydrauliczny ciągnika	42
5.8	Jaki układ hydrauliczny jest używany?	43
5.9	Ustawienie hydraulicznego zaworu środkowego	44
5.10	Połączenia z ciągnikiem	44
5.11	Podłączenie sterownika	45

5.12	System oświetlenia	45
6	Przygotowanie i specyfikacja urządzenia	46
6.1	Wymagania dotyczące siatki	46
6.2	Dbłość o rolkę z siatką	46
6.3	Dbłość o system owijania	47
6.4	Załadunek i obsługa układu owijania siatką	47
6.5	Ustawienie regulacji warstwy siatki	49
6.6	Usuwanie i montaż noży podzespołu rozdrabniania	51
6.7	Automatyczny układ smarowania	55
6.8	Olej przekładniowy	60
6.9	Ciśnienie powietrza w oponach	61
6.10	Kliny pod koła	62
6.11	Obsługa stojaka dyszla i wału odbioru mocy	62
6.12	Regulacja dyszla	65
6.13	Regulacja i konserwacja wału odbioru mocy	66
7	Elektroniczny system sterowania	70
7.1	Funkcje sterownika	71
7.2	Funkcje sterownika	72
7.3	Informacje zwrotne na ekranie	74
7.4	Automatyczna obsługa	79
7.5	Struktura menu	82
7.6	Komunikaty ostrzeżeń	89
8	Obsługa owijarki	99
8.1	Zakładanie folii w dozowniku	99
8.2	Specyfikacja folii	102
8.3	Proces owijania	104
8.4	Warianty przekładni dozownika	105
8.5	Zespół cięcia i trzymania	106
9	Bezpieczeństwo i obsługa w ruchu drogowym	110
9.1	Przed wyjazdem na drogę publiczną	110
9.2	Transport drogowy z przyłączonym przechyłem bocznym	111
9.3	Linkowy hamulec ręczny	112
10	Obsługa w polu i regulacja urządzenia	113
10.1	Okres docierania	113
10.2	Przygotowanie pokosu	113
10.3	Regulacja wysokości motowidła zbieraka	114
10.4	Regulacja rolki uprawy	114
10.5	Układ odblokowania	115
10.6	Układ rozdrabniania	116
10.7	Wybór noży	116
10.8	Wskaźnik gęstości beli	117
10.9	Ustawianie gęstości bel	117
10.10	Wskaźnik napięcia siatki	117
10.11	Blokada drzwi komory	118
10.12	Blokada ramienia napinającego	119
10.13	Uchwyty na zapasową folię i obsługa zasuwy bezpieczeństwa do drzwi	120
10.14	Omówienie hamulców	121
10.15	Regulacja sprężyn luzów zbieraka	126
10.16	Regulacja łańcuchów	128

10.17	Regulacja wyrównania pasów	130
11	Przyczepy	134
11.1	Przechyl boczny	134
12	Konserwacja urządzenia	141
12.1	Interwały konserwacji	141
12.2	Pompa napinania siatki	144
12.3	Wartości momentów dokręcania	145
13	Przechowywanie	146
13.1	Koniec sezonu	146
13.2	Rozpoczęcie sezonu	147
14	Rozwiązywanie problemów	148
14.1	Omówienie rozwiązywania problemów	148
15	Certyfikaty i gwarancja	152
15.1	Deklaracja zgodności	152
15.2	Formularz PDI	152
15.3	Kontrole wstępne związane ze zmianą właściciela	152
15.4	Ograniczona gwarancja	152
16	Załącznik	157
16.1	Dopasowanie wału odbioru mocy do ciągnika	157

1

Wstęp

Ten produkt łączy proces belowania i owijania bel w jednym urządzeniu. Konstrukcję opracowano na podstawie wielu lat intensywnych badań i rozwoju w dziedzinie owijarek bel i pras do belowania. Użytkowanie urządzenia z należytą starannością zapewni, że będzie ono działać niezawodnie przez wiele lat.

Nie należy zakładać znajomości sposobu obsługi i konserwacji urządzenia bez uważnego przeczytania tej instrukcji obsługi. Aby zapobiec błędnemu użytkowaniu, uszkodzeniom i wypadkom, jest niezwykle ważne, aby wszyscy operatorzy urządzenia byli w pełni przeszkoleni. (patrz „Kryteria, jakie powinien spełniać przeszkolony operator”). Przed rozpoczęciem obsługi urządzenia muszą przeczytać i w pełni zrozumieć całą treść niniejszego podręcznika, zwracając szczególną uwagę na następujące kwestie:

- Instrukcje bezpieczeństwa
- Funkcje
- Elementy sterujące (hydrauliczne i elektryczne)

Jest wysoce zalecane, aby najpierw dokładnie zapoznać się z każdym nowym urządzeniem. Należy poświęcić odpowiednią ilość czasu na poznanie i zrozumienie wszystkich funkcji urządzenia. Poziom umiejętności będzie wzrastać wraz z nabywanym doświadczeniem.

W razie jakichkolwiek pytań związanych z instrukcjami przedstawionymi w podręczniku, skontaktuj się ze swoim dealerem **McHale**. Zdecydowanie zaleca się odbyć szkolenie u lokalnego dealera **McHale**.

Operator jest całkowicie odpowiedzialny za bezpieczne używanie i konserwację urządzenia zgodnie z tą instrukcją. Niniejszą instrukcję obsługi należy przechowywać w bezpiecznym miejscu oraz zawsze przy urządzeniu.



ŚRODOWISKO: Zmniejsz zużycie papieru

Zastanów się nad koniecznością drukowania dokumentów! Czy plik PDF na laptopie lub tablecie jest wystarczający? Jeśli potrzebna jest drukowana kopia, zawsze wybieraj opcję „Drukuj na obu stronach papieru” i zawsze staraj się ograniczyć liczbę wydrukowanych stron, wybierając określony zakres stron lub po prostu wybierz opcję „Bieżąca strona”, jeśli to wystarczy.

2

Informacje o produkcie

Urządzenie jest chronione przed wieloma niebezpieczeństwami, gdy jest obsługiwane za pomocą sterownika — zarówno w trybie ręcznym, jak i automatycznym. Ze względu na bezpieczeństwo operatora i innych osób jest jednak niezwykle ważne, aby operator zwracał uwagę na wszystkie ostrzeżenia i instrukcje podane w tej instrukcji. Dotyczy to w szczególności wszystkich urządzeń zabezpieczających, etykiet, osłon i bezpieczników, które muszą być na swoim miejscu, sprawne i zdane do użytku. Nigdy nie należy próbować usuwać żadnej usterki, gdy ciągnik jest włączony ani gdy urządzenie pracuje. Należy utrzymać „strefę zagrożenia” (obszar wokół urządzenia) wolną od wszelkich osób i zwierząt przez cały czas pracy urządzenia (*patrz „Strefa zagrożenia”*). Każdy, kto będzie obsługiwał urządzenie, musi przeczytać i w pełni zrozumieć treść niniejszego podręcznika.

2.1 Użytkowanie urządzenia zgodnie z przeznaczeniem

Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do normalnego użytkowania w rolnictwie. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby zbierać cięte plony z ziemi i sprasowywać je w celu uformowania cylindrycznych beli z paszą o różnych rozmiarach, które są następnie zawijane w plastikową, rozciągliwą folię i przechowywane jako karma dla zwierząt. Przeznaczenie to dotyczy również okazjonalnego przemieszczania urządzenia między polami po ścieżce lub drodze. Producent nie ponosi odpowiedzialności za żadne straty ani szkody wynikające z zastosowania urządzenia w sposób inny niż wymieniony wyżej. Każde inne ewentualne wykorzystanie urządzenia stanowi całkowite ryzyko właścicieli/operatorów.

Użytkowanie urządzenia zgodnie z przeznaczeniem oznacza:

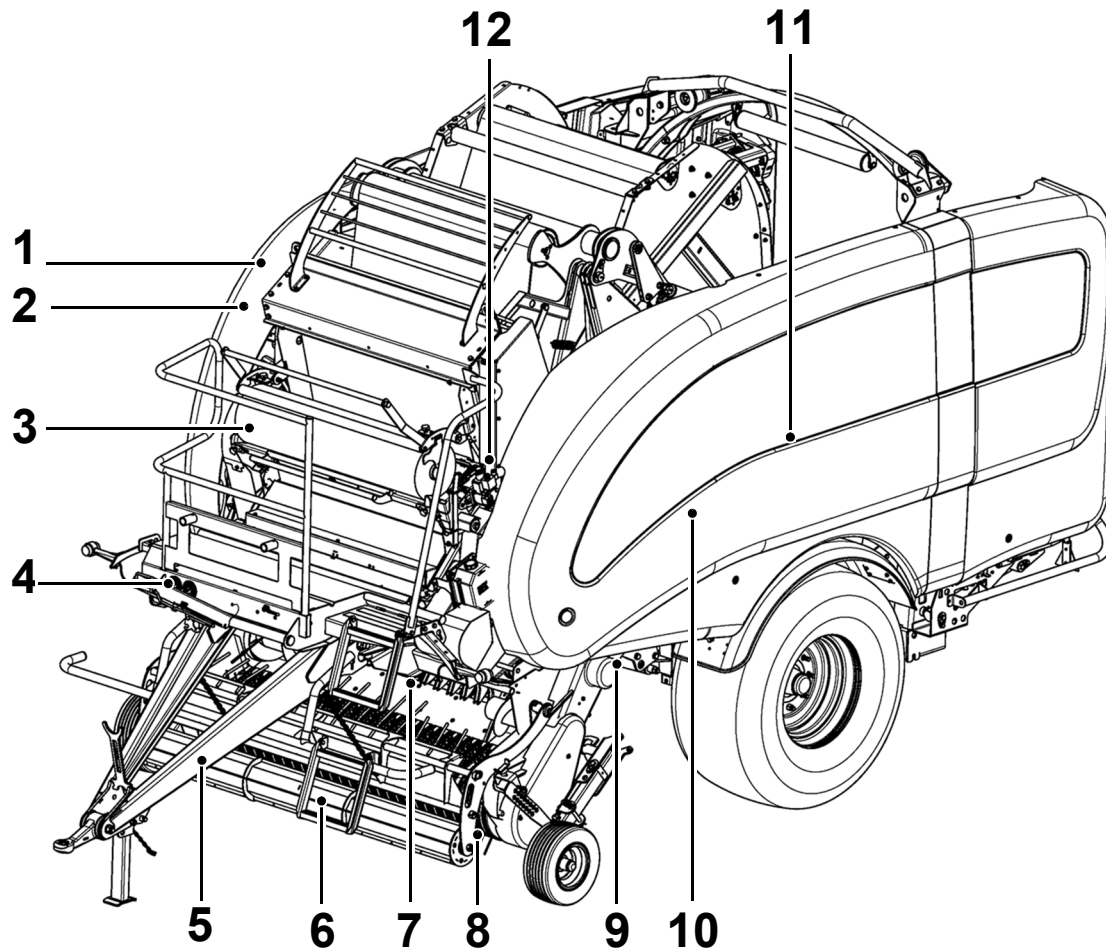
- Dokładne przestrzeganie instrukcji obsługi oraz wykonywanie konserwacji i napraw podanych przez producenta.
- Dopuszczenie do obsługi, konserwacji i/lub napraw urządzenia wyłącznie osób, które zapoznały się z nim i zostały pouczone o ryzyku.
- Że odpowiednie wymogi z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy, które mogą obowiązywać w danym kraju, będą dokładnie przestrzegane.
- Że w urządzeniu nie będzie zainstalowane żadne wyposażenie ani akcesoria inne niż dostarczone przez firmę **McHale**. Zastosowanie jakiegokolwiek innego wyposażenia lub akcesoriów wiąże się z wyłącznym ryzykiem właściciela/operatora. W przypadku takich nieautoryzowanych modyfikacji/zmian wszelka odpowiedzialność producenta jest wyłączona.



UWAGA: Utrata certyfikacji urządzenia

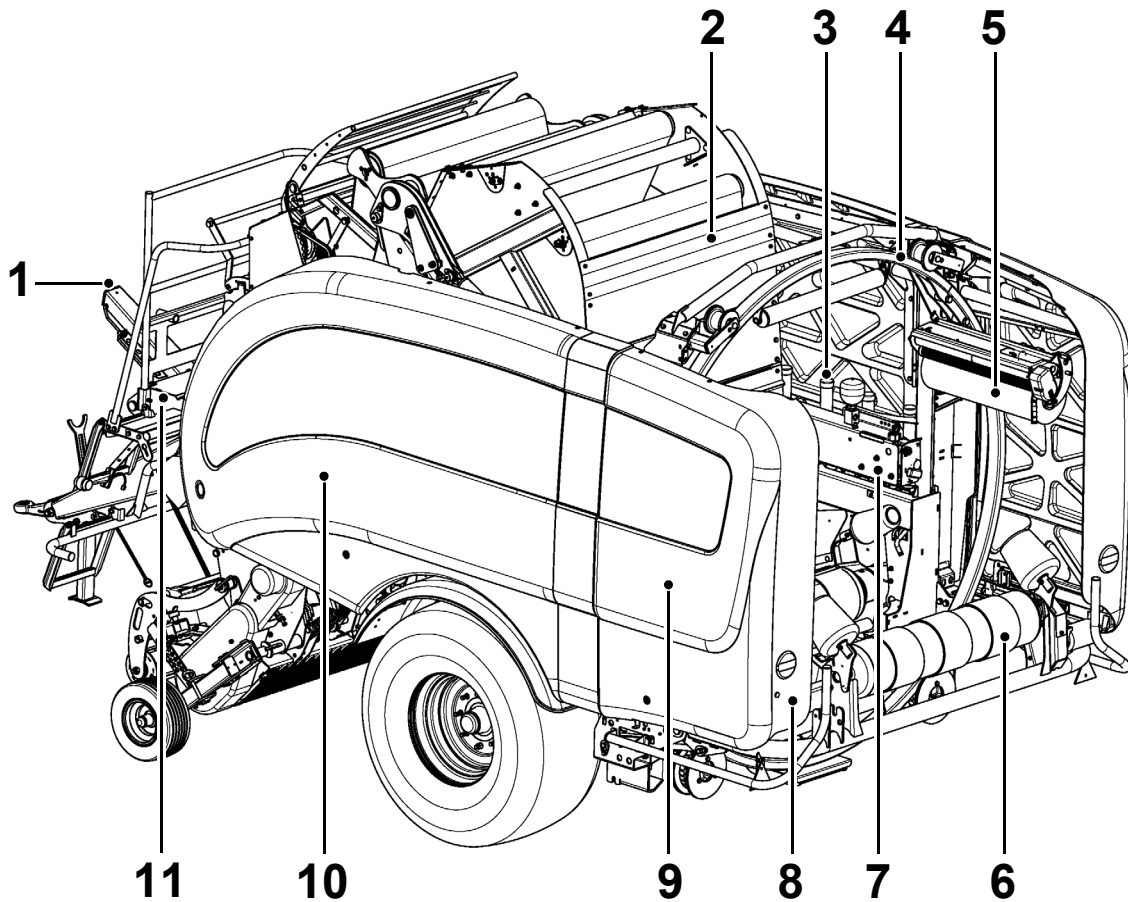
W przypadku jakiegokolwiek zmiany wyposażenia bezpieczeństwa deklaracja zgodności, jak również znak CE tracą swoją ważność.

2.2 Widok z przodu



Nr	Funkcja urządzenia
1	Sekcja hydrauliczna (za pokrywą)
2	Przycisk zatrzymania B (za pokrywą)
3	Podzespół owijania siatką
4	Wskaźnik ciśnienia drzwi komory
5	Belka zaczepowa i statyw
6	Ośłona uprawy lub rolka uprawy
7	Podzespół rozdrabniania
8	Motowidło zbieraka
9	Kliny pod koła
10	Zaślepki noży (za pokrywą)
11	Sekcja folii zapasowej (za pokrywą)
12	Pompa napinania siatki

2.3 Widok z tyłu



Nr	Funkcja urządzenia
1	Zespół nośny przewodu
2	Drzwi komory / kłapa tylna
3	Sekcja folii zapasowej (za pokrywą)
4	Pierścień dozownika
5	Dozownik
6	Rolka ramienia przechylania
7	Zespół cięcia i trzymania
8	Przycisk zatrzymania A
9	Drzwi dostępu do dozownika
10	Strona napędowa
11	Platforma

2.4 Dane ogólne

*Może nie być dostępny we wszystkich krajach. Dostępność w kraju można sprawdzić sprzedawcy wyrobów firmy **McHale**.

Długość transportowa	6,3 m
Szerokość transportowa	2,95 m
Wysokość transportowa	3,3 m
Masa transportowa (bez obciążenia)	6700 kg
Nacisk na oś (bez obciążenia)	5710 kg
Maksymalna prędkość drogowa	40 km/h
Układ hamowania	Hamulce pneumatyczne Hamulce hydrauliczne*

Należy sprawdzić w przepisach ruchu drogowego obowiązujących w danym kraju!

2.5 Dane ciągnika

Pojemność ciągnika (min)	85 kW
Typ zaczepu	Niski dyszel Wysoki dyszel*
Prędkość wału odbioru mocy	540 obr./min (opcjonalnie 1000 obr./min)
Oświetlenie	7-wtykowe gniazdo 12 V
Elektryka	Gniazdo 12 V / 20 A
Układy hydrauliczne	Przepływ otwarty, przepływ zamknięty, wykrywanie obciążenia
Minimalne ciśnienie	180 barów
Minimalny przepływ	45 l/min przy 180 barach

*Należy pamiętać, że niektóre specyfikacje mogą odnosić się tylko do niektórych modeli lub wyposażenia opcjonalnego i mogą nie być dostępne we wszystkich krajach.

2.6 Dane techniczne urządzenia

Średnica komory bel (belowanie i owijanie)		1,0 – 1,45 m
Średnica komory bel (tylko belowanie)		0,6 – 1,68 m
Szerokość komory bel		1,23 m
Szerokość zbieraka		2,10 m
Owijanie siatką	Szerokość siatki	Maks. 1,26 m
	Maks. masa rolki	40 kg (patrz ostrzeżenie poniżej)
Folia dozownika	Szerokość folii	750 mm
	Rozciąganie folii	70% (64% i 55% w opcji)
	Warstwy folii	2+2; 2+2+2 itd.
	Składowanie folii	12 rolek (+ 2 rolki na dozownikach)
Prędkość obrotowa dozownika		Maks. 36 obr./min



PRZESTROGA: Ciężkie rolki siatki powinny być obsługiwane przez dwie osoby

Należy zwrócić uwagę na duży ciężar rolki z siatką. Zaleca się, aby pełne rolki siatki były obsługiwane przez dwie osoby.

2.7 Dane opon

Szczegóły	Typ	Ciśnienie polowe	Nacisk na drogę	Nr części
650/50R22.5 157 D (Vredestein)	Flo-Pro	1,65 bara	3,2 bara	CWH00054
650/55R22.5 163 D (Alliance)	A-885	1,65 bara	4 bary	CWH00290
680/50R22.5 157 D (Vredestein)	Flo-Trac	1,65 bara	2,8 bara	CWH00281
170/60–8 71 A8 (Vredestein)	Do zbiorów	2,07 bara	2,07 bara	CWH00037

2.8 Wyposażenie opcjonalne*

Zaczep dyszla	Niski/wysoki zaczep
Stojak dyszla	Statyw typu A/B/C
Hamulce	Hamulce hydrauliczne/pneumatyczne
Przechył boczny	Przyczepiany, składany przechył boczny

*Może nie być dostępny we wszystkich krajach. Dostępność w kraju można sprawdzić sprzedawcy wyrobów firmy **McHale**.

Opcja przechyłu bocznego

Opcja przechyłu bocznego jest stosowana do przewracania beli na bok i bardzo się przydaje zwłaszcza w przypadku ostrego podłoża z mocnym ścierniskiem (które ma tendencję do przebijania folii), gdyż pozwala wyładować belę na boku, który jest w większym stopniu pokryty folią. Przydaje się również bardzo w terenie pagórkowatym/nachylonym, ponieważ zapobiega zsuwaniu się bel, które lądują na boku. Przechył boczny jest przymocowany do tylnego łoża do owijania. (patrz „Przechył boczny”)

Dostępne mogą być dodatkowe opcje lub funkcje. Więcej informacji można uzyskać u dealera **McHale** lub na stronie internetowej **McHale**.

3

Ogólne zasady dotyczące bezpieczeństwa

3.1 Informacja o wszystkich środkach bezpieczeństwa

Zawsze należy przestrzegać wszystkich środków bezpieczeństwa i zaleceń bezpiecznej obsługi urządzeń.

Ostrzeżenia, przestrogi, uwagi oraz komunikaty dotyczące środowiska:

Czytając tę instrukcję obsługi, zwróć szczególną uwagę na poniższe symbole, tj. ostrzeżenia, przestrogi, uwagi oraz komunikaty dotyczące środowiska. Będą one używane w różnych miejscach w tym podręczniku i mogą się pojawiać na etykietach bezpieczeństwa na urządzeniu. Te komunikaty mają zagwarantować, że najważniejsze informacje wyróżniają się od pozostałego tekstu.



OSTRZEŻENIE: Ten symbol oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która w przypadku nieprzestrzegania instrukcji może skutkować uszkodzeniem urządzenia, obrażeniami ciała, a nawet śmiercią.



PRZESTROGA: Ten symbol oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która w przypadku nieprzestrzegania instrukcji może skutkować uszkodzeniem urządzenia lub obrażeniami ciała.



UWAGA: Ten symbol jest używany do informowania o specjalnych instrukcjach lub procedurach, które w przypadku nieprzestrzegania mogą skutkować uszkodzeniem urządzenia.



ŚRODOWISKO: Ten symbol przypomina o szanowaniu środowiska w związku z prawidłowym usuwaniem śmieci.

3.2 Przestrzeganie wszystkich instrukcji bezpieczeństwa



Czytając tę instrukcję, należy się zapoznać ze wszystkimi instrukcjami bezpieczeństwa i komunikatami oraz mieć świadomość znaczenia wszystkich etykiet bezpieczeństwa. (patrz „Objaśnienie ostrzeżeń i instrukcji związanych z bezpieczeństwem”). W instrukcji wymienione są

również kody części zamiennych wszystkich etykiet, które są dostępne u dealera **McHale**. Jeśli etykiety bezpieczeństwa zostały uszkodzone lub brakuje ich w wyniku zużycia lub wymiany podzespołów lub części urządzenia, należy je wymienić. Podobnie jak w przypadku każdego urządzenia, należy nauczyć się czynności obsługi i działania układu sterowania, uważnie czytając tę instrukcję. Nie wolno pozwolić korzystać z tego urządzenia osobom, które nie zostały w pełni przeszkolone.

3.3 Staranne składowanie wszystkich części



Wszystkie części należy bezpiecznie składować tak, aby zapobiec ich upadkowi. Urządzenia należy przechowywać z dala od osób postronnych i dzieci.

3.4 Środki ochrony indywidualnej (ŚOI)



Należy zawsze stosować następujące ŚOI podczas prowadzenia prac konserwacyjnych w tym urządzeniu w celu zapobieżenia zagrożeniom dla zdrowia i bezpieczeństwa:

- Okulary ochronne
- Nauszniki
- Obuwie ochronne
- Rękawice
- Przylegająca odzież

Korzystanie ze słuchawek telefonu komórkowego lub radia podczas obsługi urządzenia i jazdy jest surowo zabronione, gdyż osłabia uwagę operatorów urządzenia.

3.5 W razie niebezpieczeństwa



W razie jakiegokolwiek wypadku w pobliżu powinien się znajdować sprzęt ratowniczy. Apteczka i gaśnica wraz z numerami telefonów alarmowych powinny być zawsze dostępne dla operatorów urządzenia.

3.6 Nie zbliżać się do elementów wirujących

W wyniku wciągnięcia odzieży lub części ciała w wały odbioru mocy (WOM), układy napędowe albo inne części wirujące i ruchome mogą wystąpić poważne obrażenia lub śmierć.

Wszystkie osłony muszą się zawsze znajdować na miejscu. Należy nosić tylko przylegające ubrania, a przed przeprowadzeniem jakiegokolwiek regulacji, podłączeń lub czyszczenia urządzenia napędzanego wałem odbioru mocy upewnić się, że silnik ciągnika został zatrzymany, kluczyk jest wyjęty, a wał odbioru mocy przestał się obracać.

3.7 Kryteria, jakie powinien spełniać przeszkolony operator

Wymagania dotyczące wieku		Wymagania ogólne
18 +	Operator musi być w pełni przeszkolony w zakresie korzystania z tego urządzenia i posiadać ważne prawo jazdy na ciągnik.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Operator musi posiadać pełną kontrolę nad swoimi zmysłami i nie może znajdować się pod wpływem alkoholu lub substancji odurzających, przepisanych przez lekarza bądź innych. ■ Operator musi przeczytać i zrozumieć wszystkie fragmenty instrukcji obsługi w celu poznania wszystkich aspektów obsługi, konserwacji i czyszczenia maszyny. Zalecane jest, aby odbył również szkolenie u lokalnego dealera firmy McHale. ■ W kabinie ciągnika może przebywać więcej niż jedna osoba tylko wówczas, gdy znajduje się w niej drugi fotel.
16–18	Operator w wieku 16–18 lat musi posiadać prawo jazdy kategorii B1 i przez cały czas musi mu towarzyszyć doświadczony kierowca/operator, nawet podczas konserwacji i czyszczenia!	
< 16	Osoby młodsze niż 16 lat pod żadnym pozorem nie mogą obsługiwać, czyścić ani przeprowadzać konserwacji tego urządzenia!	

3.8 Obsługa urządzenia



OSTRZEŻENIE: Pod żadnym pozorem nie wolno usuwać blokady podczas działania urządzenia!

Pod żadnym pozorem nie wolno próbować usuwać blokady podczas działania maszyny. Możliwość odniesienia poważnych obrażeń lub wciągnięcia przez zęby obracających się kół zębnych!

Aby uniknąć poważnych obrażeń lub śmierci w wyniku wciągnięcia do urządzenia:

- Nigdy nie wolno próbować wkładać siatki lub upraw do komory belowania ani próbować przetykać miejsca zbierania, gdy prasa jest uruchomiona.
- Należy odłączyć wał odbioru mocy, zaciągnąć hamulec ręczny, wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki.



OSTRZEŻENIE: Podczas działania urządzenia trzymaj się od niego z daleka!

Gdy maszyna pracuje, trzymaj się z dala od traktora i maszyny. Przedmioty w postaci luźnych zębów, kamieni i innych zanieczyszczeń mogą być wyrzucane z urządzenia.

3.9 W razie pożaru



W przypadku pożaru ocena powagi sytuacji, a tym samym podjęcie decyzji o sposobie rozwiązania należy do operatora. Poniższe informacje zostały podane wyłącznie jako wytyczne postępowania:

1. Przełącz sterownik w tryb ręczny. (patrz „Elektroniczny system sterowania”). Natychmiast przechył belę na tylnej rolce i pozostaw rolę w pozycji przechylonej.
2. Wysuń belę z komory belowania, otwierając drzwi komory.
3. Przesuń ciągnik i urządzenie z dala od materiałów palnych. Ustaw ciągnik pod wiatr, na otwartej przestrzeni, aby ograniczyć rozprzestrzenianie się ognia.
4. Odłącz wał odbioru mocy, wyłącz silnik ciągnika i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
5. Usuń z urządzenia wszystkie przewody i kable elektryczne, o ile jest to bezpieczne.
6. Po usunięciu wszystkich połączeń odłącz dyszel od ciągnika.
7. Odjedź ciągnikiem od prasy i zaparkuj go pod wiatr przed miejscem pożaru.
8. Jeśli jest to bezpieczne, spróbuj ugasić płomień odpowiednią gaśnicą. Jeśli nie jest to możliwe lub istnieje ryzyko obrażeń ciała, stań z daleka od miejsca pożaru i wezwij straż pożarną.



OSTRZEŻENIE: Bezpieczeństwo przeciwpożarowe

Zaleca się, aby utrzymywać urządzenie względnie czyste i wolne od nagromadzonej trawy, smarów itp. Pomoże to zmniejszyć ryzyko pożaru.



OSTRZEŻENIE: Nie ryzykuj obrażeń ciała

Jeśli pożar jest zbyt silny, nie próbuj go gasić. Unikaj wdychania dymu i poważnych oparzeń. Palące się opony lub amortyzatory gazowe mogą nagle eksplodować.

3.10 Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Ważne jest, aby zdawać sobie sprawę z potencjalnych zagrożeń związanych z eksploatacją urządzeń rolniczych. Liczne badania wykazały, że większość wypadków związanych z urządzeniami ma miejsce w wyniku ludzkiego zaniedbania, w tym pozornego ułatwiania obsługi w celu zaoszczędzenia czasu, braku konserwacji lub nieprawidłowego jej przeprowadzania, ignorowania ostrzeżeń, nieprzeczytania instrukcji obsługi, braku instrukcji lub ich niewłaściwego stosowania oraz nieprzestrzegania zasad bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy ze zrozumieniem przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Jeżeli jakiegokolwiek wskazówki okażą się niejasne, skontaktuj się bez wahania ze swoim dealerem **McHale**.

Do obsługi tego urządzenia są uprawnione wyłącznie kompetentne osoby, które przeczytały ze zrozumieniem niniejszą instrukcję. (patrz „Kryteria, jakie powinien spełniać przeszkolony operator”). Właściciel urządzenia jest prawnie zobowiązany do zapewnienia, aby przed uruchomieniem urządzenia każdy operator poznał wszystkie funkcje, sposób sterowania, procesy robocze i ostrzeżenia.

Urządzenia zabezpieczające

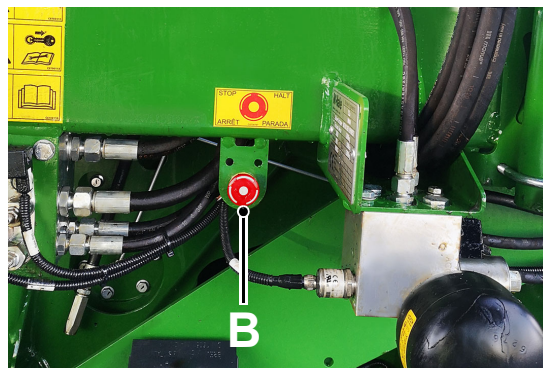
- Wszystkie urządzenia zabezpieczające, takie jak osłony, części ochronne i inne zabezpieczenia, muszą być na miejscu i zdadne do użytku. Zabrania się korzystania z tego urządzenia, jeżeli środki bezpieczeństwa są wadliwe lub niekompletne.

Przyciski zatrzymania

- Na urządzeniu występują dwa przyciski zatrzymania, jeden w lewym tylnym rogu (A) i jeden po prawej stronie, wewnątrz panelu przedniego (B). Przyciski zatrzymania stosowane są do wyłączenia wszystkich odbiorników energii elektrycznej. W celu zatrzymania należy nacisnąć przycisk, co spowoduje wyświetlenie ostrzeżenia na sterowniku (patrz „Komunikaty ostrzeżeń”), w celu zresetowania należy przekręcić w prawo. Podczas normalnego działania obydwa przyciski zatrzymania powinny się znajdować w położeniu resetowania.



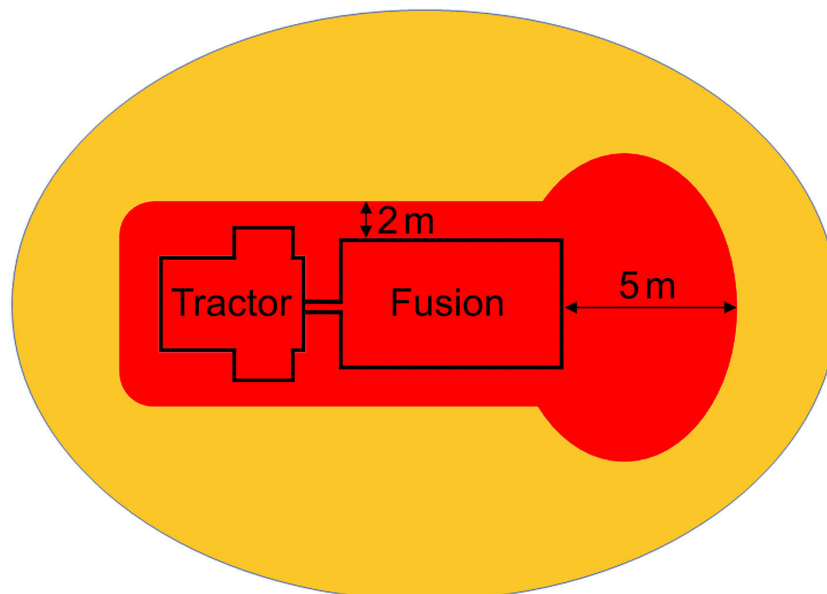
Przycisk zatrzymania A umieszczony w lewym tylnym rogu tylnego panelu po lewej stronie



Przyciski zatrzymania B umieszczony po prawej stronie wewnątrz przedniego panelu

Strefa zagrożenia

- „Strefa zagrożenia” to obszar między ciągnikiem a prasą do belowania, obejmujący minimum 2 m z każdej strony i minimum 5 m z tyłu maszyny w celu umożliwienia bezpiecznego wyładowania beli.



UWAGA: Rozmiar „Strefy zagrożenia” może się różnić

Operator musi być świadomy, że rozmiar „strefy zagrożenia” różni się w zależności od warunków roboczych, np. pracy w górzystym terenie.

- Do obowiązków operatora należy upewnienie się, że w „Strefie zagrożenia” podczas obsługi urządzenia, zwłaszcza w trakcie rozruchu, nie znajduje się żadna osoba.

Przed naprawą lub zmontowaniem

- Do montażu urządzenia należy używać bezpiecznego osprzętu do podnoszenia o odpowiedniej nośności. Wszystkie łańcuchy i zawiesia muszą być w dobrym stanie.

Przed obsługą

- Osobom znajdującym się pod wpływem substancji psychoaktywnych lub alkoholu nie wolno obsługiwać urządzeń rolniczych. Fizjologiczne efekty działania substancji psychoaktywnych lub alkoholu osłabiają zdolność do prawidłowych działań i mogą narazić na niebezpieczeństwo operatorów lub inne osoby. Dotyczy to również specyfików przeciwko przeziębieniu/grypie i przeciwdziałających alergii sprzedawanych bez recepty oraz leków na receptę, których zażywanie nie jest zalecane podczas prowadzenia samochodu lub obsługiwanie urządzeń.
- Operator musi się upewnić, że są przestrzegane instrukcje producenta dotyczące podłączenia i rozłączenia urządzenia. Dotyczy to podłączenia dyszla, kabli elektrycznych i hydraulicznych, a w szczególności oświetlenia i układu hamulcowego.
- Operator musi się upewnić, że wszystkie osłony są zamknięte, a urządzenia zabezpieczające znajdują się w stanie eksploatacyjnym.
- Do obowiązków operatora należy upewnienie się, że w „Strefie zagrożenia” nie znajduje się żadna osoba.
- Zawsze należy znać wymogi dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa, które mogą obowiązywać w danym kraju.

Podczas obsługi

- Podczas pracy tego urządzenia na zboczu lub wzniesieniu operator musi podjąć dodatkowe środki ostrożności. W szczególności należy pamiętać, że w takich warunkach zwiększa się „Strefa zagrożenia”.
- Należy zachować ostrożność podczas jazdy po nachylonym lub nierównym terenie ze względu na ryzyko przewrócenia. Prędkość jazdy musi być zawsze dostosowana do warunków terenowych.
- Operator musi mieć pewność, że odległość między urządzeniem a jakąkolwiek przeszkodą ponad urządzeniem, w szczególności liniami wysokiego napięcia, wynosi co najmniej 4 m.
- Nigdy nie obsługiwać urządzenia przy uszkodzonych lub brakujących osłonach lub urządzeniach zabezpieczających.
- Uważać podczas pracy z podzespołem cięcia i trzymania. Pamiętać, że akumulatory znajdują się pod ciśnieniem.
- Unikać kontaktu z nożem.
- Nie próbować mocować folii w mechanizmie podzespołu cięcia i trzymania.
- Należy zachować szczególną ostrożność, jeśli urządzenie jest pozostawione w stanie jałowym na dłuższy czas, aby mieć pewność, że wszystkie czujniki i funkcje zabezpieczające działają prawidłowo.



OSTRZEŻENIE: Nie wnosić do urządzenia zwierząt ani osób

Operator musi się upewnić, że na urządzeniu ani pod nim nie znajdują się żadne osoby i zwierzęta (na ciągniku mogą być tylko osoby siedzące na odpowiednich miejscach).

Przed wyjazdem na drogi publiczne

- Właściciel urządzenia jest prawnie zobowiązany do upewnienia się, że każdy operator ma ważne prawo jazdy i zapoznał się z przepisami ruchu drogowego obowiązującymi w danym kraju.
- Zawsze należy się upewnić, że elektroniczny sterownik i zasilanie olejem są wyłączone. W przypadku pracy w trybie wykrywania obciążenia ze złączami „Power Beyond” przewody zasilające muszą zostać odłączone przed wyjazdem na drogę publiczną.
- Zawsze podłączać linkę hamulca ręcznego. (*patrz „Mocowanie linkowego hamulca ręcznego”*)
- Podczas parkowania oba koła urządzenia muszą być zablokowane przy użyciu klinów pod koła lub hamulca ręcznego, zgodnie z obowiązującymi w danym kraju przepisami o ruchu drogowym.
- Należy się upewnić, że oświetlenie jest prawidłowo podłączone i funkcjonuje w poprawny sposób. Upewnić się, że lampa robocza jest wyłączona.
- To urządzenie nie nadaje się do holowania z prędkościami większymi niż 40 km/h.
- Obszar wokół kół, a w szczególności piasty hamulców, muszą być wolne od nagromadzonego materiału roślinnego.

Przeprowadzanie konserwacji

- Prace konserwacyjne i naprawcze urządzenia powinny być zawsze przeprowadzane zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.
- Prace konserwacyjne i remontowe wykraczające poza zakres tej instrukcji powinny być przeprowadzane wyłącznie przez przeszkolone osoby lub dealera firmy **McHale**.
- Podczas prowadzenia prac konserwacyjnych długie włosy należy związać z tyłu głowy. Nie należy zakładać krawata, naszyjnika, szalika ani luźnych ubrań podczas pracy w pobliżu urządzenia lub w pobliżu jego ruchomych części. Obracające się części urządzeń mogą wciągnąć luźną odzież, długie włosy i wiszącą biżuterię szybciej niż osoba poszkodowana może zareagować. Wciągnięcie tych rzeczy do urządzenia mogłoby spowodować ciężkie obrażenia.
- Przed przystąpieniem do prac z tym urządzeniem lub zmiany ustawień, operator musi się upewnić, że:
 - (a) Ciągnik całkowicie się zatrzymał
 - (b) Hamulec ręczny jest zaciągnięty
 - (c) Silnik nie pracuje
 - (d) Kluczyk został wyjęty ze stacyjki zapłonowej
 - (e) Wał odbioru mocy został wyciągnięty z gniazda
 - (f) Zasilanie elektryczne i sterownik są wyłączone
 - (g) Zasilanie olejem hydraulicznym jest wyłączone
 - (h) Blokada drzwi komory jest założona

* *Zabrania się otwierania osłon zabezpieczających i prowadzenia jakichkolwiek prac na urządzeniu, dopóki nie zostaną podjęte wyżej wymienione środki ostrożności.*

- Podczas prowadzenia prac konserwacyjnych zawsze należy dobrze podeprzeć urządzenie. W miarę możliwości przed rozpoczęciem prac należy obniżyć przyczepę lub urządzenie na podłoże. Jeżeli nie jest możliwe obniżenie urządzenia lub przyczepy na ziemię, należy zawsze bezpiecznie je podeprzeć. Nie należy pracować pod urządzeniem, które jest oparte wyłącznie na podnośniku. Nigdy nie należy podierać urządzenia podpórkami, które mogą się złamać lub skruszyć pod stałym obciążeniem.
- Opony należy regularnie kontrolować pod kątem zużycia. Opony należy wymienić, zanim ich zużycie stanie się nadmierne lub po 10 latach od daty produkcji podanej na oponie. Należy zachować ostrożność przy obchodzeniu się z oponami. Opony powinny być napompowane do ciśnienia wskazanego w niniejszej instrukcji i na urządzeniu i nigdy nie powinny być nadmiernie napompowane. Opony mogą być pompowane tylko wtedy, gdy znajdują się na urządzeniu lub w odpowiedniej klatce bezpieczeństwa.
- Nigdy nie wolno wyłączać żadnych elektrycznych obwodów bezpieczeństwa, manipulować przy urządzeniach zabezpieczających ani wykonywać jakichkolwiek nieautoryzowanych modyfikacji urządzenia.
- Należy wymienić wszystkie urządzenia elektryczne lub hydrauliczne natychmiast po wystąpieniu pierwszych oznak wadliwego działania lub usterki, gdyż takie podzespoły wpływają na funkcjonalność, sekwencjonowanie, a przez to bezpieczeństwo działania. Nigdy nie wolno użytkować urządzenia z usterką! Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy **McHale** w celu uzyskania rozwiązania. Zawsze działaj zgodnie z zasadą „Bezpieczeństwo przede wszystkim”!
- Unikać ogrzewania w pobliżu przewodów ze sprężonym płynem, ponieważ przewody pod ciśnieniem mogą zostać przypadkowo uszkodzone, jeśli ciepło dostanie się do bezpośredniej strefy ognia.
- Zaleca się regularne czyszczenie maszyny w celu utrzymania jej w stanie bezpiecznym i niezawodnym. **McHale** zaleca, aby maszynę przedmuchiwać powietrzem z przewodu zamiast przy użyciu myjki ciśnieniowej ze względu na zagrożenia związane z myciem pod ciśnieniem oraz aby chronić powłokę lakierową maszyny. Jeśli pomimo naszej rady używa się myjki ciśnieniowej, należy zachować szczególną ostrożność i operować nią tylko z poziomu gruntu. Podczas mycia ciśnieniowego nie wolno wspinać się na żadną część maszyny, ponieważ wszystkie powierzchnie metalowe stają się wtedy bardzo mokre i śliskie, a także zawsze należy się upewnić, że ciągnik został wyłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki.
- Sprawdź, czy łożyska nie wykazują oznak przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia i w razie potrzeby wymień. Zawsze zwracaj uwagę na łożyska, które pomimo dobrego smarowania głośno pracują a obudowy łożysk rozgrzewają się do bardzo wysokich temperatur, zwłaszcza gdy czuć zapach spalenizny lub następuje odbarwienie farby. Kontrole te należy przeprowadzać codziennie, bezpośrednio po zakończeniu pracy urządzenia, przy wyłączonym ciągniku i zaciągniętym hamulcu ręcznym.

Podczas inspekcji

- Jeżeli w rzadkich przypadkach konieczne jest przeprowadzenie inspekcji w strefie niebezpiecznej podczas pracy maszyny (czynność bardzo niebezpieczna i niezalecana!), należy zadbać o obecność w pełni przeszkolonej i wykwalifikowanej drugiej osoby obsługującej zarówno ciągnik jak i elementy sterujące maszyny. Należy zaciągnąć hamulec pomocniczy ciągnika, a elektroniczna skrzynia sterownicza powinna być w trybie ręcznym. Maszyna powinna znajdować się na płaskim podłożu ze wszystkimi osłonami w położeniu zamkniętym. Komunikowanie

się ma kluczowe znaczenie. O zamiarze uruchomienia jakiejkolwiek funkcji maszyny operator musi poinformować inspektora. Inspektor musi przez cały czas pozostawać w polu widzenia operatora i informować go o zamierzonych czynnościach. W przypadku utraty łączności z operatorem lub przemieszczenia się operatora w odległości 1,1 m od ruchomych części lub części, które mogą potencjalnie zostać wprowadzone w ruch, całe zasilanie ciągnika musi zostać natychmiast wyłączone.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa dzieci w gospodarstwach

- Wszystkie osoby dorosłe pracujące lub obecne w gospodarstwach rolnych są zobowiązane na mocy prawa, aby zrobić wszystko, co jest podyktowane względami praktycznymi, w celu zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia dzieci i młodzieży znajdujących się w gospodarstwie rolnym.
- Dzieci w pobliżu maszyn rolniczych mogą przebywać wyłącznie pod nadzorem osób dorosłych! Pamiętać, że gospodarstwa nie są placami zabaw!
- Maszyny rolnicze należy przechowywać pamiętając o względach bezpieczeństwa i stabilności. Należy opuścić wszystkie urządzenia lub ładowarki na podłoże i zaciągnąć hamulec ręczny.
- Zawsze zabraniaj dzieciom dostępu do potencjalnie niebezpiecznych obszarów (dzieci często potrafią się dostać do potencjalnie niedostępnych miejsc). Nie dopuszczaj do ich przebywania na podwórzu gospodarstwa podczas dni intensywnej pracy. Wykonawcy powinni być zawsze świadomi obecności dzieci.
- Nigdy nie zostawiaj dzieci samych w kabinie ciągnika, ponieważ mogą one bawić się urządzeniami sterującymi, a ponadto wiele dzieci poniosło śmierć w wyniku wypadnięcia przez drzwi lub tylną szybę ciągnika.
- Dzieci poniżej 16 roku życia nigdy nie powinny obsługiwać urządzeń o napędzie silnikowym. Należy usunąć kluczyki z pojazdów, a urządzenia sterujące pozostawić w pozycji neutralnej.
- Nie pozwalaj dzieciom na używanie bel dowolnego rodzaju do zabawy. Bardzo łatwo jest spaść z ułożonych bel, co może spowodować poważne obrażenia, bądź wpaść pomiędzy bele, co może doprowadzić do uduszenia. Upewnij się, że nie ma śladów kopania dołków pod ułożonymi belami przez dzieci.
- Dzieci poniżej 16 roku życia nigdy nie powinny mieć kontaktu ze środkami chemicznymi. Zawsze przechowuj środki chemiczne w odpowiednich pojemnikach i bezpiecznie magazynuj je poza zasięgiem wzroku w należycie zamkniętym pomieszczeniu.
- Przechowuj zapałki w bezpiecznym miejscu.

Ryzyko uderzenia pioruna

- Jeśli istnieje ryzyko uderzenia pioruna na danym obszarze, należy przerwać wszelkie prace.
- Jeśli istnieje ryzyko uderzenia pioruna podczas jazdy, należy znaleźć bezpieczne miejsce do zjechania na bok i zatrzymania ciągnika.
- Nie wychodź z kabiny ciągnika ani nie rozpoczynaj pracy, dopóki nie minie niebezpieczeństwo wyładowań atmosferycznych.

4

Szczegółowe ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

4.1 Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa układu elektronicznego

- To urządzenie jest wyposażone w części i podzespoły elektroniczne, które są zgodne z wymogami dyrektywy EMC 2014/30/UE, ale nadal może podlegać wpływom elektromagnetycznych transmisji innych urządzeń, takich jak spawarki itp.
- Należy regularnie sprawdzać, czy kable elektryczne wykazują objawy zużycia lub uszkodzenia. W razie wątpliwości przewody zawsze należy wymienić.
- Nie należy modyfikować żadnych obwodów bezpieczeństwa (uszkodzone obwody bezpieczeństwa mogą spowodować zagrożenia).

4.2 Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa układu hydraulicznego

- Maksymalne ciśnienie w układzie hydraulicznym tego urządzenia nie powinno przekraczać 210 barów.
- Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zawsze należy się upewnić, że układ nie jest pod ciśnieniem. Olej pod ciśnieniem może przenikać przez skórę i powodować obrażenia. Należy uważać na rury pod ciśnieniem akumulatorowym. Należy uwalniać ciśnienie z przewodów przez bardzo powolne odkręcanie połączeń.
- Przed rozpoczęciem pracy na urządzeniu podzespoły uruchamiane hydraulicznie muszą być mechanicznie zablokowane przed przesunięciem.
- Jeśli jakiegokolwiek przewody są usuwane lub wymieniane, należy je odpowiednio oznaczyć, tak aby podczas ponownego montażu można było je zainstalować w prawidłowej pozycji.
- Przewody należy regularnie sprawdzać na obecność przecieków lub śladów zużycia. Podczas poszukiwania wycieków należy używać kawałka kartonu. Małe strumienie płynu hydraulicznego mogą przenikać przez skórę. Wycieków nigdy nie należy sprawdzać za pomocą palców ani twarzy. W razie wątpliwości przewody zawsze należy wymienić. Zalecany maksymalny czas eksploatacji przewodów nie powinien przekraczać 5 lat. Używaj wyłącznie dokładnie opisanych, oryginalnych części zamiennych **McHale**.
- Przy układzie hydraulicznym nie mogą pracować osoby niewykwalifikowane. Te prace powinny być wykonywane wyłącznie przez przeszkolone osoby lub przez twojego sprzedawcę **McHale**!

4.3 Poziom hałasu

- Europejska dyrektywa 2003/10/WE nakłada na pracodawców i pracowników obowiązek kontrolowania poziomu hałasu w miejscu pracy. Poziom hałasu podczas pracy w polu może się różnić w zależności od ciągnika, gleby, rodzaju uprawy i innych warunków środowiskowych.
- W normalnych warunkach poziom hałasu, na jaki podczas jazdy urządzeniem narażeni są operatorzy, nie przekracza 70 dB (A) przy otwartej tylnej szybie kabiny ciągnika. Na wspólny poziom hałasu urządzenia i ciągnika ma wpływ przede wszystkim hałas ciągnika (radio jest dodatkowym źródłem hałasu). Zaleca się korzystać z tego urządzenia przy zamkniętych oknach kabiny.

4.4 Środki bezpieczeństwa przeciwpożarowego

- Należy pamiętać, że uprawy są łatwopalne.
- Obok urządzenia nie wolno palić papierosów ani rozpalać otwartego ognia.
- Ciągnik powinien być zawsze wyposażony w sprawną gaśnicę.
- Urządzenie przez cały czas musi pozostawać oczyszczone z oleju, smaru, upraw, sznurów, tworzyw sztucznych i innych łatwopalnych materiałów.
- Nie wolno kontynuować pracy, gdy doszło do przegrzania części, kabli i rur, dopóki przyczyna przegrzania nie zostanie zidentyfikowana i wyeliminowana.
- Sprawdź, czy łożyska nie wykazują oznak przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia i w razie potrzeby wymień. Zawsze zwracaj uwagę na łożyska, które pomimo dobrego smarowania głośno pracują a obudowy łożysk rozgrzewają się do bardzo wysokich temperatur, zwłaszcza gdy czuć zapach spalenizny lub następuje odbarwienie farby.
- Kilka razy dziennie należy usuwać resztki upraw i zanieczyszczenia zgromadzone wokół piast hamulców.
- Komora bel musi zostać opróżniona z częściowo lub całkowicie uformowanych bel przed ostawieniem urządzenia.

4.5 Specjalne urządzenia zabezpieczające i instrukcje bezpieczeństwa

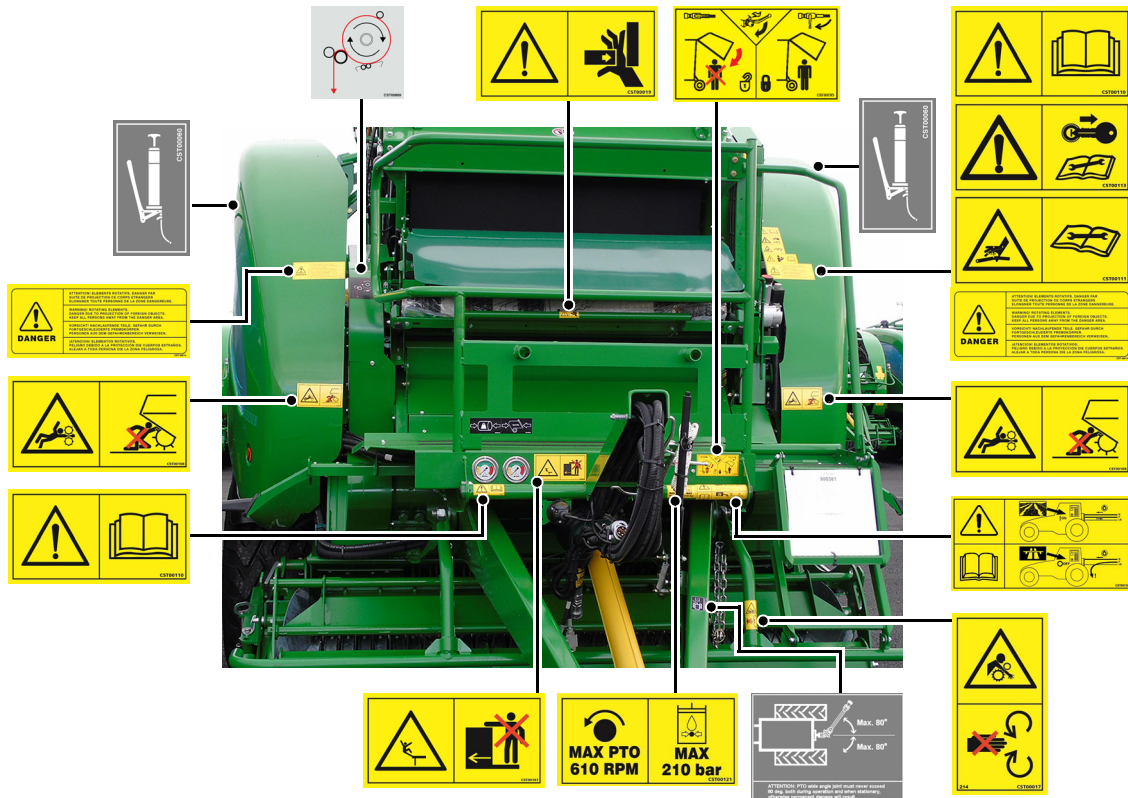
- Jeżeli konserwacja lub naprawa musi być przeprowadzona w urządzeniu, należy zaciągnąć hamulec ręczny (hamulec postojowy), wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki. Wał odbioru mocy należy wyciągnąć z gniazda i odłączyć zasilanie hydrauliczne i elektryczne. Zabrania się otwierania osłon zabezpieczających i prowadzenia jakichkolwiek prac na urządzeniu, dopóki nie zostaną podjęte wymienione środki ostrożności.
- Zgodnie z przepisami bezpieczeństwa pokrywy tego urządzenia są zaprojektowane tak, aby otwierać je tylko przy użyciu specjalnego narzędzia, a zamykać bez narzędzi. Aby otworzyć pokrywy, zamki należy nieznacznie obrócić w lewo kluczem 13 mm lub płaskim śrubokrętem. Aby zamknąć pokrywy, należy je docisnąć w kierunku podwozia, aż elementy złączne zablokują się na miejscu. Zabrania się używać urządzenia bez pokrywy lub z otwartymi pokrywami.

McHale Fusion Vario Prasowijarka

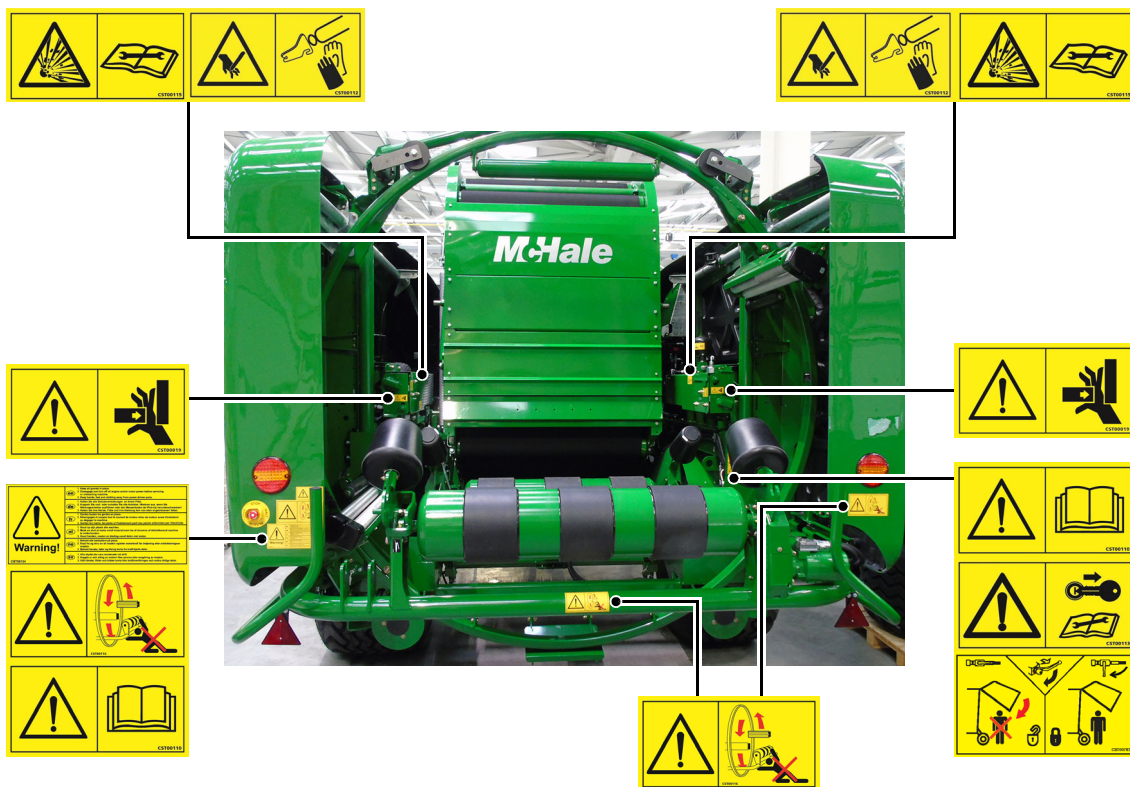
Właściciel urządzenia jest zobowiązany przez prawo do zapewnienia, że wszystkie pokrywy są zainstalowane na urządzeniu i są sprawne.

- Jeżeli konserwacja lub naprawa musi być przeprowadzona w otwartej komorze bel, zawór dźwigniowy drzwi komory musi być zawsze w pozycji zamkniętej. Przed zamknięciem drzwi komory muszą one być ponownie odblokowane. (*patrz „Blokada drzwi komory”*)
- Przed wymianą noży układu rozdrabniania należy się upewnić, że wszystkie noże są w pozycji GÓRNEJ. Podczas pracy z układem rozdrabniania zawsze należy używać rękawic ochronnych.
- Zawsze należy zachować ostrożność podczas zakładania siatki na rolkę lub przeprowadzania jakichkolwiek regulacji w konfiguracji podzespołu owijania siatką, ponieważ nóż do cięcia siatki jest wyjątkowo ostry!
- Unikać kontaktu z nożami tnącymi folię.

4.6 Rozmieszczenie etykiet bezpieczeństwa



Etykiety z przodu urządzenia



Etykiety z tyłu urządzenia

4.7 Objaśnienie ostrzeżeń i instrukcji związanych z bezpieczeństwem

Strefy zagrożenia, które nie mogą być chronione przez żadne urządzenia, oznaczono żółtymi etykietami bezpieczeństwa. Dlatego należy zapewnić, aby wszystkie ostrzeżenia i instrukcje bezpieczeństwa były zrozumiane i przestrzegane. Jeżeli którakolwiek z etykiet jest uszkodzona lub nie jest zamontowana, można ją uzyskać u dealera **McHale**. Odpowiednie numery katalogowe podano w nawiasach.

Poniżej wymieniono, wraz z objaśnieniem, etykiety występujące na urządzeniu:

	<p>Swobodny przepływ powrotny do zbiornika (CST00006)</p>
	<p>Części obracające się, przedmioty obce stanowiące zagrożenie. Nie zbliżać się podczas pracy urządzenia. (CST00014)</p>
	<p>Trzymać ręce z dala od obracających się rolek (CTS00017)</p>
	<p>Trzymać ręce z dala od miejsca, gdzie mogą zostać zmiążdżone (CST00019)</p>

McHale Fusion Vario Prasowijarka

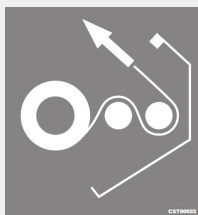
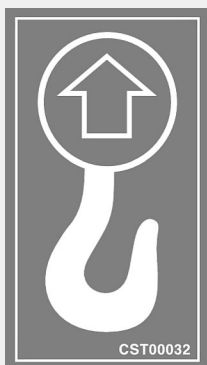
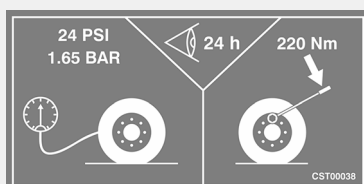


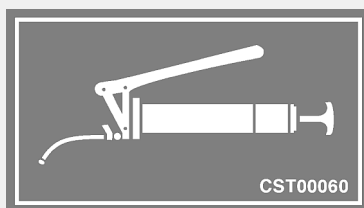
Diagram przechodzenia folii przez dozownik
(CST00022)



Lokalizacja haka do podnoszenia
(CST00032)



Ciśnienie w oponach i nakrętki kół powinny być poddawane codziennym kontrolom
(CST00038)



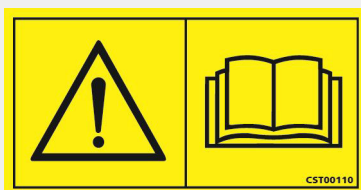
Wymagane codzienne smarowanie
(CST00060)



Nie stać na platformie ani w innym miejscu urządzenia, gdy jest ono w ruchu lub pracuje
(CST00107)

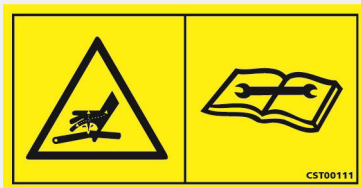


Nie zbliżać się do miejsca zbioru tak długo, jak długo pracuje silnik, a wał odbioru mocy jest połączony z ciągnikiem
(CST00108)

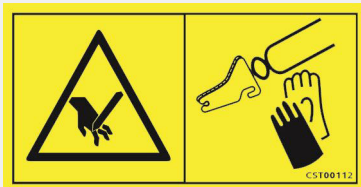


Przeczytać instrukcję obsługi przed użyciem
(CST00110)

McHale Fusion Vario Prasowijarka



Uważać na przewody wysokiego ciśnienia nawet wtedy, gdy urządzenie jest wyłączone.
Przed podjęciem prac w jakiegokolwiek części układu hydraulicznego przeczytać ze zrozumieniem instrukcję obsługi.
(CST00111)



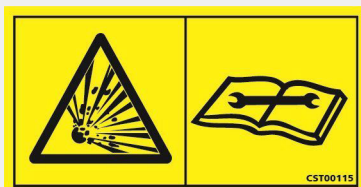
Do usuwania noży z zespołu cięcia należy użyć odpowiednich narzędzi i rękawic ochronnych
(CST00112)



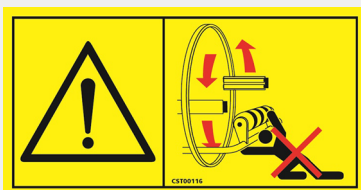
Wyłączyć urządzenie i wyjąć kluczyk ze stacyjki ciągnika.
Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem lub jego konserwacji przeczytać ze zrozumieniem instrukcję obsługi.
(CST00113)



Przed uruchomieniem urządzenia zamknąć pokrywy zabezpieczające
(CST00114)



Akumulator hydrauliczny jest pod wysokim ciśnieniem.
Przed przeprowadzeniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych powoli uwalniać ciśnienie hydrauliczne.
(CST00115)



Uwaga na obracający się dozownik, pierścień i przesuwające się rolki stołu do owijania
(CST00116)

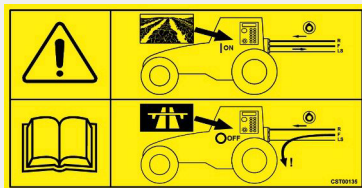


Dźwignia zwalnająca nóż:
pozycja pozioma — zablokowana
pozycja pionowa — odblokowana
(CST00118)

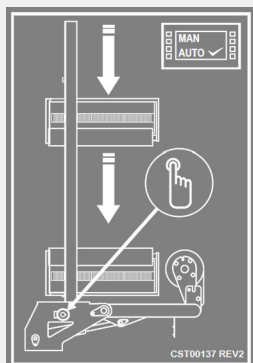


Trzymać ręce z dala od obszaru między rolką a szyną obudowy
(CST00120)

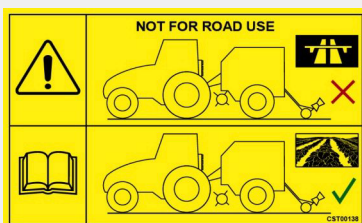
McHale Fusion Vario Prasowijarka



Odłączyć przewody zasilające urządzenia i wyłączyć sterownik podczas ruchu drogowego. Przed kontynuowaniem należy przeczytać instrukcję obsługi. (CST00135)



Etykieta zatrzymania obrotu dozownika (CST00137)



Przechyl boczny: Etykieta zakazu ruchu po drodze (Umieszczona tylko na zespole przechyłu bocznego) (CST00138)



Nie stać w obrębie połączenia przegubowego, gdy silnik ciągnika pracuje (CST00141)



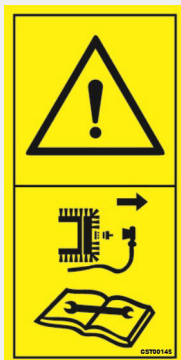
Nigdy nie należy wykonywać żadnych regulacji ani sięgać do podzespołu owijania siatką, dopóki wał odbioru mocy nie zostanie odłączony, ciągnik wyłączony, a kluczyk wyjęty. Zaleca się również uwolnić naprężenie noża do siatki, aby uniknąć przypadkowego zadziałania. (CST00142)



Trzymać się z dala od obracającego się wału odbioru mocy. Nigdy nie używać urządzenia, gdy osłona wału odbioru mocy jest uszkodzona lub nie jest zamontowana. Wciągnięcie do obracającego się wału napędowego może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Ważne jest, aby zapewnić swobodny obrót osłony na wale napędowym. Przed dokonaniem połączeń albo regulacji lub czyszczeniem sprzętu napędzanego wałem odbioru mocy zawsze należy zatrzymać silnik i upewnić się, że wał napędowy jest zatrzymany.
(CST00143)



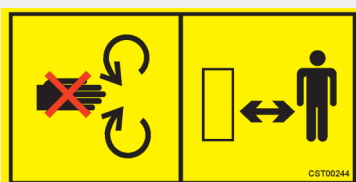
Zagrożenie zmiążdżeniem. Trzymać ręce z dala od elementów wirujących. Nie należy usuwać osłony, gdy silnik jest uruchomiony.
(CST00144)



Odłączyć zasilanie do sterownika i wyłączyć ciągnik przed przystąpieniem do pracy w układzie elektrycznym lub podczas spawania na urządzeniu
(CST00145)



Upewnić się, czy hamulce są oczyszczone z suchego materiału
(CST00163)



Odsunąć się
(CST00244)

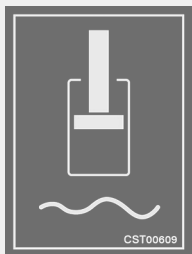


Nie myć urządzeniami pod ciśnieniem
(CST00248)

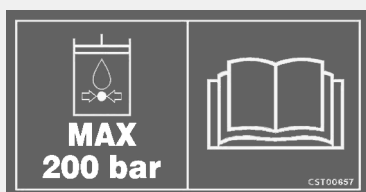
McHale Fusion Vario Prasoowijarka



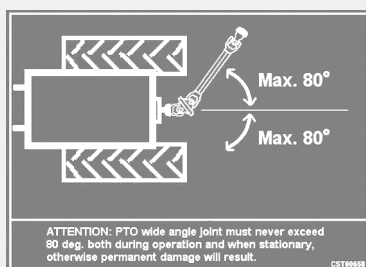
Niebezpieczeństwo porażenia prądem
(CST00249)



Etykieta z pływakiem. Wskazuje, że podczas pracy prasy dźwignia sterująca suwakiem motowidła zbieraka powinna być w położeniu swobodnym.
(CST00609)



Urządzenia nie wolno podłączać do układów hydraulicznych o ciśnieniu wyższym niż 210 barów
(CST00657)



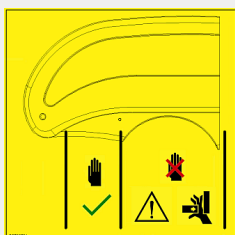
Połączenie kątowe wału odbioru mocy nigdy nie może być ustawione pod kątem większym niż 80 stopni, zarówno w spoczynku, jak i podczas pracy.
W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia.
(CST00658)



Kierunek obrotu kół
(CST00711)



Trzymać ręce z dala od miejsca, gdzie mogą zostać zmiążdżone
(CST00753)



Trzymać ręce z dala od miejsca, gdzie mogą zostać zmiążdżone
(CST00754)

	<p>Przycisk zatrzymania — Naciśnij, aby zatrzymać! Przekręć w prawo, aby zresetować (CST00758)</p>
	<p>Do automatycznego smarowania łańcucha należy zawsze używać oleju o właściwej specyfikacji (CST00776)</p>
	<p>Zablokować drzwi komory przed podjęciem pracy w otwartej komorze formowania (CST00785)</p>
	<p>Punkty mocowania (CST00901)</p>
	<p>Punkty mocowania podnośnika (CST00923)</p>
	<p>Maksymalna prędkość obrotowa WOM (CST00965) - 540 obr./min WOM/skrzyni biegów (CST00964) - 1000 obr./min WOM/skrzyni biegów</p>

4.8 Etykieta hydraulicznego zaworu sterującego

Ta maszyna jest wyposażona w etykietę informującą o obsłudze zaworu regulacyjnego w sytuacji awaryjnej. W sytuacji awaryjnej może zachodzić potrzeba ręcznej obsługi dźwigni hydraulicznego zaworu regulacyjnego, w zależności od konkretnej sytuacji. Jeżeli etykieta jest uszkodzona lub nie jest zamontowana, zamienną część CST00243 można uzyskać u dealera **McHale**.



PRZESTROGA: Używać wyłącznie do rozwiązywania problemów albo w sytuacji awaryjnej!

Podczas normalnego użytkowania nie wolno przestawiać tych dźwigni poza rozwiązywaniem problemów albo sytuacją awaryjną.

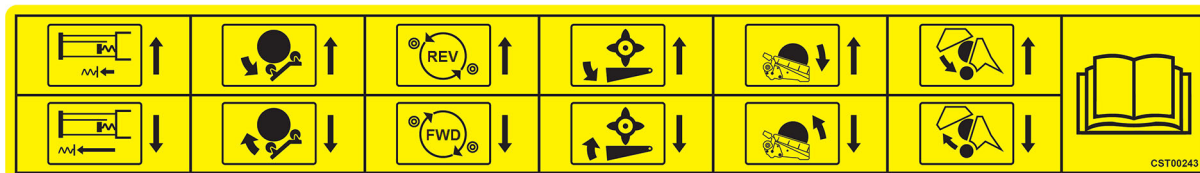


OSTRZEŻENIE: Przebywać z dala od „Strefy zagrożenia”

Operator musi zapewnić, aby podczas pracy urządzenia wszystkie osoby znajdowały się poza „strefą zagrożenia”! (patrz „Strefa zagrożenia”)

Dźwignia w górę

<p>Cięcie i trzymanie - Częściowe otwarcie (powrót na skutek działania sprężyny)</p>	<p>Ramię przechylające - opuszczenie</p> <p style="text-align: center;">*</p>	<p>Obrót pierścienia dozownika - wstecz</p> <p style="text-align: center;">*</p>	<p>Opuszczana podłoga - opuszczenie</p>	<p>Łoże do przesuwania beli - opuszczenie</p>	<p>Komora - zamknięcie</p>	<p>Dźwignia w górę</p>
---	--	---	--	--	-----------------------------------	-------------------------------



<p>Cięcie i trzymanie - Pełne otwarcie (powrót na skutek działania sprężyny)</p>	<p>Ramię przechylające - podnoszenie</p> <p style="text-align: center;">*</p>	<p>Obrót pierścienia dozownika - do przodu (normalnie)</p> <p style="text-align: center;">*</p>	<p>Opuszczana podłoga - podniesienie</p>	<p>Łoże do przesuwania beli - podnoszenie</p>	<p>Komora - otwarcie</p>	<p>Dźwignia w dół</p>
---	--	--	---	--	---------------------------------	------------------------------

Dźwignia w dół





PRZESTROGA: W przypadku używania pierścienia dozownika ramię przechylania musi być podniesione*

Nigdy nie używać zaworu obrotu pierścienia dozownika przy opuszczonym ramieniu przechylania! Podobnie, nigdy nie używać zaworu opuszczania ramienia przechylania, jeśli pierścień dozownika nie jest w położeniu postojowym lub wyjściowym!

Podczas normalnego użytkowania pierścieni dozownika można obracać wyłącznie w połączeniu z ramieniem przechylania podniesionym do położenia wyjściowego. Podobnie, ramię przechylania można opuszczać wyłącznie w połączeniu z pierścieniem dozownika nieruchomym i w położeniu wyjściowym. Z tego powodu te 2 zawory nie są wyposażone w dźwignie uruchamiające, ponieważ występuje ryzyko uderzenia dozowników w ramię przechylania i uszkodzenia maszyny. Każdy z tych zaworów można jednak uruchomić osobno za pomocą klucza koronkowego 8 mm, pod warunkiem, że spełnione zostały powyższe warunki bezpieczeństwa.


4.9 Opis tabliczki znamionowej z numerem seryjnym

 Ballinrobe, County Mayo, Ireland.		McHale Engineering			F
					G
Product					H
Model					I
Build year		A-0:			J
Model year		A-1:			K
Serial Number		A-2:			L
	Website:	www.mchale.net			
	Email:	sales@mchale.net			
	Tel:	+353(0)94-9520300			
		T-1	T-2	T-3	
	B-1	-	-	-	
	B-2	-	-	-	
	B-3	-	-	-	
	B-4	-	-	-	

Poniżej znajduje się opis danych zawartych na tabliczce znamionowej:

- A. Opis produktu
- B. Nazwa/numer modelu urządzenia
- C. Rok produkcji urządzenia
- D. Rok modelowy urządzenia
- E. Numer seryjny urządzenia
- F. Nazwa producenta
- G. Kategoria pojazdu
- H. Numer homologacji typu urządzenia
- I. Numer identyfikacyjny pojazdu (VIN)
- J. Technicznie dopuszczalna maksymalna masa całkowita
- K. Obciążenie pionowe punktu sprzęgu
- L. Technicznie dopuszczalna maksymalna masa przypadająca na oś

4.10 Wytyczne dotyczące podnoszenia urządzenia

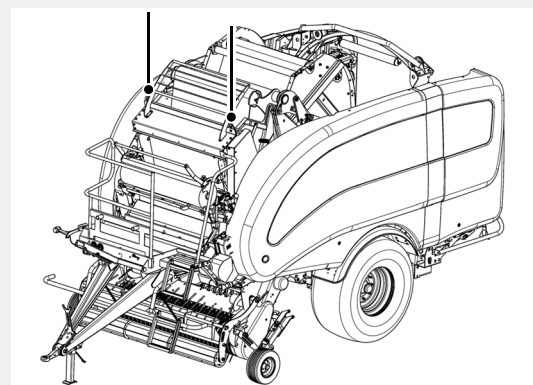


OSTRZEŻENIE: Podnoszenie urządzenia

- Stosować tylko łańcuchy i taśmy, które są obliczone na minimalne obciążenie dwóch ton (2000 kg) na łańcuch lub taśmę przy wykorzystaniu czterech miejsc podnoszenia na podwoziu, jak przedstawiono poniżej.
- Dźwig lub urządzenie podnoszące musi być zdolne do podnoszenia minimalnego ładunku o masie ośmiu ton (8000 kg).
- Nigdy nie wolno przechodzić pod zawieszonym urządzeniem ani próbować go zatrzymać, jeśli porusza się chaotycznie, ponieważ grozi to śmiercią lub poważnymi obrażeniami.
- Zawsze należy zwracać uwagę na osoby i obiekty znajdujące się w pobliżu zawieszonego urządzenia i nie pozwolić urządzeniu uderzyć mocno o ziemię po jego zawieszeniu ani w czasie przemieszczania.



Hak do podnoszenia z prawej strony



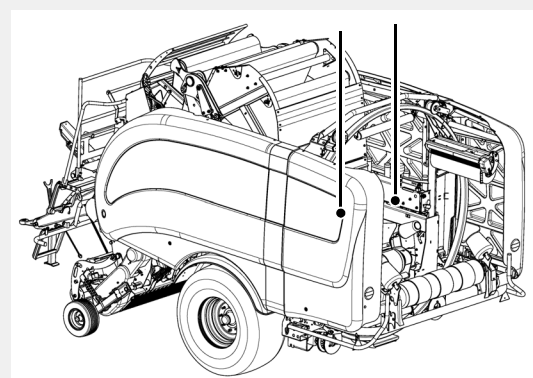
Widok z przodu



Hak do podnoszenia z lewej strony



Hak do podnoszenia z lewej strony



Widok z tyłu



Hak do podnoszenia z prawej strony

4.11 Wytyczne dotyczące podnoszenia

Upewnij się, że urządzenie znajduje się na równym, twardym podłożu i jest podłączone do ciągnika. Zaciągnij hamulec ręczny ciągnika, wyłącz ciągnik i wyjmij kluczyk, odłącz hydraulikę i wał odbioru mocy. Podłóż kliny pod przeciwległe koła, aby zapobiec nieoczekiwanemu poruszeniu się. Do podnoszenia urządzenia należy używać odpowiednich, dobrze konserwowanych urządzeń. Nigdy nie wchodzi pod urządzenie, gdy jest ono podniesione ponad podłoże. Punkty podnoszenia znajdują się z tyłu urządzenia. Do urządzenia można podchodzić z podnośnikiem wyłącznie od jego bocznej strony, upewniając się, że do dyspozycji jest wystarczającą ilość miejsca do pracy. Należy zachować ostrożność, aby nie zetknąć się z silnikiem pierścienia owijarki podczas podnoszenia maszyny. Przed podniesieniem urządzenia ponad podłoże upewnij się, że podnośnik dobrze styka się z płytą poniżej etykiety punktu podnoszenia.



OSTRZEŻENIE: Nie polegaj jedynie na podnośniku hydraulicznym!

Upewnij się, że urządzenie jest dodatkowo podparte stojakami osi lub równoważnymi elementami o odpowiednim udźwigu. Nigdy nie należy podparć urządzenia podpórkami, które mogą się złamać lub skruszyć pod stałym obciążeniem.

5

Przygotowanie i specyfikacja ciągnika

5.1 Specyfikacja ciągnika

Zalecany minimalny rozmiar ciągnika niezbędny do komfortowej obsługi urządzenia zależy głównie od warunków upraw oraz od wymaganej długości cięcia paszy. Na płaskim podłożu **McHale** zaleca moc traktora około 85 kW. Na zboczu lub w wymagających warunkach wskazane jest użycie dodatkowej mocy od 10 do 15 kW.

Najlepiej, aby ciągnik był wyposażony w układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia, gdyż urządzenie działa najlepiej w tej konfiguracji. (patrz „Ustawienie urządzenia i układ hydrauliczny ciągnika”)



UWAGA: Używać oleju dobrej jakości

Aby uniknąć problemów w przyszłości, należy się upewnić, że ciągnik jest zalany czystym, dobrym jakościowo olejem hydraulicznym/universalnym. Ponadto filtry hydrauliczne na ciągniku powinny być regularnie zmieniane, zgodnie z instrukcją obsługi producentów. Uważać, aby brud nie przedostał się do złączy hydraulicznych.

Aby przyłączyć maszynę do ciągnika, musi być on wyposażony w następujący osprzęt:

1. Niski/wysoki zaczep dyszla* odpowiedni do przeniesienia obciążenia pionowego co najmniej 1800 kg i o wartości D wynoszącej co najmniej 50 kN
2. Żeńskie szybkozłącze ½ cala jednostronnego działania z położeniem swobodnym do motowidła zbieraka
3. Żeńskie szybkozłącze ¾ cala do zasilania hydraulicznego o przepustowości minimum 45 litrów na minutę przy ciśnieniu 180 barów
4. Męskie szybkozłącze ¾ cala do przewodu powrotnego (musi zapewniać swobodny przepływ do zbiornika)
5. Żeńskie szybkozłącze ⅜ cala do wykrywania obciążenia (wymagane wyłącznie, jeśli ciągnik jest wyposażony w układ wykrywania obciążenia)
6. Jedno gniazdo 7-wtykowe 12 V do oświetlenia
7. Jedno gniazdo euro 12 V / 20 A lub kabel zasilania z akumulatora
8. Dwa powietrzne sprzęgła hamulcowe lub jedno hydrauliczne sprzęgło hamulcowe*
9. 6-wypustowy wał o średnicy 1 ⅜", ustawiony na 540 obr./min (opcjonalnie 1000 obr./min). Na rynku północnoamerykańskie wał 21-wypustowy o średnicy 1 ⅜", ustawiony na 1000 obr./min jest opcjonalny.
10. Jeden bezpieczny punkt mocowania do przywiązania linki hamulcowej do ciągnika

*W zależności od kraju użytkowania

5.2 Instalacja sterownika

Sterownik ma być podłączony do źródła zasilania 12 V / 20 A za pomocą dostarczonego gniazda zasilania albo za pomocą przewodu zasilania z akumulatora.

Dobre zasilanie ma kluczowe znaczenie w kontekście prawidłowego funkcjonowania urządzenia, ponieważ elektroniczny sterownik to główny komunikator między operatorem a urządzeniem.

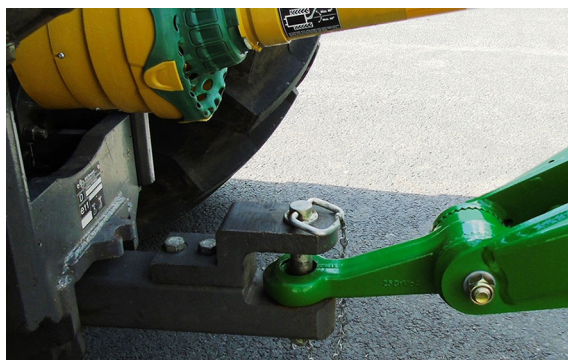


PRZESTROGA: Zasilanie elektryczne

Nie stosować żadnego innego zasilania elektrycznego do systemu elektronicznego. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia.

5.3 Przyłączenie dyszla

Dyszle powinien być przyłączony tak, aby urządzenie było ustawione w pozycji poziomej względem podłoża. (patrz „Regulacja dyszla”).



Urządzenie jest skonfigurowane do zaczepienia do dyszla ciągnika. Po przymocowaniu ciągnika do dyszla podłącz wał odbioru mocy. W zależności od kraju użytkowania może być również wymagany łańcuch zabezpieczający. Aby odłączyć, powtórz czynności w odwrotnej kolejności.



PRZESTROGA: Dyszel ciągnika i urządzenie sprzęgające muszą być zgodne

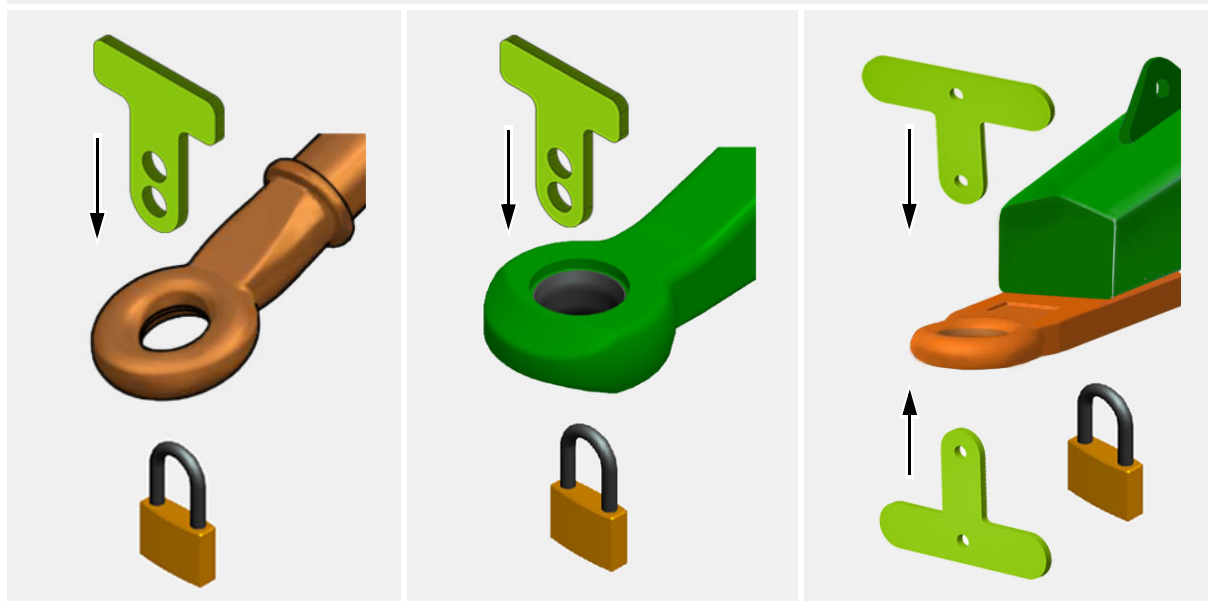
Sprawdzić, czy dyszel ciągnika jest zgodny z urządzeniem sprzęgającym w maszynie. W razie wątpliwości należy skontaktować się dealerem marki **McHale**.

5.4 Zapobieganie nieuprawnionemu użyciu

Aby zapobiec nieuprawnionemu użyciu, **McHale** zaleca używanie kłódki i dostarczonego urządzenia blokującego. Oba elementy znajdują się w skrzynce z narzędziami na maszynie i powinny być mocowane do złącza dyszla, gdy maszyna nie jest używana.

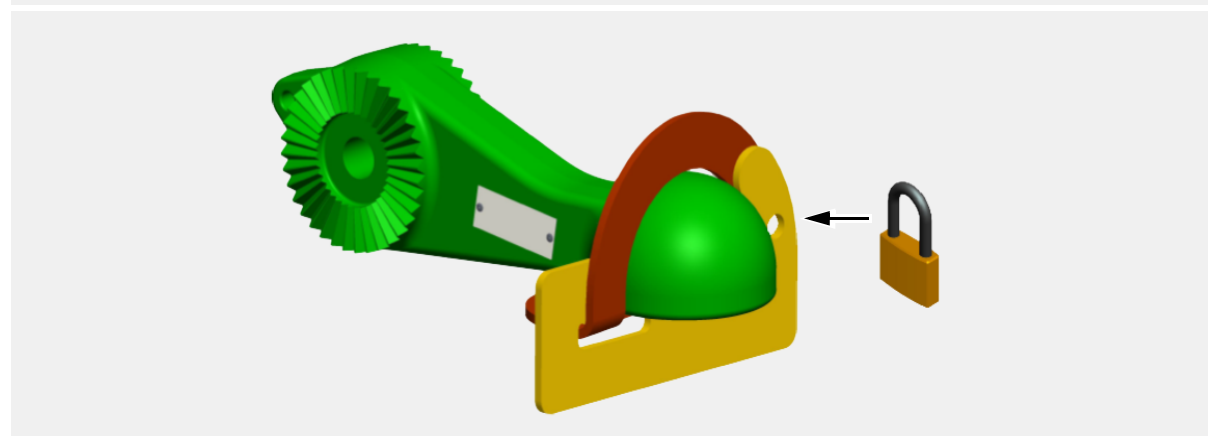
Złącza z otworami (Zaczep obrotowy, ucha dyszla lub pierścienie sprzęgające)

- Włożyć płytę/-y stalową/-e przez ucho zaczepu od góry i od dołu (jeśli dotyczy)
- Zamocować kłódkę pod spodem, przez każdy otwór w urządzeniu
- Po zablokowaniu kłódki maszyna powinna być zabezpieczona



Pozostałe złącza

- Wsunąć płytkę elementu podtrzymującego do środka górnej części złącza
- Zawiesić drugą płytkę i obracać do góry, aż otwory ustawią się w jednej linii
- Przełożyć kłódkę przez otwór w urządzeniu, zgodnie ze wskazaniem
- Po zablokowaniu kłódki maszyna powinna być zabezpieczona



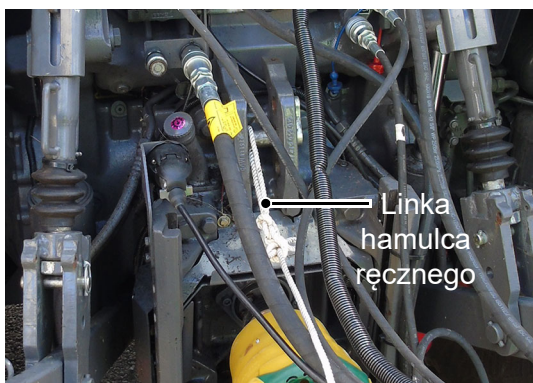
5.5 Mocowanie linkowego hamulca ręcznego

Urządzenie jest wyposażone w hamulec ręczny, który musi być zaciągnięty, gdy urządzenie jest odłączone od ciągnika. Dźwignia hamulca ręcznego posiada linkę umocowaną do kalibrowanego pierścienia, którego drugi koniec musi być bezpiecznie przymocowany do ciągnika za każdym razem, gdy urządzenie jest przyłączone do ciągnika. Jeśli zaczep urządzenia odłączy się od ciągnika, linka uruchomi hamulce urządzenia.

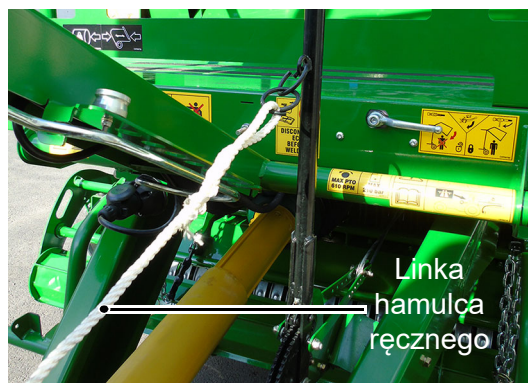


PRZESTROGA: Podczas jazdy hamulec ręczny musi być zwolniony

Zawsze należy się upewnić, że hamulec ręczny został zwolniony przed wyjazdem urządzenia na drogę lub podczas pracy w polu.



Linka hamulca ręcznego umocowana do ciągnika



Dźwignia hamulca ręcznego

5.6 Mocowanie wału odbioru mocy

Wszystkie funkcje mechaniczne są dostosowane do prawidłowej prędkości wału odbioru mocy.



OSTRZEŻENIE: Sprawdzić, czy osłona wału odbioru mocy jest w dobrym stanie

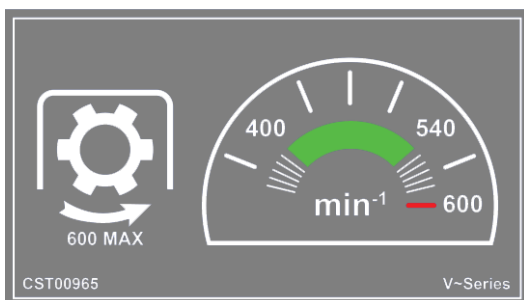
Nigdy nie używać urządzenia, gdy osłona wału odbioru mocy jest uszkodzona lub nie jest zamontowana. Wciągnięcie w obracający się wał napędowy może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Przed dokonaniem połączeń albo regulacji lub czyszczeniem sprzętu napędzanego wałem odbioru mocy zawsze należy zatrzymać silnik i upewnić się, że wał napędowy jest zatrzymany.

W celu prawidłowego zamontowania wału odbioru mocy do ciągnika postępuj zgodnie z instrukcjami dostarczonymi z wałem odbioru mocy. (patrz „Regulacja i konserwacja wału odbioru mocy”) Należy przymocować łańcuch do ciągnika, aby mieć pewność, że osłony wału odbioru mocy nie mogą się obracać. (o ile jest zamontowany)

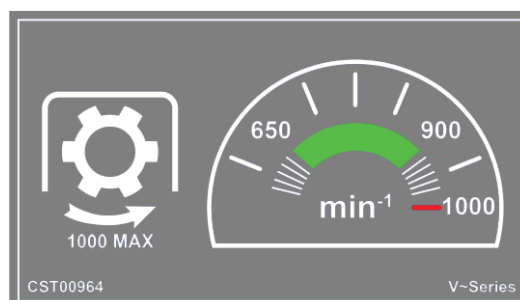


PRZESTROGA: Użyć odpowiedniej prędkości WOM, dostosowanej do mocy znamionowej skrzyni przekładniowej

Sprawdzić moc znamionową skrzyni przekładniowej zainstalowanej w maszynie! Skrzynia biegów maszyny zostanie specyfikowana albo dla prędkości WOM wynoszącej 540 obr./min (standard), albo dla prędkości WOM wynoszącej WOM 1000 obr./min (opcja). Przekładnia o prędkości znamionowej 540 obr./min powinna być napędzana z prędkością WOM wynoszącą 400–540 obr./min., z maksymalną dozwoloną prędkością wynoszącą 610 obr./min. Przekładnia o prędkości znamionowej 1000 obr./min powinna być napędzana z prędkością WOM wynoszącą 650–900 obr./min., z maksymalną dozwoloną prędkością wynoszącą 1000 obr./min. Przekroczenie wskazanych prędkości WOM/skrzyni biegów może skutkować uszkodzeniem elementów maszyny.



Ustawienie przekładni na 540 obr/min



Ustawienie przekładni na 1000 obr/min

5.7 Ustawienie urządzenia i układ hydrauliczny ciągnika



PRZESTROGA: Ustawienie układu hydraulicznego

Bardzo ważne jest, aby określić prawidłowy układ hydrauliczny ciągnika, ponieważ nieprawidłowa konfiguracja spowoduje poważne uszkodzenie układu hydraulicznego ciągnika lub przynajmniej nadmierne nagrzewanie się oleju.

W ciągnikach może być zamontowany jeden z 3 układów, które opisano poniżej:

1. **Otwarty przepływ:** System stosowany najczęściej w mniejszych ciągnikach (o mocy mniejszej niż 60 kW), a także w niektórych większych ciągnikach starszego typu. W tym układzie cały olej przepływa przez zawór sterujący, gdy urządzenie jest w stanie spoczynku. Ciągnik jest wyposażony w stałą pompę wyporową i zazwyczaj nie ma możliwości regulacji przepływu wyjściowego, który wynosi maksymalnie 60 l/min.
2. **Zamknięty przepływ:** Mimo że nie jest powszechny w dzisiejszych ciągnikach, system ten wciąż można znaleźć w starszych modelach firmy John Deere (przed serią 00 i 10), a także w niektórych innych markach i poszczególnych modelach. W tym układzie olej nie przepływa przez zawór sterujący, gdy urządzenie jest w stanie spoczynku, ale utrzymuje maksymalne ciśnienie oleju w przewodzie zasilającym. Ciągnik będzie wyposażony w stałą pompę wyporową i zazwyczaj nie możliwości regulacji przepływu wyjściowego.
3. **Układ wykrywający obciążenie z zamontowanym przyłączem „Power Beyond”:** Jest to, jak dotąd, preferowany układ. Jest w niego wyposażonych większość nowszych ciągników, ale nie wszystkie. W tym układzie olej nie przepływa przez zawór sterujący, gdy urządzenie jest w stanie spoczynku, ale utrzymuje niskie ciśnienie oleju w przewodzie zasilającym (ok. 21 barów). Ciągnik jest wyposażony w zmienną pompę wyporową i

zawsze istnieje możliwość regulacji przepływu oleju na każdym zaworze pomocniczym.

W najbardziej idealnej konfiguracji ciągnik będzie mieć przyłącze „Power Beyond”, co oznacza, że olej dopływa bezpośrednio z pompy, omijając zawory pomocnicze ciągnika, do żeńskiego połączenia szybko rozłączalnego 3/4 cala, które staje się zasilaniem maszyny.

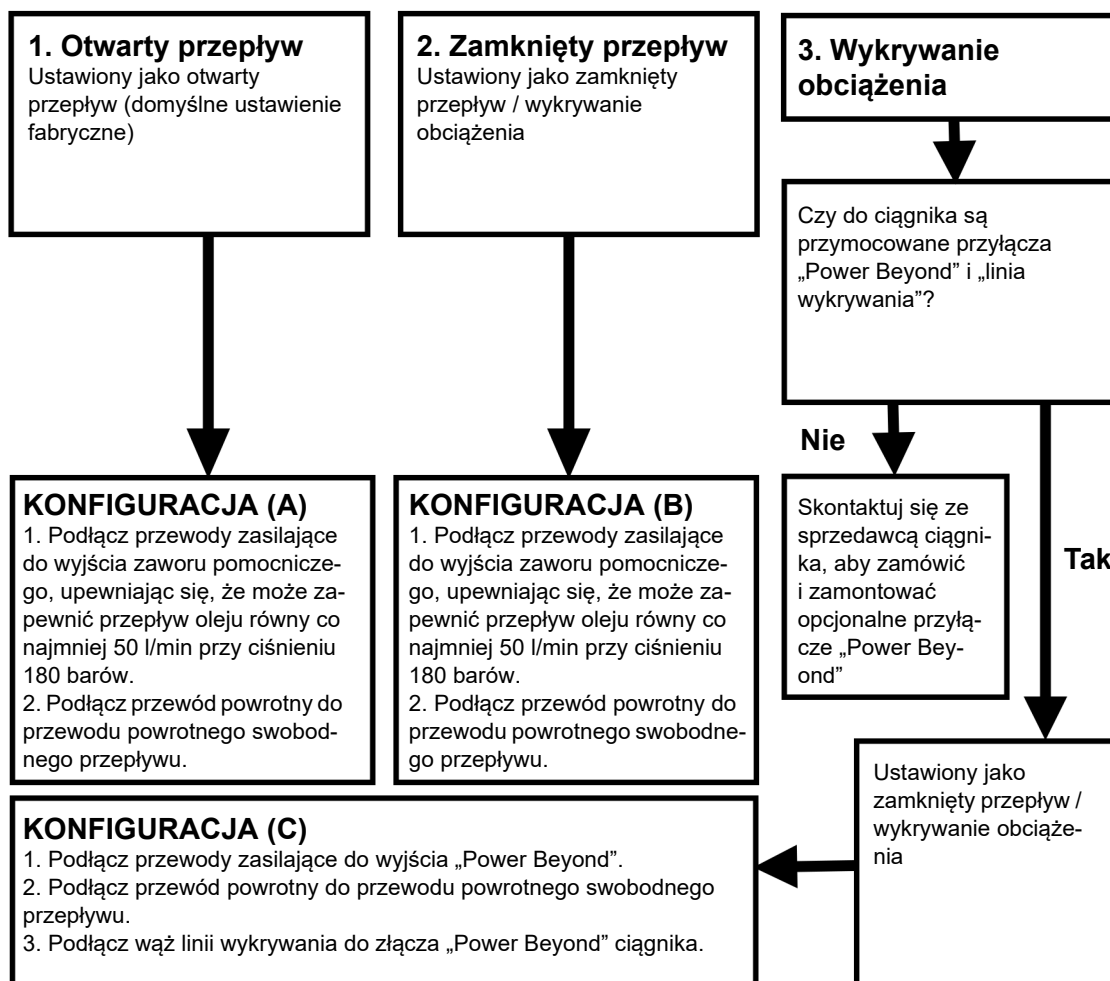
Będzie posiadać również trzecie przyłącze do ciągnika, zwane „pilotową linią sterującą”. Ten rurociąg ustala prawidłowy przepływ oleju z ciągnika do pompy w każdej operacji.

Jest to najbardziej zaawansowany i wydajny dostępny układ hydrauliczny, gdyż zawór sterujący maszyny kontroluje tutaj ilość i ciśnienie oleju wymagane do każdej operacji zaworu sterującego, dzięki czemu pompowana jest tylko odpowiednia ilość. Pozwala to zaoszczędzić do 20 kW mocy WOM ciągnika.

Mimo że jest możliwa obsługa maszyny z układem wykrywania obciążenia przez pomocnicze zawory ciągnika, np. ciągły przepływ oleju (zawór sterujący jest skonfigurowany z ustawieniem systemu otwartego przepływu, a przepływ od ciągnika jest ustawiony na 45 l/min), firma **McHale** nie poleca pracy maszyny w tej konfiguracji, gdyż kontrola przepływu oleju bardzo się różni między różnymi ciągnikami i dochodzi do utraty 20 kW mocy wału odbioru mocy przy jednoczesnym przegrzaniu oleju.

Po dobraniu systemu odpowiedniego do ciągnika należy skorzystać z planu podanego w następnym rozdziale w celu wybrania najlepszych ustawień maszyny.

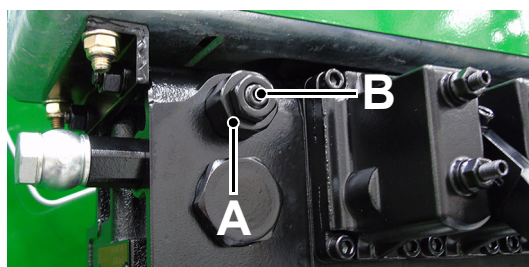
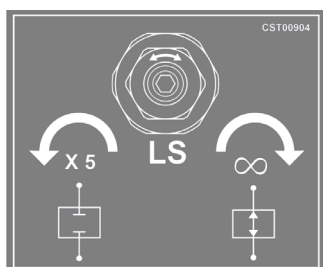
5.8 Jaki układ hydrauliczny jest używany?



5.9 Ustawienie hydraulicznego zaworu środkowego

Procedura wyboru konfiguracji zaworu otwartego i zamkniętego:

1. Za pomocą klucza 17 mm poluzuj nakrętkę zabezpieczającą (A), jak pokazano poniżej
2. Za pomocą klucza imbusowego 4 mm dociśnij lub odkręć śrubę (B) według poniższych wskazówek:
 - (a) Otwarty przepływ (domyślne ustawienie fabryczne): zakręć całkowicie (bez nadmiernej siły) Moment dokręcania = 6,0 Nm
 - (b) Zamknięty przepływ / wykrywanie obciążenia: odkręć o 5 pełnych obrotów z położenia całkowicie dokręconego
3. Ponownie zakręć nakrętkę 17 mm. Moment dokręcenia = 20 Nm



5.10 Połączenia z ciągnikiem



OSTRZEŻENIE: Wyłącz ciągnik przed podłączeniem przewodów hydraulicznych

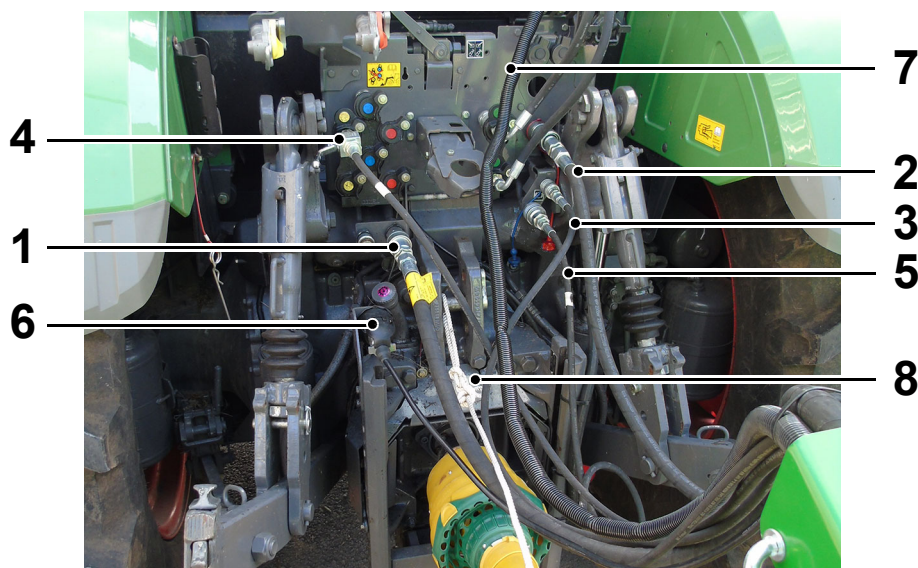
Przy podłączaniu przewodów hydraulicznych do ciągnika należy się upewnić, że silnik ciągnika jest wyłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki. Należy się upewnić, że wszystkie połączenia hydrauliczne są prawidłowo dokręcone.

Aby dołączyć maszynę za ciągnikiem, musi być on wyposażony w następujący osprzęt:

1. Żeńskie szybkozłącze $\frac{3}{4}$ cala do przewodu powrotnego. Linia powrotna musi zapewniać swobodny przepływ płynu do zbiornika. (Jeśli złącze $\frac{3}{4}$ cala nie jest dostępne w ciągniku, z urządzeniem dostarczone jest specjalne męskie szybkozłącze $\frac{1}{2}$ cala, którego należy użyć zamiast złącza $\frac{3}{4}$ cala)
2. Jedno męskie szybkozłącze $\frac{3}{4}$ cala dla linii zasilającej. (Jeśli złącze $\frac{3}{4}$ cala nie jest dostępne w ciągniku, z urządzeniem dostarczone jest specjalne męskie szybkozłącze $\frac{1}{2}$ cala, którego należy użyć zamiast złącza $\frac{3}{4}$ cala)
3. Męskie szybkozłącze $\frac{3}{8}$ cala do wykrywania obciążenia (jeśli ciągnik jest wyposażony w układ wykrywania obciążenia)
4. Męskie szybkozłącze $\frac{1}{2}$ cala do motowidła zbieraka (z zaworem)
5. Dwa powietrzne sprzęgła hamulcowe lub jedno hydrauliczne sprzęgło hamulcowe*
6. Jedno gniazdo 7-wtykowe 12 V do oświetlenia
7. Jedno gniazdo euro 12 V / 20 A (pokazano podłączenie wiązki urządzenia do sterownika)
8. Linka linkowego hamulca ręcznego bezpiecznie zamocowana do ciągnika

* W zależności od kraju użytkowania

Możliwy układ przewodów pokazano na kolejnej ilustracji. Należy zagwarantować, aby operator urządzenia znał wszystkie połączenia i osprzęt ciągnika.



Możliwy układ orurowania hydraulicznego i przewodów elektrycznych



OSTRZEŻENIE: Urządzenie musi być podłączone do zbiornika o swobodnym przepływie

Zawsze podczas pracy urządzenie musi być podłączona do przewodu powrotu paliwa do zbiornika o swobodnym przepływie. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia podzespołów urządzenia.

5.11 Podłączenie sterownika

Sterownik elektroniczny musi być umieszczony wewnątrz kabiny ciągnika w polu widzenia operatora i być łatwo dostępny w pobliżu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego. (patrz „Elektroniczny system sterowania”). Należy zabezpieczyć moduł sterowania w kabinie ciągnika za pomocą dostarczonych uchwytów w kształcie litery V i elementów złącznych. Męska końcówka przyłączana jest do sterownika, a żeńska końcówka do kabiny ciągnika, co umożliwia szybki montaż/demontaż podczas każdorazowego użycia. Należy się upewnić, że przewody do urządzenia nie są napięte i nie znajdują się blisko ostrych krawędzi itp. Sterownik należy podłączyć do zasilania 12 V / 20 A za pomocą dostarczonego przewodu zasilania lub kabla zasilania z akumulatora. Sterownik nie jest wodoodporny. Należy go zabezpieczyć przed deszczem.



PRZESTROGA: Nie należy podłączać sterownika do źródła zasilania o napięciu 24 V

Nie należy podłączać sterownika do źródła zasilania o napięciu wyższym niż 12 V, gdyż nastąpi uszkodzenie podzespołów urządzenia.

5.12 System oświetlenia

7-wtykowa wtyczka systemu oświetlenia urządzenia musi być podłączona do 7-wtykowego gniazda na ciągniku.



UWAGA: Należy sprawdzić system oświetlenia przed wyjazdem na drogę

Przed wyjazdem na drogę publiczną operator musi się upewnić, że system oświetlenia (cały ciągnik i urządzenie) jest w pełni sprawny.

6

Przygotowanie i specyfikacja urządzenia

6.1 Wymagania dotyczące siatki

Aby za pomocą urządzenia uzyskać dobrze ukształtowane bele o doskonałej gęstości, należy stosować siatkę najwyższej jakości, o parametrach jak najbardziej zbliżonych do zalecanych poniżej. Jest niezwykle ważne, żeby siatka była składowana i stosowana zgodnie z instrukcją producenta siatki.



UWAGA: Zalecana minimalna liczba obrotów siatki

W przypadku owijania kieszonki zaleca się zastosowanie co najmniej dwóch warstw siatki. Gdy materiał jest bardziej suchy, liczba owinięć siatką powinna być zwiększona do czterech lub więcej obrotów. Ogólną zasadą jest nałożenie takiej ilości siatki, która utrzyma belę o określonym rozmiarze.

McHale zaleca stosowanie siatki w rolkach, która spełnia następujące wymagania:

- Materiał: Wysokiej jakości, polietylen o wysokiej gęstości
- Gęstość: Co najmniej 10 g/m ± 10%
- Wyciągnięcie: 15% ± 3%
- Wytrzymałość (w kierunku owijania): 900 N / 500 mm
- Szerokość materiału (idealna): 1230 mm (maks. 1300 mm)
- Maks. masa rolki: 40 kg



ŚRODOWISKO: Niebezpieczne skutki zdrowotne palenia tworzyw sztucznych

W celu uniknięcia niepotrzebnych szkód dla środowiska lub zagrożenia osób znajdujących się w pobliżu urządzenia, niezwykle ważne jest przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia. Dotyczy to w szczególności odpowiedzialnego usuwania tworzyw sztucznych. Nigdy nie wyrzucać ani nie spalać siatki bądź plastiku. Spalanie tworzyw sztucznych jest toksyczne, ponieważ uwalnia dioksyny i furany. Wdychanie dioksyn lub narażenie na działanie ich oparów może powodować śmiertelne skutki. Dbać o środowisko! Zawsze wywozić materiały odpadowe do ośrodków, gdzie zostaną powtórnie przetworzone.

6.2 Dbłość o rolkę z siatką

Rolki siatki powinny być chronione przed zniszczeniem i wilgocią. Nie należy usuwać osłony do momentu użycia. Uszkodzona siatka może powodować niepożądane działania podzespołu owijania siatką i zmniejszać odporność bel na pogodę.

6.3 Dbłość o system owijania

Aby zapewnić lepsze funkcjonowanie podzespołu owijania siatką, przed uruchomieniem urządzenia należy się upewnić, że jest przestrzegana poniższa procedura.

- Oczyszczyć gumowe i metalowe rolki podające i sprawdzić, czy nie są niczym oblepione
- Po oczyszczeniu rolek osuszyć gumowe rolki i pokryć je talkiem



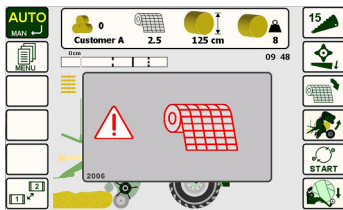
UWAGA: Rozpuszczalniki czyszczące

Do czyszczenia rolek gumowych nigdy nie wolno używać środków czyszczących, takich jak benzen, benzyna, olej terpentynowy lub podobnych rozpuszczalników. W przeciwnym razie może nastąpić ich uszkodzenie!

McHale zaleca używanie następujących środków:

- Szmatka nasączona płynem do mycia naczyń
- Woda z mydłem

6.4 Załadunek i obsługa układu owijania siatką



Przechodzenie siatki przez podzespół owijania siatką jest monitorowane; w przypadku wystąpienia błędu zostanie wyemitowany alarm, na ekranie sterownika wyświetli się **symbol błędu siatki** i cykl zostanie zatrzymany. (patrz „Ustawienia siatki”)



PRZESTROGA: Ciężkie rolki siatki powinny być obsługiwane przez dwie osoby

Należy zwrócić uwagę na duży ciężar rolki z siatką. Zaleca się, aby pełne rolki siatki były obsługiwane przez dwie osoby.



UWAGA: Jeśli nóż został już przesunięty, podawanie siatki nie jest możliwe

Jeśli nóż został już przesunięty, podawanie siatki nie jest możliwe. (Aktywacja zaworu suwakowego w kierunku zamykania drzwi automatycznie resetuje nóż do siatki).



PRZESTROGA: Zakładać rękawice ochronne

Do wszelkich prac w tej strefie należy używać rękawic ochronnych! Uważaj na ostre krawędzie noża.



OSTRZEŻENIE: Zawsze działaj zgodnie z zasadą „Bezpieczeństwo przede wszystkim”!

Upewnij się, że wał odbioru mocy jest odłączony, ciągnik wyłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki.

McHale Fusion Vario Prasowijarka

Poniżej opisano procedurę zmiany rolki lub założenia pierwszej rolki:



1. Upewnij się, że wał odbioru mocy jest odłączony, ciągnik wyłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki.

Wsuń nową rolkę z siatką do obszaru przechowywania siatki na platformie.

UWAGA: Upewnij się, że rolka jest ustawiona w prawidłowym kierunku.



2. Unieś listwę rolki z siatką w górę, aż zablokuje się ona w położeniu podniesionym.



3. Wyjmij cały pozostały materiał opakowaniowy oraz pusty rdzeń kartonowy zużytej rolki siatki i zutylizuj w odpowiedzialny sposób.

Przenieś nową rolkę z siatką z pozycji przechowywania na łożo podzespołu owijania siatką.



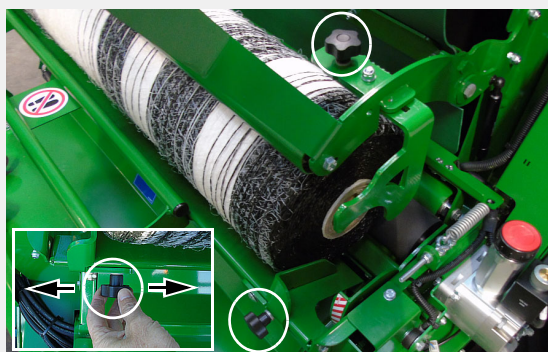
4. Ściągnij około 80 cm siatki z rolki. (Patrz CST00869)

Rozciągnij siatkę na gumowej rolce podającej.



5. Obróć rolkę podającą do przodu, aby podać siatkę do podzespołu owijania siatką, likwidując ewentualne luzy pod rolką. Zachowaj ostrożność, aby Twoje palce nie zostały pochwycone pomiędzy rolkami.

UWAGA: Siatkę można podawać na odległość do 70 cm za gumową rolkę podającą.



6. Przełożyć rolkę siatki do przodu z łoża na rolki.

Wyreguluj równomiernie prowadnice rolki, zostawiając od 2 do 4 mm luzu z każdej strony, tak aby rolka była wyśrodkowana i pewnie zamocowana.



7. Opuść listwę rolki z siatką w dół na rolkę.

Rolka z siatką jest teraz odpowiednio przeprowadzona i gotowa do belowania.

Po wymianie rolki ciągnik i elektroniczna skrzynia sterownicza zostają ponownie zasilone, a WOM jest sprzęgany z napędem. Po naciśnięciu przycisku siatki, siatka jest wsuwana do komory, owijając belę, po czym następuje uruchomienie noża tnącego. Następnie operator sprawdza, czy proces owijania siatką dobiegł końca, po czym praca może być kontynuowana w normalny sposób.

6.5 Ustawienie regulacji warstwy siatki

W cyklu automatycznym podzespół owijania siatką rozpoczyna podawanie siatki, gdy zostanie osiągnięta zadana średnica beli. Po wystąpieniu odpowiedniej liczby impulsów ramię podające siatkę jest zwalniane, siatka jest wprowadzana do komory belowania i belka styka się z siatką. Belka jest następnie owijana siatką o wcześniej ustalonej długości, a nóż do siatki jest przesuwany.

Ilość nakładanej siatki można zmieniać, ustawiając na sterowniku wartość z zakresu od 1,1 warstwy do 9,9 warstwy na belę (*patrz „Ustawienia siatki”*). Zaleca się nakładanie na belę co najmniej dwóch (2) warstw siatki. Uprawy suche i bele o bardzo dużej gęstości wymagają co najmniej czterech (4), aby zapewnić prawidłowy kształt beli. Ramię podające siatkę powraca do pozycji belowania (roboczej), gdy kłapa tylna zostaje zamknięta po zwolnieniu beli.

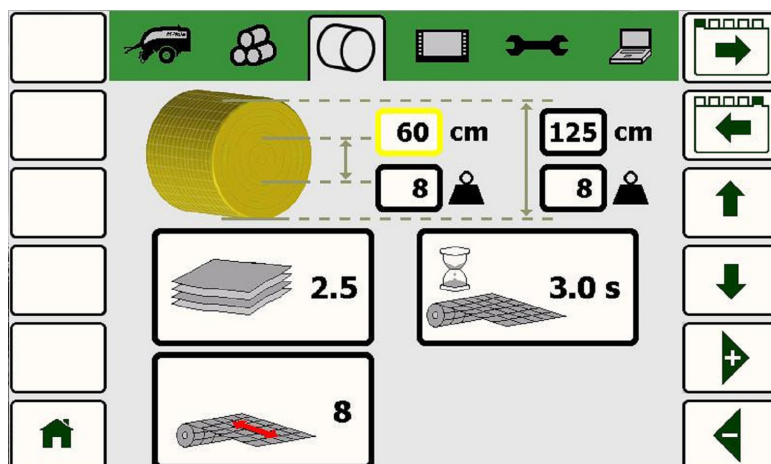
Jeśli belka nie zetknie się z siatką przy pierwszej próbie, można powtórzyć cykl owijania,

naciskając przycisk R3 i przytrzymując go przez 3 sekundy. (patrz „Funkcje sterownika”)



UWAGA: Siano lub słoma z dużą zawartością procentową suchego materiału potrzebują większej ilości siatki

Gdy sterownik jest ustawiony w tryb „Tylko belowanie”, w przypadku siana lub słomy przy bardzo suchym wsadzie konieczne jest nałożenie większej ilości siatki. Uprawy suche i bele o bardzo dużej gęstości wymagają nawet dwukrotnie większej ilości warstw, aby zapewnić prawidłowy kształt beli.

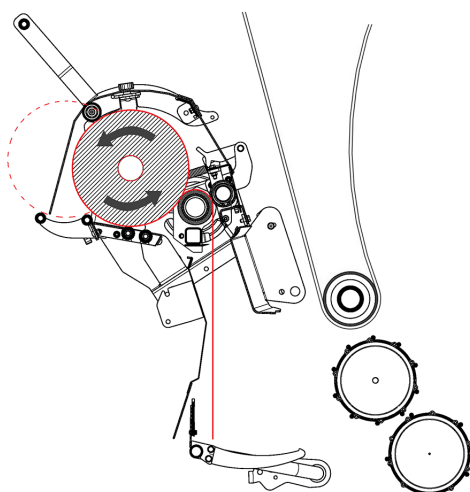


Po ustawieniu następuje automatyczne obliczenie warstw siatki, niezależnie od średnicy i rozmiaru bel.

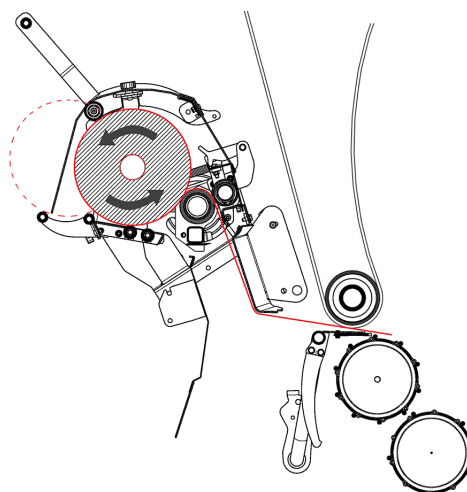
Zwykle używany jest tryb automatyczny. Trybu ręcznego zwykle się nie wybiera, chyba że w urządzeniu występuje błąd uniemożliwiający działanie trybu automatycznego.

W trybie ręcznym siatka jest podawana przez naciśnięcie przycisku L3 i przytrzymanie go aż do chwili, gdy bela zetknie się z siatką. Operator może wtedy przeciąć siatkę, naciskając przycisk L4 i przytrzymując go aż do chwili, gdy zadziała nóż do siatki. W przeciwnym razie siatka będzie stale podawana, aż do aktywacji przycisku L4.

W celu powtórzenia cyklu owijania w trybie ręcznym należy nacisnąć przycisk zamykania komory (R2), aby przywrócić ramię podające siatkę do pozycji belowania, a następnie nacisnąć przycisk L3, aby powtórzyć cykl owijania.



Pozycja belowania



Pozycja owijania

6.6 Usuwanie i montaż noży podzespołu rozdrabniania



UWAGA: Sprawdź, czy noże zostały zainstalowane prawidłowo

Nieprawidłowy montaż noży może doprowadzić do nieodwracalnych uszkodzeń noży i wirnika, a to z kolei może prowadzić do poważnego zniszczenia urządzenia!

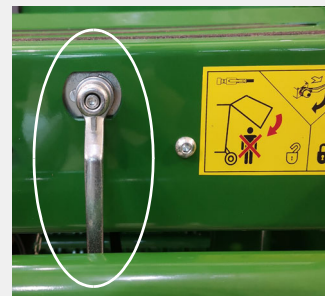
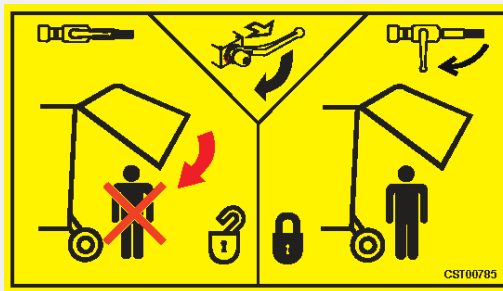
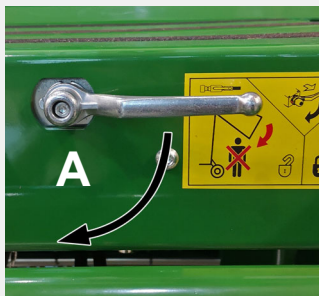


UWAGA: Zakładać rękawice ochronne

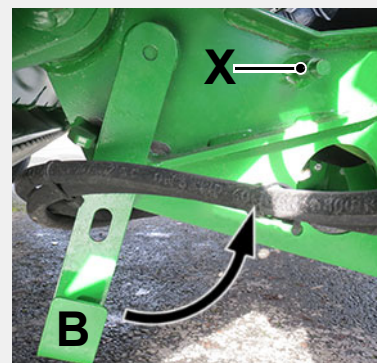
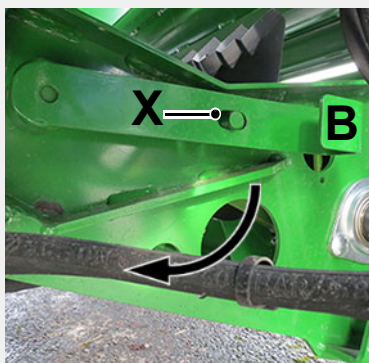
Do wszelkich prac w tej strefie należy używać rękawic ochronnych! Liczba zamontowanych noży określa długość cięcia materiału.

Montaż / usuwanie noży należy przeprowadzić w następujący sposób:

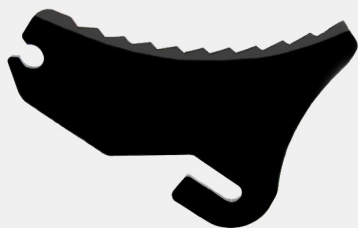
1. Przed rozpoczęciem upewnij się, że noże są w górnej pozycji / włączone.
2. Obniż podzespół rozdrabniania do połowy. Otwórz drzwi komory całkowicie do góry.
3. Za pomocą zaworu dźwigniowego (A) zablokuj drzwi komory w miejscu, ciągnąc je w swoim kierunku, a następnie obracając go o 90° w lewą pozycję pionową, jak pokazano.



4. Wyłącz ciągnik, wyjmij kluczyk ze stacyjki, zaciągnij hamulec postojowy i za pomocą klinów pod koła zabezpiecz urządzenie przed przemieszczeniem.
5. Obróć dźwignię blokowania/odblokowania noży (B) znajdującą się z lewej strony podzespołu rozdrabniania, za motowidłem zbieraka. Najpierw pociągnij ją do siebie, aby odłączyć od sworznia blokującego (X), a następnie obróć o 90° w dół, do pozycji odblokowanej, jak pokazano poniżej. Wykonaj procedurę w odwrotnej kolejności, aby wrócić do pozycji zablokowanej.



6. Demontaż noży / zaślepek noży odbywa się w kolejności odwrotnej do przedstawionej procedury instalacji. Należy zwracać szczególną uwagę na wszelkie etykiety ostrzegawcze i zalecenia bezpieczeństwa.

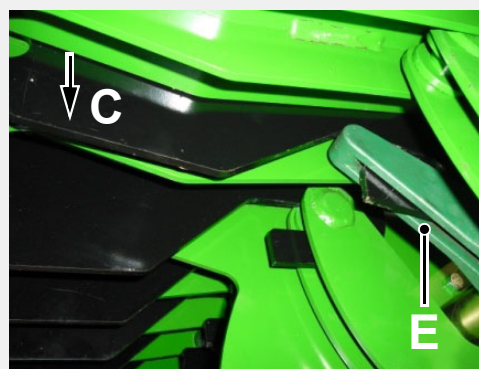
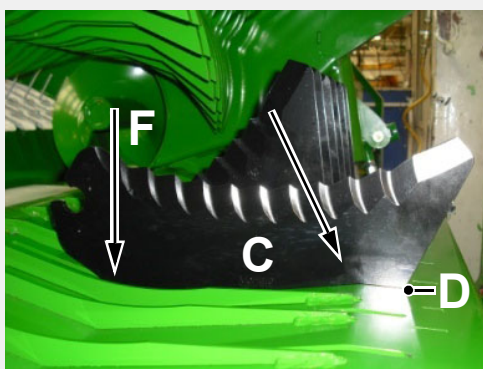


Nóż

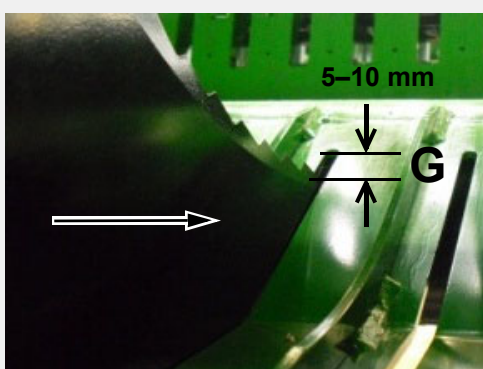


Zaślepki noży

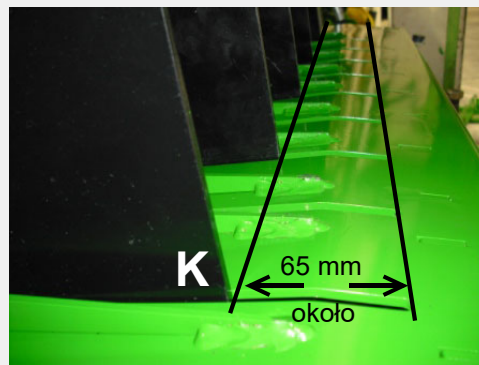
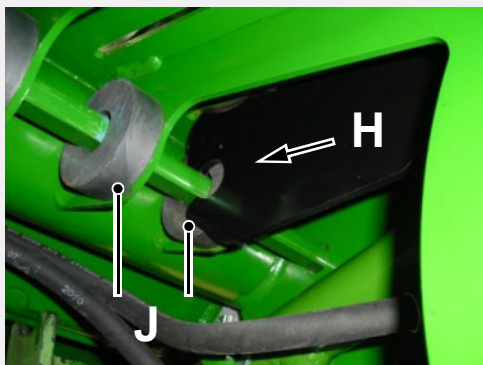
7. Obracanie dźwignią blokowania/odblokowania noży (B) powoduje odsłonięcie płaskich powierzchni na wału blokującym, co umożliwi dodawanie i wyjmowanie noży oraz zaślepek noży. Stare noże należy wyjmować szczypcami.



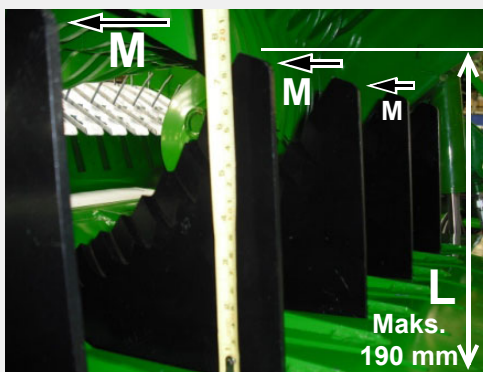
8. Nowy nóż (C) można zamontować, wkładając go z powrotem w szczelinę w podłodze opuszczanej (D), tak aby złączył się z „podniesionym” ramieniem siłownika (E). Następnie obróć nóż w dół (F), stale trzymając go w kierunku tyłu szczeliny (D), aż przednia powierzchnia z zębami będzie mijać przednią krawędź szczeliny o ok. 5–10 mm (G), jak pokazano poniżej.



9. Teraz popchnij nóż do przodu, utrzymując 5–10 mm odstępu poniżej przodu szczeliny. Wyłobiony profil z przodu noża powinien teraz wejść na płaskie powierzchnie wału blokującego (H).

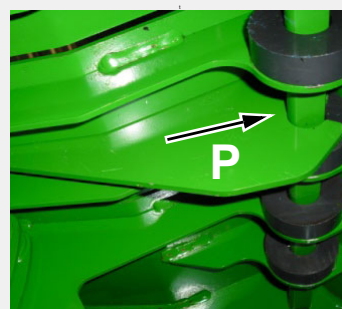
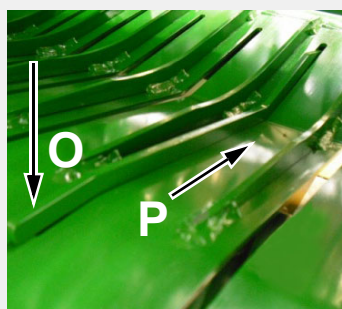
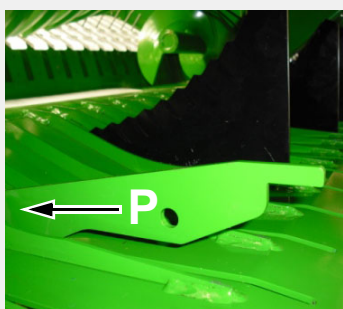


10. Kontynuuj popychanie noża, aż do osadzenia go w pozycji wyjściowej. Między nożem a tylną stroną szczeliny powinien pozostać odstęp ok. 65 mm (K) z maksymalnym występnym równym ok. 190 mm (L) (przy założeniu, że siłowniki noża są całkowicie podniesione). Magnesy (J) utrzymują noże na miejscu, aż do zablokowania wału.



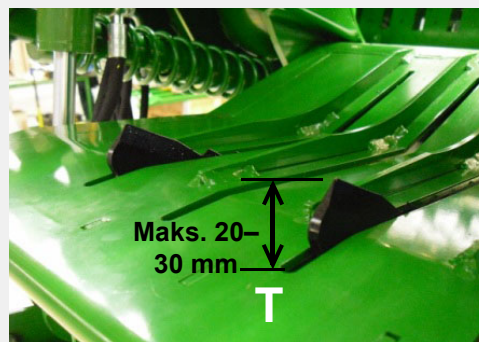
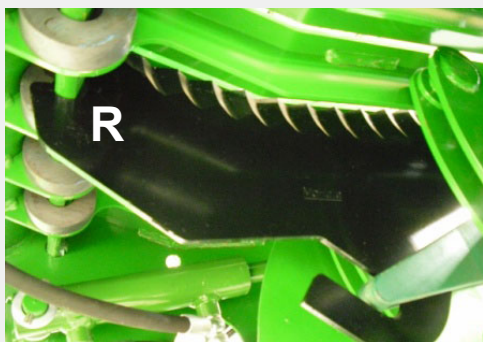
11. Po zamontowaniu popchnij górną część każdego noża do przodu, w kierunku wskazywanym strzałką (M), aby zapewnić prawidłowe osadzenie zarówno na wale blokującym, jak i na ramieniu siłownika. Jeśli nożem można poruszać, oznacza to nieprawidłowe ustawienie. Prawidłowe ustawienie pokazano na (N).

12. Jeśli z jakiegokolwiek powodu noże mają być zdemontowane, zawsze należy włożyć w ich miejsce zaślepki, aby zapobiec zgrnaniu uprawy w puste szczeliny. Zaślepki znajdują się w futerale na noże.



13. Montaż jest prostszy, ponieważ zaślepki łączą się z przodu jedynie z wałem blokującym, a nie z ramieniem siłownika. Zaślepka noża jest wkładana w szczelinę do przodu. Również w tym przypadku zachowaj odstęp 5–10 mm (G), popchnij do przodu (P), tak aby wyżłobiony profil wszedł na wał blokujący. Następnie obróć w dół (O) i całkowicie popchnij do przodu.

14. Zawsze sprawdzaj cały rząd noży po zamontowaniu. Powinny być one ustawione równo w linii i na tej samej wysokości. Jeśli nie są ustawione równo, należy skorygować ich umiejscowienie. Zwykle prawidłowo jest ustawiony nóż najniższy i wysunięty najbardziej do przodu.
15. Obracanie dźwigni blokowania/odblokowania noży (B) z powrotem o 90° na sworzeń blokujący (X) powoduje bezpieczne zablokowanie wszystkich noży / zaślepek.



16. Noże są całkowicie obniżone/wycofane przy prawidłowym ustawieniu noża pomiędzy ramieniem siłownika i wałem blokującym w pozycji „zablokowanej” z powierzchniami płaskimi skierowanymi pionowo (R). Końcówki noży powinny wystawać maksymalnie o 20–30 mm (T).



OSTRZEŻENIE: Przywrócić dźwignie z powrotem do ich pozycji roboczych

Nie wolno zapomnieć przywrócić dźwigni (A & B) z powrotem do pozycji roboczych, ale tylko po zakończeniu wszystkich prac z urządzeniem, jak powyżej.



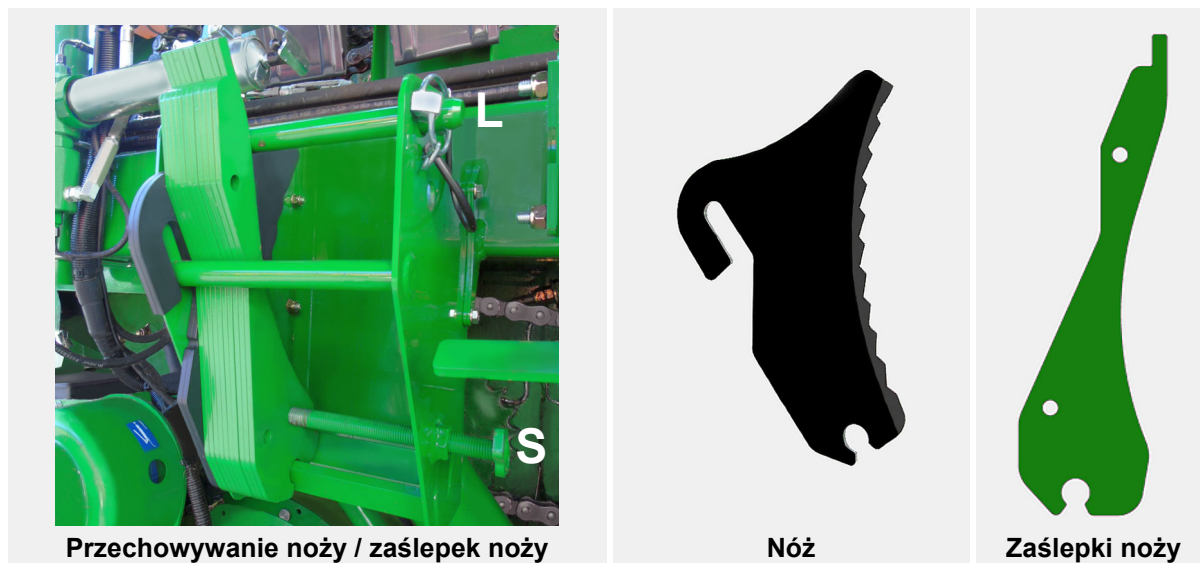
OSTRZEŻENIE: Panele drzwiowe przedziału muszą zawsze być zamknięte podczas pracy urządzenia z uwagi na zagrożenie ze strony obracających się podzespołów

Podczas pracy urządzenia panele drzwiowe przedziału powinny zawsze być zamknięte z uwagi na zagrożenie ze strony obracających się podzespołów! Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy się zapoznać z wszelkimi etykietami ostrzegawczymi i upewnić się, że zostały podjęte wszystkie środki bezpieczeństwa i ostrożności.

6.6.1 Przechowywanie noży / zaślepek noży

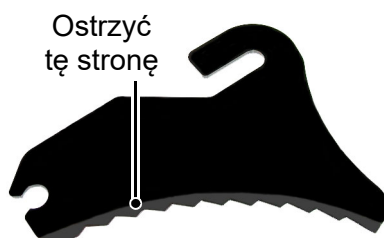
Futurał na zaślepki noży można przechowywać na dwa sposoby, L i S. Górny kołek L można wyciągnąć, wyjmując kołek z prawej strony. Dolny kołek S jest używany do mocowania. Zapobiega wibracjom noży/zaślepek i można go poluzować, obracając w lewo, lub dokręcić, obracając w prawo.

Demontaż noży / zaślepek noży odbywa się w kolejności odwrotnej do procedury instalacji. Należy zwracać szczególną uwagę na wszelkie etykiety ostrzegawcze i zalecenia bezpieczeństwa.



6.6.2 Ostrzenie noży

Noże podzespołu rozdrabniania powinny być ostrzone na płaskiej stronie za pomocą pilnika lub tarczy polerującej. Nóż nigdy nie powinien nagrzewać się podczas ostrzenia. W przeciwnym razie straci swoją rozciągliwość.



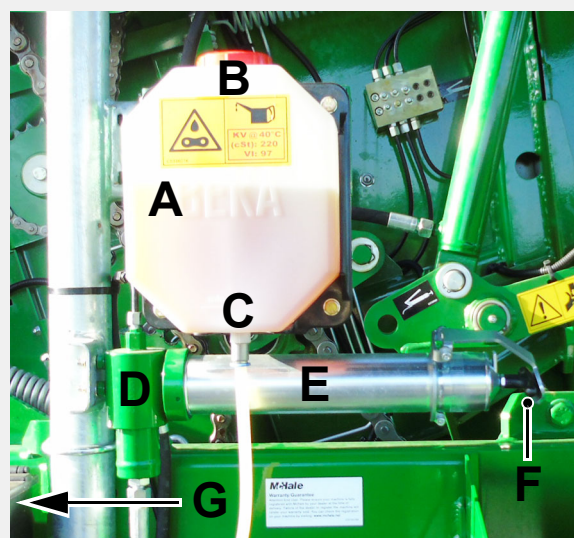
OSTRZEŻENIE: Nigdy nie używać tarczy szlifującej
Nigdy nie używać tarczy szlifującej do ostrzenia noży.

6.7 Automatyczny układ smarowania

Urządzenie jest wyposażone w całkowicie automatyczny układ smarowania i oliwienia, który jest odpowiedzialny za smarowanie łożysk rolkowych w komorze belowania (oprócz rolek transportujących) i za oliwienie wszystkich układów łańcuchowych. Wszystkie dodatkowe punkty smarowania muszą być smarowane zgodnie ze specyfikacją. (patrz „Konserwacja urządzenia”)

6.7.1 Automatyczny układ oliwienia

Zbiornik oleju (A) mieści około 3 litry oleju. Jest to ilość oleju wystarczająca na około 12 godzin pracy. Poziom oleju należy stale utrzymywać między oznaczeniami minimalnego i maksymalnego poziomu. **McHale** zaleca stosowanie tylko najwyższej jakości oleju łańcuchowego i smaru, co przedłuży czas eksploatacji elementów urządzenia. Wkład smaru należy wymieniać raz na każde około 300 bel. Sterownik jest wyposażony w alarm, który ma przypomnieć operatorowi o potrzebie zmiany wkładu smaru i uzupełnienia oleju smarowego po zaprogramowanej liczbie cykli. Alarm rozpoczyna odliczanie od 300 i emituje przypomnienie, gdy zliczy do zera. W razie potrzeby można go zresetować wcześniej za pomocą menu sterownika. (patrz „Licznik bel”)



Zbiornik oleju i smaru
zespół pompy wkładu smaru

- A. Zbiornik oleju
- B. Sito oleju
- C. Filtr oleju
- D. Wkład smaru i zespół pompy
- E. Pokrywa wkładu smaru
- F. Zatrzymanie tłoka wkładu smaru
- G. Pompa oleju



OSTRZEŻENIE: Przed dodaniem oleju należy się upewnić, że ciągnik jest wyłączony

Przed dodaniem oleju należy się upewnić, że silnik ciągnika został wyłączony, kluczyk wyjęty ze stacyjki, a hamulce zaciągnięte.

Aby dodać olej:

1. Odkręć nakrętkę górną i wlej olej do łańcucha do zbiornika oleju (A), do znaku poziomu maksymalnego. (**McHale** zaleca stosowanie wysokojakościowego oleju łańcuchowego o dużej lepkości o dobrej przyczepności (ISO 150 - ISO 220)).
2. Załóż nakrętkę i całkowicie dokręć.



UWAGA: Filtr oleju należy wymieniać co najmniej jeden raz w sezonie

Filtr oleju we wnętrzu zbiornika oleju należy wymieniać jeden raz w sezonie lub natychmiast po zauważeniu zmniejszonego zużycia oleju. Filtr ma krytyczne znaczenie dla prawidłowego działania i smarowania.

6.7.2 Automatyczny układ smarowania

Urządzenie jest wyposażone w całkowicie automatyczny układ smarowania, który jest odpowiedzialny za smarowanie łożysk rolkowych w komorze belowania urządzenia i za smarowanie wszystkich układów łańcuchowych. Wszystkie dodatkowe punkty smarowania muszą być smarowane zgodnie ze specyfikacją. (patrz „Konserwacja urządzenia”) Wkład smaru należy wymieniać raz na każde około 1200 bel. Wkład smaru może wystarczać na kilkaset belach, jednak należy go wymieniać dopiero po 1200 belach; lub przy co czwartym uzupełnieniu oleju.

Wymiana i uzupełnianie wkładu smaru i odpowietrzanie:

Firma **McHale** zaleca stosowanie smarów uniwersalnych o bardzo dużej wydajności, takich jak Mobilgrease XHP 222 lub równorzędny smar klasy NLGI 2. Przedłuży to żywotność podzespołów urządzenia.

Zawsze należy nosić rękawice, aby uniknąć bezpośredniego kontaktu ze smarem, co może spowodować podrażnienie skóry.

	<p>1. Odsuń do tyłu wspornik blokujący tłok smaru. Odkręć pojemnik z wkładem smarnym z pompy i wyjmij zużyty wkład.</p>
	<p>2. Wyciągnij cały tłok i umieść nowy wkład.</p>
	<p>3. Zdejmij nakrywkę z nowego wkładu od strony końca tłoka. Wsuń nowy wkład, jak pokazano, i wyjmij uszczelkę zawleczki.</p>
	<p>4. Przykręć pojemnik z wkładem do pompy, ale nie dokręcaj. Wkręć wkład tylko o kilka obrotów do momentu zazębienia gwintów.</p>
	<p>5. Zwolnij tłok i wyciągnij cały tłok aż do pojemnika z wkładem.</p>



6. Powoli i ostrożnie obracaj pojemnik z wkładem, kilkakrotnie zamykając go i otwierając o ćwierć obrotu. Powietrze między pompą smaru a wkładem ulotni się. Gdy krople smaru zaczną wyciekać, wkład można dokręcić do oporu.



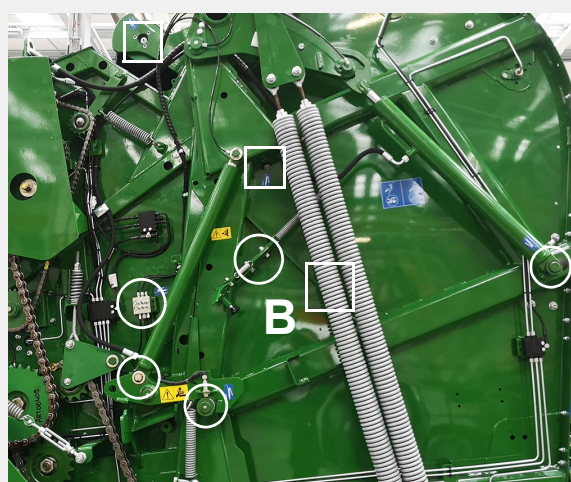
7. Wyczyść krople smaru, aby brud i zanieczyszczenia nie przywierały do nich. Podczas następczej zmiany wkładu brudny smar może się dostać do pompy smaru, powodując zablokowanie układu smarowania.



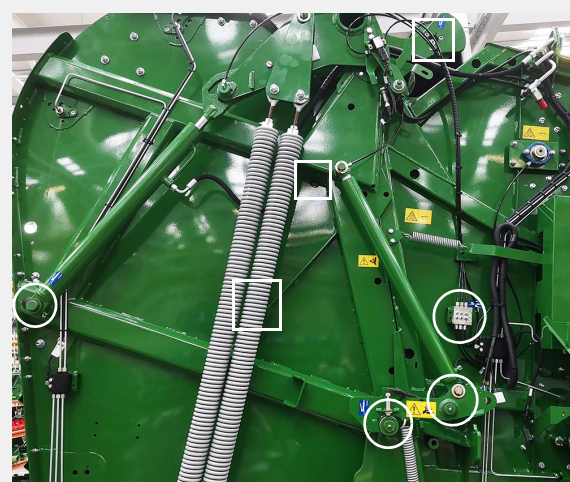
8. Opuść blokadę tłoka i uzupełnij olej do łańcucha. Następnie zresetuj licznik smarowania w sterowniku.

6.7.3 Dodatkowe smarowanie

Występuje kilka dodatkowych punktów smarowania, takich jak haczyki do drzwi, które nie są obsługiwane z centralnych bloków smarowania. Należy je smarować oddzielnie. Punkty te powinny być smarowane zgodnie z poniższym harmonogramem.



Punkty smarowania po stronie napędowej



Punkty smarowania po stronie nienapędowej



Smarować raz na każde 300 bel



Smarować raz na każde 1200 bel

Niektóre trudno dostępne obszary są smarowane za pomocą centralnych bloków umieszczonych po obu stronach urządzenia, poprzez elastyczne przewody. Pozostałe obszary smaruje się indywidualnie, ale dwie dolne rolki ramienia napinającego wymagają specjalnej procedury w celu ich wyrównania ze szczelinami dostępowymi w ściankach komory.

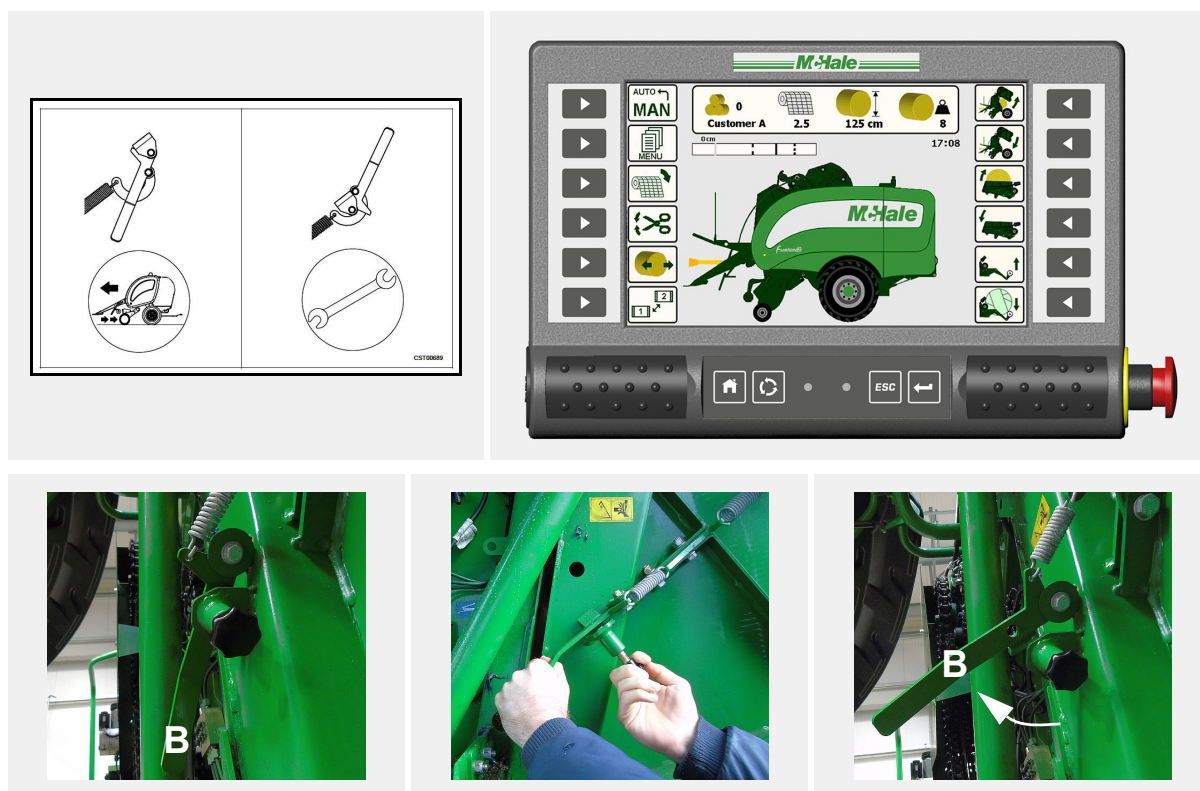
McHale Fusion Vario Prasoowijarka

Blokadę ramienia napinającego (**B**) należy obsługiwać zgodnie z poniższą procedurą. (patrz „Blokada drzwi komory”)

1. Przesuń dźwignię blokującą (**B**) z normalnej pozycji roboczej do pozycji konserwacji. Spowoduje to zatrzymanie ruchu w komorze belowania.
2. Następnie całkowicie otwórz klapę tylną urządzenia, tak aby ramiona napinające minęły ograniczniki.
3. Aby zmniejszyć ciśnienie wywierane na pasy, klapa tylna musi zostać teraz całkowicie zamknięta. Dzięki temu ramiona napinające spoczywają na ogranicznikach wewnątrz komory belowania, a pasy luźno zwisają.
4. Natychmiast zablokować drzwi komory (patrz „Blokada drzwi komory”)

Uwolnij ciśnienie hydrauliczne z ramion napinających, naciskając przycisk zmniejszania napięcia L5 na sterowniku aż do chwili, gdy ciśnienie na wskaźniku spadnie do zera.

Ciśnienie hydrauliczne i ciśnienie sprężyny są teraz uwolnione, dzięki czemu operator może uzyskać dostęp do punktów smarowania przez szczeliny dostępowe w ściankach komory (dwie z każdej strony).



Aby po nasmarowaniu rolek ramion napinających zwolnić blokadę ramienia napinającego, należy przestawić dźwignię blokady (**B**) z powrotem w pozycję roboczą. Następnie należy całkowicie otworzyć klapę tylną w celu zwolnienia ogranicznika i ponownie zamknąć komorę. Pasy są teraz ponownie napięte i można wznowić zwykłą pracę urządzenia.

6.8 Olej przekładniowy

Skrzynia biegów znajduje się z tyłu wału odbioru mocy. Zakupiona maszyna będzie wyposażona w przekładnię o prędkości obrotowej 540 obr/min lub 1000 obr/min. Ilości oleju i otwory wlewowe są różne dla różnych wielkości przekładni. Przekładnia 1000 obr/min wyposażona jest w wziernik do sprawdzania poziomu oleju, natomiast przekładnia 540 obr/min ma zdejmowany korek poziomu oleju.



OSTRZEŻENIE: Przed wymianą oleju należy się upewnić, że ciągnik jest wyłączony

Przed wymianą oleju należy się upewnić, że silnik ciągnika został wyłączony, kluczyk wyjęty ze stacyjki, a hamulce zaciągnięte. Wał odbioru mocy również powinien zostać wyjęty.



UWAGA: Olej przekładniowy musi zostać całkowicie spuszczone po pierwszy 5 godzinach pracy

Po pierwszych 5 godzinach pracy olej przekładniowy musi zostać całkowicie spuszczone i wymieniony na olej klasy SAE 80W/90.

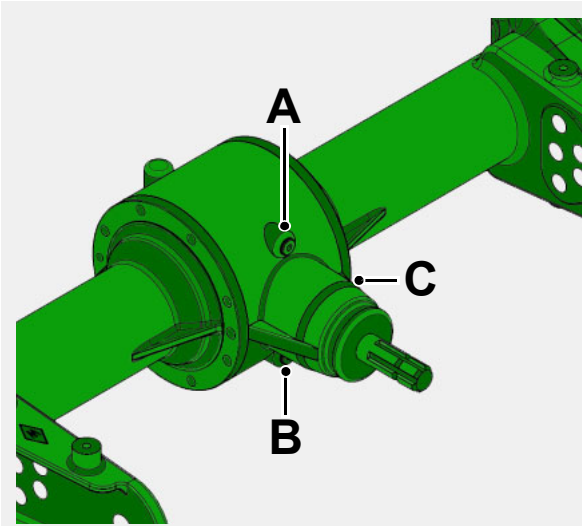


ŚRODOWISKO: Bezpieczne usuwanie oleju

Dbać o środowisko! Nigdy nie wylewać oleju ani smaru na podłoże. Nigdy nie wylewać do kratki ściekowej ani nie usuwać w sposób mogący zanieczyścić środowisko. Zawsze wywozić materiały odpadowe do ośrodków, gdzie zostaną powtórnie przetworzone.

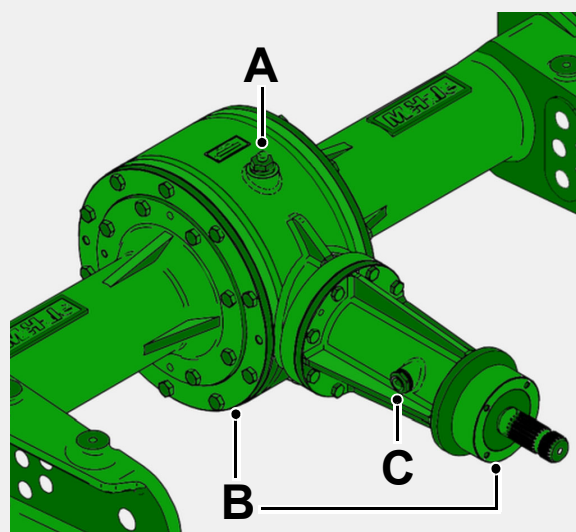
Aby spuścić i dodać olej do skrzyni biegów, należy wykonać następujące czynności:

Przekładnia 540 obr/min



1. Odkręć korek wlewu (A) oraz korek spustowy (B) kluczem imbusowym 8 mm, a następnie spuść olej do odpowiedniego pojemnika. Tę operację najlepiej przeprowadzić, gdy olej jest jeszcze ciepły, tj. wkrótce po użyciu. Załóż korek spustowy (B), mocno dokręć i zutylizuj zużyty olej zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Odkręć korek poziomy (C) i dolej ok. 2–2,2 l oleju klasy SAE 80W/90 lub taką ilość oleju, aż zacznie się on przelewać w punkcie C.
3. Załóż korek poziomy (C), a następnie korek wlewu (A) i mocno dokręć.

Przekładnia 1000 obr/min



1. Odkręć korek wlewu (A) za pomocą klucza 24 mm a następnie korek spustowy (B) kluczem imbusowym 12 mm. Spuść olej do odpowiedniego pojemnika. Tę operację najlepiej przeprowadzić, gdy olej jest jeszcze ciepły, tj. wkrótce po użyciu. Załóż korek spustowy (B), mocno dokręć i zutylizuj zużyty olej zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Dodaj 3 litry oleju klasy SAE 80W/90 lub taką ilość oleju, aż olej stanie się widoczny na wzierniku (C).
3. Załóż korek poziomu oleju (A) i mocno dokręć.

Następnie należy wymieniać olej raz na sezon lub co każde 10 000 bel, w zależności co nastąpi wcześniej.



UWAGA: Nie wlewać zbyt dużej ilości oleju

Nie należy przepelniać zbiornika oleju, gdyż prowadzi to do przegrzania i wycieku oleju. Przegrzanie oleju może z kolei prowadzić do pogorszenia właściwości smarnych.

6.9 Ciśnienie powietrza w oponach



PRZESTROGA: Sprawdzać ciśnienie w oponach raz w tygodniu

Sprawdzać ciśnienie w oponach urządzenia raz w tygodniu. Prawidłowe wartości ciśnienia podano w poniższej tabeli.

Szczegóły	Typ	Ciśnienie polowe	Nacisk na drogę	Nr części
650/50R22.5 157 D (Vredestein)	Flo-Pro	1,65 bara	3,2 bara	CWH00054
650/55R22.5 163 D (Alliance)	A-885	1,65 bara	4 bary	CWH00290
680/50R22.5 157 D (Vredestein)	Flo-Trac	1,65 bara	2,8 bara	CWH00281
170/60–8 71 A8 (Vredestein)	Do zbiorów	2,07 bara	2,07 bara	CWH00037

6.10 Kliny pod koła

Kliny pod koła są dostarczane w celu zabezpieczenia kół urządzenia, zawsze gdy ma być ono odłączone od ciągnika lub jeśli urządzenie ma być przechowywane lub zaparkowane. Znajdują się one po obu stronach urządzenia, pomiędzy zbierakiem i kołem.



Kliny pod koła



PRZESTROGA: Niezabezpieczone kliny pod koła stanowią zagrożenie dla użytkowników dróg!

Należy się upewnić, że uchwyty podtrzymujące kliny pod koła są zamocowane! Poluzowane kliny pod koła (lub wypadające na drogę) mogą stanowić zagrożenie dla osób trzecich.



W większości przypadków oba kliny pod koła należy stosować dla jednego koła, z przodu i z tyłu, jak pokazano. Jedynym wyjątkiem jest sytuacja, gdy urządzenie jest zaparkowane na pochyłym terenie. W tym przypadku dla każdego koła należy użyć klina ustawionego po stronie spadku zbocza.

6.11 Obsługa stojaka dyszla i wału odbioru mocy

W urządzeniu występują trzy wymienione niżej rodzaje stojaków dyszla. W zależności od kraju użytkowania, jeden z nich jest dostarczany standardowo:

Typ A	Jest to statyczny stojak wahadłowy (stały). Nadaje się do stosowania wyłącznie z niskim zaczepem dyszla!
Typ B	Jest to ręcznie obsługiwany stojak wahadłowy (z regulacją śrubową). Nadaje się do podnoszenia i obniżania urządzenia w przypadku ciągników ze statycznymi zaczepami dyszla. Stojaki tego typu są dostępne tylko do niskich zaczepów dyszla. Można go podnosić i obniżać przy użyciu korbki.

Typ C

Jest to ręcznie obsługiwany stojak stały (z regulacją śrubową), który jest standardowy w przypadku opcjonalnego wysokiego zaczepu dyszla. Można go podnosić i obniżać przy użyciu korby.

Stojaków do dyszla należy używać zawsze wtedy, gdy urządzenie ma być odłączone od ciągnika. Należy stosować stojak wału odbioru mocy w celu zapewnienia podparcia wału odbioru mocy.



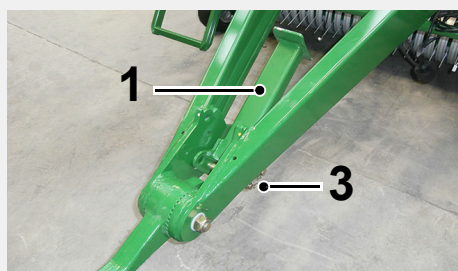
PRZESTROGA: Wszystkie stojaki muszą być oparte na solidnej podstawie
 Wszystkie stojaki muszą być oparte na solidnej podstawie i na płaskim podłożu. Dodatkowo należy stosować kliny pod koła.

Typ A - Poniższy opis dotyczy stojaka wahadłowego o stałej długości (niski zaczep):

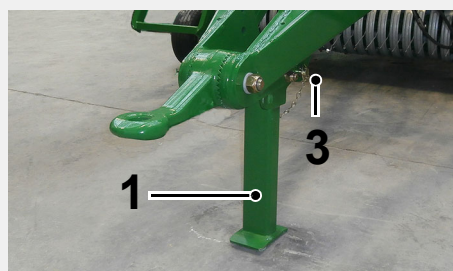
- Pozycja robocza transportowa: Upewnij się, że podczas używania urządzenia stojak dyszla (1) jest całkowicie podniesiony ze sworzniem (3) włożonym w otwór alternatywny.
- Pozycja przechowywania: Upewnij się, że sworzniel stojaka (3) jest prawidłowo włożony w dolny otwór, aby zapobiec upadkowi stojaka.

Typ A - stojak wahadłowy o stałej długości (niski zaczep)

Pozycja (robocza) transportowa



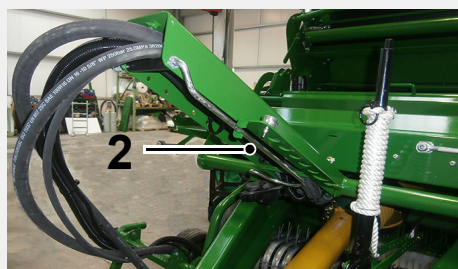
Pozycja przechowywania



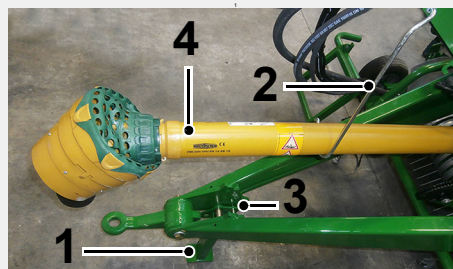
- Obróć w dół stojak wału odbioru mocy (2) w pozycji stojącej, aby podeprzeć wał odbioru mocy (4).

Stojak wału odbioru mocy (typ A i B)

Pozycja (robocza) transportowa

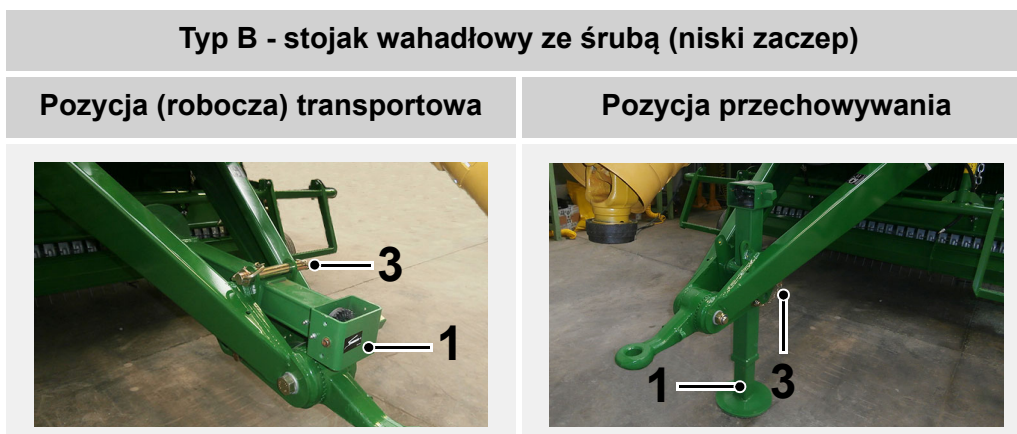


Pozycja przechowywania



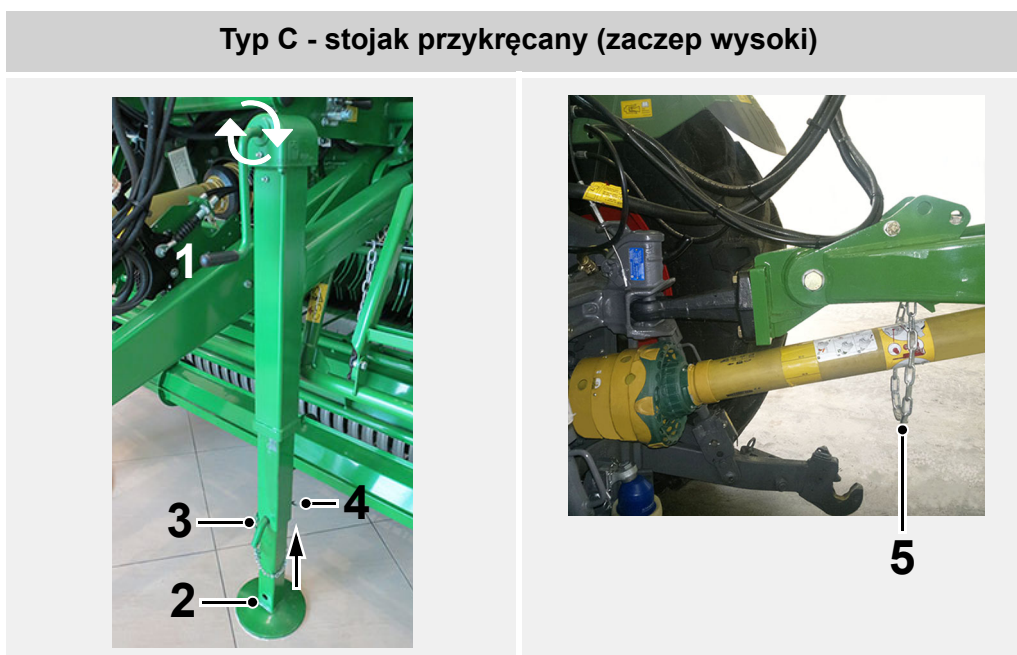
Typ B - Poniższy opis dotyczy stojaka wahadłowego ze śrubą (niski zaczep):

- Jest on podobny do typu A, lecz w pozycji transportowej (roboczej) sworzeń stojaka (3) znajduje się w górnym otworze. Przed zdemontowaniem uchwytu powinien być on maksymalnie wysunięty, jak pokazano wcześniej. Podstawowa różnica polega na tym, że wysokość dyszla można dowolnie regulować.



Typ C - Poniższy opis dotyczy stojaka przykręcanego (zaczep wysoki):

- Stojak typu C to jedyny stojak dostarczany z opcjonalnym wysokim zaczepem dyszla. Jest dostępny jako opcja do urządzeń z niskim zaczepem dyszla.
- Aby podnieść dyszel, obróć uchwyt podnośnika (1) w prawo, jak pokazano poniżej. W celu obniżenia dyszla obróć uchwyt w lewo.
- Gdy dyszel zostanie bezpiecznie podłączony do zaczepu w ciągniku z wysokim zaczepem, a masa urządzenia zostanie zdjęta ze stojaka (przez obrócenie uchwytu podnośnika (1) w lewo), dolną część stojaka (2) można szybko schować przez wyjęcie sworznia (3) (po uprzednim wyjęciu zawlecзки R (4)) i przesunięciu do góry dolnej części stojaka, do oporu. Wyrównaj dolny otwór i włóż sworzeń (3), a następnie zawleczkę R (4).



- Podpora łańcuchowa WOM (5) podtrzymuje wał odbioru mocy w pozycji przechowywania, gdy jest odłączony od ciągnika.
- W zależności od wysokości belowanego pokosu może być konieczne podniesienie stojaka na większą wysokość, tak aby uniknąć zgarniania uprawy. Można to zrobić, obracając uchwyt podnośnika (1) w lewo, aż do pełnego wysunięcia.

6.12 Regulacja dyszla

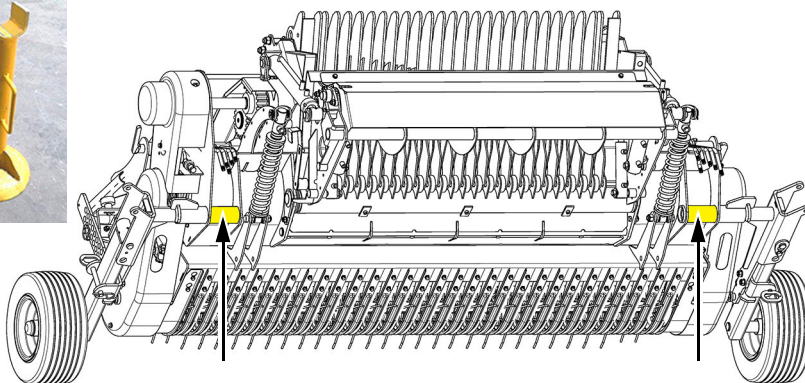
W urządzeniu dostępne są dwa rodzaje opcji zaczepu dyszla (niski/wysoki zaczep). W zależności od kraju użytkowania, jedna z nich będzie opcją standardową.



OSTRZEŻENIE: Regulację mogą wykonywać wyłącznie przeszkolone osoby

Te prace powinny być przeprowadzane wyłącznie przez przeszkolone osoby lub przez sprzedawcę wyrobów firmy **McHale!**

Tę regulację należy przeprowadzać na płaskiej i betonowej powierzchni, przy dyszlu ciągnika wyrównanym w sposób umożliwiający przeprowadzenie dokładnej regulacji. Należy się upewnić, że silnik ciągnika został wyłączony, kluczyk wyjęty ze stacyjki, a hamulce zaciągnięte. Hamulec ręczny urządzenia musi być zaciągnięty, główne koła zablokowane klinami, a przednia część urządzenia (pod podzespołem rozdrabniania) podparta na stojakach osi.

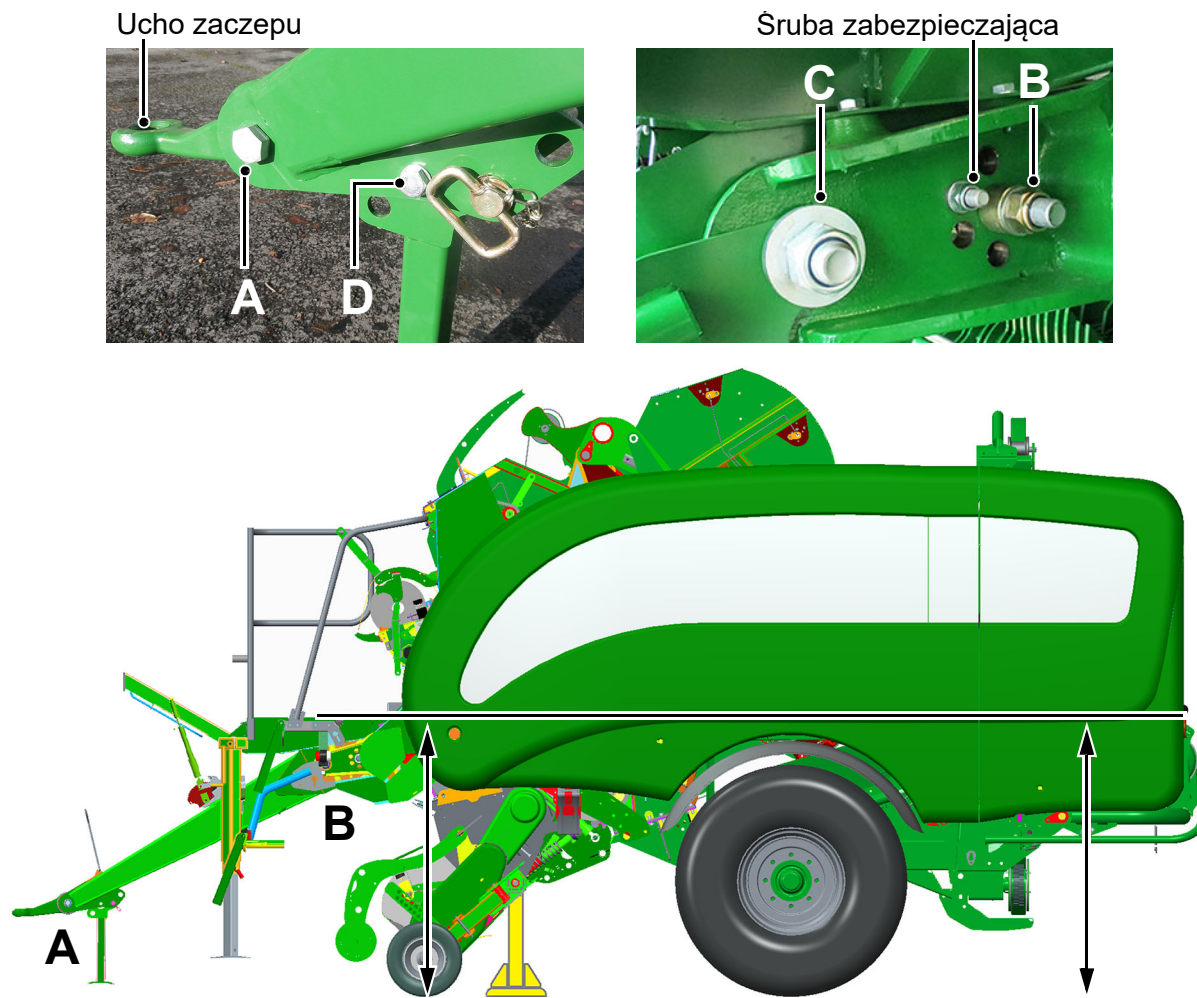


Dyszle powinny być wyregulowane tak, aby pracujące urządzenie było ustawione w pozycji poziomej do podłoża (patrz poniżej). W celu przeprowadzenia regulacji najpierw należy wyjąć sworznie zabezpieczające, a następnie poluzować śruby zawiasów (C), ale ich nie wyjmować. Ucho zaczepu można dostosować do pozycji o różnej wysokości, umieszczając śruby (B) w innych otworach. Następnie można przeprowadzić dokładną regulację, luzując śruby (A i D) oraz upewniając się, że zespół jest ustawiony poziomo. Po uzyskaniu zadanej wysokości należy się upewnić, że śruby (A i B) są dokręcone momentem 750 Nm, a 30 mm śruby (C) do zawiasów na górze dyszla są dokręcone momentem 1500 Nm. Dokręcić śrubę (D), a następnie włożyć i dokręcić śruby zabezpieczające.



UWAGA: Śruby dyszla należy sprawdzać co dwa tygodnie

Główne śruby (A i B) dyszla oraz śruba zawiasu (C) powinny być sprawdzane raz na dwa tygodnie.



6.13 Regulacja i konserwacja wału odbioru mocy

(patrz „Dopasowanie wału odbioru mocy do ciągnika”)



PRZESTROGA: Upewnij się, że ciągnik jest wyłączony

Przed przeprowadzeniem poniższej procedury upewnij się, że silnik ciągnika został wyłączony, kluczyk wyjęty, a hamulce zaciągnięte.



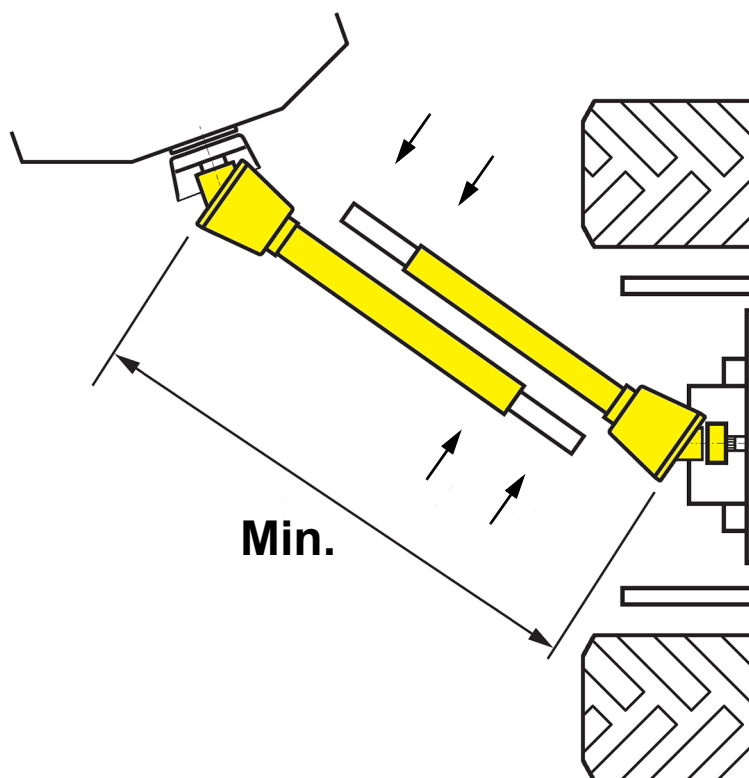
OSTRZEŻENIE: Zmierz najpierw odległość między gniazdami wału odbioru mocy

Nigdy nie podłączaj wału odbioru mocy w nowej kombinacji urządzenie/ciągnik bez uprzedniego zmierzenia najkrótszej odległości między gniazdami wału odbioru mocy, w przeciwnym wypadku może dojść do poważnych uszkodzeń.

Długość wału odbioru mocy jest odpowiednia do wszystkich znanych ciągników. Wał odbioru mocy musi być jednak sprawdzony/zmodyfikowany w taki sposób, aby pasował do danej kombinacji ciągnika. Najpierw zamontuj wał odbioru mocy w urządzeniu, a następnie sprawdź, czy wał odbioru mocy można podłączyć do gniazda ciągnika. W przeciwnym wypadku wał odbioru mocy jest zbyt długi i musi zostać zmodyfikowany. Zwykle najkrótsza odległość w przypadku urządzenia przyczepianego występuje wtedy, gdy ciągnik obrócony jest pod

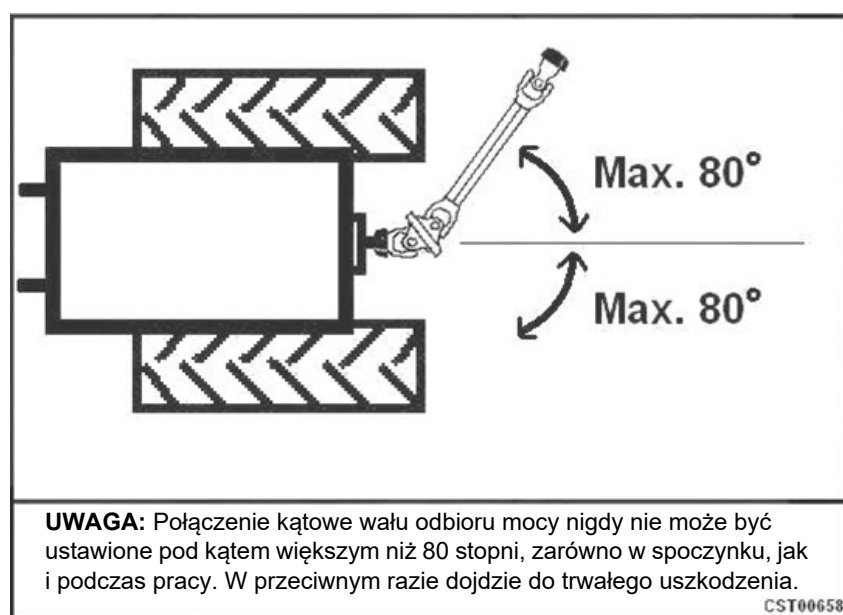
McHale Fusion Vario Prasowijarka

maksymalnym kątem od urządzenia. Praca na bardzo pagórkowatym terenie może ją jeszcze bardziej ograniczyć.



Po dokładnym pomiarze połówki wału odbioru mocy należy przyciąć równo, tak aby zespół wału odbioru mocy był jak najdłuższy, pozostawiając przy tym wystarczająco dużo miejsca do jego demontażu. Zapewni to utrzymanie maksymalnej zakładki (najlepiej co najmniej 200 mm) podczas wysunięcia.

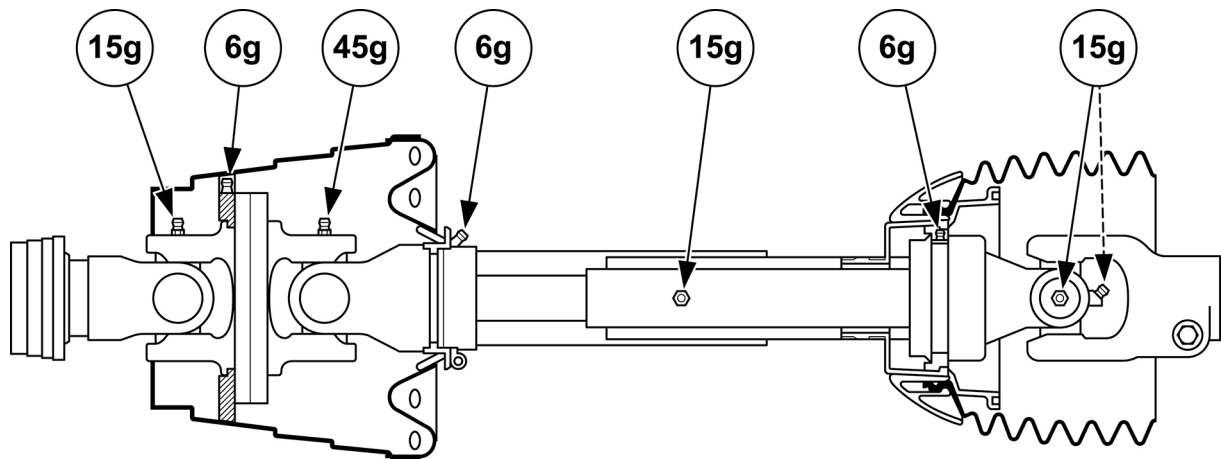
Nigdy nie należy przekraczać maksymalnego kąta ruchu równego 80° . W przeciwnym razie dojdzie do trwałego uszkodzenia.



Wszystkie punkty smarowania wału odbioru mocy muszą być serwisowane co 60 godzin.

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

Poniżej podano zalecane ilości smaru (wyrażone w gramach) dotyczące każdego punktu smarowania.



OSTRZEŻENIE: Sprawdzić, czy osłona wału odbioru mocy jest w dobrym stanie

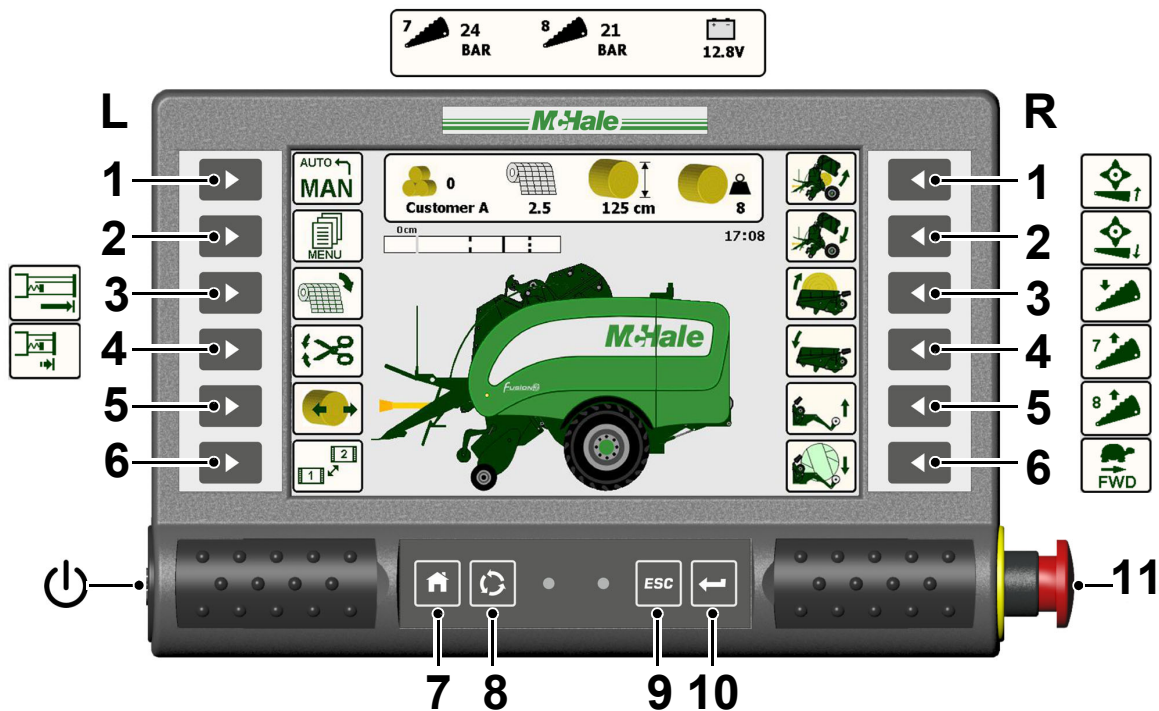
Nigdy nie używać urządzenia, gdy osłona wału odbioru mocy jest uszkodzona lub nie jest zamontowana. Wciągnięcie do obracającego się wału napędowego może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Przed dokonaniem połączeń albo regulacji lub czyszczeniem sprzętu napędzanego wałem odbioru mocy zawsze należy zatrzymać silnik i upewnić się, że wał napędowy jest zatrzymany.

Tę stronę celowo pozostawiono pustą.

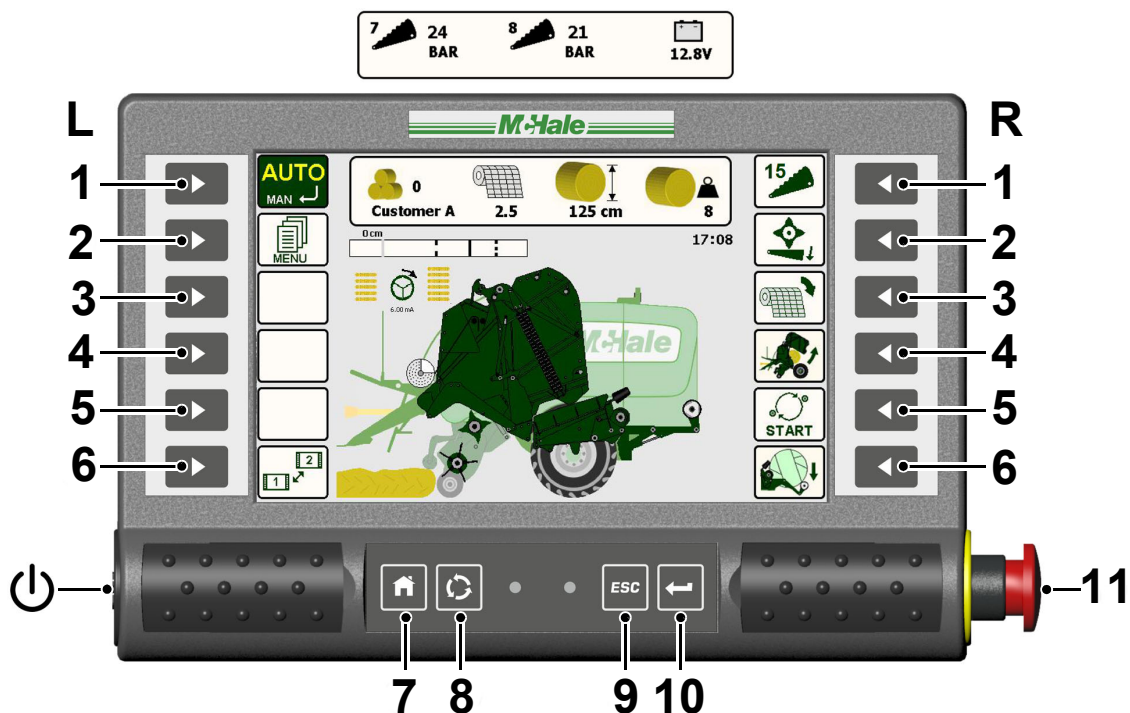
7

Elektroniczny system sterowania

(wersja oprogramowania IS302-007)



Ekran 1 trybu ręcznego (pokazano również przyciski/wskaźniki różniące się na ekranie 2 trybu ręcznego)



Ekran 1 trybu automatycznego (pokazano również przyciski/wskaźniki różniące się na ekranie 2 trybu automatycznego)

7.1 Funkcje sterownika

Nr	Tryb ręczny		Tryb automatyczny	
	Ekran 1	Ekran 2	Ekran 1	Ekran 2
L1	Wybieranie trybu automatycznego		Wybieranie trybu ręcznego	
L2	Menu wyświetlacza			
L3	Podawanie siatki	Otwarte mocowanie folii	Brak funkcji	
L4	Cięcie siatki	Zwolnienie mocowania folii	Brak funkcji	
L5	Zmniejszenie naprężenia / Obrót owijarki do tyłu		Wstrzymanie przechylania	
L6	Przełączanie pomiędzy ekranem trybu ręcznego 1 i 2		Przełączanie pomiędzy ekranem trybu automatycznego 1 i 2	
R1	Otwieranie drzwi komory	Podnoszenie podłogi	Liczba wybranych noży rozdrabniających	
R2	Zamykanie drzwi komory	Obniżanie podłogi	Resetowanie opuszczanej podłogi	
R3	Łoże do przesuwania w górę	Obniżanie noży	Wstrzymanie / Podawanie siatki	
R4	Łoże do przesuwania w dół	Podnoszenie 15 noży / 7 noży*	Wstrzymanie/przesuwanie beli	
R5	Ramię przechylania do góry	Brak funkcji / Podnoszenie 8 noży *	Wznowienie / Ponowne owijanie	
R6	Ramię przechylania w dół	Obrót owijarki do przodu	Przechyl belę	
7	Ekran główny (powrót z menu do poprzedniego ekranu)			
8	Przycisk przełączania kamery (przełącza pomiędzy ekranem głównym a obrazem z kamery)			
9	ESC (anuluje ostrzeżenia)			
10	Enter (brak funkcji)			
11	Przycisk zatrzymania (wyłącza wszystkie funkcje urządzenia)			

Można również użyć ekranu dotykowego, aby wybrać odpowiedni przycisk.

* Druga opcja jest stosowana, gdy działają noże wybieralne.

Więcej informacji dotyczących elektronicznego systemu sterowania można znaleźć w wyciąganym podręczniku na końcu tego rozdziału. Można go wyjąć i zalaminować w celu przechowywania go w ciągniku i zapoznania się z funkcjami sterownika.

7.2 Funkcje sterownika

7.2.1 Ekran roboczy

Przy pierwszym włączeniu sterownika wyświetla się komunikat „Loading” (Ładowanie).

Po krótkiej chwili pojawia się ekran roboczy. Przedstawia on obraz urządzenia wraz z ogólnymi informacjami roboczymi.

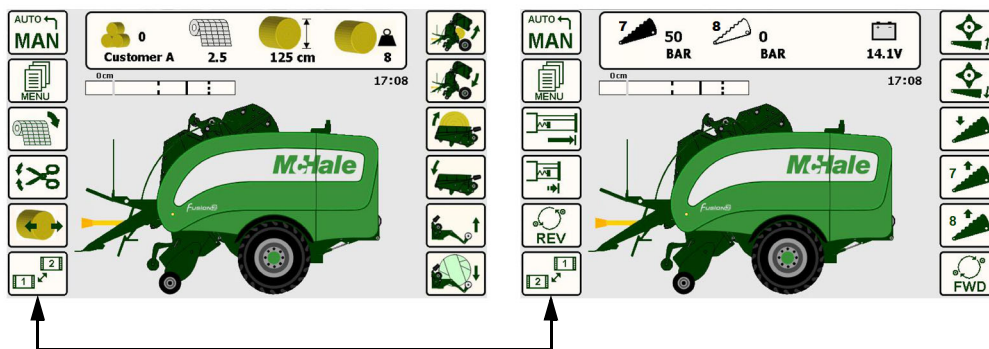
7.2.2 Tryb ręczny/automatyczny

Są dwa tryby ekranu roboczego:

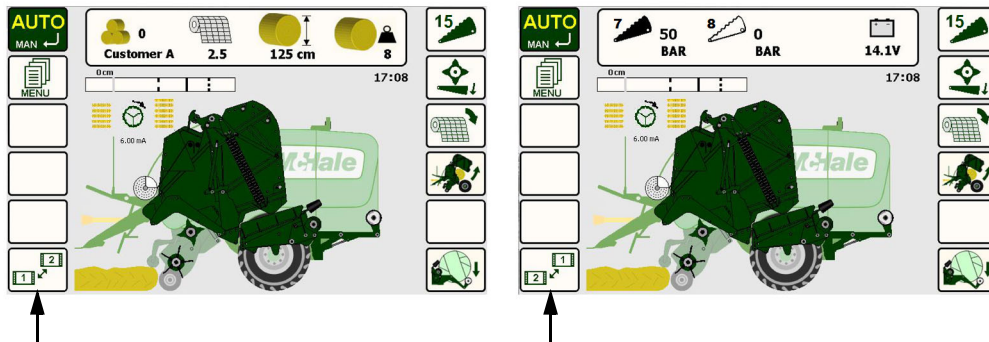
1. Ręczny — Przedstawia pełny zewnętrzny obraz urządzenia
2. Automatyczny — Przedstawia widok przezroczysty, wyświetlając wewnętrzne podzespoły

Są dwie opcje ekranu w trybie ręcznym i dwie opcje ekranu w trybie automatycznym. Ma to na celu umożliwienie wyświetlania dodatkowych informacji.

Aby przełączyć między trybem ręcznym i automatycznym, należy nacisnąć przycisk „AUTO / MAN” (przycisk L1). Wybrany tryb sterowania jest wyświetlany w górnym lewym rogu ekranu. Tekst „AUTO” jest wyświetlany w kolorze żółtym w celu jego wyróżnienia, wraz z przezroczystym widokiem urządzenia.

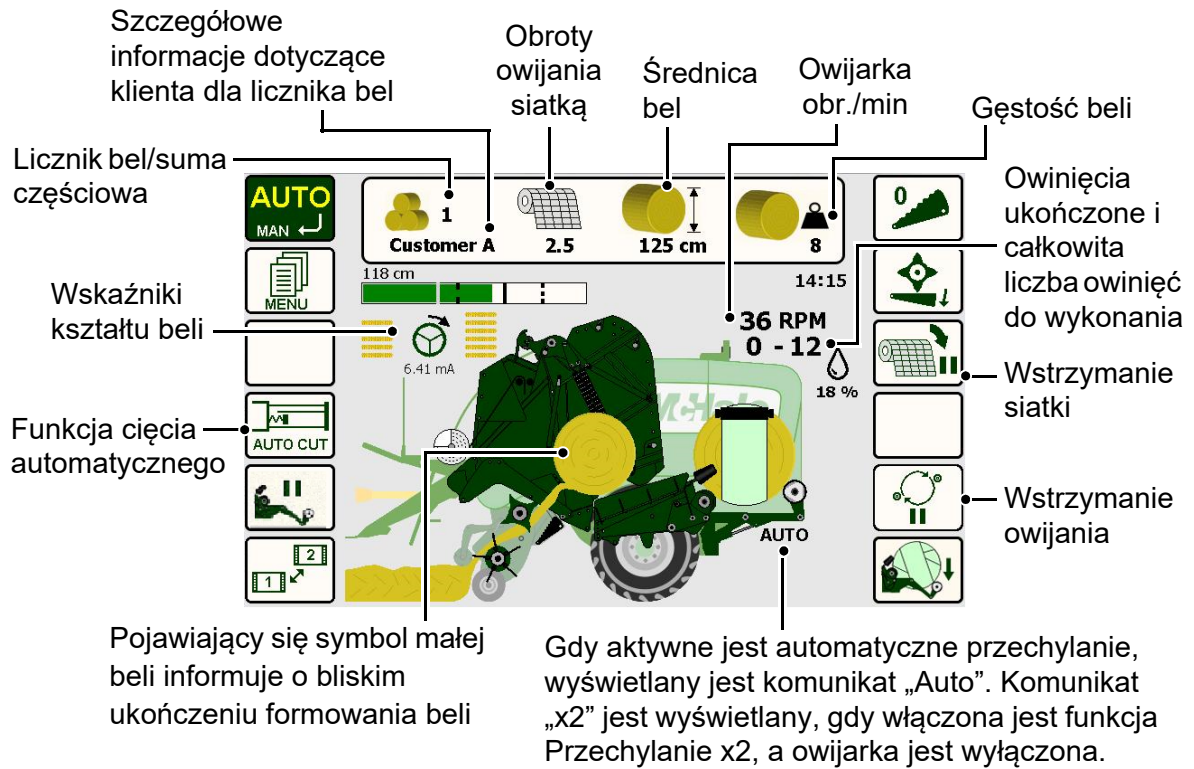


Widok ekranu trybu ręcznego (ekran 1 z lewej i ekran 2 z prawej)

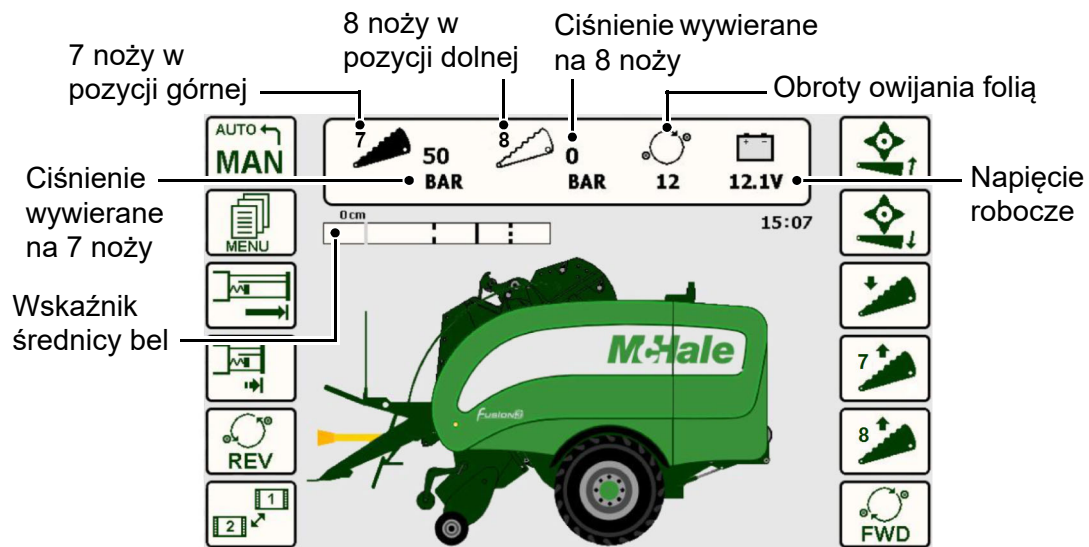


Widok ekranu trybu automatycznego (ekran 1 z lewej i ekran 2 z prawej)

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

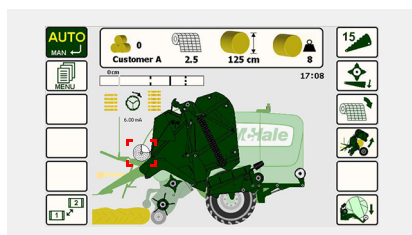


Ikony na ekranie 1 (tryb automatyczny)



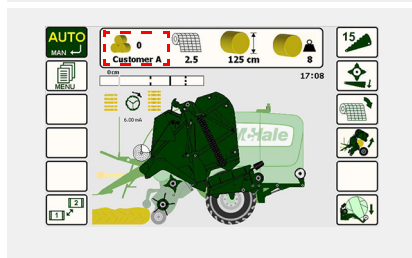
Ikony na ekranie 2 (tryb ręczny)

7.3 Informacje zwrotne na ekranie



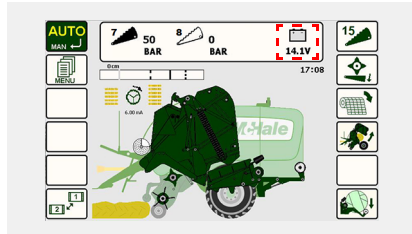
Wskaźnik siatki

Wskaźnik siatki obraca się podczas procesu nakładania siatki. Gdy nóż się przesuwa, aby obciąć siatkę, wskaźnik zatrzymuje się.



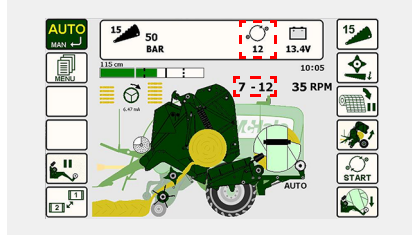
Liczniki bel

Suma częściowa dla licznika bel jest wyświetlana na górnym panelu ekranu 1. Sterownik zawiera dziesięć różnych liczników bel (A–J), które można resetować, oraz licznik sumy całkowitej, którego resetowanie nie jest możliwe. (patrz „Licznik bel”). Bieżący licznik bel można ustawiać w menu.



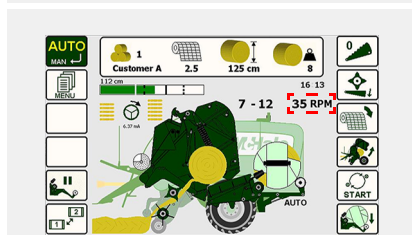
Monitor napięcia

Sterownik monitoruje swoje napięcie robocze i wyświetla jego wartość z prawej strony górnego środkowego panelu ekranu 2. Jeżeli napięcie spadnie poniżej 11 V, na ekranie zostanie wyświetlony migający komunikat ostrzegawczy „niskie napięcie”.



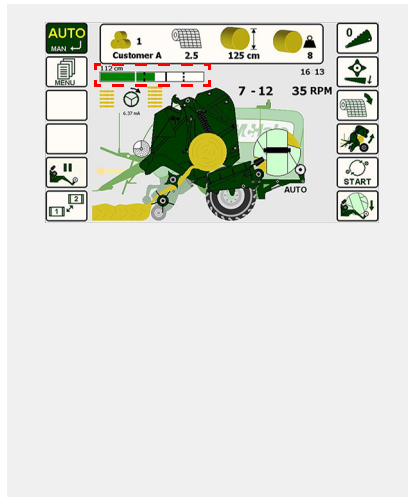
Owijanie folii dozownika

Wybrana liczba obrotów jest wyświetlana na górnym panelu ekranu 1 (RĘCZNIE/AUTOMATYCZNIE). Liczbę obrotów można regulować w opcjach menu. (patrz „Konfiguracja urządzenia”). Jeśli w menu owijanie jest włączone, ta ikona zostanie wyświetlona informując o zaprogramowanej liczbie obrotów. Jeśli owijanie jest wyłączone, ta ikona nie będzie widoczna. Gdy owijarka obraca się, w głównej części ekranu, powyżej symbolu Fusion, widoczna jest liczba ukończonych owinięć i docelowa liczba owinięć.



Prędkość obrotowa pierścienia owijarki (w obr./min)

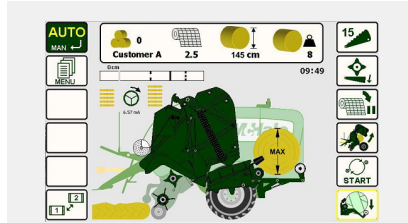
Prędkość obrotowa pierścienia owijarki w obrotach na minutę jest wyświetlana na ekranie nad obrazem owijarki.



Wskaźnik średnicy bel

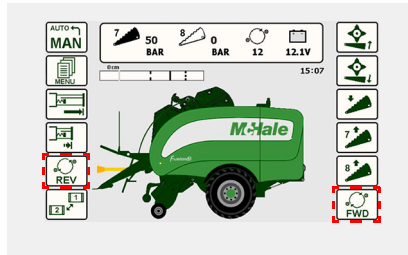
Wskaźnik słupkowy pokazuje bieżącą średnicę beli.

- Pierwsza kreskowana linia pokazuje minimalny rozmiar beli, jaką można owinać (100 cm).
- Druga kreskowana linia pokazuje maksymalny rozmiar beli, jaką można owinać (145 cm).
- Wskaźnik słupkowy jest zielony pomiędzy tymi liniami, co znaczy, że owijanie jest dozwolone.
- Wskaźnik słupkowy staje się czerwony poza tymi liniami, co znaczy, owijanie jest niedozwolone (0–100 cm i 145–168 cm).
- Bieżący rozmiar beli jest pokazany powyżej wskaźnika na początku owijania.



Maksymalna średnica owijania

Symbol MAX na beli oznacza, że aktualna średnica przesuniętej beli jest zbyt duża do owinięcia. Może to się zdarzyć, jeśli docelowa średnica beli została przekroczona i wynosi ponad 145 cm. Maksymalna średnica beli, jaka może zostać owinięta, wynosi 145 cm.



Owijanie w trybie ręcznym

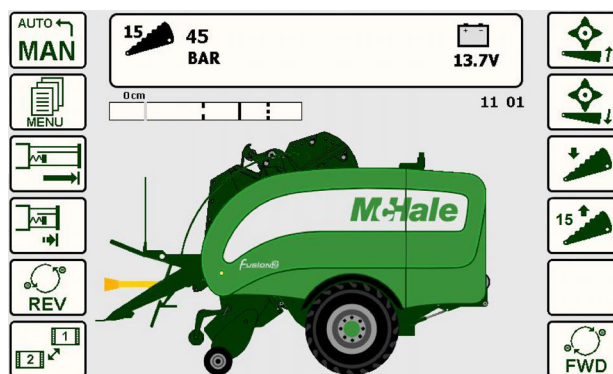
Przyciski L5 i R6 na ekranie 2 (tryb ręczny) służą do ręcznego obracania pierścienia owijarki. Pojedyncze przyciśnięcie i przytrzymanie przycisku w przód (R6) lub wstecz (L5) spowoduje powolny obrót pierścienia. Dwukrotne przyciśnięcie i przytrzymanie przycisku (R6) spowoduje obrót pierścienia w przód z pełną prędkością.

7.3.1 Obsługa noży

Standardowa obsługa noży pozwala na jednoczesne podnoszenie/opuszczanie wszystkich 15 (lub 25) noży.

W **trybie ręcznym** na ekranie 2 dostępne są dwa przyciski kontrolujące noże.

1. Przycisk R3 obniża wszystkie noże
2. Przycisk R4 podnosi wszystkie noże



Standardowa obsługa noży (tryb ręczny, ekran 2)

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

Ciśnienie noży w barach jest widoczne na górnym środkowym panelu ekranu 2. Gdy noże są podnoszone, ciśnienie rośnie i zatrzymuje się na normalnym poziomie roboczym wynoszącym ok. 50 barów.

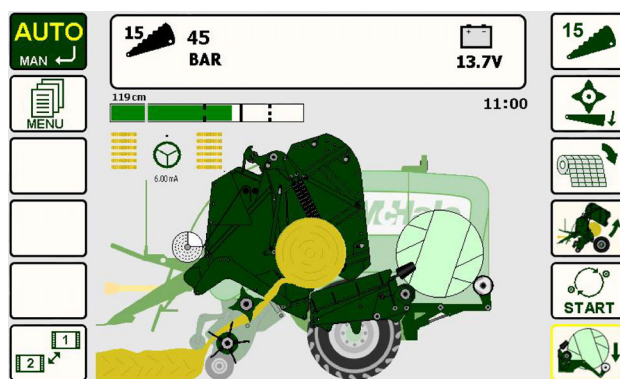
Czasami, gdy nastąpiła chwilowa przerwa w pracy noży, może być konieczne zastosowanie pełnego ciśnienia hydraulicznego. W tym celu należy nacisnąć przycisk podnoszenia noży (R4, ekran 2), a po osiągnięciu normalnego ciśnienia roboczego zwolnić go i ponownie nacisnąć.

Ciśnienie podniesie się wówczas do maksymalnego poziomu i zostanie wyświetlone ostrzeżenie o za wysokim ciśnieniu noży, ostrzegające operatora, aby nie wykonywał belowania przy tak wysokim ciśnieniu. Aby zmniejszyć ciśnienie, należy całkowicie obniżyć noże, naciskając przycisk opuszczania noży (przycisk R3, ekran 2).

W **trybie automatycznym** przycisk R1 umożliwia wybranie liczby noży: 0 lub 15. Urządzenie automatycznie przesunie noże do prawidłowej pozycji, będzie stale monitorować ciśnienie noży i regulować je w miarę potrzeby.

O całkowitym podniesieniu noży informuje czujnik. Będzie widoczny pokazany poniżej symbol noża:

- Całkowicie czarny, gdy noże są podniesione
- Tylko zarys noża, gdy noże są opuszczone

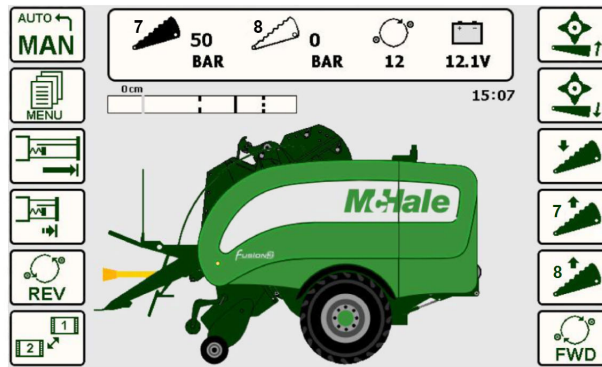


Standardowa obsługa noży (tryb automatyczny)

Obsługa noży wybieralnych to dodatkowa opcja w urządzeniu **Fusion Vario** która pozwala wybrać za pomocą modułu sterowania 0, 7, 8 lub 15 noży (0, 12, 13 lub 25 noży w przypadku opcji z 25 nożami).

W **trybie ręcznym**, na ekranie 2, do podnoszenia noży są używane 2 przyciski — jeden w przypadku 7 noży (przycisk R4) i jeden w przypadku 8 noży (przycisk R5). Wybranie opcji opuszczania noży (przycisk R3) powoduje jednoczesne opuszczenie obu zestawów (7 i 8). Są wyświetlane dwie wartości ciśnienia — jedna dla zestawu 7 noży, druga dla zestawu 8 noży.

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

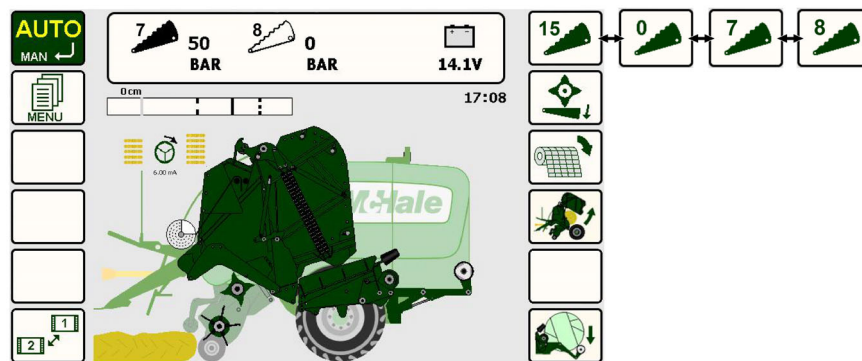


Obsługa wyboru noży (ręczna)

W **trybie automatycznym** możliwe jest wybranie 0, 7, 8 lub 15 noży (12, 13 lub 25 w wersji z 25 nożami). Aby to zrobić, należy wybrać odpowiednie ustawienie przyciskiem wyboru noży (przycisk R1).

O całkowitym podniesieniu noży informuje czujnik. Będzie widoczny pokazany poniżej symbol noża, odpowiadający 7 i 8 nożom:

- Całkowicie czarny, gdy noże są podniesione
- Tylko zarys noża, gdy noże są opuszczone



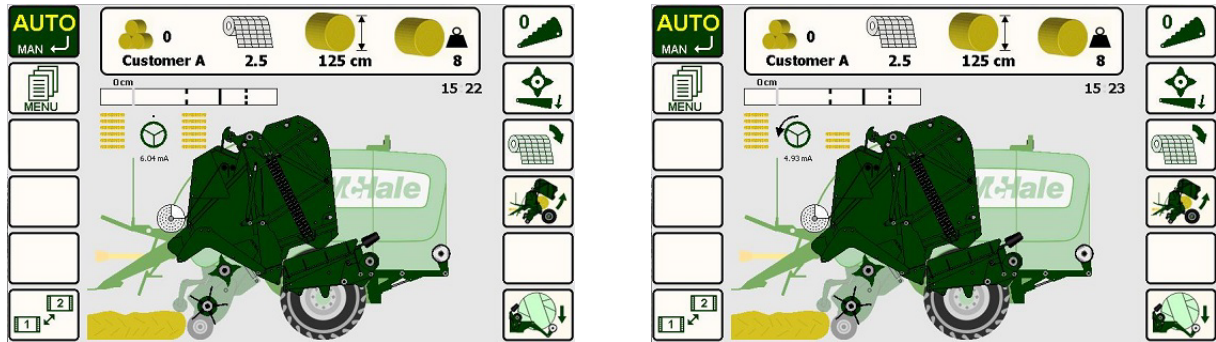
Obsługa noży wybieralnych (tryb automatyczny)

7.3.2 Wskaźnik kształtu beli

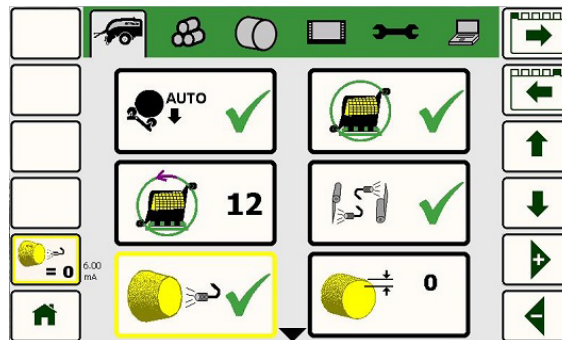
Informuje operatora, która strona beli musi być wypełniona uprawą podczas belowania wąskiego pokosu.

Gdy kształt formowanej beli jest równy, nie są wyświetlane strzałki kierunkowe i obydwa wskaźniki słupkowe są pełne. W miarę, jak kształt beli staje się nierówny, wyświetlona zostaje strzałka nad symbolem kierownicy wskazująca kierunek, w którym należy skręcić ciągnikiem, aby równomiernie wypełnić belę. Żółty pionowy wskaźnik słupkowy pokazuje operatorowi, jak bardzo nierówny jest kształt beli. W miarę, jak kształt beli staje się nierówny, wskaźnik zmniejsza się stopniowo po stronie komory, z której potrzebna jest większa ilość uprawy. W miarę zmniejszania się wskaźnika słupkowego wskaźnik skrętu wydłuża się w kierunku, w którym należy skręcić kierownicą.

McHale Fusion Vario Prasowijarka

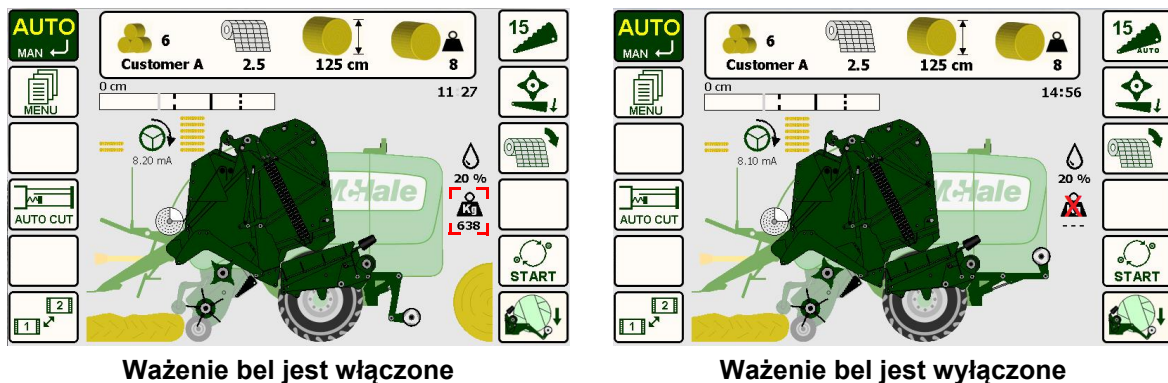


Wskaźnik kształtu beli można włączyć i wyłączyć w menu urządzenia. W tym menu można również wyzerować (wycentrować) wskaźnik. Zwykle jest to wymagane wyłącznie w przypadku nowego urządzenia oraz wymiany czujnika. W celu ustawienia położenia zerowego wybierz przycisk czujnika kształtu beli w menu. Po wybraniu aktywny stanie się przycisk L5, jak pokazano poniżej. Naciskaj przycisk L5, aż wyemitowany zostanie sygnał dźwiękowy informujący, że ustawione jest położenie zerowe. Podczas zerowania wskaźnika sprawdź, czy komora jest całkowicie zamknięta i nie znajduje się w niej żadna uprawa.



7.3.3 Ważenie bel

Po zamontowaniu i włączeniu ważenia beli, na ekranie głównym wyświetlana jest ikona wagi beli, jak pokazano poniżej.

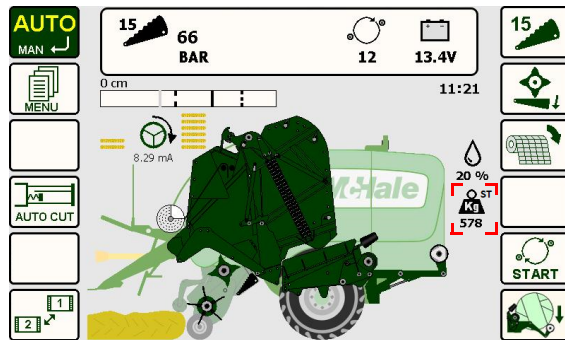


Ponieważ nie zawsze wymagane jest ważenie każdej beli, wciśnięcie przycisku enter (przycisk 10) jeden raz u dołu modułu sterowania włącza/wyłącza system ważenia. Po wyłączeniu ważenia na ikonie wagi beli wyświetlany jest symbol „X”.

Gdy bela jest przechylana, tylne ramię końcówki lekko opada i zatrzymuje się na około 2 sekundy. W tym momencie waga beli jest obliczana i wyświetlana na ekranie.

UWAGA: Aby uzyskać jak najdokładniejsze wyniki, maszyna musi zostać zatrzymana i znajdować się na równej powierzchni, gdy bele są przechyłane.

Waga bel z boczną końcówką



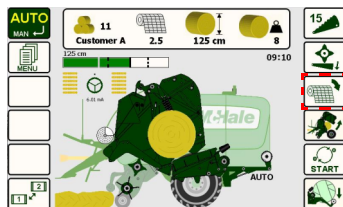
Jeżeli maszyna jest wyposażona w boczną końcówkę do pionowego ustawiania bel, system ważenia musi być ustawiony na wagienie „ST”. Umożliwia to dostosowanie obliczeń w celu odjęcia ciężaru końcówki bocznej. Aby włączyć wagienie „ST”, należy wcisnąć i przytrzymać przez 5 sekund przycisk Enter (przycisk 10). Zostanie wyświetlony komunikat „ST”.

7.4 Automatyczna obsługa

Automatyczna obsługa to preferowana metoda codziennego działania, umożliwiająca realizację swobodnego przepływu pracy urządzenia w każdym cyklu. Ręczna obsługa jest zwykle stosowana, gdy użytkownik chce mieć bezpośrednią kontrolę nad poszczególnymi funkcjami ze względów serwisowania/konserwacji.

Gdy sterownik jest włączony, tryb automatyczny można wybrać przyciskając przycisk L1. Zostanie wyświetlony żółtą czcionką komunikat AUTO w lewym górnym rogu ekranu, a symbol **Fusion Vario** zmieni się z pełnego na przezroczysty.

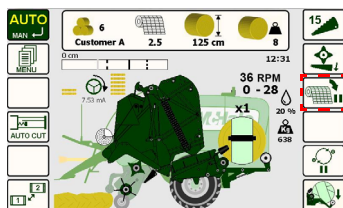
Owijanie siatką



Gdy formowanie beli dobiega końca, emitowany jest pojedynczy sygnał dźwiękowy. Jeżeli operator chce zapakować do komory dodatkową ilość uprawy, może teraz nacisnąć przycisk podawania siatki (przycisk R3), aby opóźnić podawanie siatki. W miarę gromadzenia uprawy w komorze, gdy bela osiągnie określoną gęstość, przez 3 sekundy jest emitowana seria dźwięków, powiadamiających operatora, że wkrótce rozpocznie się proces owijania siatką.

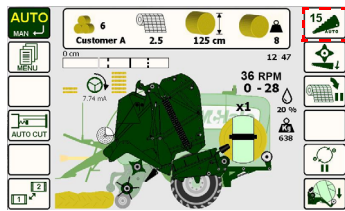
Operator musi natychmiast zatrzymać ruch ciągnika do przodu. Następnie ciągły sygnał dźwiękowy informuje operatora, że rozpoczął się proces owijania siatką. Gdy funkcja automatycznego przechyłania jest włączona, owinięta bela w owijarce zostanie automatycznie przechylona. Jeśli zabraknie siatki lub wystąpią problemy z jej podawaniem, zostanie wyświetlone ostrzeżenie „Błąd siatki”. Aby ponownie rozpocząć owijanie siatką, można wymienić rolkę z siatką i nacisnąć przycisk podawania siatki (przycisk R3).

Wstrzymanie siatki



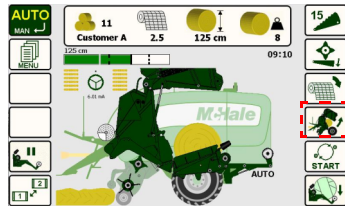
Ta funkcja pozwala operatorowi na wstrzymanie rozpoczęcia cyklu owijania siatką. Cykl owijania siatką rozpocznie się dopiero po ponownym naciśnięciu przycisku.

Opuszczanie noży



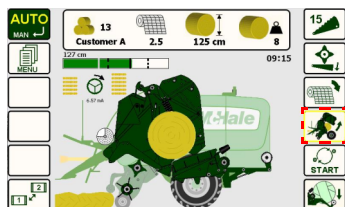
Aby włączyć tę funkcję, należy nacisnąć i przytrzymać przycisk wyboru noży w trybie automatycznym przez 3 sekundy. Noże opadną, gdy bęła będzie prawie pełna i wyemitowany zostanie sygnał ostrzegawczy. Noże są podnoszone ponownie podczas owijania siatką. Pod ikoną noża na przycisku noży (R1) wyświetlany jest symbol „AUTO” oznaczający, że funkcja jest aktywna.

Przesuwanie



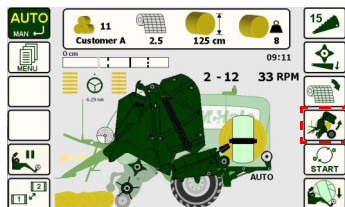
Po nałożeniu na bęłę zadanej liczby warstw siatki jest ona obcinana i komora otwiera się, wyrzucając bęłę do łoża owijarki. Opuszczana podłoga jest automatycznie podnoszona po zamknięciu drzwi komory, aby zagwarantować, że zawsze jest w prawidłowej pozycji do optymalnego wykonania rozdrabniania.

Wstrzymanie przesuwania



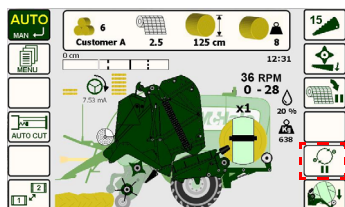
Ta funkcja pozwala operatorowi na wstrzymanie przeniesienia beli z komory do owijarki. Może być przydatna w pagórkowatym terenie. W celu aktywacji wstrzymania należy nacisnąć przycisk przesuwania w dowolnym momencie podczas owijania siatką. Wokół symbolu przycisku pojawi się żółte pole sygnalizujące, że wstrzymanie jest aktywne. Po zakończeniu owijania siatką, gdy operator chce rozpocząć przesuwanie, należy ponownie nacisnąć przycisk przesuwania.

Owijanie



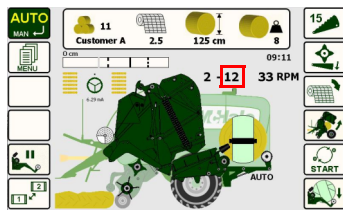
Natychmiast po zamknięciu komory rozpoczyna się owijanie, jeżeli owijarka jest włączona. W innym przypadku wyemitowany zostanie sygnał dźwiękowy informujący, że nieowinięta bęła jest gotowa do przechylenia. Zużycie folii podczas owijania jest kontrolowane przez czujniki folii. Jeśli wyczerpie się jedna rolka folii, zostanie wyświetlone ostrzeżenie, a urządzenie będzie automatycznie kontynuować owijanie beli folią pozostałą na rolce. Krótki sygnał dźwiękowy poinformuje o zakończeniu owijania.

Wstrzymanie owijania



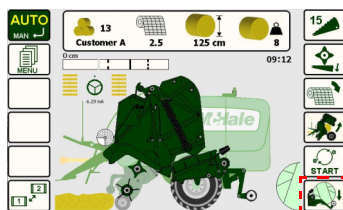
Cykl owijania można wstrzymać przed rozpoczęciem owijania albo w jego trakcie. Aby wstrzymać działanie owijarki od początku, naciśnij przycisk wstrzymania owijania (R5) na etapie przesuwania beli. Pierścień owijarki nie uruchomi się, a na beli wyświetlony zostanie symbol wstrzymania. Aby wstrzymać w trakcie owijania, naciśnij przycisk R5, aby wstrzymać cykl i wykonać kontrolowane zatrzymanie owijarki w położeniu wyjściowym. Wstrzymanie owijania jest przydatne podczas wymiany uszkodzonych lub pustych rolek z folią, ponieważ operator może wstrzymać owijanie natychmiast po opróżnieniu rolki.

Obroty owijania



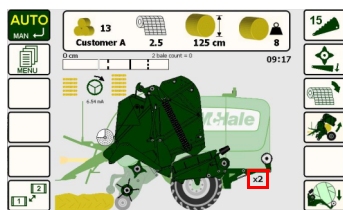
Warstwy folii są ustawiane za pomocą liczby obrotów pierścienia. Należy policzyć liczbę obrotów potrzebnych do pokrycia beli jeden raz i dodać 0,5 obrotu, następnie pomnożyć ten wynik przez połowę liczby potrzebnych obrotów, np. $(3,5 + 0,5) \times 2 = 8$ obrotów dla czterech warstw. (patrz „Konfiguracja urządzenia”)

Przechylenie



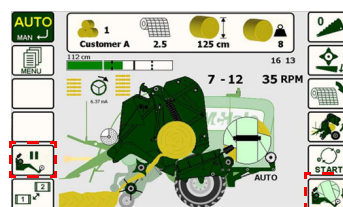
Gdy proces owijania beli zostanie zakończony, bela może zostać przechylona w każdej chwili poprzez naciśnięcie przycisku R6. Jeżeli automatyczne przechylenie jest włączone, bela zostanie przechylona automatycznie, gdy rozpocznie się proces owijania siatką następnego bel. Jeżeli automatyczne przechylenie jest wyłączone, bela musi zostać ręcznie przechylona przez jednokrotne naciśnięcie przycisku R6 w każdym cyklu. Zostanie wyświetlony komunikat „Auto” informujący, że jest włączone automatyczne przechylenie.

Przechylenie x2



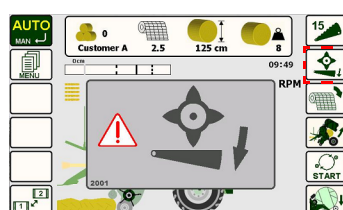
Ta funkcja służy do przechylenia dwóch bel razem w celu ułatwienia zbierania. Pierwsza wykonana bela jest przechylana, gdy bela w komorze jest owijana siatką. Po owinięciu siatką ta bela jest natychmiast przenoszona i przechylana. W celu włączenia tej funkcji wyłącz owijanie w menu głównym i przełącz ustawienie automatycznego przechylenia na „x2”. Gdy ta funkcja jest aktywna, pod ramieniem przechylenia wyświetlone zostanie „x2”.

Wstrzymanie przechylenia



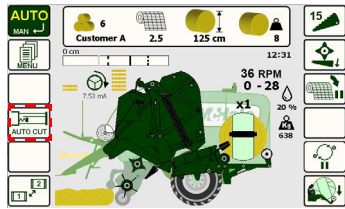
Gdy bela znajdzie się w owijarce, na przycisku L5 zostanie wyświetlona opcja wstrzymania przechylenia. Naciśnij ten przycisk, aby wstrzymać przechylenie beli, gdy włączona jest funkcja „Automatyczne przechylenie”. Naciśnij przycisk R6, aby przechylić wstrzymaną belę.

Odblokowanie



Jeżeli podczas belowania dojdzie do zatoru w kanale podawania, operator zostanie o tym zaalarmowany dźwiękiem sprzęgła poślizgowego wału odbioru mocy. Należy natychmiast wyłączyć wał odbioru mocy i nacisnąć przycisk odblokowania (R2), aby aktywować proces odblokowania oraz opuścić podłogę i noże. Po opuszczeniu podłogi można ponownie włączyć wał odbioru mocy, aby przepchnąć zator do komory. Jednokrotne naciśnięcie przycisku „Reset” (przycisk R2) zresetuje podłogę oraz noże i będzie można kontynuować proces belowania.

Cięcie automatyczne

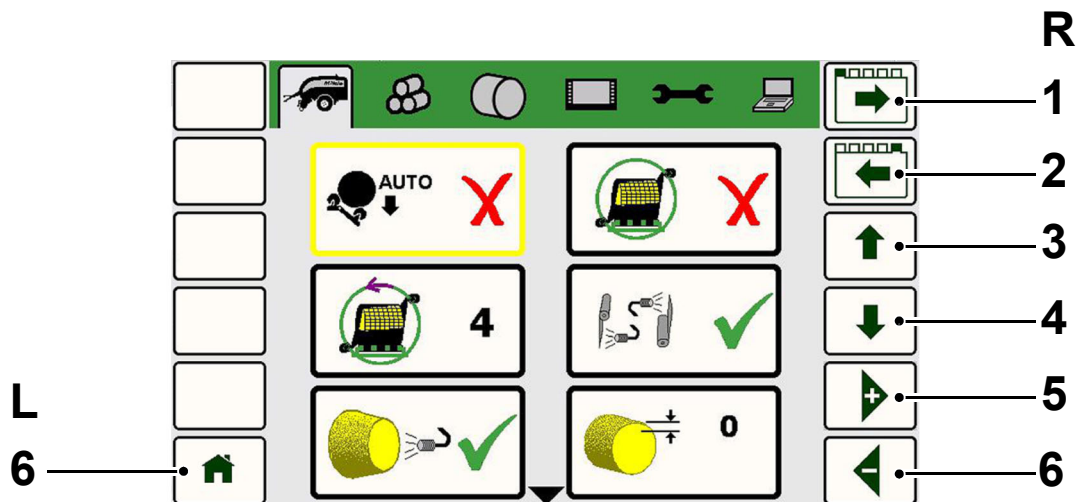


Funkcja ta pozwala operatorowi aktywować sekwencję cięcia i wiązania tak jak w przypadku zakończenia pełnego cyklu owijania. Zmieni również ustawienie licznika owinięć, aby zakończyć tę sekwencję.

7.5 Struktura menu

Aby wyświetlić menu główne, należy nacisnąć przycisk menu (przycisk L2).

Menu główne jest wyświetlane jako szereg 6 zakładek z wybraną pierwszą zakładką, tj. konfiguracja urządzenia. Zostanie wybrana pierwsza pozycja w zakładce. Po wybraniu pozycji menu, jej obramowanie zmieni kolor.

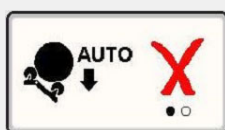
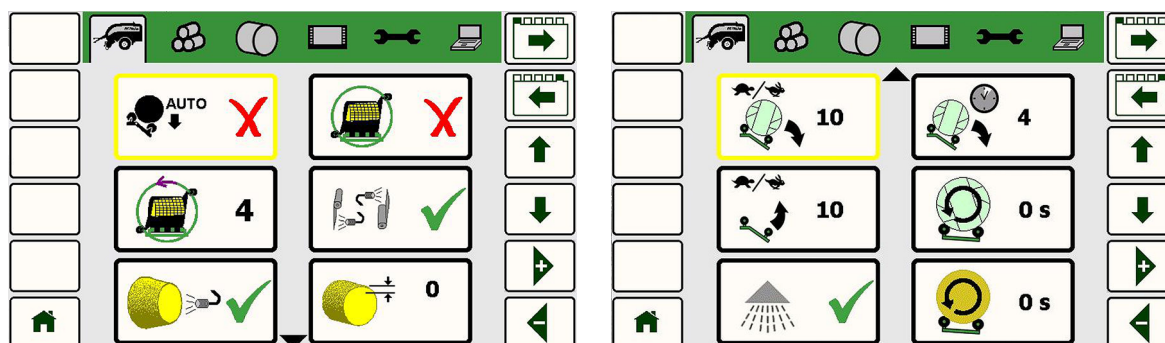


Do nawigowania po strukturze menu można używać następujących przycisków:

R1	Przesuń zakładkę w prawo
R2	Przesuń zakładkę w lewo
R3	Przesuń w górę pozycję wybranej zakładki / ekranu
R4	Przesuń w dół pozycję wybranej zakładki / ekranu
R5	Zwiększ wartość wybranej pozycji numerycznej o 1 / Przejdź przez dostępne opcje w celu znalezienia wybranego ustawienia
R6	Zmniejsz wartość wybranej pozycji numerycznej o 1 / Przejdź przez dostępne opcje w celu znalezienia wybranego ustawienia
L6	Wróć do strony głównej — oznacza powrót do poprzedniego ekranu przed wybraniem ekranu menu (przycisk L2). Wykonuje tę samą funkcję co naciśnięcie przycisku ekranu głównego (przycisk L6) na dole sterownika.

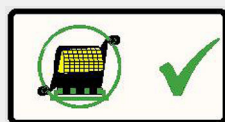
Można również użyć ekranu dotykowego, aby wybrać odpowiednią zakładkę i/lub pozycję menu.

7.5.1 Konfiguracja urządzenia



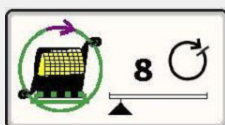
Automatyczne przechylenie

To ustawienie można ustawić w pozycji włączonej / wyłączonej / x2 (✓/✗/x2). Jeśli jest włączone, belka przechylana jest automatycznie podczas owijania siatkę następnego belki w komorze. W przypadku ustawienia na „x2” przechylane są dwie belki razem. (patrz „Ważenie belki”)



Owijarka

To ustawienie można ustawić w pozycji włączonej/ wyłączonej (✓/✗).



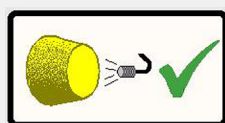
Obroty owijarki

To ustawienie określa liczbę obrotów owijania folii. Można je ustawić w zakresie od 2 do 99.



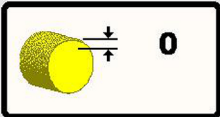
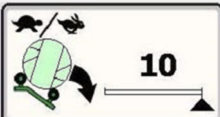


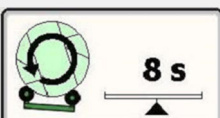

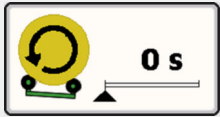
Czujnik folii (Film sensor)

To ustawienie można ustawić w pozycji włączonej/ wyłączonej (✓/✗). Zwykle włączone — można je wyłączyć, jeśli pojawił się błąd w systemie czujnika folii. Czujnik folii monitoruje przejście folii przez rolki dozownika. Jeżeli jeden dozownik zatrzyma podawanie folii z powodu jej wyczerpania się na rolce, sterownik wyemituje sygnał alarmowy i zostanie wyświetlony migający symbol „Tylko 1 dozownik”. Belka będzie się obracać w trybie 50/50, czyli z prędkością o połowę mniejszą. Liczba pozostałych obrotów owijarki zostanie podwojona, aby nałożyć prawidłową ilość folii na pozostałą część belki. W razie opróżnienia drugiego dozownika dozowniki obrócą się powoli i zatrzymają w położeniu ładunku. Sterownik wyświetli symbol „Brak folii”.

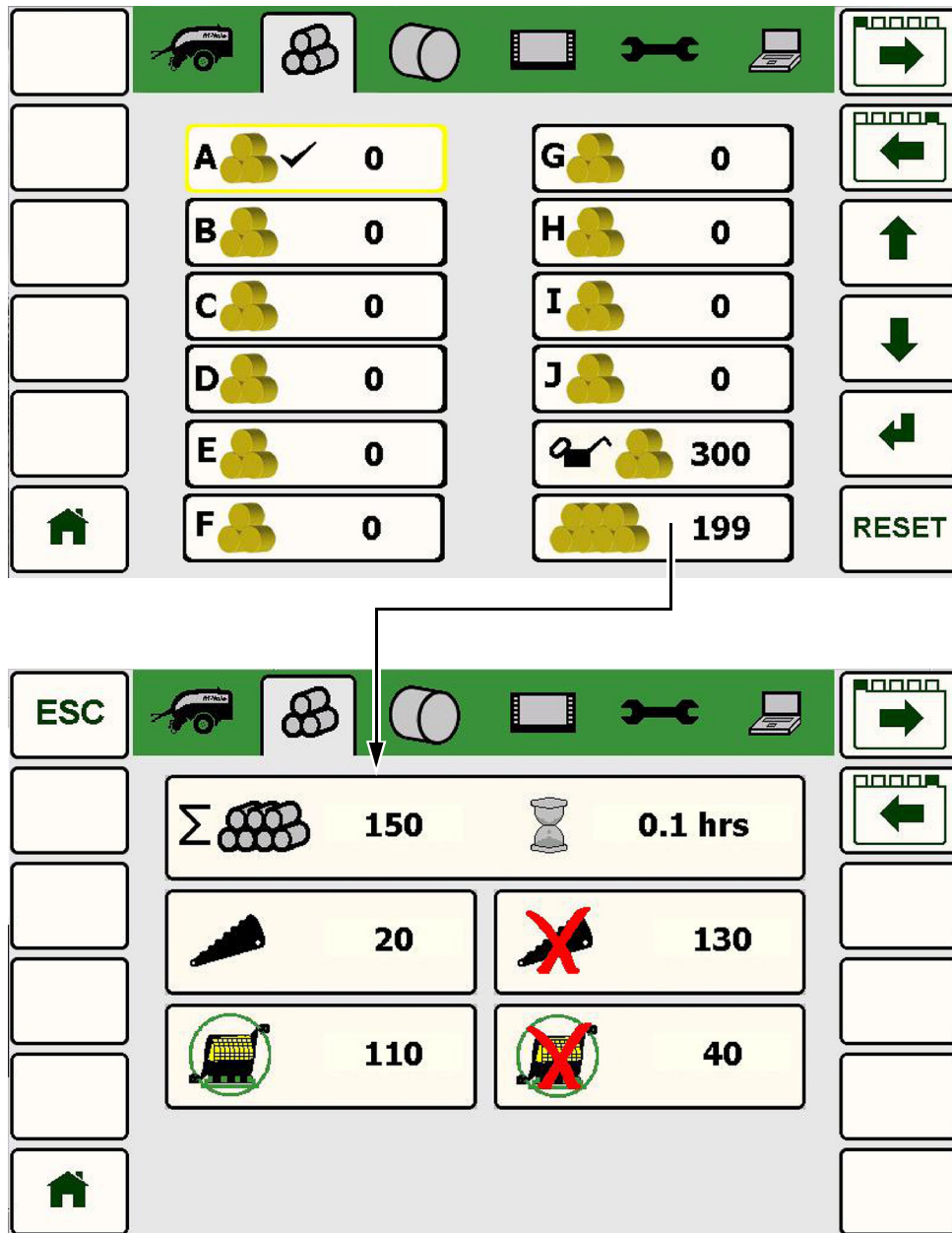


Czujnik kształtu belki

Można go włączyć/wyłączyć (✓/✗). W przypadku włączenia na ekranie pojawi się kierownica pokazująca operatorowi, w którą stronę skrócić ciągnikiem.

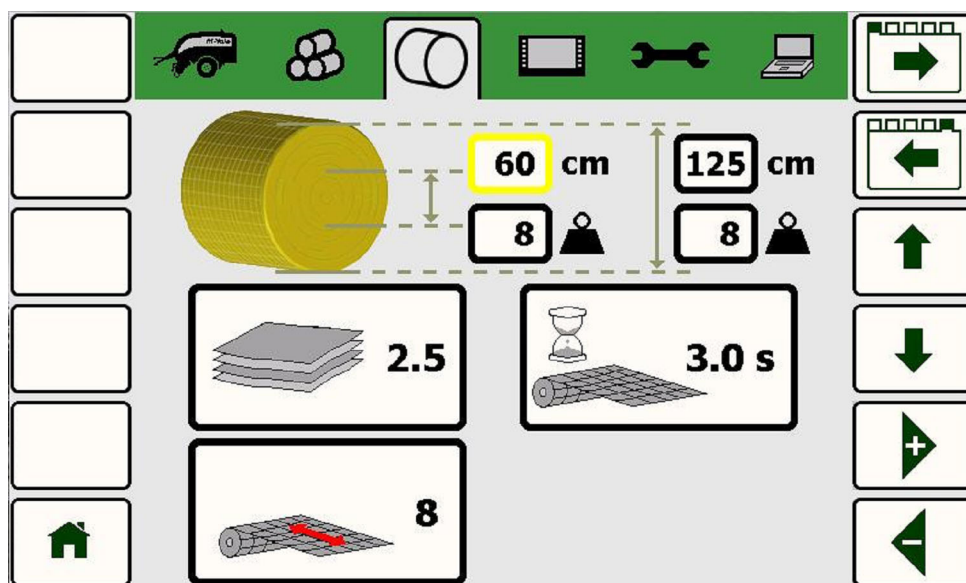
	<p>Korekcja średnicy Służy do przesunięcia rozmiaru beli o +/- 5 cm, jeśli bieżący rozmiar beli nie pasuje do ustawienia średnicy.</p>
	<p>Prędkość przechyłu w dół Funkcja używana jest do regulacji prędkości przechyłu w dół. Prędkość zawiera się w zakresie od 1 (niska) do 10 (wysoka).</p>
	<p>Wstrzymanie przechylania Funkcja używana jest do regulacji czasu wstrzymania ramienia przechylania w położeniu dolnym podczas cyklu przechylania. Ustawienie wstrzymania zawiera się w przedziale od 1 (krótkie) do 10 (długie).</p>
	<p>Prędkość przechyłu w górę Funkcja używana jest do regulacji prędkości przechyłu w górę. Prędkość zawiera się w zakresie od 1 (niska) do 10 (wysoka).</p>
	<p>Funkcja rolowania beli Funkcja ta jest szczególnie przydatna w warunkach wietrznych/dużego zapylenia. Pomaga ona przymocować końcówki folii w celu uzyskania lepszego kształtu/wyglądu beli. Czas trwania rolowania beli można ustawić w zakresie od 0 do 15 sekund. W celu wyłączenia ustaw 0.</p>
	<p>Dodatek Funkcja ta służy do włączania/wyłączania aplikatora dodatku. Gdy to ustawienie jest włączone, wyjście aplikatora dodatku jest włączone w trybie Auto. Jest on automatycznie wyłączany na czas owijania siatką w celu ograniczenia do minimum strat dodatku, gdy nie jest podawana uprawa. W przypadku wyłączenia dodatek nie jest stosowany do belowania upraw, które tego nie wymagają.</p>
	<p>Rolowanie przed owijaniem Ta funkcja zwija belę przed owinięciem folią. Zapewnia ona uzyskanie optymalnego położenia i kształtu beli przed rozpoczęciem owijania. Czas trwania rolowania beli można ustawić w zakresie od 0 do 10 sekund. W celu wyłączenia ustaw 0.</p>

7.5.2 Licznik bel



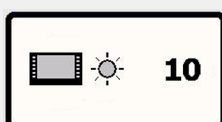
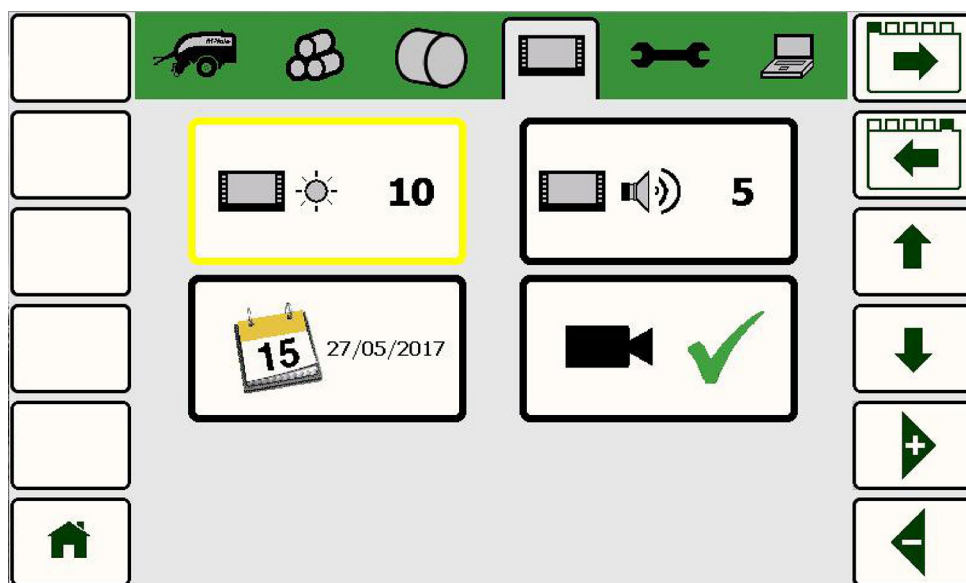
- Licznik bel** — Można wybierać spośród dziesięciu częściowych sum bel (A–J). Po wybraniu sumy bel pojawi się znacznik — patrz A powyżej. Należy wybrać odpowiedni parametr, a następnie użyć przycisków strzałek w górę i w dół (R3 i R4), aby zmienić sumę częściową. Można wprowadzić / zmienić szczegółowe informacje dotyczące klienta dla każdego licznika bel, naciskając przycisk „Enter” (R5). Pojawi się nowy ekran z klawiaturą, który można użyć do wprowadzenia szczegółowych informacji.
- Licznik smarowania znajduje się pod podsumą J i jest oznaczony symbolem oleju.
- Wszystkie sumy częściowe i licznik smaru można zresetować, naciskając przycisk resetowania (przycisk R6).
- Łącznej sumy nie można zresetować. Wybranie sumy całkowitej spowoduje wyświetlenie operatorowi nowej strony z sumą całkowitą z rozbięciem na pozycje oraz licznika godzin.

7.5.3 Ustawienia siatki



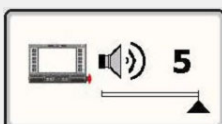
	<p>Średnica bel Można ją ustawić w zakresie 60 – 168 cm (owijanie jest wyłączane automatycznie, jeśli średnica jest mniejsza niż 100 cm i większa niż 145 cm).</p>
	<p>Gęstość bel Gęstość bel można ustawić w zakresie od 1 do 10.</p>
	<p>Średnica rdzenia Określa rozmiar rdzenia bel.</p>
	<p>Gęstość rdzenia Określa gęstość rdzenia bel.</p>
	<p>Warstwy siatki To ustawienie określa ilość warstw siatki stosowanej na każdej bel. Zawiera się w przedziale od 1,1 do 9,9.</p>
	<p>Opóźnienie siatki To ustawienie określa opóźnienie od sygnału dźwiękowego „pełnej bel” do momentu podania siatki do komory. Zawiera się w przedziale od 0 do 9,9 sekundy.</p>
	<p>Rozciąganie siatki To ustawienie określa rozciąganie siatki stosowanej na każdej bel, w zależności od wybranej opcji. Ustawienie zawiera się w przedziale od 1 (min.) do 10 (maks.).</p>

7.5.4 Ustawienia wyświetlacza



Podświetlenie

Pozwala ustawić jasność ekranu w zakresie od 1 do 10.



Głośność (Volume)

Głośność regulatora można ustawić w zakresie od 1 do 5.



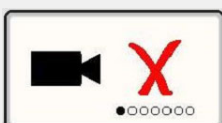
Ustawienia godziny/daty

Wybierz pozycję menu ustawienia godziny/daty.

UWAGA. Maszyna jest standardowo wyposażona w jedną kamerę. Operator może jednak w razie potrzeby zamontować drugą kamerę.

Tryb kamery

Dostępne jest do 5 różnych trybów pracy kamery, w zależności od tego, czy urządzenie jest wyposażone w 1 czy 2 kamery.



Wyłącz

Po wybraniu tego ustawienia nie można uaktywnić obrazu z kamery.



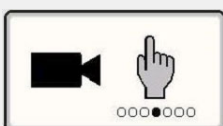
Automatyczny

Podczas różnych etapów roboczych maszyny na monitorze będzie automatycznie przełączany widok ekranu głównego i obraz z kamery 1. Przycisku przełączania można również użyć do ręcznego przełączania pomiędzy obrazem z kamery a widokiem ekranu głównego.



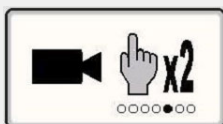
Automatyczny (x2)

Podczas różnych etapów roboczych maszyny na monitorze będzie automatycznie przełączany widok ekranu głównego i obraz z kamery 1. Odbywa się to identycznie jak w poprzednio opisywanej opcji AUTO. Przycisku przełączania można jednak także użyć w razie potrzeby do ręcznego wyświetlenia obrazu z kamery 1 lub 2.



Ręczny

Przycisk przełączania kamery umożliwia przełączenie widoku ekranu głównego na obraz z kamery 1 i z powrotem na widok ekranu głównego.

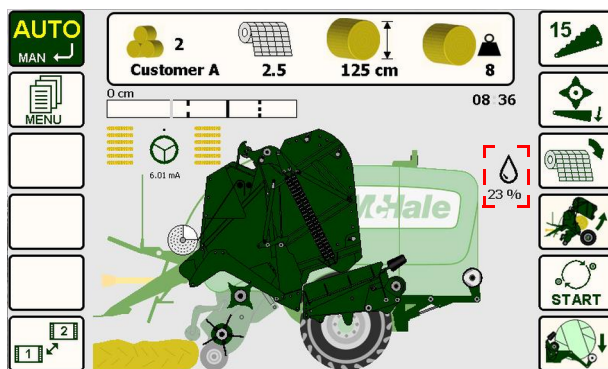


Ręczny (x2)

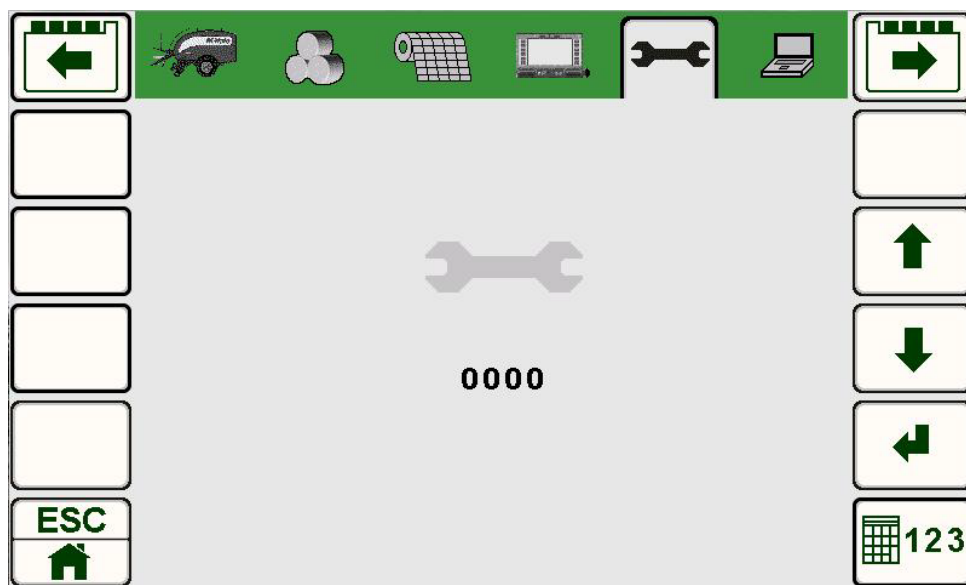
Przycisk przełączania kamery umożliwia przełączenie widoku ekranu głównego na obraz z kamery 1, obraz z kamery 2 i z powrotem na widok ekranu głównego.

7.5.5 Czujnik wilgotności roślin (jeśli jest zamontowany)

Maszyna może być wyposażona w opcjonalny czujnik wilgotności roślin. Po zamontowaniu ikona wilgotności jest widoczna na ekranie głównym i wyświetlany jest aktualny odczyt wilgotności. Ze względu na liczne zmienne, które mają wpływ na zarejestrowaną wilgotność beli, wskazywane wartości należy traktować jako orientacyjne. Rodzaj uprawy, gęstość beli i warunki polowe będą miały wpływ na wyświetlaną wilgotność.



7.5.6 Menu technika

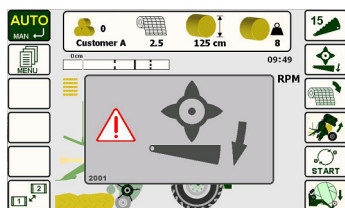


Menu technika zawiera wiele istotnych ustawień i jest zarezerwowane tylko dla inżynierów z firmy **McHale**. Aby uzyskać dostęp do tego menu, należy podać kod PIN. To samo stosuje się do końcowej zakładki diagnostycznej.

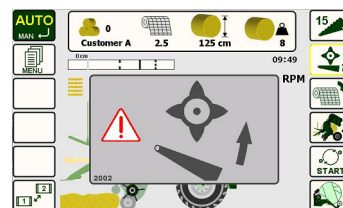
7.6 Komunikaty ostrzeżeń

Odblokowanie

To nie jest faktyczny komunikat o błędzie, lecz jedynie informacja, że odblokowanie jest aktywne. Szybkie naciśnięcie na sterowniku przycisku resetującego odblokowanie (przycisk R2) spowoduje przywrócenie stanu roboczego.

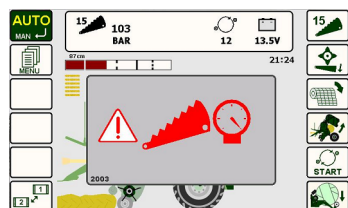


Odblokowanie (2001)



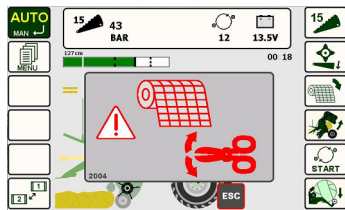
Reset odblokowania (2002)

Ciśnienie noży za wysokie



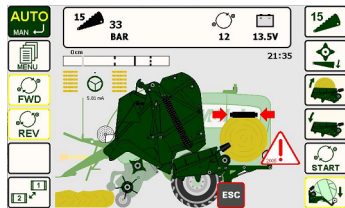
Ten komunikat informuje operatora, że ciśnienie hydrauliczne utrzymujące noże do rozdrabniania podniesione do góry jest za wysokie do belowania i może to doprowadzić do uszkodzenia noży lub urządzenia. To ostrzeżenie jest wyświetlane, gdy noże są podnoszone ręcznie przy maksymalnym ciśnieniu. (*patrz „Obsługa noży”*). Należy przełączyć się z powrotem do trybu ręcznego i obniżyć noże, aby usunąć to ostrzeżenie. (2003 i 2011)

Pozycja cięcia siatki



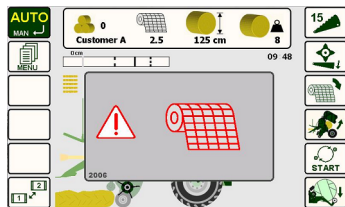
Ten komunikat ostrzegawczy zostanie wyświetlony, jeśli siatka znajdzie się w nieprawidłowej pozycji. Należy ręcznie zresetować siatkę. (patrz „Załadunek i obsługa układu owijania siatką”). Następnie należy nacisnąć przycisk podawania siatki (przycisk R3), aby wznowić działanie. (2004)

Błąd pozycji dozownika



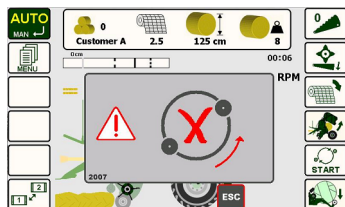
Ten komunikat jest wyświetlany, gdy dozownik znajduje się w nieprawidłowej pozycji do przechylania beli. Należy użyć przycisków L3 i L4 (ekran 1), aby obrócić owijarkę z powrotem do położenia wyjściowego. (2005)

Błąd siatki



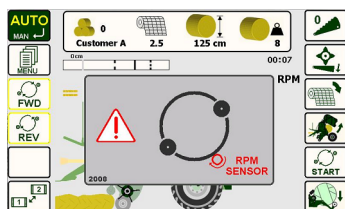
Ten komunikat zostanie wyświetlony, jeśli rolka z siatką wyczerpała się lub rozdarła. Należy ręcznie zresetować / ponownie załadować siatkę. (patrz „Załadunek i obsługa układu owijania siatką”). Następnie należy nacisnąć przycisk podawania siatki (przycisk R3), aby wznowić działanie. (2006 i 2035)

Brak obrotu owijarki



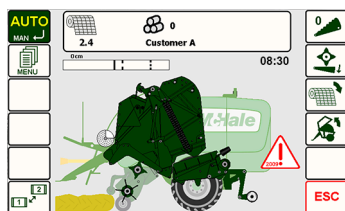
Ten komunikat oznacza, że rozpoczęło się owijanie, ale pierścień owijarki nadal pozostaje w spoczynku. Należy sprawdzić, czy zasilanie olejem z ciągnika jest podłączone i włączone. Jeśli problem nie zostanie rozwiązany, należy się skontaktować ze sprzedawcą firmy **McHale**. (2007)

Czujnik prędkości silnika



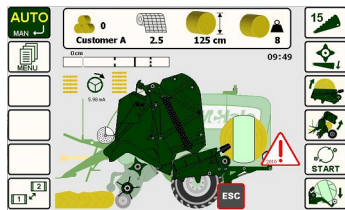
To ostrzeżenie pojawi się, jeśli po rozpoczęciu obracania pierścienia owijarki nie będą wykrywane impulsy z czujnika prędkości obrotowej silnika. Jeśli jest wyświetlane to ostrzeżenie, należy się skontaktować ze sprzedawcą firmy **McHale**. (2008)

Pozycja ramienia przechylania



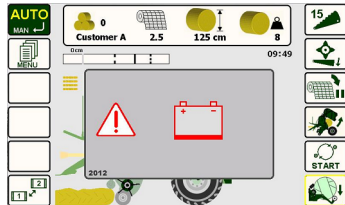
Ramię przechylania znajduje się w nieprawidłowej pozycji. Ten komunikat jest wyświetlany, gdy ramię jest opuszczone podczas pracy w trybie „AUTO”. Należy przełączyć się z powrotem do trybu ręcznego. Należy ręcznie podnieść ramię przechylania naciskając przycisk ramienia przechylania do góry (przycisk R5, ekran 1). (2009)

Owijanie niedokończone



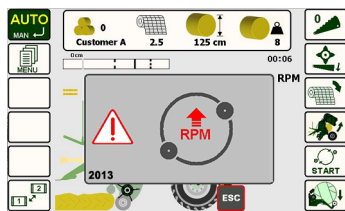
Jeżeli przycisk zatrzymania (przycisk 11) zostanie naciśnięty podczas owijania beli, ten błąd zostanie wyświetlony, gdy sterownik przełączy się w tryb automatyczny. Aby usunąć ten błąd, należy nacisnąć przycisk wznowienia / ponownego owijania (przycisk R5) w celu dokończenia cyklu owijania. Naciśnięcie przycisku ESC na sterowniku skasuje ostrzeżenie.
(2010)

Spadek napięcia



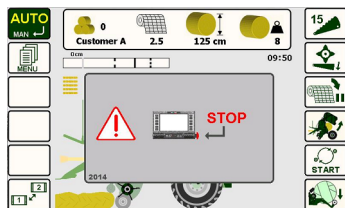
To ostrzeżenie jest wyświetlane, gdy wartość napięcia spadnie poniżej 11 V. Typowe przyczyny to zwykle niemal wyłącznie nieodpowiednie lub skorodowane podłączenie kabla zasilającego. Należy się upewnić, że połączenie kablowe z gniazdem Euro jest prawidłowo zestawione. Należy skontrolować źródło zasilania ciągnika.
(2012)

Za szybkie owijanie



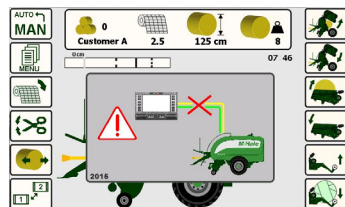
To ostrzeżenie jest wyświetlane, gdy prędkość obrotowa owijarki przekracza 40 obr./min. Prędkość jest fabrycznie ustawiona na 36 obr./min, co oznacza, że to ostrzeżenie zwykle nie będzie się pojawiać, chyba że nieumiejętnie wykonano ustawienia hydrauliczne.
Jeśli jest wyświetlane to ostrzeżenie, należy się skontaktować ze sprzedawcą firmy **McHale**.
(2013)

Stan przycisku zatrzymania



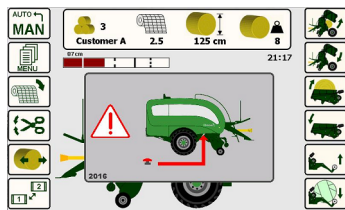
Wskazuje, że został aktywowany przycisk zatrzymania (przycisk 11) na module sterowania. Wyłącza on wszystkie funkcje urządzenia.
Należy przekręcić w prawo przycisk zatrzymania, aby zresetować.
(2014)

Brak ostrzeżenia CANBUS



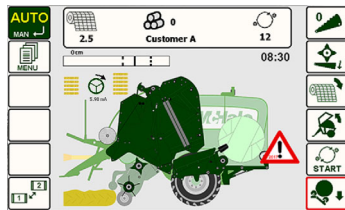
Ten komunikat oznacza, że nie ma komunikacji pomiędzy modulem sterowania a elektronicznym układem sterowania urządzenia.
Jeśli jest wyświetlane to ostrzeżenie, należy się skontaktować ze sprzedawcą firmy **McHale**.
(2015)

Przedni przycisk zatrzymania



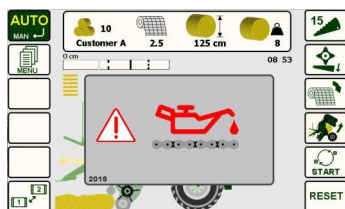
Wciśnięcie przedniego przycisku zatrzymania powoduje wyłączenie wszystkich funkcji i wyświetlenie ostrzeżenia przedniego przycisku zatrzymania. Należy przekręcić w prawo do położenia resetowania, aby wznowić normalne działanie. (2016)

Przechył belę



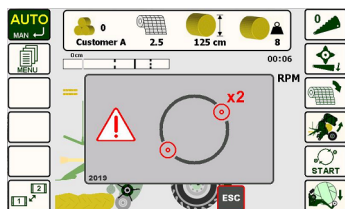
Ten komunikat, w postaci migającej beli na owijarce, informuje operatora o konieczności przechylenia poprzedniej beli na stole do owijania, która uniemożliwia przesuw owiniętej beli. Jeżeli wybrany został przechył automatyczny, bela będzie przechylna automatycznie. Aby dokończyć cykl przechylania, należy wcisnąć przycisk przechylania beli (przycisk R6). (2017)

Licznik smarowania



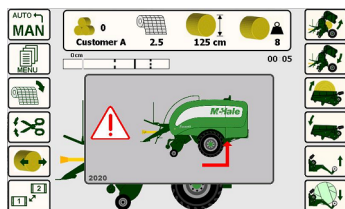
Alarm przypomina operatorowi o konieczności nasmarowania urządzenia i uzupełnienia poziomu oleju smarnego. Alarm rozpoczyna odliczanie od 300 i emituje przypomnienie, gdy zliczy do zera. Naciśnij przycisk resetowania (przycisk R6), aby skasować ostrzeżenie. W razie potrzeby można je skasować wcześniej z menu licznika bel. (patrz „Licznik bel”) (2018)

Brak folii w dozowniku



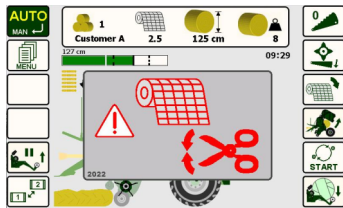
To ostrzeżenie zostanie wyświetlone, gdy obie rolki folii będą puste, a dozownik obróci się powoli do położenia załadunku, gdzie pierwsza rolka zostanie wymieniona. (patrz „Załadanie folii w dozowniku”). Naciśnij przycisk „ESC”, aby wyciszyć alarm. (UWAGA. Dźwięk tego alarmu / sygnału jest inny od dźwięku emitowanego w sytuacji, gdy tylko jeden dozownik podaje folię — patrz komunikat ostrzegawczy powyżej). (2019)

Ostrzeżenie indeksowania



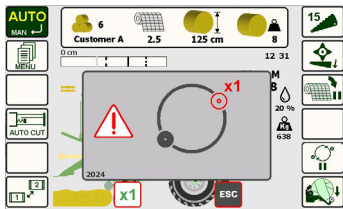
Wyświetlany jest ekran, na którym indeksowane są dozowniki przy użyciu zewnętrznego przycisku z tyłu urządzenia. (patrz „Załadanie folii w dozowniku”) (2020)

Brak cięcia siatki



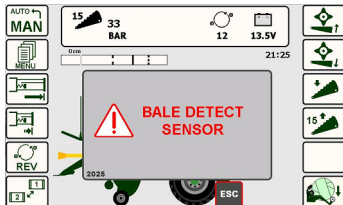
Ten komunikat zostanie wyświetlony, jeśli siatka nie jest cięta lub urządzenie nie wykryło, że została obcięta. Jeśli jest wyświetlane to ostrzeżenie, należy się skontaktować ze sprzedawcą firmy **McHale**.
(2022)

Tylko 1 dozownik folii



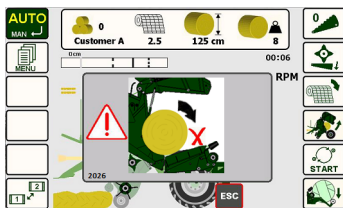
To ostrzeżenie jest wyświetlane, gdy rolka folii skończy się lub pęknie. Po pojawieniu się tego ostrzeżenia można wcisnąć przycisk „x1”, aby na stałe przełączyć się na tryb pracy z jednym dozownikiem.
(2024)

Błąd czujnika wykrywania beli



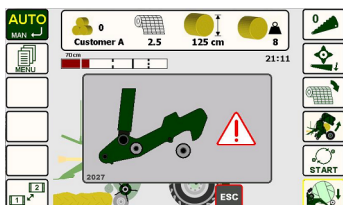
To ostrzeżenie jest wyświetlane, jeśli czujnik wykrywania beli jest zamknięty zanim komora zacznie się otwierać w celu przesunięcia beli owiniętej siatką. Przed wejściem do urządzenia wyłącz ciągnik, wyjmij kluczyk ze stacyjki, uruchom hamulce i blokadę bezpieczeństwa klapy tylnej (*patrz „Blokada drzwi komory”*). Następnie sprawdź, czy na łopatkach czujnika obecności beli nie zalegają luźne ścinki trawy. Jeśli luźna trawa nie jest przyczyną wyświetlania ostrzeżenia, należy się skontaktować ze sprzedawcą wyrobów firmy **McHale**.
(2025)

Czujnik wykrywania beli



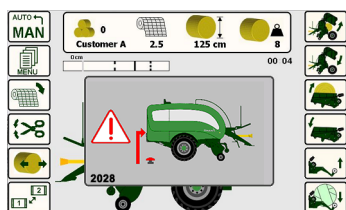
Ten komunikat jest wyświetlany, jeśli bela nie została wykryta na łożu do przesuwania podczas przesuwania.
(2026)

Komora niezamknięta



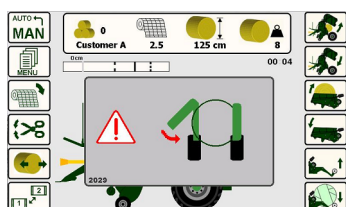
Ten komunikat jest wyświetlany, jeśli blokady komory nie zostaną całkowicie zamknięte po przesunięciu albo jeśli blokady komory są otwarte przy aktywnym trybie automatycznym.
(2027)

Tylny przycisk zatrzymania



Wciśnięcie tylnego przycisku zatrzymania powoduje wyłączenie wszystkich funkcji i wyświetlenie ostrzeżenia tylnego przycisku zatrzymania. Należy przekręcić w prawo do położenia resetowania, aby wznowić normalne działanie.
(2028)

Włącznik tylnego panelu



Mechaniczny włącznik bezpieczeństwa na lewych tylnych drzwiach (gdzie jest ładowany dozownik folii) wyłącza wszystkie funkcje po otwarciu drzwi. Jeśli tylne drzwi nie są należycie zamknięte, wyświetlane jest ostrzeżenie włącznika tylnego panelu.
(2029)



PRZESTROGA: Upewnij się, że włącznik drzwi tylnych działa prawidłowo

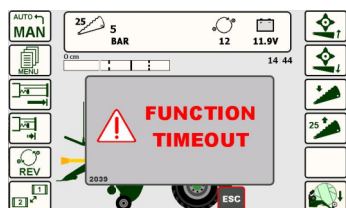
Gdy tylne drzwi są otwarte, na skrzynce sterowniczej powinno zawsze być widoczne ostrzeżenie dotyczące włącznika drzwi tylnych. Jeśli tak nie jest lub jeśli ostrzeżenie pojawia się przy całkowicie zamkniętych drzwiach tylnych, należy skontaktować się z dealerem firmy McHale.

Ostrzeżenie dotyczące opuszczonych noży



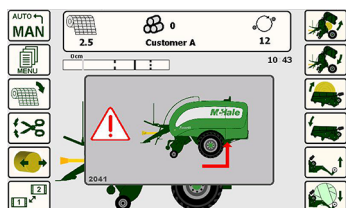
Aktywacja tego ostrzeżenia następuje, gdy czujnik wykryje, że noże nawet delikatnie opadły podczas belowania. Należy nacisnąć przycisk ESC, aby anulować ostrzeżenie. Jest to zwykle oznaką konieczności naostrzenia noży.
(2030 i 2031)

Przekroczenie limitu czasu



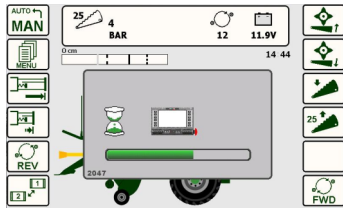
Pojawi się to ostrzeżenie i automatyczny cykl zostanie zatrzymany, jeśli funkcje maszyny nie ukończyły swojego działania w dopuszczalnym zakresie czasowym. Powodem może być brak przepływu oleju, nagromadzenie uprawy lub uszkodzone wejście czujnika, które uniemożliwia pełne działanie funkcji.
(2036–2040)

Zewnętrzne sterowanie przechyleniem



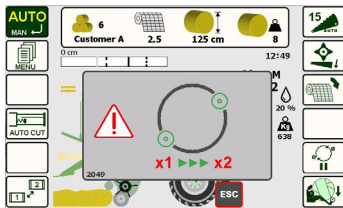
Ten ekran jest wyświetlany, jeśli naciśnięty został przycisk zewnętrznego sterowania przechyleniem znajdujący się z tyłu urządzenia. (patrz „Przechył boczny”)
(2041)

Obraz ładowania elektronicznego układu sterowania



To ostrzeżenie jest wyświetlane, gdy zostanie zresetowany przycisk zatrzymania awaryjnego. Wyświetlany jest pasek postępu przez 5 sekund, aby umożliwić przywrócenie komunikacji z elektronicznym układem sterowania. (2047)

Nieprawidłowe owijanie



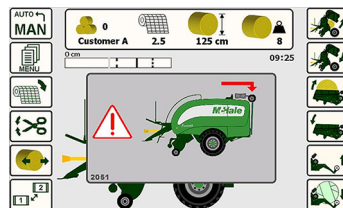
To ostrzeżenie jest wyświetlane, jeśli po ustawieniu trybu „x1” (pojedyncza rolka) wykryte zostaną dwie rolki folii. Owijarka automatycznie przechodzi w tryb „x2” (normalne owijanie). (2049)

Ostrzeżenie o przechyle na podjeździe



Podczas korzystania z funkcji automatycznego przechylania, jeśli kąt podjazdu prasy do belowania jest zbyt duży w miejscu, gdzie została uruchomiona funkcja automatycznego przechylania, zostanie wyświetlone to ostrzeżenie, a przechylanie zostanie zatrzymane w celu powiadomienia operatora, że bela nie może zostać przechylona pod tym kątem, gdyż może się ona zsunąć. Wówczas operator ma czas na zmianę położenia prasy do belowania na bardziej odpowiednią pozycję poziomą i naciśnięcie przycisku przechyłu (R6) w celu ręcznego przechylenia beli. Po przechyleniu nastąpi wznowienie cyklu przesuwania. Naciśnij przycisk „ESC”, aby wyciszyć alarm. (2050)

Ostrzeżenie o przechyle bocznym



To ostrzeżenie jest wyświetlane w celu poinformowania operatora, że przechył boczny (jeśli znajduje się na wyposażeniu) jest ustawiony w położeniu transportowym i przed rozpoczęciem pracy maszyną należy go przestawić do położenia roboczego. Służy to zapobieżeniu uszkodzeniom pierścienia owijarki i przechyłu bocznego w sytuacji, gdyby operator zapomniał przestawić przechył boczny do położenia roboczego przed rozpoczęciem wykonywania zadania. (2051)



ŚRODOWISKO: Zmniejsz zużycie papieru

Zastanów się nad koniecznością drukowania dokumentów! Czy plik PDF na laptopie lub tablecie jest wystarczający? Jeśli potrzebna jest drukowana kopia, zawsze wybieraj opcję „Drukuj na obu stronach papieru” i zawsze staraj się ograniczyć liczbę wydrukowanych stron, wybierając określony zakres stron lub po prostu wybierz opcję „Bieżąca strona”, jeśli to wystarczy.

Tę stronę celowo pozostawiono pustą.



PRZEWODNIK PO TRYBIE AUTOMATYCZNYM FUSION VARIO

(Wersja oprogramowania IS302-007)

Rzeczywista średnica beli ukazana w momencie rozpoczęciu owijania siatki.

Umożliwia przełączenie pomiędzy ręcznym i automatycznym trybem działania.

Przycisk menu
Umożliwia dostęp do ustawień menu.

Wykres średnicy beli
pokazuje zwiększanie się średnicy beli w czasie rzeczywistym. Zmienia kolor na zielony, gdy średnica beli znajduje się w dopuszczalnym zakresie do owijania.

Strzałki wskaźnika kształtu beli
wskazują kierunek umożliwiający uzyskanie optymalnego kształtu beli.

Naciśnij ten przycisk, aby wstrzymać przechylenie beli, gdy włączona jest funkcja „Automatyczne przechylenie”.

Przycisk włączenia / wyłączenia
Naciśnij i przytrzymaj, aby włączyć lub wyłączyć.

Przycisk przełączenia ekranu
Pozwala na przełączenie pomiędzy ekranem 1 i ekranem 2 w trybie ręcznym. Umożliwia przełączenie pomiędzy informacjami w górnej części ekranu w trybie automatycznym.

Przedstawia istotne informacje dotyczące urządzenia. Naciśnij przycisk przełączania ekranu, aby zobaczyć więcej informacji.
— Warstwy siatki
— Nazwa klienta / Licznik bel
— Obroty owijarki (niewidoczne przy wyłączonej owijarce)
— Pozycja i ciśnienie noży
— Napięcie zasilania
— Ustawienie średnicy bel

Przedstawia bieżące i docelowe obroty owijarki.

Noże
Liczba używanych noży rozdrabniających. Naciśnij, aby przełączyć pomiędzy dostępnymi funkcjami.

Odblokowanie
Naciśnij i przytrzymaj przez 1 sekundę, aby uruchomić automatyczną sekwencję opuszczania podłogi. Naciśnij ponownie, aby zresetować opuszczanie podłogi do pozycji pracy.

Podawanie / opóźnienie siatki
Naciśnij jeden raz, aby wstrzymać owijanie siatki. Wokół symbolu przycisku pojawi się żółte pole. Naciśnij i przytrzymaj przez 1 sekundę, aby rozpocząć owijanie siatki.

Przesuwanie
Naciśnij podczas owijania siatki, aby wstrzymać przesuwanie. Wokół symbolu przycisku pojawi się żółte pole. Naciśnij i przytrzymaj przez 1 sekundę, aby rozpocząć przesuwanie.

Owijarka
Naciśnij i przytrzymaj przez 1 sekundę, aby rozpocząć/wznowić owijanie siatki.

Przechylenie beli
Naciśnij, aby przechylić belę.

Przycisk zatrzymania
Wyłącza urządzenie.

Gdy aktywne jest automatyczne przechylenie, wyświetlany jest komunikat „Auto”. Komunikat „x2” jest wyświetlany, gdy włączona jest funkcja Przechylenie x2, a owijarka jest wyłączona.

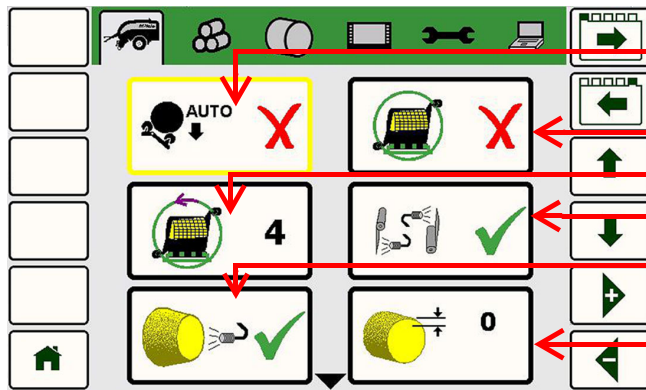
Symbol małej beli
jest widoczny, gdy bliskie jest osiągnięcie docelowej średnicy.

Umożliwia przełączenie pomiędzy ekranem głównym i obrazem z kamery.

Przycisk ekranu głównego
Przenosi użytkownika do ekranu głównego.

PRZEWODNIK PO MENU FUSION VARIO

Konfiguracja prasy do belowania



Automatyczne przechyłanie: Jeśli jest włączone (✓), belka przechyłana jest automatycznie podczas owijania siatką następną belką w komorze. Jeśli jest wyłączone (✗), przycisk przechyłania musi być zawsze wciskany w celu przechylenia belki.

Owijarka: Funkcja używana do włączania (✓) lub wyłączenia (✗) owijarki.

Obroty owijarki: Ustawianie liczby obrotów owijarki.

Czujniki folii owijarki: Włącza (✓) lub wyłącza (✗) czujniki folii.

Wskaźnik kształtu belki: Włącza (✓) lub wyłącza (✗) wskaźnik.

Korekcja średnicy: Służy do lekkiego przesunięcia bieżącego rozmiaru belki w górę lub w dół, aby dokładnie dopasować ją do ustawienia średnicy.

Prędkość przechyłu w dół: Funkcja używana jest do regulacji prędkości przechyłu w dół. Prędkość zawiera się w zakresie od 1 (niska) do 10 (wysoka).

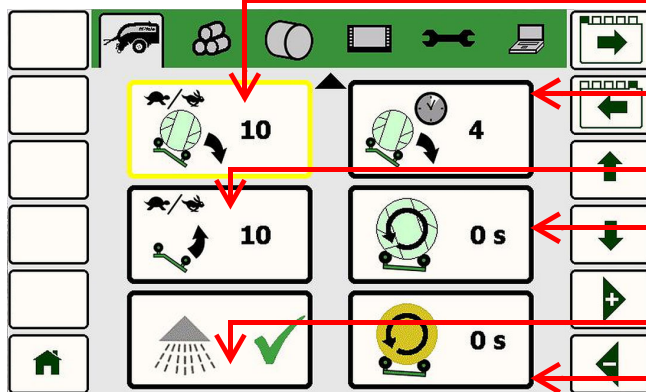
Wstrzymanie przechyłu: Funkcja używana jest do regulacji czasu wstrzymania ramienia przechylenia w położeniu dolnym podczas cyklu przechylenia. Ustawienie wstrzymania zawiera się w przedziale od 1 (krótkie) do 10 (długie).

Prędkość przechyłu w górę: Funkcja używana jest do regulacji prędkości przechyłu w górę. Prędkość zawiera się w zakresie od 1 (niska) do 10 (wysoka).

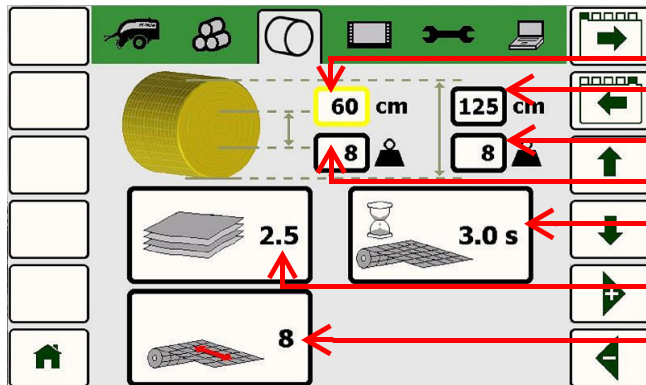
Funkcja rolowania belki: Funkcja ta jest szczególnie przydatna w warunkach wietrznych/dużego zapylenia. Pomaga ona przymocować końcówki folii w celu uzyskania lepszego kształtu/wyglądu belki. Czas trwania rolowania belki można ustawić w zakresie 0 – 15 s. W celu wyłączenia ustaw 0.

Dodatek: Funkcja ta służy do włączania/wyłączenia aplikatora dodatku.

Rolowanie przed owijaniem: Czas trwania rolowania belki można ustawić w zakresie 0 – 10 s. W celu wyłączenia ustaw 0.



Menu siatki



Średnica rdzenia: Określa rozmiar rdzenia belki.

Średnica belki: Określa całkowity rozmiar belki.

Gęstość belki: Określa gęstość właściwej belki.

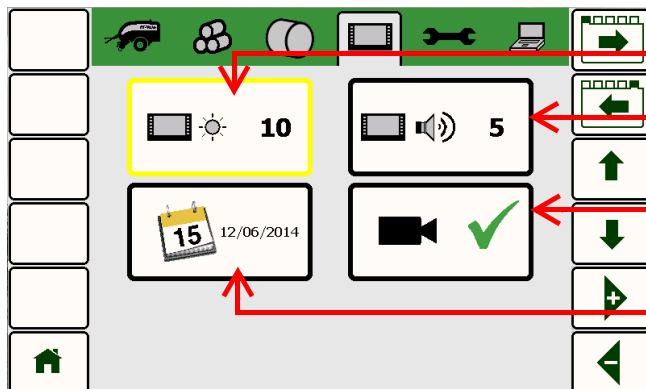
Gęstość rdzenia: Określa gęstość rdzenia belki.

Opóźnienie siatki: Określa opóźnienie od sygnału pełnej belki do rozpoczęcia podawania siatki.

Warstwy siatki: Umożliwia wybór liczby warstw.

Rozciąganie siatki: To ustawienie określa rozciąganie siatki stosowanej na każdej belce, w zależności od wybranej opcji. Ustawienie zawiera się w przedziale od 1 (min.) do 10 (maks.).

Menu modułu sterowania



Jasność ekranu

Głośność sygnału dźwiękowego

UWAGA. Maszyna jest standardowo wyposażona w jedną kamerę. Operator może jednak w razie potrzeby zamontować drugą kamerę. Tryb kamery – dostępnych jest maks. 5 różnych trybów pracy kamery zależnych od tego, czy maszynę wyposażono w jedną czy w dwie kamery. Ręczny, ręczny (x2), automatyczny, automatyczny (x2) i wyłączenie.

Ustawienie czasu i daty



8

Obsługa owijarki

Konstrukcja urządzenia obejmuje układ owijania z dwoma dozownikami folii. W odróżnieniu od typowych owijarek, dozowniki poruszają się w pionie wokół bel. Układ nośny dozowników jest zamontowany bezpośrednio za komorą bel. Mimo że pierścień nośny dozownika jest dobrze zabezpieczony osłonami i elektrycznymi wyłącznikami bezpieczeństwa, operator musi się upewnić, że podczas pracy urządzenia wszyscy ludzie i zwierzęta pozostają w oddaleniu.



PRZESTROGA: Upewnij się, że wyłącznik drzwi tylnych działa prawidłowo

Gdy tylne drzwi są otwarte, na skrzynce sterowniczej powinno zawsze być widoczne ostrzeżenie dotyczące wyłącznika drzwi tylnych. Jeśli tak nie jest lub jeśli ostrzeżenie pojawia się przy całkowicie zamkniętych drzwiach tylnych, należy skontaktować się z dealerem firmy McHale.



OSTRZEŻENIE: Przebywać z dala od „Strefy zagrożenia”

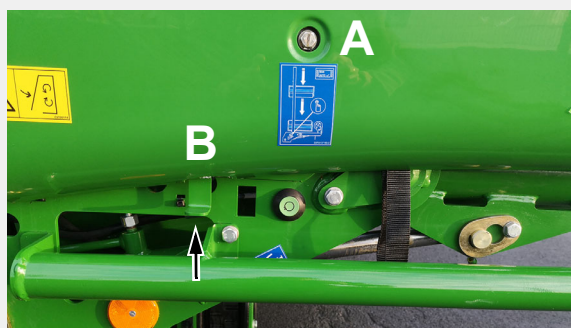
Operator musi zapewnić, aby podczas pracy urządzenia wszystkie osoby znajdowały się poza „strefą zagrożenia”! (patrz „Strefa zagrożenia”)



ŚRODOWISKO: Recykling folii

Dbać o środowisko! Nigdy nie wyrzucać ani nie palić zużytej folii. Zawsze wywozić materiały odpadowe do ośrodków, gdzie zostaną powtórnie przetworzone.

8.1 Zakładanie folii w dozowniku



1. Drzwiczki zabezpieczające dozownika z lewej strony urządzenia można otworzyć, zwalniając zatrzask główny (A) kluczem 13 mm lub płaskim śrubokrętem, a następnie popychając w górę uchwyt zatrzasku pomocniczego (B).

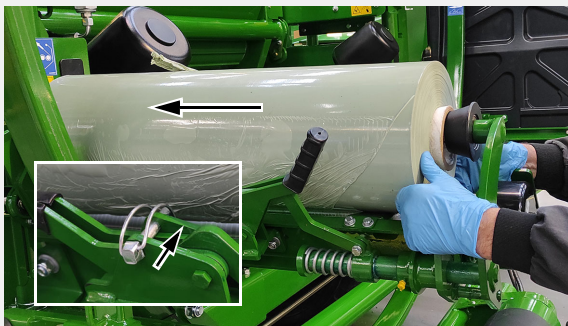
McHale Fusion Vario Prasowijarka



2. Wciśnij sprężynową ramę rolki dozownika, aż zatrzaśnie się w pozycji otwartej, aby utrzymać rolki z dala od środkowego sworznia.



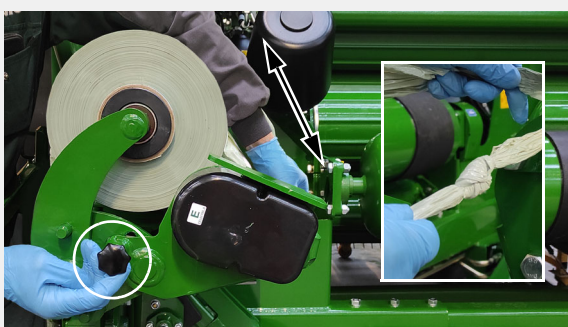
3. Wyjmij zawleczkę i zwolnij blokadę dozownika rolki z folią. Wyjmij stary rdzeń i zagwarantuj jego prawidłową utylizację.



4. Nałóż nową rolkę na środkowy sworznię i załóż blokadę rolki oraz zawleczkę.



5. Przewlec folię przez rolki dozownika zgodnie z diagramem na rysunku, uważając, aby nie zakleszczyć palców pomiędzy rolkami.

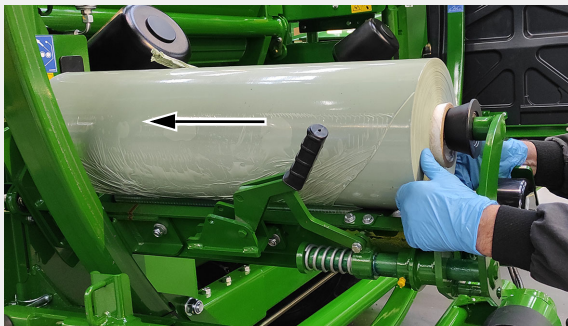


6. Wyciągnij około 1,5 m folii z dozownika i zawiąż węzeł na jej końcu. Wciśnij sprężynową ramę rolki dozownika, jednocześnie pociągając za pokrętkę, aby zwolnić zatrask, pozwalając rolkom z powrotem oprzeć się o rolkę folii.

McHale Fusion Vario Prasoowijarka



7. Zamknij drzwiczki zabezpieczające dozownik. Naciskaj około dwóch sekund zamontowany z tyłu przycisk postojowy dozownika, aby obrócić następny dozownik do położenia do ładowania lub do położenia spoczynkowego. Pierścień dozownika może obracać się tylko wtedy, gdy drzwiczki zabezpieczające są zamknięte, a ramię przechyłania jest uniesione podczas naciskania tego przycisku.



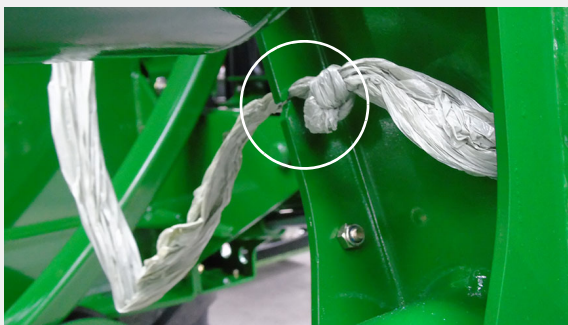
8. Otwórz drzwiczki zabezpieczające i załaduj folię, jak poprzednio. Przewlec folię przez rolki dozownika zgodnie z diagramem na rysunku, uważając, aby nie zakleszczyć palców pomiędzy rolkami.



9. Wyciągnij około 1,5 m folii z dozownika i zawiąż węzeł na jej końcu, jak poprzednio.



10. Włóż zawiązany koniec folii do lewej szczeliny tylnej rolki owijającej.



11. Chwyć zwisającą folię z prawego dozownika i włóż zawiązany koniec do prawej szczeliny tylnej rolki owijającej.



12. Mocno zamknij drzwi, upewniając się, że zostały zasunięte obie zasuwki — główna i pomocnicza.



OSTRZEŻENIE: Nie wolno zamocować folii w mechanizmie cięcia i trzymania

Nie wolno próbować mocować folii w zespole cięcia i trzymania, gdyż grozi to poważnymi obrażeniami!



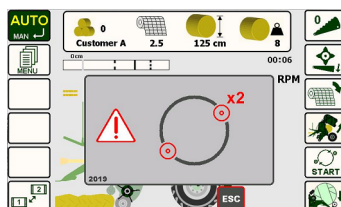
UWAGA: Wznowienie cyklu przerwanego symbolem błędu braku folii

Naciśnięcie przycisku wznowienia na skrzynce sterowniczej zakończy cykl owijania beli przerwanego symbolem błędu braku folii.



PRZESTROGA: Upewnij się, że wyłącznik drzwi tylnych działa prawidłowo

Gdy tylne drzwi są otwarte, na skrzynce sterowniczej powinno zawsze być widoczne ostrzeżenie dotyczące wyłącznika drzwi tylnych. Jeśli tak nie jest lub jeśli ostrzeżenie pojawia się przy całkowicie zamkniętych drzwiach tylnych, należy skontaktować się z dealerm **McHale**.



Brak folii

8.2 Specyfikacja folii

Dobra jakość kisonki zależy nie tylko od jakości zastosowanej folii, lecz również od dobrego ukształtowania gęstych bel. Folia o niskiej jakości nie pozwoli uzyskać kisonki o dobrej jakości bez względu na to, jak dobrze urządzenie owija bele. Folia należy używać i przechowywać ją zgodnie z instrukcjami producenta.

Zaleca się nałożenie na belę co najmniej sześciu (6) warstw folii. Jeżeli owijany materiał jest twardy z łodygami, może okazać się konieczne nałożenie ośmiu (8) lub dziesięciu (10) warstw, aby zapewnić dobre, szczelne opakowanie.



UWAGA: Operator musi zapewnić, aby bele były prawidłowo owijane

Operator musi zapewnić, aby bele były prawidłowo owijane. Do dobrej praktyki należy regularne sprawdzanie bel po owinięciu w celu skontrolowania, czy folia nie jest rozdarta, pęknięta lub podziurawiona.

8.2.1 Określanie liczby obrotów pierścienia owijającego

Szczególną uwagę na liczbę obrotów pierścienia owijającego należy zwrócić podczas owijania bel za pomocą urządzenia **Fusion Vario**. Dzieje się tak z następujących powodów, które należy zawsze wziąć pod uwagę podczas określenia liczby obrotów pierścienia owijającego:

1. Jest to prasowijarka o zmiennej średnicy, dlatego przy każdej zmianie rozmiaru bel należy zmienić również liczbę obrotów pierścienia owijającego.
2. Różne warunki związane z belowanym materiałem paszowym skutkują zmianami rozmiaru owijanych bel, np. wyższa zawartość procentowa suchej masy w paszy powoduje zwykle uzyskanie bel o nieco większej średnicy w porównaniu do paszy o niskiej zawartości procentowej suchej masy. Najlepszym sposobem rozwiązania tego problemu jest nałożenie dodatkowej siatki w owijarce w celu utrzymania rozmiaru beli.
3. Bele wytwarzane za pomocą urządzenia **Fusion Vario** cechują się zwykle większą gęstością niż bele takiego samego rozmiaru pochodzące z typowej maszyny ze stałą komorą, np. prasy rolkowej, i ze względu na tę zwiększoną masę należy nakładać minimum 6 warstw folii. Jeśli masa bel może przekroczyć 1000 kg, zalecane jest stosowanie 8 warstw folii.
4. Ze względu na tę zwiększoną masę należy również wziąć pod uwagę wydajność urządzeń do przenoszenia bel oraz odległość, na jaką bele mają być transportowane. Dużo trudniej jest w bezpieczny sposób i nie uszkadzając folii przetransportować bele o masie powyżej 1000 kg niż typowe bele o masie 800 kg. Jeśli powyższe warunki mogą stwarzać zagrożenie uszkodzeniem folii, należy nałożyć dodatkowe 2 warstwy folii, a następnie sprawdzić ułożone bele pod kątem ewentualnego uszkodzenia folii.
5. Należy pamiętać, że w przypadku bel o dużej gęstości masa bel o wysokiej zawartości suchej masy w paszy (np. 50%) nie jest mniejsza w porównaniu do masy bel o niskiej zawartości suchej masy w paszy (np. 25%). Nie można zatem przyjmować, że jeśli pasza na danym polu cechuje się większą zawartością suchej masy, to można bezpiecznie ograniczyć liczbę warstw. Masa bel może nadal wynosić ponad 1000 kg i dlatego wymagane jest stosowanie dodatkowych warstw folii.

Aby określić liczbę obrotów pierścienia owijającego potrzebnych do pokrycia beli:

1. W trybie ręcznym za pomocą sterownika zlicz liczbę obrotów pierścienia owijającego potrzebnych do całkowitego pokrycia beli folią
2. Do tej liczby dodaj 0,5
3. Pomnóż uzyskany wynik przez 3 (w przypadku 6 warstw folii), 4 (w przypadku 8 warstw), 5 (w przypadku 10 warstw), 6 (w przypadku 12 warstw) itd
4. Jeśli wynik jest wartością ułamkową, zaokrąglij go do następnej liczby całkowitej

Przykład:

- Liczba obrotów pierścienia owijającego wymagana do owinięcia beli: $3,5 = (x)$
- Liczba obrotów potrzebnych do nałożenia 6 warstw folii na belę = $(3,5 + 0,5) \times 3 = 12$

Ważna uwaga

- (x) „obroty pierścienia owijającego” = oba dozowniki obracające się 360° wokół beli.

8.3 Proces owijania

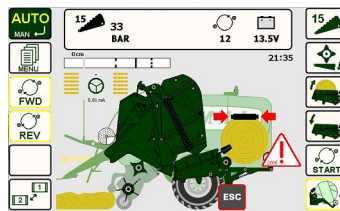
Proces owijania rozpoczyna się natychmiast po przesunięciu beli z komory belowania na stół do owijania (łóże do przesuwania beli w położeniu spoczynkowym, drzwi komory zamknięte, tylna rolka owijająca w ustawionym położeniu owijania, drzwi panelu dostępowego zamknięte). Po owinięciu beli wybraną liczbą warstw folii dwa (2) zespoły cięcia i trzymania chwytają i tną folię. Cykl owijania zostaje zakończony i bela jest gotowa do wyładowania.

Jeżeli wybrano opcję „Przechylenie automatyczne”, owinięta bela zostanie wyładowana, gdy rozpocznie się owijanie następnej beli.



UWAGA: Bela nie będzie przesuwana, jeśli pierścień dozownika jest w nieprawidłowej pozycji

Bela nie będzie się przesuwac z komory prasy, jeśli pierścień dozownika znajduje się w nieprawidłowej pozycji. Jest to normalny środek bezpieczeństwa. W takim przypadku zostanie wyemitowany alarm, a na ekranie sterownika wyświetli się symbol błędu położenia dozownika. Na sterowniku będą aktywne wskazówki przycisków poduszkowych w przód i do tyłu. Aby skasować błąd, należy nacisnąć odpowiedni przycisk. Bela przesunie się i rozpocznie się proces owijania.



Symbol błędu położenia dozownika

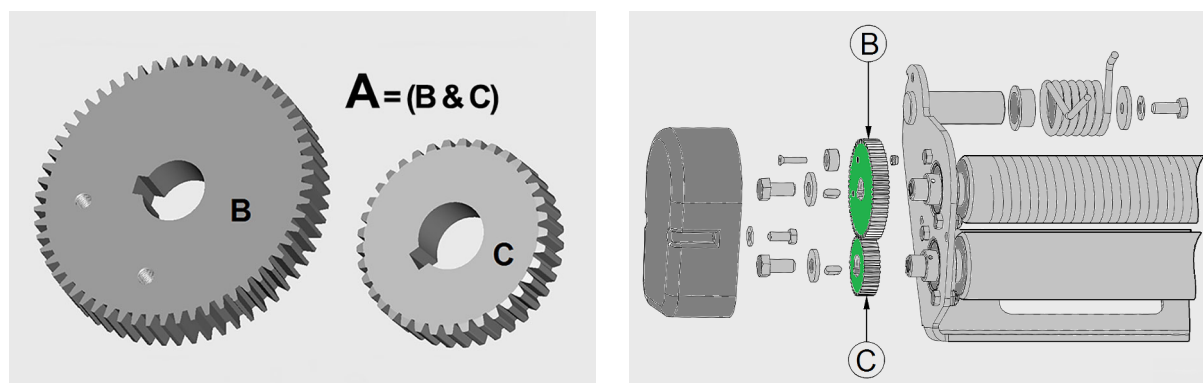


PRZESTROGA: Nie przechylać bel podczas ruchu

Gdy bela jest przechylana, urządzenie nie może się poruszać, gdyż jego ruch znacząco zwiększa ryzyko uszkodzenia folii.

8.4 Warianty przekładni dozownika

Rolki dozownika są ustawione na standardowe rozciąganie folii wynoszące 70%. Opcjonalne zestawy przekładni dozowników dla folii rozciągliwej 55% i 64% są dostępne u sprzedawcy wyrobów firmy **McHale**. Jeden zestaw (A) jest niezbędny dla każdego dozownika obecnego w maszynie.



Wariant przekładni 70%

Pozycja	Kod części	Opis
A	ADP00018	Zestaw przekładni dozownika 70%
B	CMH00055	Przekładnia zębata dozownika 1,5 m, 60 zębów
C	CMH00175	Przekładnia zębata dozownika 1,5 m, 35 zębów

Wariant przekładni 64%

Pozycja	Kod części	Opis
A	ADP00020	Zestaw przekładni dozownika 64%
B	CMH00056	Przekładnia zębata dozownika 1,5 m, 59 zębów
C	CMH00096	Przekładnia zębata dozownika 1,5 m, 36 zębów

Wariant przekładni 55% (do pracy w gorącym klimacie)

Pozycja	Kod części	Opis
A	ADP00019	Zestaw przekładni dozownika 55%
B	CMH00057	Przekładnia zębata dozownika 1,5 m, 58 zębów
C	CMH00174	Przekładnia zębata dozownika 1,5 m, 37 zębów

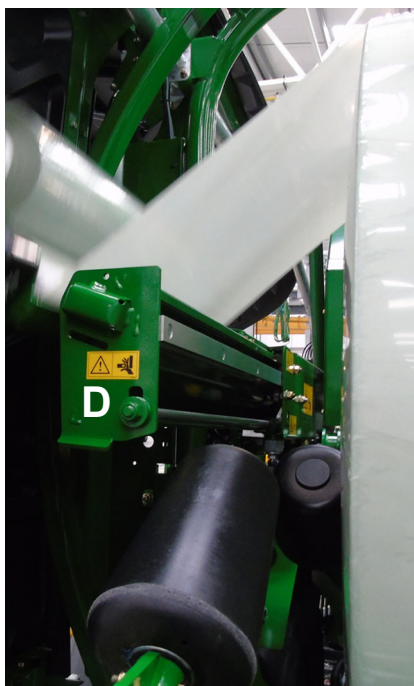
8.5 Zespół cięcia i trzymania



OSTRZEŻENIE: Podczas konserwacji uważać na noże i akumulatory

W podzespole cięcia i trzymania zastosowano noże i akumulatory. Podczas wykonywania prac konserwacyjnych w tej strefie należy zachować ostrożność, aby uniknąć poważnych obrażeń. Należy wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki. Należy zawsze nosić odzież i rękawice ochronne! Dodatkowo nie wolno przeprowadzać żadnych prac przy przewodach hydraulicznych, nawet gdy urządzenie jest wyłączone, gdyż przewody są stale pod wysokim ciśnieniem.

Podzespół cięcia i trzymania w urządzeniu jest zaprojektowany do pracy w połączeniu z dozownikiem i rolkami stołu w celu odcięcia folii, gdy jej wymagana ilość, taka jak nastawiona w sterowniku, zostanie nałożona na belkę. Podzespół cięcia i trzymania działa oparciu o suwak (D), który jest wsuwany i wysuwany za pomocą ramienia hydraulicznego. Suwak (D) chwyta folię i cofa się, przytrzymując folię między miejscami (C) i (D), a następnie folia zostaje odcięta nożem w punkcie (B). Folia zostaje zwolniona po wznowieniu procesu owijania.



Uwolnij ciśnienie hydrauliczne z akumulatorów



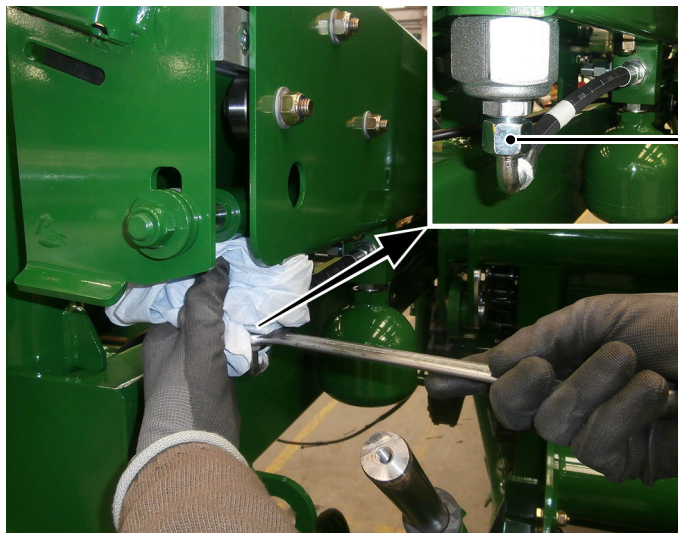
OSTRZEŻENIE: Akumulator hydrauliczny jest pod wysokim ciśnieniem

Przed przystąpieniem do pracy z szynami podzespołu cięcia i trzymania zawsze należy uwolnić ciśnienie hydrauliczne z akumulatorów. W tym celu należy owinąć klucz i przyłączyć wężyk szmatką, powoli i ostrożnie odkręcić przyłączy wężyka ciśnieniowego, a następnie poczekać na uwolnienie oleju i zakręcić przyłączy. Ciśnienie w akumulatorze zostanie automatycznie przywrócone po pierwszej skierowanej na zewnątrz operacji cylindra cięcia i przytrzymywania. Nie należy nigdy pracować przy podzespole cięcia i trzymania, wystawiając szyny na działanie ciśnienia oleju.



OSTRZEŻENIE: Należy nosić odpowiednią odzież ochronną i przestrzegać wszystkich instrukcji

Przez cały czas pracy z urządzeniem należy nosić odpowiednią odzież ochronną (rękawice, okulary ochronne itp.) oraz przestrzegać wszystkich instrukcji i zaleceń znajdujących się na etykietach bezpieczeństwa.



Przewód ciśnieniowy akumulatora

Regulacja i demontaż noża podzespołu cięcia i trzymania

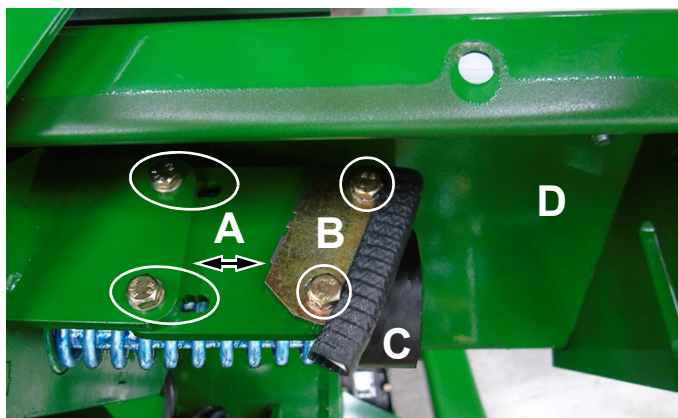


PRZESTROGA: Zakładać rękawice ochronne

Do wszelkich prac w tej strefie należy używać rękawic ochronnych! Uważaj na ostre krawędzie noża. Używaj tymczasowej pokrywy ochronnej jak pokazano.

Nóż podzespołu cięcia i trzymania może być regulowany w sposób opisany w poniższej procedurze:

1. Kluczami 10 mm wykręć dwie nakrętki M6 i śruby, które trzymają płytę noża (A). Uważaj na nóż tnący! Używaj tymczasowej pokrywy ochronnej jak pokazano.
2. Przesuń płytę noża do odpowiedniej pozycji. Ustawienie fabryczne to pozycja całkowicie wysunięta, jak pokazano.
3. Wkręć dwie śruby M6 i nakrętki momentem 12 Nm.
4. Potwórz tę procedurę w odniesieniu do drugiego podzespołu cięcia i trzymania.



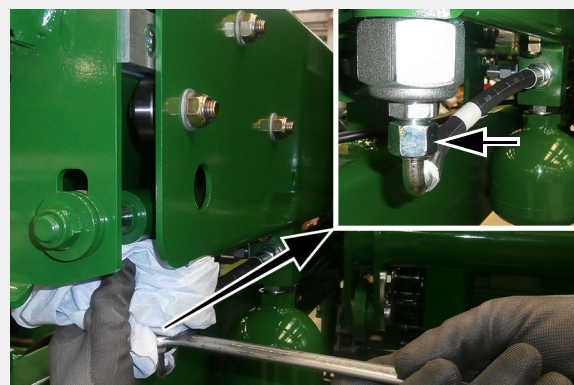
McHale Fusion Vario Prasowijarka

Stan ostrza noża podzespołu cięcia i trzymania ma bardzo ważne znaczenie dla prawidłowego działania podzespołu cięcia i trzymania. Tępe ostrze może nie ciąć folii czysto lub wcale. Gdy tak się stanie, nóż należy wymienić, zamawiając część o numerze CKN00011. Przed przystąpieniem do wykonywania kolejnej procedury należy się upewnić, że zostały podjęte wszystkie środki ostrożności.

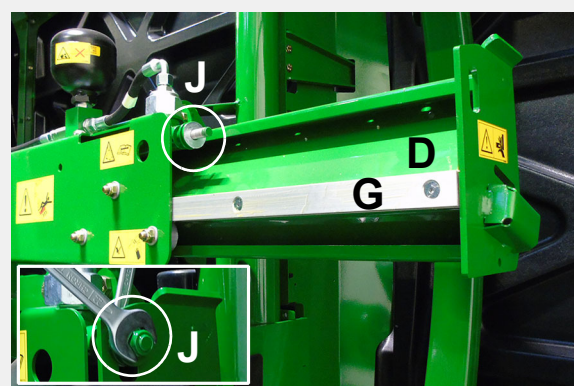
1. Poluzuj dwie śruby ustalające M6, które trzymają na miejscu płytę noża (B), używając klucza nasadowego lub płaskiego 10 mm. Uważaj na ostrze noża! Używaj tymczasowej pokrywy ochronnej jak pokazano.
2. Usuń zużyty nóż, mając na uwadze, że pod płytą (B) znajduje się zapasowe ostrze.
3. Umieść ostrze zapasowe w pozycji roboczej i włóż pod spód zapasowy nóż, jeśli to możliwe.
4. Dokręć dwie śruby ustalające M6 momentem 12 Nm.

Regulacja szyny podzespołu cięcia i trzymania

Często używana ruchoma część podzespołu cięcia i trzymania, szyna (G), może się zużyć. W takim przypadku można ją wyregulować, aby zapewnić optymalne działanie podzespołu cięcia i trzymania. Wyreguluj w następujący sposób:

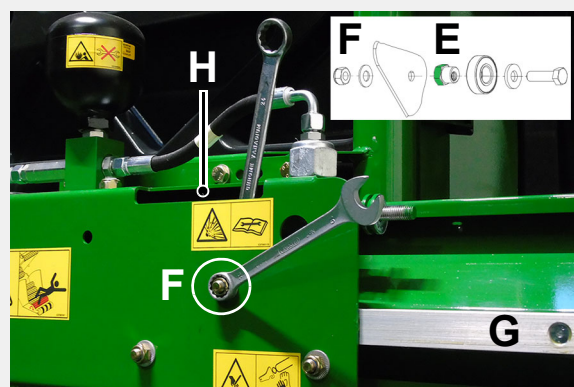


1. Uwolnij ciśnienie hydrauliczne z akumulatorów jak pokazano. (Patrz procedura powyżej). Pozwól na wypłynięcie takiej ilości oleju, aby szyna ślizgowa przesunęła się do przodu o około 80 mm, a następnie dokręć złączkę przewodu.

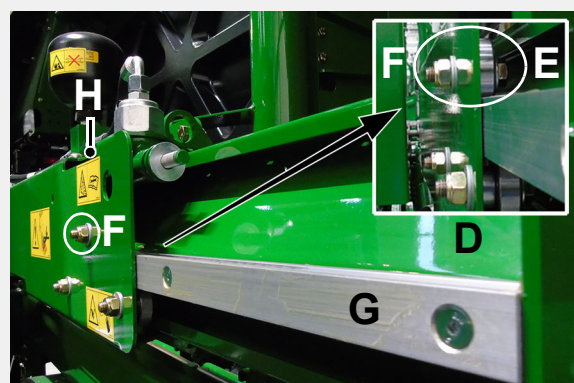


2. Odłącz drążek siłownika (J) od ślizgu (D) za pomocą klucza 22 mm na nakrętce oraz płaskiego klucza otwartego 17 mm na spłaszczeniach drążka. Po zdemontowaniu nakrętki i podkładek ślizgu (D) można swobodnie wsuwać i wysuwać. Można go również wymontować całkowicie w celu wyczyszczenia.

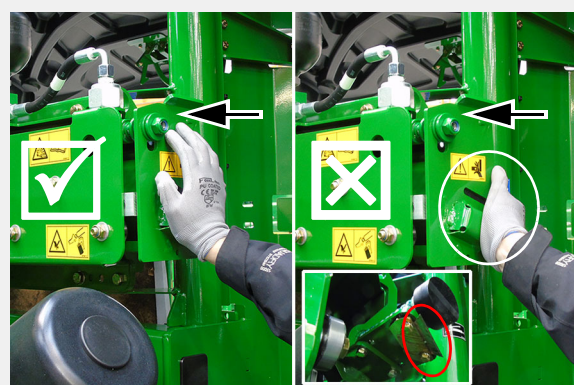
McHale Fusion Vario Prasowijarka



3. Włóż klucz płaski 24 mm do szczeliny (H), aż chwyci sześciokąt na krzywce nastawiacza (E). Nieznacznie poluzuj nakrętkę M12 (F) na ustawiaczu, na tyle, aby było możliwe obrócenie ustawiacza (który działa na zasadzie krzywki).



4. Obracaj ustawiacz (najlepiej w prawo od strony krzywki E) kluczem 24 mm, aż opór obracania znacznie wzrośnie. Następnie obróć nieco w przeciwnym kierunku, tak aby szyna ślizgowa (G) mogła poruszać się swobodnie. Utrzymaj nacisk na krzywkę ustawiacza (E) i dokręć nakrętkę M12. (F)



5. Wepchnij ślizg (D) do końca. Uważaj na nóż zespołu cięcia i trzymania, trzymaj palce na zewnątrz ślizgu jak pokazano. Załóż podkładki i nakrętkę i podłącz na powrót drążek, używając kluczy 17 mm i 22 mm. Nie dokręcaj zbyt mocno! Po prawidłowym dokręceniu nakrętki powinny z niej wystawać tylko 2 zwoje gwintu.



UWAGA: Szyny ślizgowe należy demontować i czyścić raz w sezonie

W przypadku normalnego użytkowania szyny ślizgowe należy demontować i czyścić z brudu i resztek upraw raz w sezonie. Duże nagromadzenie brudu i resztek upraw może powodować zakłócenia ruchu mechanizmów zespołu cięcia i trzymania. Po dokładnym wyczyszczeniu ślizgów a przed ponownym włączeniem maszyny do eksploatacji należy zamontować na powrót i nasmarować ślizgi, a następnie wykonać opisaną powyżej regulację. W przypadku ekstremalnych warunków albo bardzo zapyłonego środowiska czyszczenie należy wykonywać kilka razy w ciągu sezonu.

9

Bezpieczeństwo i obsługa w ruchu drogowym

9.1 Przed wyjazdem na drogę publiczną



OSTRZEŻENIE: Przed wyjazdem na drogę należy sprawdzić system oświetlenia

Przed wyjazdem na drogę publiczną należy się upewnić, że przeprowadzono pełną inspekcję. Zawsze należy zwracać uwagę na względy bezpieczeństwa!

Przed wyjazdem na drogę publiczną:

- Upewnić się, że opony są prawidłowo napompowane, zgodnie ze wskazówkami na etykietach bezpieczeństwa i zgodnie ze specyfikacjami. (*patrz „Dane opon”*)
- Upewnić się, że wszystkie drzwi są bezpiecznie zamknięte, sprawdzając czy zasuw główna i pomocnicza są całkowicie zamknięte. Powinny one być wolne od jakichkolwiek przedmiotów obcych, aby zapewnić prawidłowe i bezproblemowe działanie.
- Komora formująca bele powinna być opróżniona, a bela musi znajdować się na stole do owijania.
- Urządzenie musi być w bezpieczny sposób oczyszczone z całej sypkiej paszy. Aby to zrobić, najpierw należy wyłączyć ciągnik i całkowicie odizolować urządzenie, odłączając wszystkie połączenia od ciągnika.
- Wał odbioru mocy musi być bezpiecznie przymocowany do krótkiego wału ciągnika.
- System oświetlenia urządzenia musi być podłączony do ciągnika i musi być w pełni sprawny.
- Dopływ oleju hydraulicznego musi być wyłączony i zabezpieczony przed przypadkowym włączeniem przez odłączenie przewodu zasilania olejem hydraulicznym. Wszystkie luźne kable powinny być bezpiecznie podparte.
- Sterownik elektroniczny musi być wyłączony i odłączony od zasilania. (*patrz „Elektroniczny system sterowania”*)
- Zwrócić uwagę na ograniczenie maksymalnej prędkości jazdy (40 km/h).
- Układ hamulcowy (hydrauliczny lub pneumatyczny) urządzenia musi być podłączony do ciągnika. Na drogę nie wolno wyjechać, dopóki wskaźnik na panelu ciągnika nie wskaże odpowiedniego ciśnienia w hamulcach pneumatycznych.
- Należy przestrzegać wszystkich krajowych przepisów ruchu drogowego, obowiązujących w danym kraju, przykładowo w niektórych krajach UE jest obowiązkowe stosowanie łańcuchów bezpieczeństwa w pojazdach, które nie posiadają hamulców pneumatycznych. Łańcuch bezpieczeństwa musi być przymocowany w taki sposób, aby w przypadku zerwania sprzęgu, zaczep lub dyszel nie mogły dotknąć podłoża.

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

- Całkowicie podnieś motowidło zbieraka i zamknij dźwignię na przewodzie hydraulicznym (jeśli jest zamontowana).
- Obszar wokół kół, a w szczególności piasty hamulców, muszą być wolne od nagromadzonego materiału roślinnego.
- Koła prowadzące zbieraka muszą być zamocowane w pozycji do transportu drogowego, a dyszel / wał odbioru mocy — w pozycji roboczej. (patrz „Obsługa stojaka dyszla i wału odbioru mocy”)



Koła zbieraka w pozycji transportowej

9.2 Transport drogowy z przyłączonym przechyłem bocznym



PRZESTROGA: Przechyłu bocznego nie wolno używać na drogach publicznych!

Przechyłu bocznego nie wolno używać na drogach publicznych i musi zawsze zostać odpowiednio wcześniej złożony do pozycji pionowej.

- Przechył boczny musi zostać złożony do pozycji pionowej i zabezpieczony.
- Należy się upewnić, że sworzeń transportowy został poprawnie zamontowany w pozycji transportowej wraz z założoną zawleczką. (patrz „Przechył boczny”)
- Nigdy nie należy przekraczać 20 km/godz., jeżeli do urządzenia jest przyłączony moduł przechyłu bocznego.



Pozycja do transportu drogowego (przechył boczny)

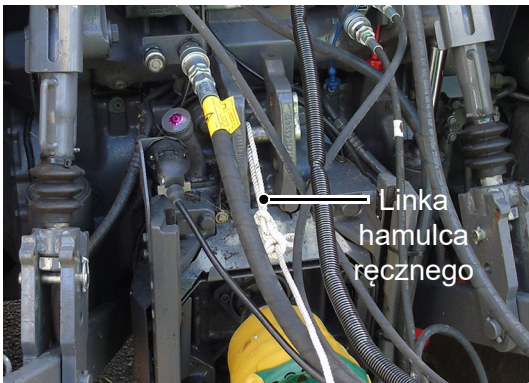
9.3 Linkowy hamulec ręczny

Urządzenie jest wyposażone w hamulec ręczny, który musi być zaciągnięty, gdy urządzenie jest odłączone od ciągnika. Dźwignia hamulca ręcznego posiada linkę umocowaną do kalibrowanego pierścienia, którego drugi koniec musi być bezpiecznie przymocowany do ciągnika za każdym razem, gdy urządzenie jest przyłączone do ciągnika. Jeśli zaczep urządzenia odłączy się od ciągnika, linka uruchomi hamulce urządzenia.

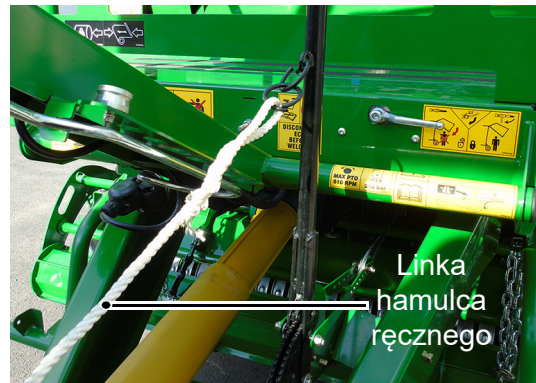


PRZESTROGA: Podczas jazdy hamulec ręczny musi być zwolniony

Zawsze należy się upewnić, że hamulec ręczny został zwolniony przed wyjazdem urządzenia na drogę lub podczas pracy w polu.



Linka hamulca ręcznego umocowana do ciągnika



Dźwignia hamulca ręcznego

10

Obsługa w polu i regulacja urządzenia

10.1 Okres docierania

McHale zaleca zastosowanie okresu docierania podczas tworzenia pierwszych 50 bel lub do chwili, gdy farba wewnątrz urządzenia straci blask. W trakcie tego okresu docierania boki bel mogą się wydawać nierówne, ale po wypolerowaniu ścian bocznych urządzenia na gładko powinny one wyglądać lepiej. Po początkowym okresie docierania naciąg wszystkich łańcuchów w urządzeniu powinien być sprawdzony i dostosowany do potrzeb (*patrz „Regulacja łańcuchów”*). Należy się upewnić, że wszystkie punkty smarowania są odpowiednio nasmarowane, aby zapobiec szybkiemu zużyciu podzespołów.

10.2 Przygotowanie pokosu

W celu uzyskania optymalnej wydajności maszyny niezbędne jest uprzednie dobre przygotowanie pokosu. Optymalna szerokość pokosu to 1,5 m.



UWAGA: Szerokość pokosu to najważniejszy czynnik w zakresie przygotowania do prawidłowego formowania beli

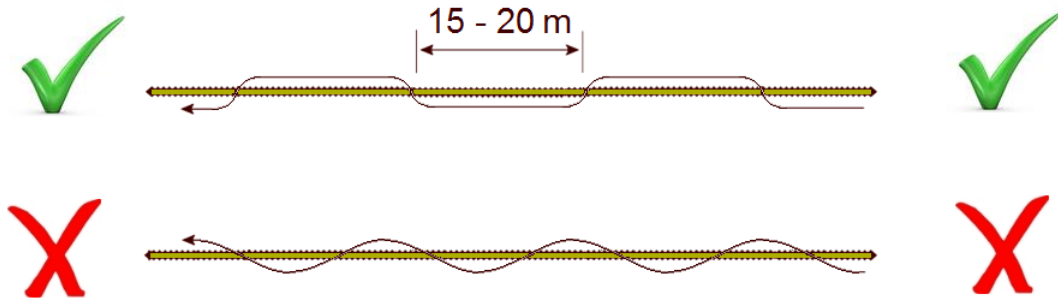
Pokos o szerokości 1,5 m zapewnia optymalny przepływ materiału do komory bel i równe formowanie. Pokos o szerokości większej lub mniejszej niż 1,5 m powoduje zwiększone odkształcenie beli.

Gdy węższe pokosy są nieuniknione, zaleca się, aby pokos okresowo był kierowany na obie strony zbieracza na zmianę, na dystansie 15–20 m, kiedy prasa przejeżdża przez pokos, czyli przez 15–20 m podawać na prawą stronę motowidła, następnie 15–20 m na lewą stronę.

Zbieraj materiał po jednej stronie zbieracza przez 6–8 sekund. Następnie przejdź przez pryzmę i zbieraj materiał przez taki sam okres. W przypadku ciężkich pryzm należy zmniejszyć czas zbioru, a zwiększyć w przypadku lżejszych pryzm.

Ciągłe przechodzenie ze strony na stronę jest niewskazane, ponieważ powoduje wprowadzenie nadmiernej ilości materiału na środku beli.

W przypadku szerszego pokosu, tj. >1,5 m (takiego powinno się unikać), większa ilość materiału będzie stale podawana na zewnątrz prasy. W efekcie większa część materiału trafi na końce beli niż na jej środek. W rezultacie bele będą mieć wklęsły kształt.



Szerokości pokosu — prawidłowe i nieprawidłowe

10.3 Regulacja wysokości motowidła zbieraka

Przed rozpoczęciem pracy w polu przymocuj koła prowadzące zbieraka w ich pozycji roboczej, jak pokazano. Należy użyć odpowiedniego otworu w drążku regulującym, tak aby zbierak był wyważony i znalazł się na optymalnej wysokości roboczej, a jego zęby około 2 cm nad podłożem.



UWAGA: Należy się upewnić, że dźwignia sterująca suwakiem zaworu jest w położeniu swobodnym

Podczas belowania przy użyciu tego urządzenia należy się upewnić, że dźwignia sterująca zaworem regulacji wysokości motowidła zbieraka znajduje się w położeniu swobodnym. Jeśli dźwignia nie znajduje się w położeniu swobodnym, motowidło zostanie zablokowane w stałym położeniu i nie będzie w stanie dostosowywać się do rzeźby podłoża.



UWAGA: Zużycie zębów zbieraka

Praca ze zbyt nisko opuszczonymi zębami zbieraka naraża je na złamanie i szybkie zużycie!



Regulacja wysokości motowidła zbieraka

10.4 Regulacja rolki uprawy

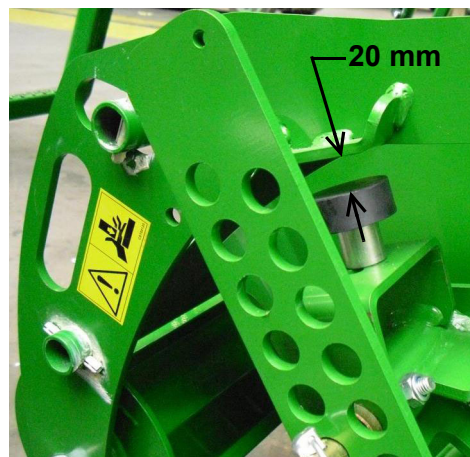
Zadaniem palców i rolki uprawy jest przytrzymywanie i rozrzucanie belowanego materiału w celu uzyskania równomiernego przepływu uprawy do zbieraka. Wysokość rolki uprawy należy regulować, zaczepiając ogniwa łańcucha w gniazda o kształcie dziurki na klucz, tak

aby ograniczniki nie spoczywały na pokazanych niżej gumowych zderzakach. Po ustawieniu wysokości wyjściowej podlega ona automatycznej regulacji w zależności od warunków uprawy. Należy się upewnić, że ogniwa łańcucha są ze sobą przymocowane zawleczkami.

Po dokonaniu regulacji rolka uprawy powinna poruszać się wzdłuż górnej krawędzi pokosu. W łżejszych warunkach rolkę należy ustawić w najniższej możliwej pozycji, ale pamiętając o tym, aby ograniczniki nie spoczywały na gumowych zderzakach.



Łańcuch regulacji rolki uprawy



Ograniczniki rolki uprawy

10.5 Układ odblokowania

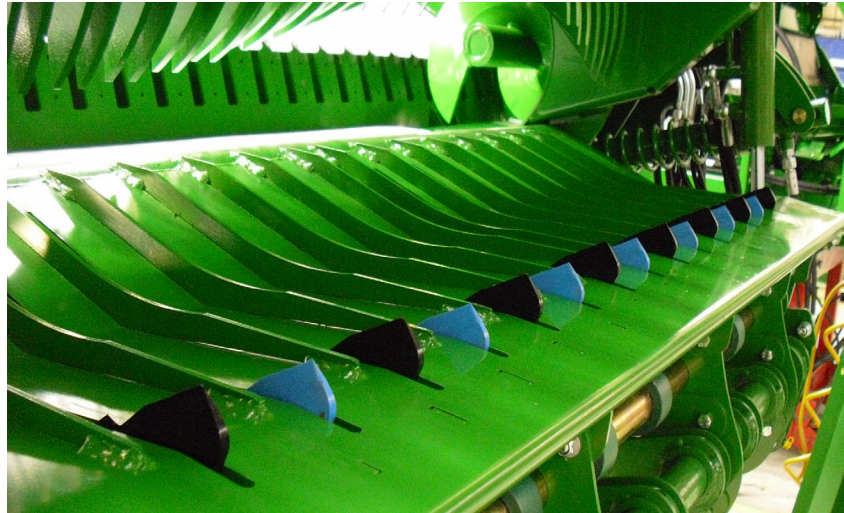
Urządzenie jest wyposażone w układ odblokowania. W przypadku blokady w kanale podawania sprzęgło przeciążeniowe wału odbioru mocy rozłączy się i będzie słychać głośne trzaski. Natychmiast po usłyszeniu tego dźwięku należy wyłączyć wał odbioru mocy ciągnika i na 3 sekundy nacisnąć przycisk odblokowania (przycisk R2) na sterowniku, gdy działa on w cyklu automatycznym. Rozpocznie się proces odblokowania i noże, jeśli są WŁĄCZONE, cofną się wraz z podłogą kanału. Następnie należy ponownie uruchomić wał odbioru mocy ciągnika na małej prędkości, powoli zwiększając prędkość do normalnej prędkości roboczej. Wszelkie partie materiału mogą być teraz łatwo transportowane do komory.

Po usunięciu blokady szybkie naciśnięcie przycisku resetowania (przycisk R2) spowoduje powrót podłogi kanału do pozycji roboczej, a także noże, jeśli zostały uprzednio włączone.



OSTRZEŻENIE: Nigdy nie wolno zbliżać się do motowidła zbieraka, gdy się obraca i gdy ciągnik jest włączony!

Nigdy nie wolno próbować zbliżać się do motowidła zbieraka, gdy się obraca i gdy ciągnik jest włączony! W rzadkich przypadkach, gdy motowidła nie można odblokować za pomocą poniższej procedury, motowidło zbieraka należy odblokować ręcznie przez usunięcie nadmiaru zablokowanego materiału. Aby bezpiecznie wykonać tę czynność, należy wyłączyć wał odbioru mocy i ciągnik, wyjąć kluczyk i upewnić się, że wszystkie elementy przestały się obracać. Należy również zabezpieczyć urządzenia przed przetoczeniem się, ustawiając je na płaskim podłożu, zaciągając hamulce i blokując koła. Ostrożnie usunąć nadmiar materiału. Zawsze należy nosić odzież ochronną i rękawice oraz uważać na ostre krawędzie!



Tryb odblokowania, noże wycofane i obniżona podłoga kanału

10.6 Układ rozdrabniania

Urządzenie jest wyposażone w układ rozdrabniania z 15 (lub 25) nożami. Jeśli cięcie drobne nie jest wymagane, możliwe jest usunięcie części noży. (patrz „*Usuwanie i montaż noży podzespołu rozdrabniania*”). Przyciski noży na sterowniku przesuwają noże do tunelu lub je wycofują. Zaleca się, aby wyłączyć urządzenie rozdrabniające podczas belowania bardzo suchego materiału.

W celu ochrony urządzenia rozdrabniającego przed przeciążeniem i uszkodzeniem akumulatory hydrauliczne są podłączone do obwodu uruchamiającego.

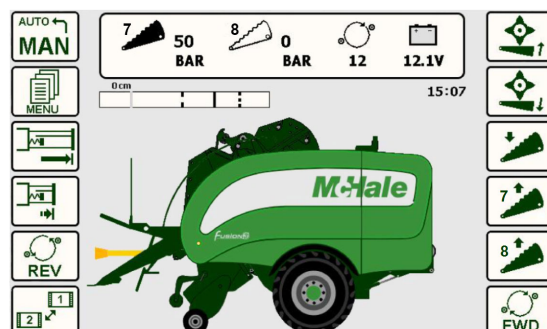
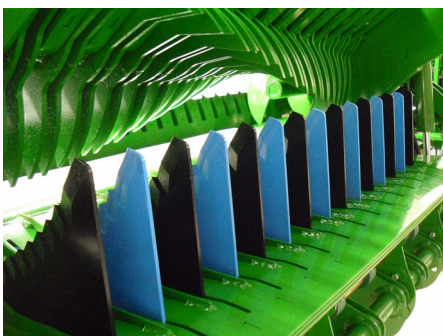


UWAGA: Szczeliny noży należy utrzymać wolne od materiału

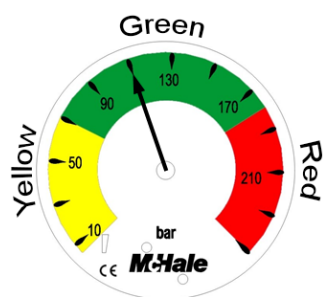
Aby utrzymać szczeliny noży wolne od materiału, zaleca się włączyć i wyłączyć noże kilka razy dziennie. W tym celu należy nacisnąć przycisk wyboru noży (przycisk R1), gdy sterownik działa w trybie automatycznym. Spowoduje to przemieszczenie noży w przeciwnym kierunku. Kolejne naciśnięcie spowoduje powrót noży do pierwotnej pozycji. (patrz „*Obsługa noży*”)

10.7 Wybór noży

Możliwość wyboru liczby noży to opcja dostępna w opisywanej maszynie. Za pomocą sterownika operator może wybrać 0, 7, 8 lub 15 noży (0, 12, 13 lub 25 noży w przypadku opcji z 25 nożami). Przed wybraniem liczby noży muszą one być całkowicie obniżone. (patrz „*Obsługa noży*”)



10.8 Wskaźnik gęstości beli



Wskaźnik gęstości beli wskazuje ciśnienie w suwakach napięcia pasa (na krótkim boku). Gdy kłapa tylna jest zamknięta, a w komorze belowania nie ma materiału, ciśnienie pokazywane na wskaźniku jest określane jako „ciśnienie wstępne”. Ciśnienie to wzrośnie, ponieważ olej w siłownikach zostanie wtłoczony przez zawór sterowania gęstością, gdy materiał zacznie wypełniać komorę belowania. Przy pierwszych 500 mm beli gęstość będzie wzrastać do nastawy gęstości rdzenia. Następnie wartość powinna wzrosnąć do zadanej gęstości beli i nie zmieniać się, aż do zakończenia belowania. Ciśnienie nigdy nie powinno być większe niż 200 barów. Jeśli jest większe, należy się skonsultować z dealerem firmy **McHale**.

10.9 Ustawianie gęstości bel

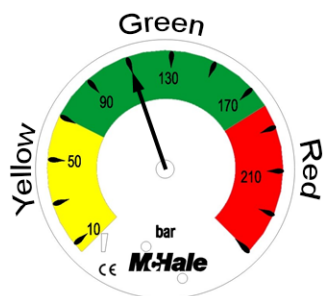
Wskaźnik gęstości beli jest podzielony na przyrosty po 20 barów oraz na pole żółte, zielone i czerwone, umożliwiające szybkie odczytanie poziomu ciśnienia w trakcie pracy urządzenia. W przypadku belowania bardziej suchych materiałów, takich jak słoma lub siano, firma **McHale** zaleca ustawienie ciśnienia gęstości beli na wartość z zakresu od 70 do 110 barów (ustawienie 4–5). W przypadku belowania bardziej mokrych materiałów, takich jak trawa na kisonkę, zalecane jest ustawienie ciśnienia na wartość z zakresu od 110 do 160 barów (ustawienie 7–8). Gęstość beli można ustawiać na sterowniku. Gęstość można ustawić w zakresie od 1 do 10. Zwykle aby uzyskać bele o dobrej gęstości, wystarczy wybrać wartość nie większą niż 160 barów. Większa wartość może być konieczna podczas zbierania mokrej uprawy. Wybrane ustawienie gęstości jest wyświetlane na ekranie głównym.



PRZESTROGA: Ciśnienie gęstości beli nigdy nie powinno przekraczać 200 barów

Ciśnienie gęstości beli nigdy nie powinno być ustawione na wartość powyżej 200 barów. Przekroczenie wartości 200 barów może skutkować uszkodzeniem podzespołów urządzenia.

10.10 Wskaźnik napięcia siatki



Wskaźnik napięcia siatki służy do wskazywania ciśnienia wytwarzanego przez napięcie siatki podczas jej stosowania, w zależności od ustawienia rozciągania siatki na sterowniku. Ciśnienie jest określane przez sterownik, w zależności od ustawienia napięcia siatki. Jeśli podczas owijania siatką ciśnienie wynosi 0 barów, oznacza to, że występuje błąd i w takim przypadku należy najpierw sprawdzić poziom oleju w pompie napinania. (patrz „Pompa napinania siatki”). Zwykle wyższe ustawienia napięcia skutkują lepszym kształtem i wyglądem beli, ale zależy to przede wszystkim od jakości używanej siatki, jako że zbyt wysokie ustawienie spowoduje rozrywanie siatki o niskiej jakości podczas jej stosowania albo pęknięcie siatki na zakończonej beli. Na maksymalne możliwe do użycia ustawienie

napięcia siatki wpływa również ilość stosowanej siatki, to znaczy, że im więcej warstw, tym większe może być całkowite napięcie siatki, jako że do dyspozycji jest więcej siatki utrzymującej belę w całości. **McHale** zaleca ustawienie rozciągania siatki o wartości 5 lub mniej dla bardziej suchych materiałów przy ustawieniu dużej gęstości beli. (patrz „Ustawienia siatki”)

10.11 Blokada drzwi komory

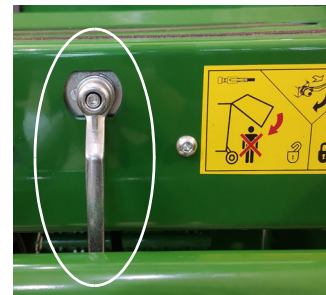
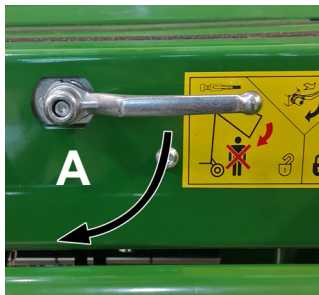
Blokada drzwi komory powinna być stosowana każdorazowo, gdy operator chce wejść do komory, na przykład w celu zmiany noży. Blokada (A) znajduje się po przedniej prawej stronie platformy, z przodu urządzenia. Etykietę bezpieczeństwa i lokalizację zaworu blokady drzwi komory pokazano niżej. Blokada jest sterowana hydraulicznym zaworem włączającym/wyłączającym. Podczas blokowania zawór jest ustawiony w pozycji „wyłączonej” (pionowo), a popychacze hydrauliczne pozostają otwarte, utrzymując drzwi w pozycji zablokowanej.



OSTRZEŻENIE: Operator musi zwrócić uwagę na wszystkie ostrzeżenia, etykiety i zagrożenia

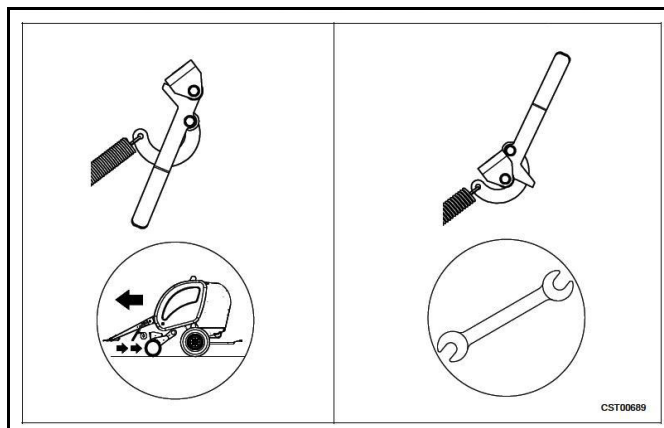
Przed przystąpieniem do wykonywania jakiegokolwiek pracy lub konserwacji w komorze belowania operator musi zwrócić uwagę na wszystkie ostrzeżenia, etykiety i zagrożenia. (patrz „Usuwanie i montaż noży podzespołu rozdrabniania”)

Aby zablokować, należy pociągnąć dźwignię (A) do przodu i przekręcić w dół o 90°, do lewej pozycji pionowej.



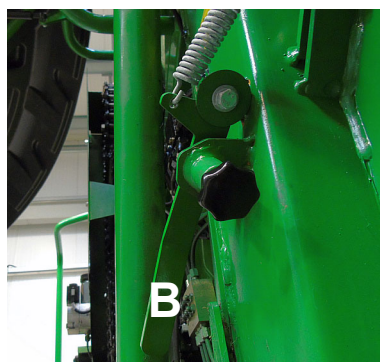
10.12 Blokada ramienia napinającego

Blokada ramienia napinającego umożliwia zmniejszenie nacisku sprężyny i ciśnienia hydraulicznego wywieranego na pasy na czas odblokowywania urządzenia lub wykonywania niektórych czynności konserwacyjnych. (Patrz poniższa etykieta CST00689)

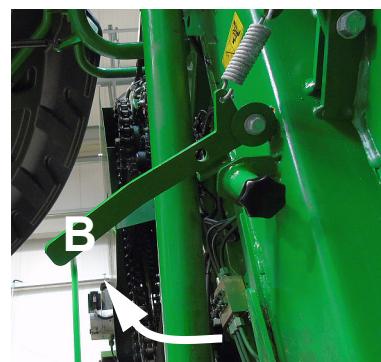
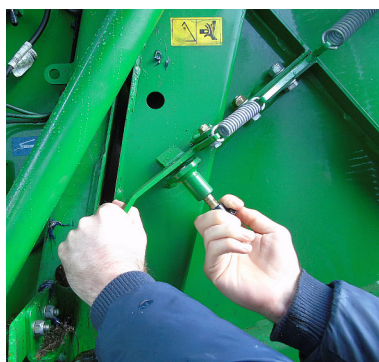


Pozycja robocza

Pozycja konserwacji



Pozycja robocza



Pozycja konserwacji

Blokadę ramienia napinającego należy obsługiwać zgodnie z poniższą procedurą.

Aby przestawić dźwignię „B” z jednej pozycji na drugą, tłok sprężynowy musi być wsunięty.

1. Przesuń dźwignię blokującą „B” z normalnej pozycji roboczej do pozycji konserwacji. Spowoduje to zatrzymanie ruchu w komorze belowania.
2. Następnie całkowicie otwórz drzwi komory urządzenia, tak aby ramiona napinające minęły ograniczniki.
3. Aby zmniejszyć ciśnienie wywierane na pasy, kłapa tylna musi być zamknięta mniej więcej w połowie. Wtedy ramiona napinające spoczywają na ogranicznikach wewnątrz komory belowania, a pasy luźno zwisają.
4. Natychmiast aktywuj blokadę drzwi komory „A”.



PRZESTROGA: W pierwszej kolejności zablokuj drzwi komory

Przed rozpoczęciem wykonywania jakichkolwiek czynności wewnątrz komory lub pod kłapą tylną blokada bezpieczeństwa drzwi komory musi być załączona.

Przed rozpoczęciem wykonywania jakichkolwiek czynności wewnątrz komory lub pod kłapą tylną należy uwolnić ciśnienie hydrauliczne z ramion napinających, naciskając przycisk

zmniejszania naprężenia (L5) na sterowniku aż do chwili, gdy ciśnienie na wskaźniku spadnie do zera.

Ciśnienie hydrauliczne i nacisk sprężyny zostaną zmniejszone, umożliwiając operatorowi usunięcie blokady wewnątrz komory lub wykonanie czynności konserwacyjnych.

W celu nasmarowania dwóch dolnych rolek ramienia napinającego należy zamknąć całkowicie klapę tylną, a następnie załączyć blokadę klapy tylnej. Punkty smarowania dolnych rolek są dostępne przez szczeliny w ściankach komory (dwie z każdej strony).

Aby po zakończeniu pracy wewnątrz komory zwolnić blokadę ramienia napinającego, należy przestawić dźwignię blokady „B” z powrotem w pozycję roboczą. Następnie należy całkowicie otworzyć klapę tylną w celu zwolnienia ogranicznika i ponownie zamknąć komorę. Pasy są teraz ponownie napięte i można wznowić zwykłą pracę urządzenia.

10.13 Uchwyty na zapasową folię i obsługa zasuw bezpieczeństwa do drzwi

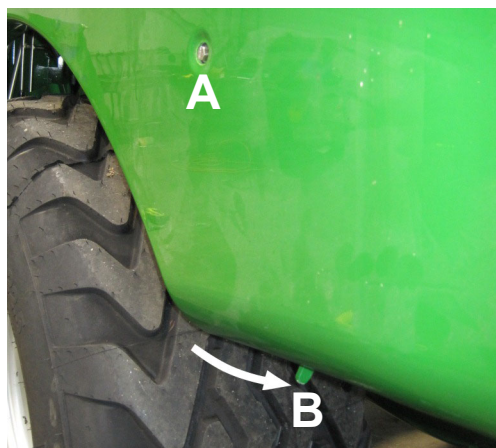
Urządzenie może pomieścić do 12 rolek z zapasową folią wraz z 1 dodatkową w każdym z dwóch dozowników. Te zapasowe rolki są składowane z obu stron urządzenia za przednimi panelami. Aby otworzyć główną zasuwę (A) na panelach drzwiowych, wymagany jest klucz 13 mm lub płaski śrubokręt. Zasuwę pomocniczą (B) otwiera się, popychając ją do wewnątrz w celu zwolnienia panelu.

Aby bezpiecznie przechowywać rolki folii, należy pociągnąć w dół uchwyty na folię i wsunąć rdzeń rolki w uchwyt. Należy wepchnąć rolki folii do pozycji pionowej. Każdy uchwyt na folię jest zabezpieczony mechanizmem zatraskowym, który trzeba pociągnąć w dół, ale który po podniesieniu zatraskuje się automatycznie.



OSTRZEŻENIE: Należy uważać na składowane przedmioty, które mogą wypaść zza paneli drzwiowych

Należy zwracać uwagę na spadające rolki folii i inne składowane przedmioty podczas otwierania drzwi, zwłaszcza jeśli urządzenie nie stoi na płaskim podłożu!



Typy zasuw bezpieczeństwa



Uchwyty zapasowej rolki folii

10.14 Omówienie hamulców

Urządzenie jest wyposażone w hamulce hydrauliczne lub pneumatyczne. Urządzenie jest wyposażone w hamulec ręczny, który musi być zaciągnięty, gdy urządzenie jest odłączone od ciągnika. Ten hamulec działa również jako „linkowy” hamulec ręczny, którego linka uruchamiająca jest przymocowana do ciągnika. Zawsze należy przestrzegać przepisów ruchu drogowego!

10.14.1 Hamulec ręczny

Urządzenie jest wyposażone w ręczny hamulec postojowy (hamulec ręczny).



Pociągnij dźwignię w celu włączenia hamulca. Siła działania hamulca wzrasta wraz z ciągnięciem dźwigni (z użyciem normalnej siły), osiągając maksymalną wartość w położeniu krańcowym dźwigni. Optymalną wydajność działania hamulca uzyskuje się, gdy linki są poprawnie wyregulowane, wszystkie części ruchome nasmarowane, a zęby mechanizmu zapadkowego w dobrym stanie. W przypadku zużycia lub uszkodzenia zębów mechanizmu zapadkowego należy natychmiast wymienić mechanizm.

10.14.2 Hamulce pneumatyczne

Maszyna wyposażona jest w dwuprzewodowy pneumatyczny układ hamulcowy. Układ składa się z dwóch węży, które należy dołączyć do ciągnika, aby pneumatyczny układ hamowania funkcjonował poprawnie:

- Żółty wąż jest przewodem serwisowym, która steruje intensywnością hamowania maszyny.
- Czerwony wąż to przewód awaryjny, który po rozłączeniu uruchamia hamulce maszyny.

Połączenie z ciągnikiem

Aby podłączyć, należy w pierwszej kolejności przymocować złącze węża żółtego, a następnie czerwonego.

Aby odłączyć, w pierwszej kolejności odłączyć złącze węża czerwonego, a następnie żółtego.

Ważne jest, by wyżej opisana sekwencja była przestrzegana, ponieważ czerwony wąż (przewód awaryjny) nigdy nie powinien być dołączany jako jedyny.

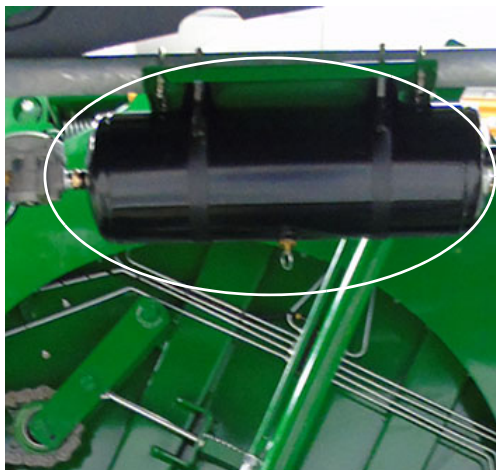
Po odłączeniu węży od ciągnika, układ hamulcowy maszyny jest aktywny. Hamulec postojowy powinien być również użyty dla zapewnienia stabilności maszyny po odłączeniu od ciągnika.

Wydajność siłowników hamulcowych

Ruch siłowników hamulcowych włącza i wyłącza hamulce bębnowe.

W przypadku, gdy tłoczyska siłowników hamulcowych osiągną położenie krańcowe, wydajność hamulców może spaść do zera. Możliwe przyczyny to zużyte lub uszkodzone szczęki hamulcowe, wadliwe połączenia lub nieprawidłowa regulacja.

Przemieszczanie urządzenia za pomocą ciągnika (bez układu hamulców pneumatycznych)



Urządzenie może być przemieszczane za pomocą ciągnika bez układu hamulców pneumatycznych nawet w sytuacji, gdy zbiornik powietrza jest pełny i przewody nie są podłączone. Znajdź zbiornik powietrza z boku urządzenia lub pod platformą. Pociągnij pierścień znajdujący się w dolnej części zbiornika i przytrzymaj go, aż wydostanie się całe powietrze.

Można teraz przemieszczać urządzenie za pomocą ciągnika po zwolnieniu hamulca ręcznego.



PRZESTROGA: Najpierw trzeba połączyć urządzenie z ciągnikiem

Tę procedurę można wykonywać wyłącznie po wcześniejszym połączeniu urządzenia z ciągnikiem. Po spuszczeniu powietrza przewód głównego hamulca pneumatycznego nie będzie działać. Z tej procedury wolno korzystać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych, w celu przemieszczenia urządzenia po płaskiej powierzchni w obrębie podwórza. Urządzenia nigdy nie wolno używać w takim stanie ani przemieszczać po nierównym terenie.

Konserwacja i serwisowanie

Wykonanie serwisu w profesjonalnym warsztacie jest konieczne w następujących sytuacjach:

- Wydajność hamulców stale spada lub
- Hamulce piszczą lub zgrzytają podczas hamowania.



OSTRZEŻENIE: Prace związane z hamulcami bębnowymi powinny być przeprowadzane wyłącznie przez przeszkolone osoby

Prace te powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowane osoby lub sprzedawcę marki **McHale**, zaznajomionego z układami hamulcowymi.

10.14.3 Hamulce hydrauliczne (opcjonalne)

Urządzenie jest wyposażone w hydrauliczne hamulce bębnowe aktywowane za pomocą jednego przewodu.

Połączenie z ciągnikiem

Wyłącz silnik, a następnie podłącz przewód hamulców hydraulicznych z żeńskim złączem do ciągnika. Ciągnik może być wyposażony w funkcję „zmniejszania ciśnienia”, dzięki której można wykonać podłączenie przewodu hamulców urządzenia przy pracującym silniku.

Hamulec włącza się poprzez naciśnięcie pedałów hamulca w kabinie ciągnika. Z tego powodu hamulce działają wyłącznie, gdy przewód hydrauliczny jest prawidłowo podłączony do ciągnika i silnik ciągnika pracuje.

Wydajność cylinderków hamulcowych

Cylinderki hamulcowe włączają i wyłączają hamulce bębnowe. W przypadku, gdy tłoczki cylinderków hamulcowych osiągną położenie krańcowe, wydajność hamulców może spaść do zera. Możliwe przyczyny to zużyte lub uszkodzone szczęki hamulcowe, wadliwe połączenia lub nieprawidłowa regulacja.

Konserwacja i serwisowanie

Wykonanie serwisu w profesjonalnym warsztacie jest konieczne w następujących sytuacjach:

- Wydajność hamulców stale spada lub
- Hamulce piszczą lub zgrzytają podczas hamowania.



OSTRZEŻENIE: Prace związane z hamulcami bębnowymi powinny być przeprowadzane wyłącznie przez przeszkolone osoby

Prace te powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowane osoby lub sprzedawcę marki **McHale**, zaznajomionego z układami hamulcowymi.

10.14.4 Regulacja hamulców

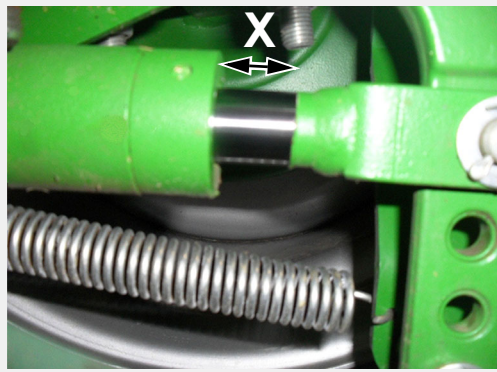
Urządzenia wyposażone w hamulce, pneumatyczne lub hydrauliczne, muszą zostać poddane wstępnej kontroli po pierwszych 50 godzinach eksploatacji, a następnie co 100 godzin lub corocznie (w zależności, co nastąpi wcześniej).



OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem prac związanych z regulacją hamulca należy zapewnić bezpieczeństwo

Przed przystąpieniem do regulacji hamulca należy się upewnić, że silnik ciągnika został wyłączony, a kluczyk wyjęty. Testy należy przeprowadzać przy wyłączonym hamulcu ręcznym maszyny „off” oraz ciągnika. Wymagają one również obecności drugiej przeszkolonej osoby, która będzie włączać hamulce, przebywając w ciągniku. Należy również zabezpieczyć urządzenia przed przetoczeniem się, ustawiając je na płaskim podłożu i blokując koła klinami. Zawsze należy nosić odzież ochronną i rękawice.

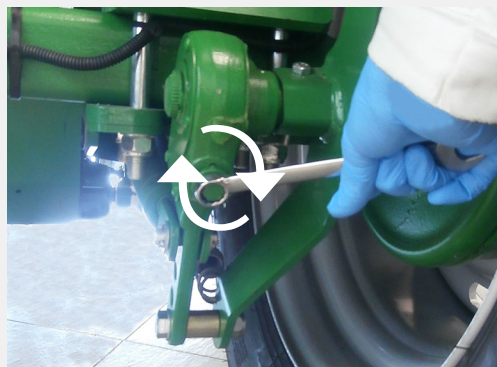
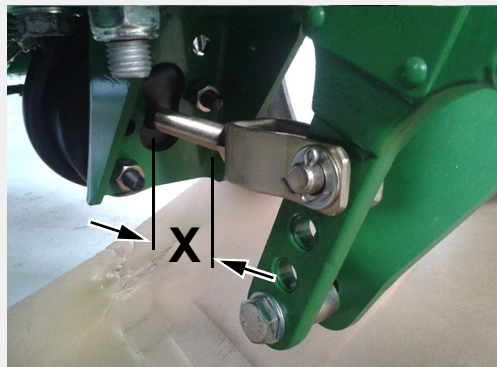
Poniżej opisano procedurę kontroli hamulców:



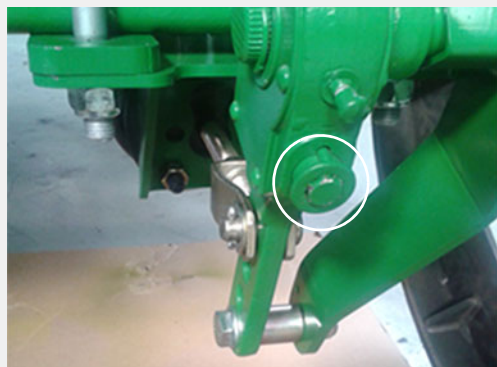
1. Należy sprawdzić odległość 'X' przed zaciągnięciem hamulców i ponownie po zaciągnięciu hamulców. Odległość 'X' powinna mieć wartość pomiędzy 12 i 18 mm.

W przypadku hamulców hydraulicznych (górna ilustracja) jest to zazwyczaj wielkość odsłoniętej części chromowanej widocznej na tłoczysku.

W systemach hamulców pneumatycznych (dolna ilustracja) należy skorzystać z samodzielnie wyznaczonych punktów odniesienia w celu pomiaru przemieszczenia siłownika.



2. Jeśli wartość dla 'X' nie mieści się w tym zakresie 12 - 18 mm, hamulec można wyregulować za pomocą śruby regulacyjnej, jak pokazano na rysunku. Używając klucza 14 mm, należy przekręcić śrubę regulacyjną w prawo, aby zmniejszyć wartość, lub w lewo, aby ją zwiększyć. Należy ponownie zaciągnąć hamulec, aby skontrolować pomiar, i powtarzać procedurę do momentu, aż wartość przemieszczenia znajdzie się w wyznaczonym zakresie.



3. Należy się upewnić, że kołnierz blokujący dociskany sprężyną wrócił do pozycji zablokowanej, aby zapobiec dalszemu przemieszczeniu śruby regulacyjnej.

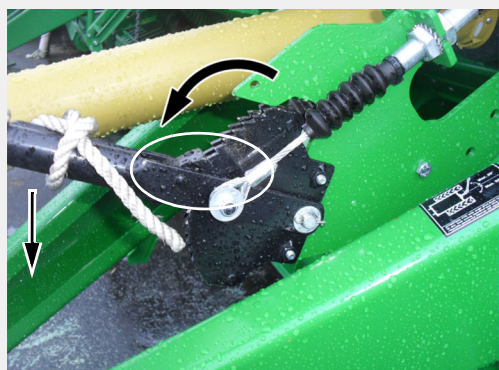
Należy powtórzyć procedurę dla obu stron urządzenia i upewnić się, że hamulce działają symetrycznie. Obie strony należy wyregulować możliwie najdokładniej do tej samej wartości.



4. Po ustawieniu dźwigni hamulcowych, linki hamulca pomocniczego będą wymagały regulacji. Ustawić nagwintowane regulatory obu linek na dźwigni hamulca pomocniczego tak, aby większość dostępnego gwintu była skierowana w stronę dźwigni (jak pokazano na rysunku). Po ostatecznym ustawieniu należy solidnie dokręcić nakrętki blokujące do ząbkowanych podkładek.



5. Użyć elementu regulującego zainstalowanego obok koła, aby usunąć wszelki luz z linki. Procedurę tę przeprowadzić dla obu kół. Po ostatecznym ustawieniu należy solidnie dokręcić nakrętki blokujące do ząbkowanych podkładek.



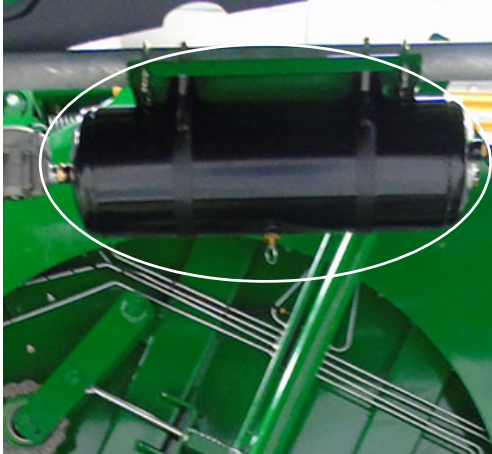
6. Aktywacja hamulców powinna następować po podciągnięciu dźwigni jedynie do połowy długości zębatki dźwigni. Jeśli dźwignię można zaciągnąć bliżej dolnej części zębatki, należy przeprowadzić regulację linek przy kołach, aby aktywacja hamulców następowała w połowie długości zębatki.

10.14.5 Konserwacja hamulców

Spuszczenie skondensowanej wody ze zbiornika powietrza (tylko hamulce pneumatyczne)

Uruchamiaj w razie potrzeby ręczny zawór spustowy poprzez pociągnięcie pierścienia każdego dnia przed rozpoczęciem pracy na kilka sekund albo do zniknięcia kropel wody.

Przed wykonaniem tej procedury upewnić się, że hamulec ręczny został zaciągnięty.

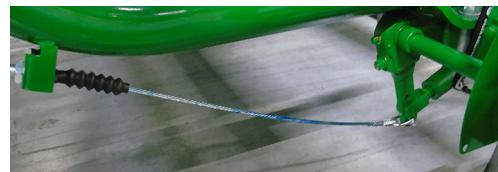


Węże układu hamulcowego należy sprawdzać regularnie

Stan przewodów hamulcowych pod kątem pęknięć lub ścierania należy kontrolować co miesiąc. Nie dopuszczać do kontaktu z otaczającymi obiektami, które mogłyby spowodować uszkodzenie lub zużycie po pewnym czasie.

Sprawdzenie linek hamulca ręcznego

Sprawdzaj co miesiąc linki hamulca ręcznego pod kątem naciągnięcia, zużycia lub uszkodzenia.



10.15 Regulacja sprężyn luzów zbieraka

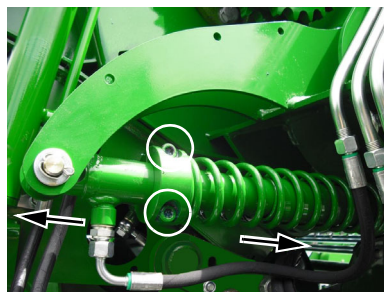
Kołnierze zabezpieczające, używane do regulacji sprężyn luzów zbieraka, znajdują się z obu stron pod podzespołem rozdrabniania. W celu regulacji należy postępować według następującej procedury:

1. Za pomocą dźwigni suwakowej ciągnika hydraulicznie podnieś zbierak, aby zmniejszyć naciąg sprężyn luzów.
2. Przed przeprowadzeniem poniższej procedury upewnij się, że silnik ciągnika został wyłączony, klucz wyjęty, a hamulce zaciągnięte.
3. Można użyć metody regulacji typu A lub B, które opisano poniżej.
 - (a) **Typ A:** Zluzuj kołnierz przez poluzowanie śrub, a następnie odkręć kołnierz w kierunku (R), jeśli jest wymagany większy luz, lub w kierunku (F), jeśli jest wymagany mniejszy luz. Pamiętaj, aby po zakończeniu regulacji całkowicie dokręcić śruby na kołnierzu.
 - (b) **Typ B:** Poluzuj kołnierz, przesuwając pierścień osadczy do innego rowka. Na korpusie siłownika B znajduje się szereg rowków umożliwiających przesuwanie pierścienia osadczego i kołnierze co 10 mm. Odkręć kołnierz w kierunku (R), jeśli jest wymagany większy luz, lub w kierunku (F), jeśli jest wymagany mniejszy luz. Aby zakończyć regulację, upewnij się, że pierścień osadczy jest

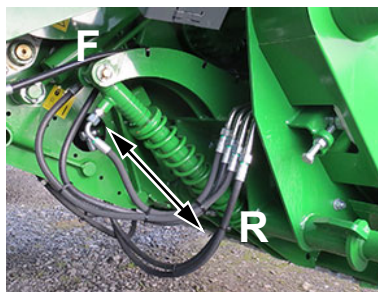
McHale Fusion Vario Prasoowijarka

całkowicie osadzony w najbliższym rowku. Przy normalnych warunkach gruntowych pierścień osadczy powinien być ustawiony na 3 rowku.

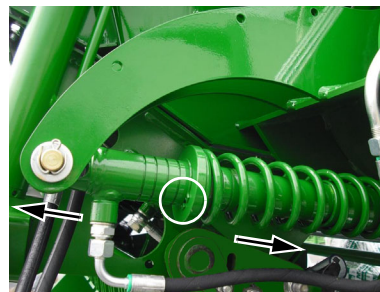
4. Obniż motowidło zbieraka. Zarówno lewy, jak i prawy siłownik sprężyny luzu powinny mieć dokładnie takie samo ustawienie, dzięki czemu obciążenie jest zrównoważone.



Typ A



Regulacja sprężyn luzów zbieraka



Typ B



UWAGA: Regulacja powinna umożliwić całkowite opuszczenie zbieraka do dołu

Ta regulacja powinna umożliwić całkowite opuszczenie zbieraka do dołu. Jeśli tak się nie stanie, należy przeprowadzić ponowną regulację, zmniejszając naprężenie sprężyn, tj. przesunąć kołnierz w kierunku (F).



UWAGA: Podczas pracy na wysokości jest niezbędna dodatkowa siła sprężyny

Podczas pracy na innej wysokości niż w położeniu najniższym do uzyskania odpowiedniego luzu niezbędna jest dodatkowa siła sprężyny, tj. należy przesunąć kołnierz w kierunku (R).



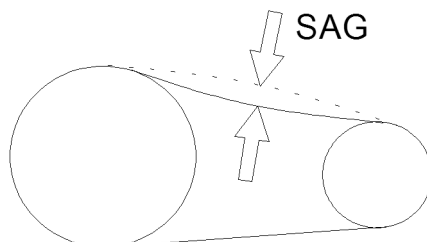
UWAGA: Należy się upewnić, że dźwignia sterująca suwakiem zaworu jest w położeniu swobodnym

Podczas belowania przy użyciu tego urządzenia należy się upewnić, że dźwignia sterująca zaworem regulacji wysokości motowidła zbieraka znajduje się w położeniu swobodnym. Jeśli dźwignia nie znajduje się w położeniu swobodnym, motowidło zostanie zablokowane w stałym położeniu i nie będzie w stanie dostosowywać się do rzeźby podłoża.

10.16 Regulacja łańcuchów

Dla zapewnienia wydajnej pracy urządzenia istotne jest, aby łańcuchy napędowe były prawidłowo naciągnięte. Poniżej podano ogólne wskazówki dotyczące regulacji łańcucha.

Zwis mierzy się w połowie łańcucha między kołami łańcuchowymi. Aby zapewnić prawidłową ocenę, jedna strona łańcucha musi być zawsze napięta. Mimo że niektóre napędy różnią w szczegółach, podstawowe regulacje są takie same.

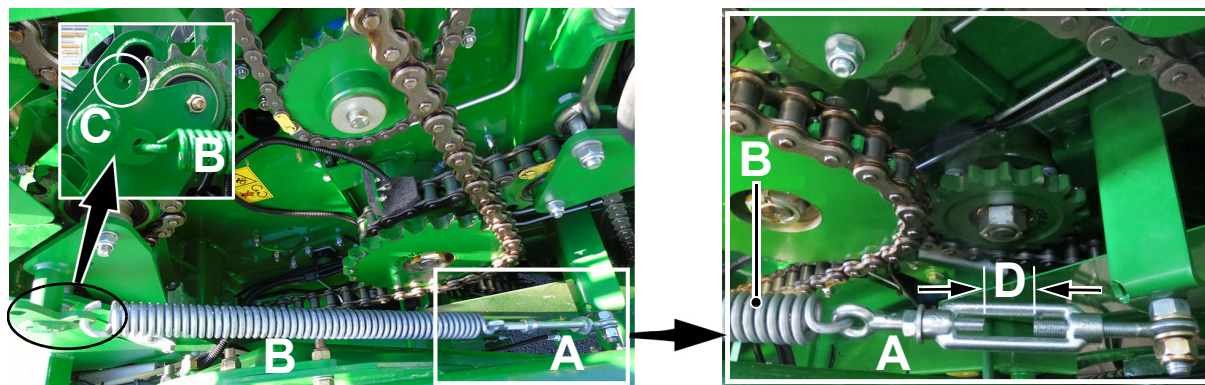


Zwis łańcucha musi być sprawdzony po pierwszych 500 belach i następnie raz na każde 1000 bel.

10.16.1 Regulacja łańcucha głównego napędu

Wyreguluj klamrę gwintowaną (A), tak aby odstęp między zwojami sprężyny był równy 2-3 mm. W miarę zużywania się łańcucha odstęp (D) należy zmniejszać. Jeśli regulacja na klamrze gwintowanej (A) nie jest już możliwa, koniec sprężyny (B) można przesunąć do miejsca (C) na wsporniku napinacza łańcucha.

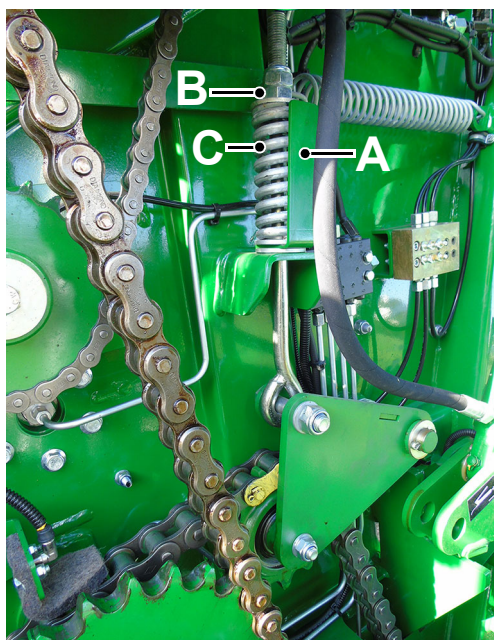
Po regulacji zawsze należy sprawdzić napięcie łańcucha.



10.16.2 Regulacja dolnego łańcucha napędowego

Do regulacji łańcucha należy użyć dwóch kluczy 24 mm.

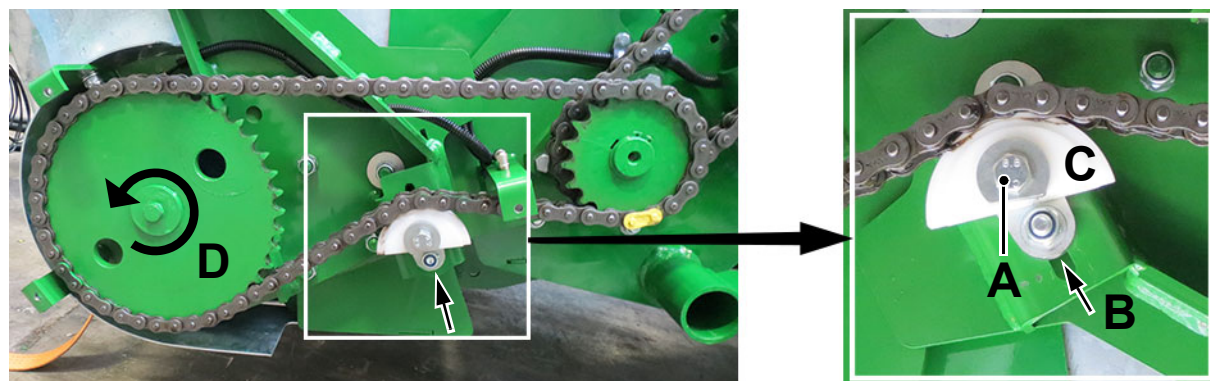
Poluzuj nakrętkę, przytrzymując nakrętkę zabezpieczającą (B), następnie wyreguluj nakrętkę zabezpieczającą (B), aż ściśnięcie sprężyny (C) będzie mieć taką samą długość jak prowadnica sprężyny (A). Prowadnica sprężyny (A) to jedynie wskaźnik. Zawsze należy sprawdzić napięcie łańcucha po regulacji, ponieważ może się okazać, że ze względu na zużycie łańcucha, uszkodzenie łańcucha itp. konieczne jest mocniejsze ściśnięcie sprężyny. Dokręć nakrętkę do nakrętki zabezpieczającej (B).



10.16.3 Regulacja łańcucha drabinkowego motowidła zbieraka

Aby wyregulować łańcuch motowidła, należy użyć klucza 17 mm i klucza nasadowego.

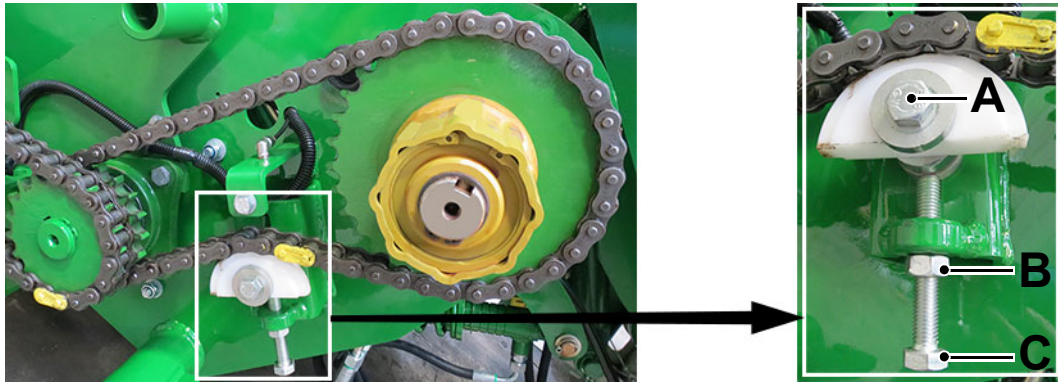
1. Poluzuj (A) i obróć koło łańcuchowe (D) w lewo, jak pokazano poniżej.
2. Naciśnij do góry (wzdłuż szczeliny B) nylonową prowadnicę ślizgową łańcucha (C), przytrzymując koło zębate (D) w miejscu.
3. Dokręć (A) i upewnij się, że zwis jest ograniczony do minimum.



10.16.4 Regulacja łańcucha napędu motowidła

Do regulacji łańcucha napędu motowidła należy użyć kluczy 17 mm i 19 mm oraz klucza nasadowego.

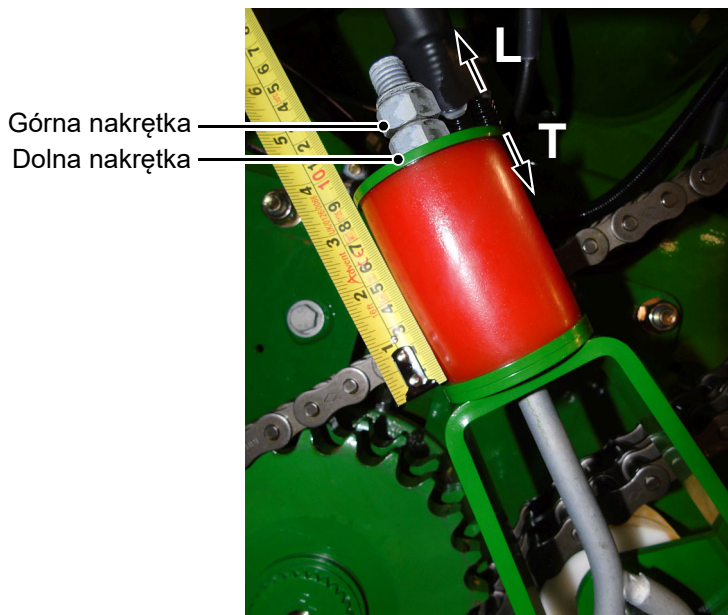
1. Za pomocą narzędzi 17 mm poluzuj (A) w lewo o ok. 1 obrót.
2. Poluzuj nakrętkę (B) kluczem 19 mm.
3. Dokręć śrubę ustalającą (C) do momentu uzyskania niewielkiego zwisu lub jego braku, a następnie dokręć śrubę łańcucha (A).
4. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą (B).



10.16.5 Regulacja łańcucha dwurzędowego wirnika

Aby wyregulować łańcuch dwurzędowy, należy użyć następujących narzędzi: dwa klucze 24 mm.

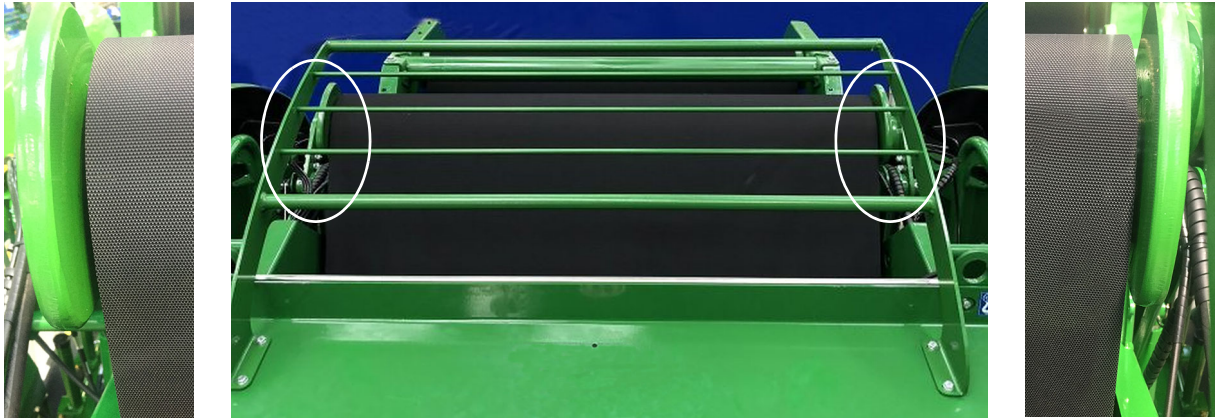
1. Przytrzymaj dolną nakrętkę i poluzuj górną nakrętkę.
2. Aby dokręcić, przyśrubuj dolną nakrętkę w kierunku (T).
3. Gdy łańcuch będzie odpowiednio napięty, przyśrubuj górną nakrętkę.
4. Zablokuj obie nakrętki razem.



10.17 Regulacja wyrównania pasów

Przy założeniu, że uprawa jest równo podawana do komory bel, pas(y) musi się swobodnie poruszać i być w jednej linii, aby tworzone bele miały jednakowo dobry profil. Wszystkie maszyny są sprawdzane podczas produkcji pod kątem właściwego wyrównania pasa(ów) i jego swobodnego przesuwania. Jednak po dotarciu maszyny (po wykonaniu 50–150 bel) i okresowo później konieczna może być regulacja, jeśli pas(y) dotyka ścian bocznych lub siebie nawzajem.

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

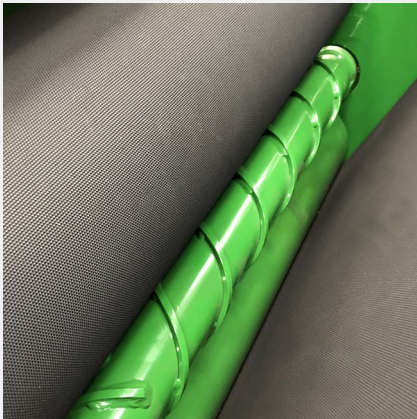


Urządzenia mogą posiadać albo 1 pas (szeroki) albo 3 pasy (wąskie), w zależności od opcji dostępnych w momencie zakupu.



OSTRZEŻENIE: Najpierw należy zapewnić bezpieczeństwo!

Przed zbliżeniem się do urządzenia ciągnik musi być wyłączony, ręczny hamulec zaciągnięty i kluczyk wyjęty ze stacyjki.



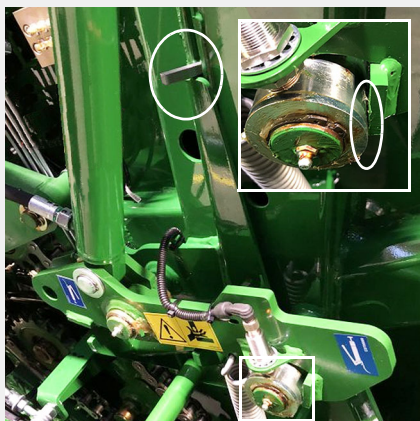
1. Przed wykonaniem poniższej procedury należy upewnić się, że komora bel jest pusta oraz że na rolkach i pasach nie ma luźnych zanieczyszczeń ani uprawy. W tym celu należy otworzyć drzwi komory, a następnie wyłączyć ciągnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki.

Za pomocą zaworu dźwigniowego (A) zablokuj drzwi komory w miejscu, ciągnąc je w swoim kierunku, a następnie obracając go o 90° w lewą pozycję pionową, jak pokazano.

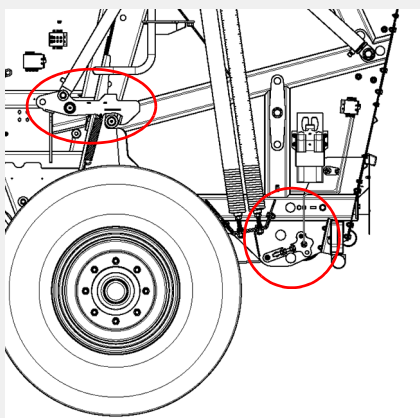
Sprawdź, czy wszystkie rolki komory i czyszczące przenośniki ślimakowe są czyste i czy żaden materiał roślinny nie blokuje pasa(ów).

Następnie otwórz blokadę drzwi komory (A) oraz ponownie uruchom ciągnik i zamknij drzwi komory.



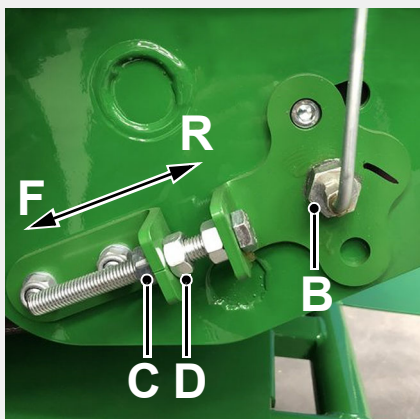


2. Przy zamkniętych drzwiach komory pod ciśnieniem należy sprawdzić, czy rolki sworznia drzwi szczelnie przylegają do zaczepów zamka drzwi. Jeśli nie, to drzwi komory należy zaklinować, aż do osiągnięcia pełnego kontaktu. Cienki klin można wbić w szczelinę młotkiem, jak pokazano na zdjęciu, aby zapewnić szczelność rolek sworznia drzwi komory na zaczepach zamka drzwi. Należy to powtórzyć po obu stronach, ponieważ symuluje to warunki pracy podczas belowania.



3. Uruchom ponownie ciągnik i uruchom urządzenie. Sprawdź kierunek, w którym przemieściły się pasy (w lewo lub w prawo). Najwyraźniej widać to albo na górnej rolce ramienia napinającego albo na samej rolce prowadzącej. Pasy można wyrównać poprzez wyregulowanie rolki prowadzącej, znajdującej się w dolnym tylnym narożniku kłapy tylnej.

OSTRZEŻENIE: Przed zbliżeniem się do urządzenia ciągnik musi być wyłączony, ręczny hamulec zaciągnięty i kluczyk wyjęty ze stacyjki.

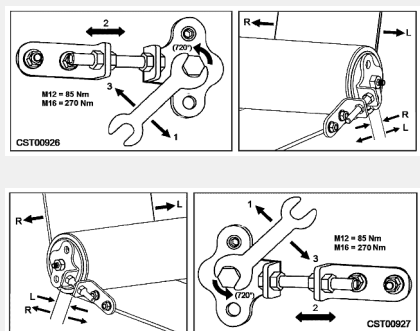


4. Regulacji powinien wymagać tylko jeden koniec rolki (tzn. po lewej lub prawej stronie).

Najpierw należy odłączyć złączkę przewodu smarowniczego od śruby (B).

Najpierw poluzuj śrubę (B) za pomocą klucza nasadowego lub płaskiego 24 mm i wykręć ją o kilka milimetrów (nie więcej niż 2 pełne obroty).

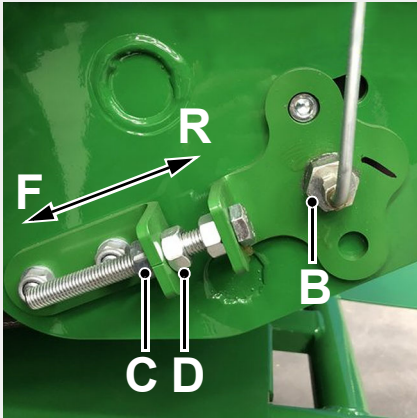
Za pomocą klucza płaskiego 19 mm odkręć przeciwnakrętki (C i D) jak pokazano.



5. Regulując przeciwnakrętkę (C lub D), można przesunąć środek rolki do tyłu (R) lub do przodu (F). Przesunięcie końca rolki do przodu powoduje odsunięcie pasów od regulowanej strony, a przesunięcie końca rolki do tyłu powoduje przysunięcie pasów do regulowanej strony.

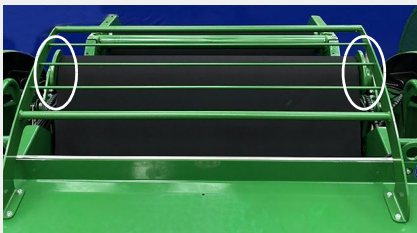
Regulacja musi być bardzo precyzyjna, ponieważ bardzo mała wielkość regulacji może skutkować zauważalną różnicą.

McHale Fusion Vario Prasowijarka

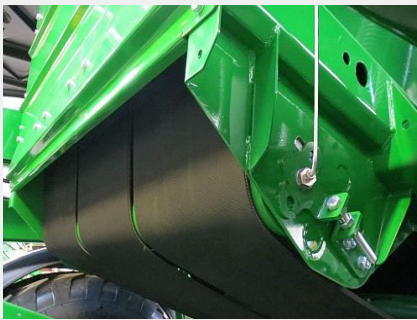


6. Po zakończeniu regulacji dokręć pozostałą przeciwnakrętkę, śrubę (B) i przewód smarowniczy, a następnie po opuszczeniu „strefy zagrożenia” uruchom urządzenie, aby sprawdzić, czy przebieg pasów jest równy.

Potrzeba około 1-2 minut pracy pasa (pasów) z prędkością 540 obrotów na minutę, aby nastąpiła reakcja na regulację i aby pas ustawił się zgodnie z regulacją.

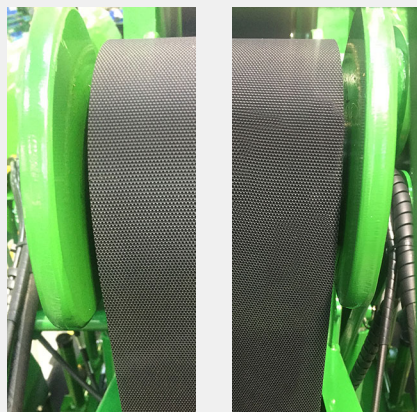


7. Obserwuj rolkę z kabiny ciągnika przez 1 lub 2 minuty, aby sprawdzić, czy pas (pasy) przestał (przystały) ocierać się o ograniczniki na ramieniu napinającym. Jeśli nie, powtórz kroki 4 i 5 (upewniając się przedtem, że wał odbioru mocy jest odłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki), aż przebieg pasów zostanie wyrównany.



8. Kilukrotnie otwórz i zamknij drzwi, gdy WOM pracuje z prędkością 540 obr/min. Sprawdź pas ponownie (z klinami wsuniętymi ponownie w otwór drzwi), aby upewnić się, że nie ociera się już o ograniczniki ramienia napinającego. Być może konieczne będzie powtórzenie tego procesu kilka razy, aby uzyskać dobry wynik, ponieważ regulacja jest bardzo precyzyjna.

Na koniec, dokręć śrubę (B) z momentem 280 Nm i ponownie zamocuj przewód smarowniczy. Następnie należy mocno dokręcić przeciwnakrętki (C i D) i złączkę przewodu smarowniczego.



9. Pasy są wyrównywane w momencie, gdy po obu stronach jest stała i równa szczelina pomiędzy pasem (pasami) a ogranicznikami, jak pokazano na zdjęciu.

Po zakończeniu regulacji i usunięciu klinów można wznowić belowanie w normalnym trybie.

11

Przyczepy

11.1 Przechył boczny

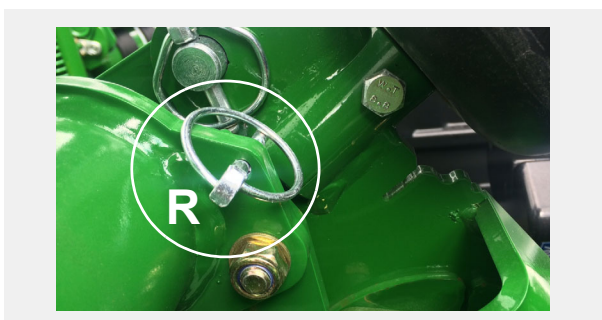
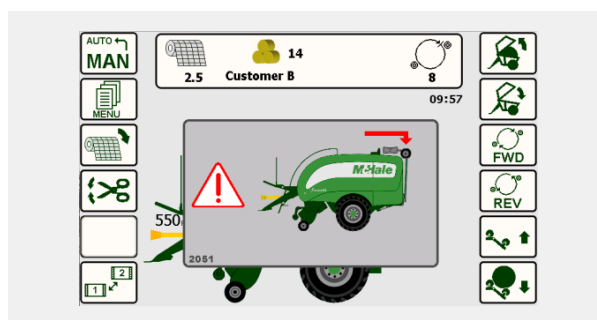


Gdy urządzenie przechyla owiniętą belę, zewnętrzna rolka owijająca przesuwana się na poziom podłoża i wysuwa belę. Eliminuje to problem związany z przechylaniem bel z dużej wysokości, kiedy mogą się one uszkodzić podczas toczenia. W przypadku upraw z żdźbłami oraz trudnego podłoża jest dostępna opcja przechyłu bocznego, pozwalająca urządzeniu przechylać bele na tym końcu, na którym znajduje się dodatkowa folia.

Obsługa urządzenia z przechyłem bocznym

Po podłączeniu ramy przechyłu bocznego do urządzenia będzie ona działać automatycznie bez konieczności interwencji operatora. Zawsze gdy cykl owijania zostanie ukończony, operator musi się upewnić, że jest wystarczająco dużo wolnego miejsca do wyładunku bel.

Czujnik rozpoznaje, kiedy końcówka boczna jest w pozycji transportowej i ostrzega o tym operatora na ekranie. Po wyświetleniu tego ostrzeżenia maszyna nie będzie przesuwana ani owijać beli, co zapobiegnie jej uszkodzeniu. Przed rozpoczęciem belowania operator musi opuścić końcówkę boczną do pozycji roboczej.



OSTRZEŻENIE: Przed opuszczeniem tylnego łoża należy wyjąć zawleczkę (R)!

Usunięcie tej zawleczki przed ponownym opuszczeniem tylnego łoża jest bardzo ważne, w przeciwnym razie elementy bocznej końcówki bocznej będą nadmiernie obciążone!

Bezpieczeństwo

Zawsze należy mieć pewność, że w trakcie owijania i wyrzutu beli nikt nie znajduje się za owijarką ani wokół niej. Należy również zwrócić uwagę, że rama przechyłu bocznego urządzenia zwiększa jego długość całkowitą o 1,7 m. Podczas skręcania urządzeniem należy zapewnić dość miejsca na zarzucanie tyłu ramy przechyłu bocznego urządzenia. Podczas cofania należy zwracać uwagę na dystans od tylnej części maszyny, ponieważ końcówka boczna znacznie zwiększa jej długość.

Transport drogowy

Jeżeli podczas poruszania się po drogach publicznych końcówka boczna jest przymocowana do maszyny, musi być ona uniesiona pionowo do pozycji transportowej. Nie można jej używać na polach i drogach z prędkością powyżej 20 km/h. Czujnik rozpoznaje, kiedy końcówka boczna jest w pozycji transportowej i ostrzega o tym operatora na ekranie.

Zewnętrzne sterowanie przechylaniem

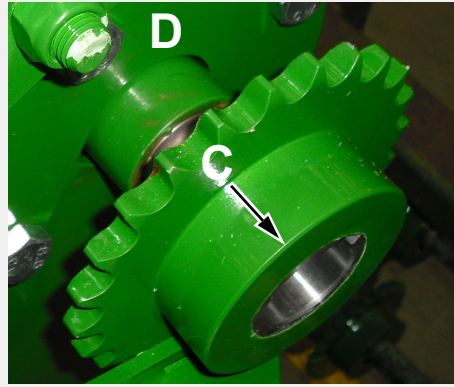
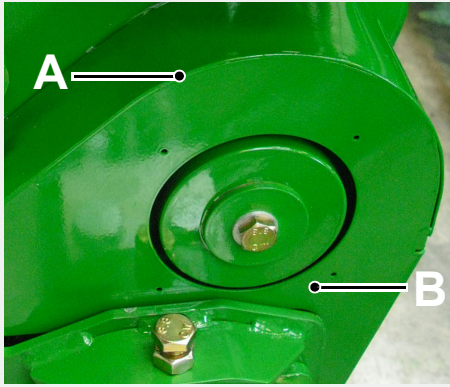


W lewym tylnym rogu maszyny znajduje się zewnętrzny pilot sterowania przechylaniem, aby operator mógł podnosić/opuszczać bez konieczności wchodzenia do ciągnika, . Zewnętrzny pilot końcówki posiada dwa przyciski, naciśnięcie i przytrzymanie górnego przycisku powoduje podniesienie tylnego łoża z małą prędkością, zaś naciśnięcie i przytrzymanie dolnego przycisku powoduje jego obniżenie z małą prędkością. Sterownik musi być w trybie ręcznym.

Zamocowanie przechyłu bocznego do urządzenia

Poniższe wskazówki (1 - 10) dotyczą dostosowania maszyny do końcówki bocznej.

1. Ułatwieniem podczas mocowania przechyłu bocznego będzie obniżenie tylnego łoża do połowy wysokości. Można to zrobić albo bezpośrednio ze sterownika w ciągniku, albo za pomocą zewnętrznego pilota w tylnym lewym rogu maszyny (sterownik musi być w trybie ręcznym). Należy się upewnić, że silnik ciągnika został wyłączony, kluczyk wyjęty ze stacyjki, a hamulce zaciągnięte.
2. Zamocuj tylną rolkę przy użyciu odpowiedniego podnośnika. Zdejmij osłonę łańcucha rolki tylnej łoża. **(A)** Wyjmij śrubę M10 x 25 z końca koła łańcuchowego tylnej rolki. **(B)** Obróć tylną rolkę ręcznie i znajdź ogniwo połączeniowe w łańcuchu napędowym. Wymontuj ogniwo i łańcuch.
3. Odciągnij koło zębate na końcu wału, możliwie jak najdalej. **(C)**



4. Zdejmij cztery nakrętki M16 i śruby, które trzymają łożysko kołnierzowe. Zamocuj wspornik montażowy prawego zawiasu (ACH01347) czterema śrubami M16 x 55 (CFA00349) i nakrętkami. (D) Upewnij się, że śruby są całkowicie dokręcone.
5. Załóż z powrotem koło zębate i przymocuj śrubą M10 x 25. (B) Załóż łańcuch napędowy i ogniwo łączące. (F)
6. Załóż ponownie osłonę łańcucha tylnej rolki łoża (A).

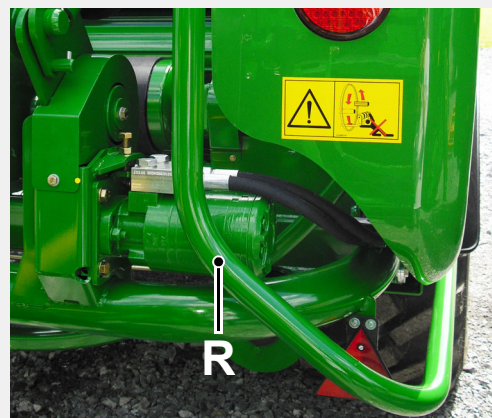


7. Aby zamocować lewy wspornik montażowy (ACH01346) do wolnego końca rolki, wykręć cztery nakrętki M16 i śruby.
8. Zamocuj wspornik czterema śrubami M16 x 55 (CFA00349) i nakrętkami. (H) Upewnij się, że śruby są całkowicie dokręcone.



9. Zamocuj płytki montażowe w kształcie litery U (CZH04868) dla modułu zawieszenia do wspornika po lewej stronie łoża przy pomocy dostarczonych tulei i elementów łącznych. (I)

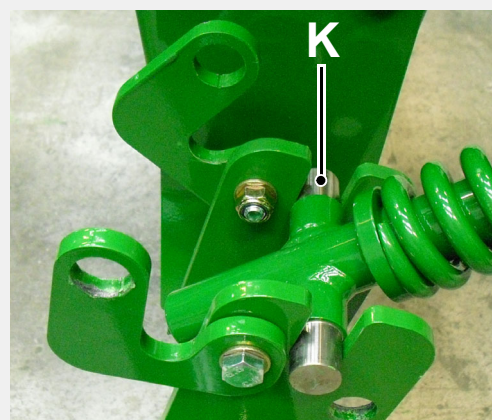
10. Na wyposażeniu znajdują się osłony paneli, które zapewniają ochronę owijanej belki przed ostrymi krawędziami występującymi w urządzeniu. **(Q i R)** Zamontuj osłony paneli z lewej i prawej strony urządzenia za pomocą trzech śrub ustalających M10 x 35.



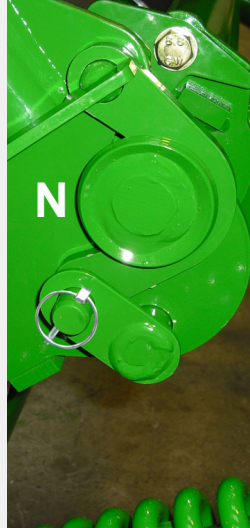
W tym momencie maszyna jest przystosowana do montażu końcówki bocznej; takie przystosowanie maszyny jest konieczne do przeprowadzenia tylko za pierwszym razem.

Instrukcje od tego momentu (11 - 15) dotyczą montażu lub demontażu końcówki bocznej do maszyny. **UWAGA:** Demontaż przeprowadza się w odwrotnej kolejności niż montaż.

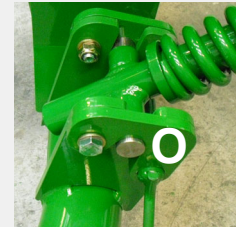
11. Przy użyciu odpowiedniego podnośnika **(J)** umieść ramę przechyłu bocznego we wspornikach montażowych, zaczynając od czopu czołowego siłownika zawieszenia. **(K)** Następnie, opuść prawy oraz lewy główny czop czołowy na wsporniki łoża. **(L i M)**



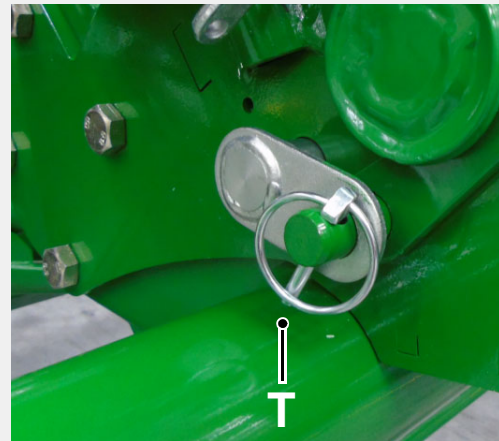
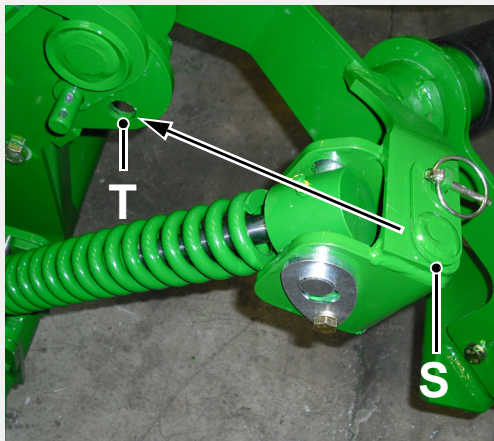
12. Zamontuj obie płytki w kształcie litery V (CZH03852) nad głównymi czopami czołowymi przechyłu bocznego oraz prawymi wspornikami montażowymi i zamocuj na krótkich wałach za pomocą zawleczek. **(N)**



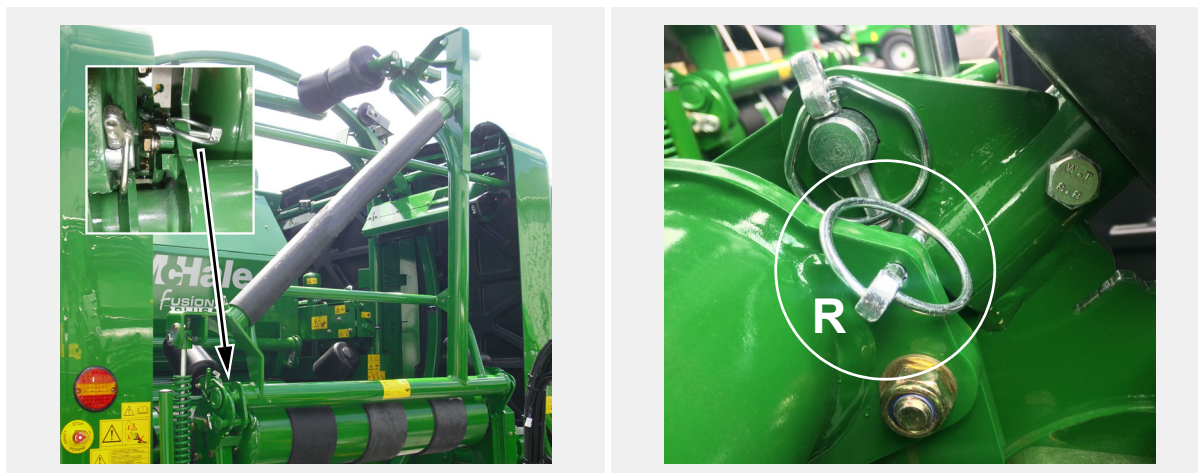
13. Zamontuj obie płytki w kształcie litery U nad czopem czołowym siłownika zawieszenia i zamocuj za pomocą zatrzasku (ABD00080) i zawlecarki. (O)



14. Podczas transportu przechyłu bocznego sworzeń transportowy musi się znajdować w pozycji transportowej. Sworzeń transportowy należy zdjąć z pozycji przechowywania na ramie zawieszenia (S) i przełożyć do pozycji transportowej (T) na tylnym łożu. Zawsze używaj zawlecarki w celu zamocowania sworznia transportowego w każdym miejscu.



15. Po podniesieniu tylnego łoża do położenia spoczynkowego, przechył boczny automatycznie przesuwają się do pionowej pozycji transportowej, umożliwiając bezpieczny transport, jak pokazano poniżej. Na koniec można zamontować dodatkową zawleczkę, jak pokazano na rysunku, aby zabezpieczyć zatrzask grawitacyjny w odpowiednim położeniu. (R)

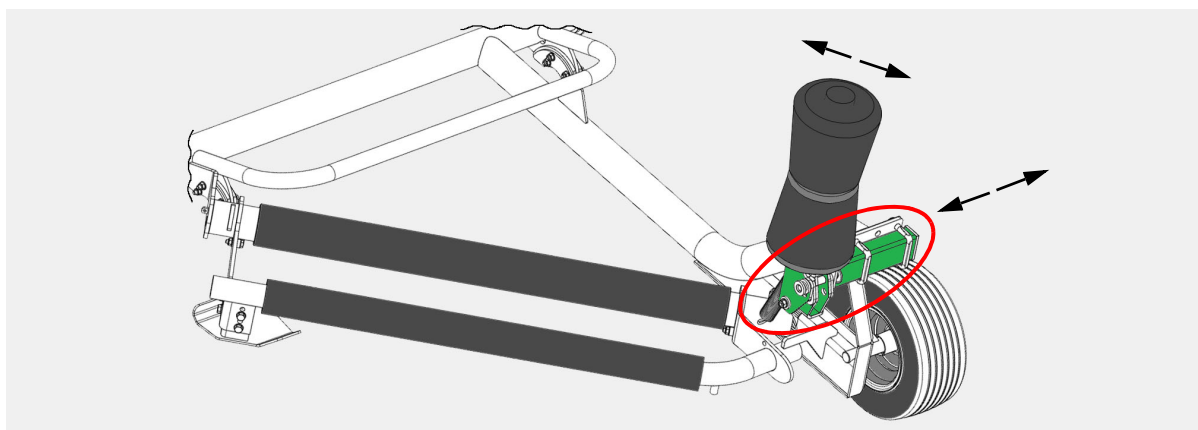


OSTRZEŻENIE: Przed opuszczeniem tylnego łoża należy wyjąć zawleczkę (R)!

Usunięcie tej zawleczki przed ponownym opuszczeniem tylnego łoża jest bardzo ważne, w przeciwnym razie elementy bocznej końcówki będą nadmiernie obciążone!

Regulacja szpuli zespołu przechyłu bocznego

W maszynach wyposażonych w zespół przechyłu bocznego kąt i boczne położenie tylnego zespołu szpul jest regulowane w celu obsługi beli o różnych rozmiarach. Zespół można zabezpieczyć w dwóch pozycjach kątowych sworzniem blokującym w położeniu **A** lub **B**. Można przeprowadzić regulację boczną w zakresie około 100 mm, która pozwala na uzyskanie wymiarów beli od 1250 do 1450 mm, co odpowiada zwiększeniu promienia beli z 625 mm do 725 mm.

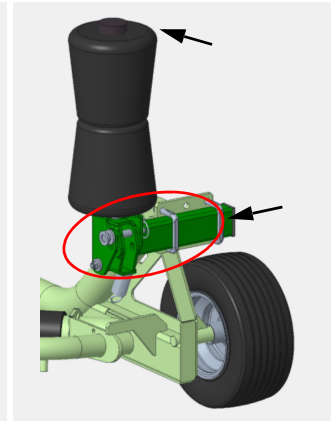
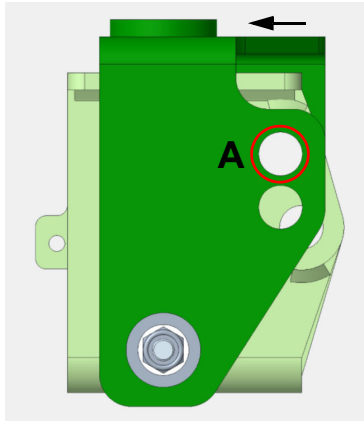


Pozycja A (w pozycji pionowej i do wewnątrz) dla beli o średnicy do \varnothing 1250 mm

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

Zabezpiecz sworzeń blokujący przez górny otwór w tylnym zespole szpulki, aby utrzymać szpule w pozycji pionowej, jak pokazano na rysunku.

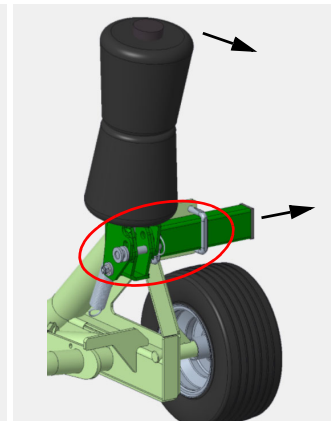
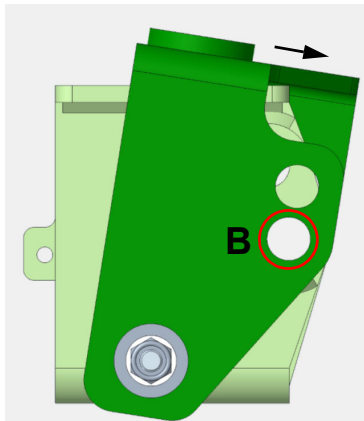
Kluczem 24 mm poluzuj 4 nakrętki na śrubach w kształcie litery U i zsuń rurkę do wewnątrz, jak pokazano na rysunku. Następnie dokręć nakrętki.



Pozycja B (kątowna i na zewnątrz) dla beli od \varnothing 1250 mm do \varnothing 1450 mm

Zabezpiecz sworzeń blokujący przez dolny otwór w tylnym zespole szpulki, aby szpule mogły się przechylać w tył, jak pokazano na rysunku.

Kluczem 24 mm poluzuj 4 nakrętki na śrubach w kształcie litery U i zsuń rurkę na zewnątrz, jak pokazano na rysunku. Następnie dokręć nakrętki.



Po wykonaniu mechanicznej regulacji na właściwy rozmiar beli, można precyzyjnie regulować prędkość przechylenia w górę z poziomu sterownika, aż do uzyskania pożądaných rezultatów

12

Konserwacja urządzenia

Aby zapewnić sprawne działanie urządzenia, wymagane jest przeprowadzanie regularnych konserwacji. Poniższy rozdział zawiera szczegółowe informacje o częstotliwości i sposobie przeprowadzania prac konserwacyjnych.

Należy wymienić wszystkie urządzenia elektryczne lub hydrauliczne natychmiast po wystąpieniu pierwszych oznak wadliwego działania lub usterki, gdyż takie podzespoły wpływają na funkcjonalność, sekwencjonowanie, a przez to bezpieczeństwo działania. Nigdy nie wolno użytkować urządzenia z usterką! Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy **McHale** w celu uzyskania rozwiązania. Zawsze działaj zgodnie z zasadą „Bezpieczeństwo przede wszystkim”!



OSTRZEŻENIE: Należy nosić odpowiednią odzież ochronną i przestrzegać wszystkich instrukcji

Przez cały czas pracy z urządzeniem należy nosić odpowiednią odzież ochronną (rękawice, okulary ochronne itp.) oraz przestrzegać wszystkich instrukcji i zaleceń znajdujących się na etykietach bezpieczeństwa.



OSTRZEŻENIE: Inspekcje w „strefie niebezpiecznej” przy pracującej maszynie mogą się odbywać wyłącznie w obecności przeszkolonego operatora przy elementach sterujących

Wejście do strefy zagrożenia podczas pracy maszyny nie jest zalecane. Jeżeli ma jednak zostać podjęte, w pełni przeszkolony operator musi być obecny przy elementach sterujących. Należy zaciągnąć hamulec pomocniczy ciągnika, a elektroniczna skrzynia sterownicza powinna być w trybie ręcznym. Operator musi przez cały czas pozostawać w łączności z osobą przeprowadzającą inspekcję. W przypadku utraty łączności z osobą przeprowadzającą inspekcję lub przemieszczenia się tej osoby w odległości 1,1 m od ruchomych części lub części, które mogą potencjalnie zostać wprawione w ruch, całe zasilanie ciągnika musi zostać natychmiast wyłączone.

12.1 Interwały konserwacji

Z myślą o zapewnieniu długiej i efektywnej pracy urządzenia oraz maksymalnego bezpieczeństwa pracowników należy przestrzegać podanych niżej interwałów prac konserwacyjnych. Zakładają one stałą pracę w okresie zbiorów.

Po pierwszych 5 godzinach pracy

- Sprawdź dokręcenie wszystkich śrub i nakrętek i dokręć w razie potrzeby
- Upewnij się, że śruby w kształcie litery "U" na osi są zaciągnięte momentem 450 Nm
- Sprawdź i w razie konieczności skoryguj ciśnienie powietrza w oponach

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

- Spuszczanie i wymiana oleju przekładniowego (*patrz „Olej przekładniowy”*)
- Przeprowadź regulację dwurzędowego łańcucha podzespołu rozdrabniania. Sprawdź wszystkie pozostałe łańcuchy. (*patrz „Regulacja łańcuchów”*)

Codziennie

- Sprawdź nakrętki kół
- Sprawdź wszystkie osłony i urządzenia zabezpieczające
- Sprawdź osprzęt wymagany w ruchu drogowym
- Sprawdź, czy nie ma żadnych wycieków oleju i uszkodzonych przewodów
- Napełnij zbiornik oleju łańcuchowego (mniej więcej co 300 bel)
- Wymień wkład smaru
- Nasmaruj wszystkie punkty obrotu łoża do przesuwania
- Nasmaruj punkty zawiasów drzwiowych
- Nasmaruj rolki ramion napinających
- Nasmaruj wszystkie punkty obrotu za pomocą centralnych bloków smarowania
- Nasmaruj przeguby rolkowe stołu
- Sprawdź regulację wszystkich łańcuchów i wyreguluj w razie potrzeby (*patrz „Regulacja łańcuchów”*)
- Smarować rolki ramienia napinającego (mniej więcej co 1200 bel) Stosować tylko jedno wstrzyknięcie smarownicą w każdym punkcie smarowania. Nasmaruj wszystkie punkty obrotu za pomocą centralnych bloków smarowania.

Sprawdź, czy łożyska nie wykazują oznak przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia i w razie potrzeby wymień. Zawsze zwracaj uwagę na łożyska, które pomimo dobrego smarowania głośno pracują a obudowy łożysk rozgrzewają się do bardzo wysokich temperatur, zwłaszcza gdy czuć zapach spalenizny lub następuje odbarwienie farby. Kontrole te należy przeprowadzać codziennie, bezpośrednio po zakończeniu pracy urządzenia, przy wyłączonym ciągniku i zaciągniętym hamulcu ręcznym.

Co tydzień

- Nasmaruj wał odbioru mocy co 60 godzin roboczych (*patrz „Regulacja i konserwacja wału odbioru mocy”*)
- Sprawdź, czy poziom ciśnienia powietrza w oponach jest prawidłowy
- Nasmaruj łożyska rolkowe stołu
- Nasmaruj łożyska zbieraka

Co miesiąc

- Nasmaruj łożyska wału motowidła zbieraka
- Nasmaruj sprzęgło krzywkowe zbieraka
- Sprawdź poziom oleju w skrzyni biegów (*patrz „Olej przekładniowy”*)

Co rok

- Wyczyść i nasmaruj wszystkie ruchome części podzespołu owijania siatką
- Upewnij się, że śruby w kształcie litery "U" na osi są zaciągnięte momentem 450 Nm
- Spuszczanie i wymiana oleju przekładniowego (*patrz „Olej przekładniowy”*)
- Wyczyść, wyreguluj i nasmaruj obydwa ślizgi cięcia i trzymania. (*patrz „Zespół cięcia i trzymania”*)
- Wyczyść i nasmaruj koła zębate dozownika

Od czasu do czasu może być konieczne, aby wyczyścić rolki dozownika, ponieważ gromadzą one fragmenty folii. Do czyszczenia należy używać nafty.

McHale Fusion Vario Prasoowijarka

Pod koniec sezonu urządzenie należy umyć i oczyścić.

Należy starannie wyczyścić części maszyny od wewnątrz i na zewnątrz. Brud i obce przedmioty mogą gromadzić wilgoć i powodować korozję elementów stalowych.

McHale zaleca, aby maszynę przedmuchiwać powietrzem z przewodu zamiast przy użyciu myjki ciśnieniowej ze względu na zagrożenia związane z myciem pod ciśnieniem oraz aby chronić powłokę lakierową maszyny. Jeśli pomimo naszej rady używa się myjki ciśnieniowej, należy zachować szczególną ostrożność i operować nią tylko z poziomu gruntu. Nie należy kierować strumienia wody pod ciśnieniem na podzespoły elektryczne, punkty obrotu, zawory i łożyska ani w ich pobliżu.

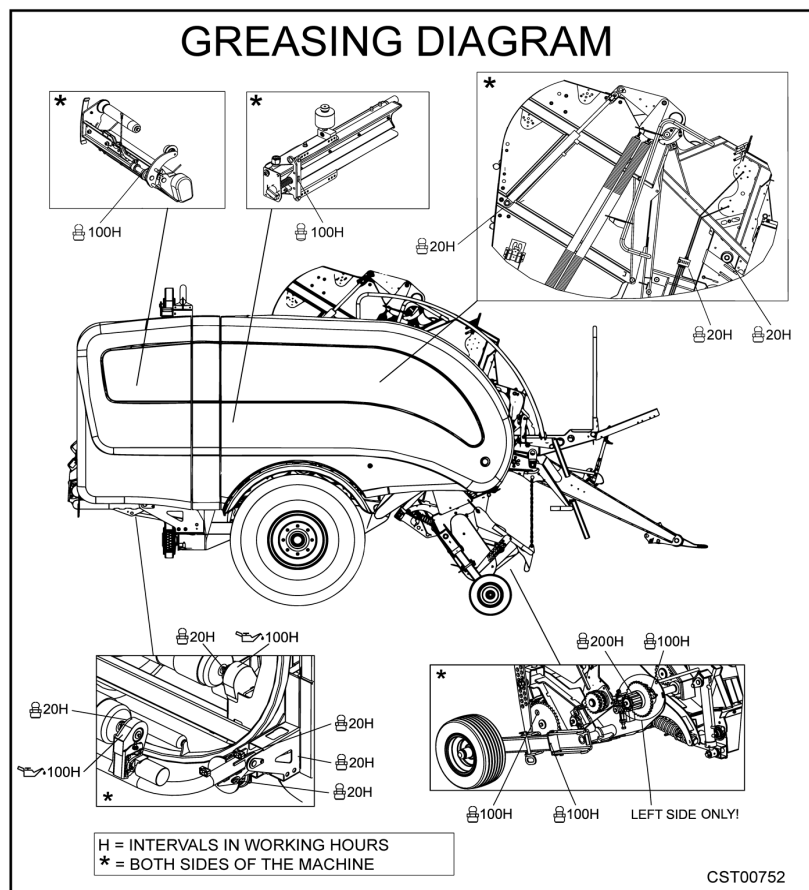
Podczas mycia ciśnieniowego nie wolno wspinać się na żadną część maszyny, ponieważ wszystkie powierzchnie metalowe stają się wtedy bardzo mokre i śliskie, a także zawsze należy się upewnić, że ciągnik został wyłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki.

Wszelkie uszkodzenia lakieru należy zamalować. Wszelkie naprawy i konserwacja powinny być przeprowadzone na tym etapie. Sterownik elektroniczny nie jest wodoodporny, dlatego zawsze musi być przechowywany w suchym miejscu. Wszystkie odsłonięte drażki siłownika hydraulicznego powinny być nasmarowane. Urządzenia zespołu zbieraka i zespołu cięcia oraz komora bel powinny być oczyszczone i nasmarowane. (patrz „Przechowywanie”)



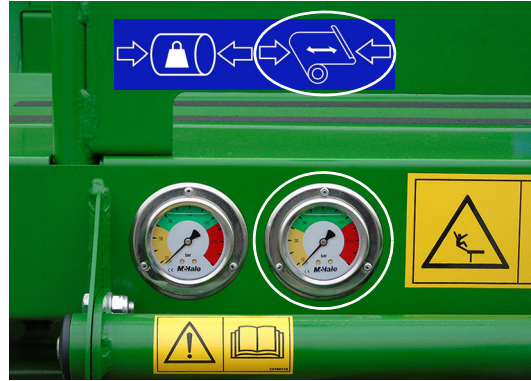
PRZESTROGA: Należy nosić odpowiednią odzież ochronną i przestrzegać wszystkich instrukcji

Przez cały czas pracy z urządzeniem należy nosić odpowiednią odzież ochronną (rękawice, okulary ochronne itp.) oraz przestrzegać wszystkich instrukcji i zaleceń znajdujących się na etykietach bezpieczeństwa.



Należy przeprowadzać dodatkowe smarowanie, zgodnie z opisem. Ta etykieta znajduje się wewnątrz przedniego prawego panelu, z prawej strony kłapy tylnej. (CST00752).

12.2 Pompa napinania siatki



Jeśli ciśnienie wskaźnika napięcia siatki spadnie poniżej 50 barów, może to być oznaką braku oleju w pompie napinania. Należy odkręcić korek wlewu i uzupełnić dowolnym olejem przekładniowym do traktorów (THF/UTTO (20W-30 STOU)) prawie do pełna, a następnie założyć korek. Całkowita pojemność pompy wynosi ok. 50 cm³.



ŚRODOWISKO: Zasady bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące szkód środowiskowych

W celu uniknięcia niepotrzebnych szkód dla środowiska lub zagrożenia osób znajdujących się w pobliżu urządzenia, niezwykle ważne jest przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia. Dotyczy to w szczególności odpowiedzialnego usuwania oleju. Nigdy nie wylewać substancji zanieczyszczających (oleju, smaru, filtrów itp.) na podłoże. Nigdy nie wylewać do kratki ściekowej ani nie usuwać w sposób mogący zanieczyścić środowisko. Nigdy nie wyrzucać ani nie spalać siatki bądź plastiku. Spalanie tworzyw sztucznych jest toksyczne, ponieważ uwalnia dioksyny i furany. Wdychanie dioksyn lub narażenie na działanie ich oparów może powodować śmiertelne skutki. Dbać o środowisko! Zawsze wywozić materiały odpadowe do ośrodków, gdzie zostaną powtórnie przetworzone.

12.3 Wartości momentów dokręcania

Ważne jest przestrzeganie prawidłowych momentów dokręcania elementów złącznych. Poniżej przedstawiono tabele i zalecane momenty dokręcania. Jeśli nie określono inaczej, należy używać tych momentów dokręcania. Te wartości są przeznaczone do ogólnego użytku. Należy okresowo sprawdzać dokręcenie wszystkich złączy. Wartości momentu podano w Nm (niutonometrach).

Nakrętki i śruby	Klasa	Czarne, fosforyzowane lub galwanizowane		
		8,8	10,9	12,9
	Rozmiar	Standardowy gwint metryczny		
Śruby z łbem sześciokątnym	M4	2,7	3,8	4,6
DIN 931	M5	5,5	8	9,5
DIN 933	M6	10	14	16
	M8	23	33	40
Łeb gniazdowy	M10	45	63	75
Śruby z łbem zmniejszonym	M12	78	110	130
DIN 912	M14	122	175	210
	M16	195	270	325
Nakrętki z łbem sześciokątnym	M18	260	370	440
DIN 934	M20	370	525	630
	M22	510	720	870
	M24	640	900	1080
	M27	980	1400	1650
	M30	1260	1800	2160
	Rozmiar	Drobnozwojny gwint metryczny		
Śruby z łbem sześciokątnym	M8 x 1	25	35	42
DIN 960	M10 x 1,25	48	67	80
DIN 961	M12 x 1,25	88	125	150
	M12 x 1,5	82	113	140
Nakrętki z łbem sześciokątnym	M14 x 1,5	135	190	225
DIN 934	M16 x 1,5	210	290	345
	M18 x 1,5	300	415	505
	M20 x 1,5	415	585	700
	M22 x 1,5	560	785	945
	M24 x 2	720	1000	1200
	M27 x 2	1050	1500	1800
	M30 x 2	1450	2050	2500
UWAGA:	W przypadku śrub i nakrętek z różnych materiałów i/lub z wykończeniem powierzchni należy stosować moment mniejszy od podanego powyżej.			

13

Przechowywanie

13.1 Koniec sezonu

- Należy starannie wyczyścić części maszyny od wewnątrz i na zewnątrz. Brud i obce przedmioty mogą gromadzić wilgoć i powodować korozję elementów stalowych. **McHale** zaleca, aby maszynę przedmuchiwać powietrzem z przewodu zamiast przy użyciu myjki ciśnieniowej ze względu na zagrożenia związane z myciem pod ciśnieniem oraz aby chronić powłokę lakierową maszyny. Jeśli pomimo naszej rady używa się myjki ciśnieniowej, należy zachować szczególną ostrożność i operować nią tylko z poziomu gruntu. Nie należy kierować strumienia wody pod ciśnieniem na podzespoły elektryczne, punkty obrotu, zawory i łożyska ani w ich pobliżu. Podczas mycia ciśnieniowego nie wolno wspinać się na żadną część maszyny, ponieważ wszystkie powierzchnie metalowe stają się wtedy bardzo mokre i śliskie, a także zawsze należy się upewnić, że ciągnik został wyłączony, a kluczyk wyjęty ze stacyjki.
- Wyjmij sterownik z ciągnika i przechowuj w suchym, bezpiecznym miejscu.
- Oczyszczyć układ owijania siatką. (*patrz „Dbalność o system owijania”*). Wyjmij rolkę z siatką i przechowuj zgodnie z instrukcją producenta. Nasmaruj nóż siatki oraz noże podzespołu cięcia i trzymania w celu zapobieżenia korozji. Zachowaj szczególną ostrożność podczas wykonywania tej operacji. Załóż rękawice i odzież ochronną!
- Nasmaruj wszystkie punkty obrotu, nałóż cienką warstwę smaru na wszystkie gwinty śrub regulacyjnych i odsłonięte drążki siłowników.
- Sprawdź wszystkie przewody olejowe i smarne pod względem uszkodzeń. W razie potrzeby napraw.
- Wszelkie uszkodzenia farby podzespołów urządzenia zamaluj lub pokryj smarem, aby zapobiec korozji.
- Usuń brud ze wszystkich łańcuchów i wysusz sprężonym powietrzem.
- Wyczyść, wyreguluj i nasmaruj obydwa ślizgi zespołu cięcia i trzymania. (*patrz „Zespół cięcia i trzymania”*)
- Napełnij zbiornik oleju łańcuchowego olejem i załóż nowy wkład smaru. Uruchom wał odbioru mocy z prędkością ok. 200 obr./min i za pomocą sterownika w trybie ręcznym uruchom przechyl bel w dół i w górę na około 15 cykli w celu zapewnienia nasmarowania wszystkich łańcuchów i wprowadzenia nowego smaru do wszystkich łożysk.
- Wpompuj smar do wszystkich punktów smarowania i centralnych bloków smarowania, aby mieć pewność, że wszystkie łożyska i połączenia są dobrze nasmarowane.
- Wyjmij noże z zespołu rozdrabniania, aby zapobiec ich zakleszczeniu, i przechowuj je w zapasowym uchwycie do noży.

13.2 Rozpoczęcie sezonu

- Dokładnie przejrzyj niniejszą instrukcję obsługi.
- Sprawdź i w razie potrzeby uzupełnij poziom oleju przekładniowego. (*patrz „Olej przekładniowy”*)
- Nasmaruj wszystkie punkty obrotu.
- Dokręć wszystkie śruby, nakrętki i śruby ustalające. (*patrz „Wartości momentów dokręcania”*)
- Sprawdź ciśnienie powietrza w oponach. (*patrz „Ciśnienie powietrza w oponach”*)
- Podłącz sterownik i sprawdź, czy wszystkie funkcje działają prawidłowo. (*patrz „Elektroniczny system sterowania”*)
- Sprawdź i w razie potrzeby przeprowadź wszystkie regulacje urządzenia. (*patrz „Obsługa w polu i regulacja urządzenia”*)
- Załóż noże z powrotem na zespół rozdrabniania.
- Usuń smar z noża do cięcia siatki i noży podzespołu cięcia i trzymania. Zachowaj szczególną ostrożność podczas wykonywania tej operacji. Załóż rękawice i odzież ochronną!
- Sprawdź ustawienia owijania siatką oraz ostrość noża do cięcia siatki. Podczas pracy w tej strefie zawsze należy mieć założoną odzież ochronną. (*patrz „Dbalność o system owijania”*). Postępuj zgodnie z instrukcjami i wykonuj odpowiednie procedury.
- Wyczyść, wyreguluj i nasmaruj obydwie ślizgi zespołu cięcia i trzymania. (*patrz „Zespół cięcia i trzymania”*)
- Sprawdź, czy aluminiowe rolki dozownika nie są oblepione resztkami folii i kleju. Wyczyść za pomocą nafty lub ropy i wytrzyj do sucha.
- Napełnij zbiornik oleju łańcuchowego olejem i załóż nowy wkład smaru. Uruchom wał odbioru mocy z prędkością ok. 200 obr./min i za pomocą sterownika w trybie ręcznym uruchom przechyl bel w dół i w górę na około 15 cykli w celu zapewnienia nasmarowania wszystkich łańcuchów i wprowadzenia nowego smaru do wszystkich łożysk.
- Wpompuj smar do wszystkich punktów smarowania i centralnych bloków smarowania, aby mieć pewność, że wszystkie łożyska i połączenia są dobrze nasmarowane.

14

Rozwiązywanie problemów

14.1 Omówienie rozwiązywania problemów

Ten rozdział został opracowany przez serwisantów firmy **McHale** we współpracy z importerami i sprzedawcami wyrobów firmy **McHale**.

Zawiera informacje o niektórych podstawowych problemach, jakie mogą wystąpić, i stanowi punkt odniesienia pozwalający szybko określić naturę problemu. Należy pamiętać, że w tym rozdziale przedstawiono jedynie podstawowe problemy. Nie zawiera on szczegółowego omówienia poszczególnych przypadków.

W razie wystąpienia dodatkowych problemów, do których rozwiązania potrzebna jest pomoc, należy się skontaktować ze sprzedawcą wyrobów firmy **McHale**.

14.1.1 Podczas rozdrabniania zużycie mocy większe, niż oczekiwano

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Podczas rozdrabniania zużycie mocy jest większe, niż oczekiwano	Noże w podzespolu rozdrabniania są tępe lub gęstość bel jest zbyt duża	Wymij noże, naostrz i wymień

14.1.2 Sprzęgło ślizgowe zbieraka łatwo się wyłącza

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Sprzęgło ślizgowe zbieraka łatwo się wyłącza lub łamią się zęby zbieraka	Zbierak znajduje się zbyt blisko podłoża	Ustaw zbierak w wyższej pozycji. Zęby nie powinny zagłębiać się w podłożu.
Sprzęgło ślizgowe zbieraka łatwo się wyłącza	Luźne łańcuchy zbieraka	Naciągnij łańcuchy zbieraka (patrz „Regulacja łańcuchów”)

14.1.3 Sprzęgło ślizgowe wału odbioru mocy łatwo się wyłącza

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Sprzęgło ślizgowe wału odbioru mocy łatwo się wyłącza	Luźny łańcuch wirnika	Naciągnij łańcuch wirnika i sprawdź według specyfikacji

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Sprzęgło ślizgowe wału odbioru mocy łatwo się wyłącza	Nieodpowiednio przygotowany pokos	Przygotuj pokos zgodnie z zaleceniami dotyczącymi ustawiania urządzenia (patrz „Przygotowanie pokosu”)
Sprzęgło ślizgowe wału odbioru mocy łatwo się wyłącza	Tępe noże	Sprawdź i naostrz, jeśli to konieczne, lub wymień!
Sprzęgło ślizgowe wału odbioru mocy łatwo się wyłącza	Ciśnienie w komorze za duże / prędkość jazdy za duża	Zmniejsz

14.1.4 Podczas rozdrabniania noże nie pozostają podniesione

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Podczas rozdrabniania noże nie pozostają podniesione	Tępe noże	Wymij noże i naostrz
Podczas rozdrabniania noże nie pozostają podniesione	Kołki w ramionach aktywatora noża są połamane	Wymień połamane kołki

14.1.5 Ciśnienie noży za niskie lub spadło całkowicie

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Ciśnienie noży za niskie lub spadło całkowicie	Przeciek w przewodzie hydraulicznym	Sprawdź szczelność wszystkich przewodów, jeśli to konieczne
Ciśnienie noży za niskie lub spadło całkowicie	Przeciek w zaworze hydraulicznym	Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy McHale

14.1.6 Ciśnienie noży za wysokie

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Ciśnienie noży za wysokie	Noże zostały podniesione przy użyciu maksymalnego ciśnienia	Obniż noże i ponownie podnieś, aby ustawić prawidłowe ciśnienie
Ciśnienie noży za wysokie	Uszkodzony zawór hydrauliczny	Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy McHale

14.1.7 Utrata ciśnienia w komorze

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Utrata ciśnienia w komorze	Przeciek oleju	Znajdź przeciek i uszczelnij
Utrata ciśnienia w komorze	Luźny zawór nadmiarowy / ograniczenie w uwalnianiu	Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy McHale

14.1.8 Problemy z obrotem/załadunkiem bel

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Prasa nie przyjmuje uprawy, nawet jeśli komora bel nie jest pełna	Opuszczona podłoga może powodować problemy z obrotem beli	Zresetuj podłogę do pozycji roboczej

14.1.9 Problemy z jakością/gęstością bel

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Problemy z jakością/gęstością bel	Gęstość ustawiona za nisko względem stanu uprawy	Zwiększ gęstość
Problemy z jakością/gęstością bel	Nagromadzenie uprawy u dołu klapy tylnej	Wyczyść luźne uprawy
Problemy z jakością/gęstością bel	Prędkość jazdy za duża	Zmniejszenie prędkości jazdy pozwoli urządzeniu lepiej pakować bele
Końce bel uformowane zbyt luźno przez urządzenie	Przepełniony środek beli	<i>(patrz „Przygotowanie pokosu”)</i>

14.1.10 Urządzenie nie tnije siatki

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Urządzenie nie tnije siatki	Zużyty sierpak zahacza o plastikową tuleję resetu	Wymień sierpak
Urządzenie nie tnije siatki	Sierpak ma zbyt duży luz i zahacza o plastikową tuleję resetu	Wyrównaj i/lub nasmaruj
Urządzenie nie tnije siatki	Nóż zakleszczony lub niewystarczający nacisk sprężyny	Sprawdź swobodę poruszania się noża i zwiększ nacisk sprężyny, jeśli to wymagane

14.1.11 Brak ruchu noży rozdrabniacza (włącz/wyłącz)

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Brak ruchu noży (włącz/wyłącz)	Uszkodzony zawór hydrauliczny	Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy McHale
Brak ruchu noży (włącz/wyłącz)	Słabe zasilanie sterownika	Sprawdź zasilanie

14.1.12 Nieprawidłowe cięcie siatki

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Nieprawidłowe cięcie siatki	Tępy/zardzewiały nóż	Zamocuj nowy nóż
Nieprawidłowe cięcie siatki	Smar na nożu (nowe urządzenie / urządzenie po zimowym składowaniu)	Wyczyść nóż ze smaru Zachować szczególną ostrożność. Stosować odzież ochronną!
Nieprawidłowe cięcie siatki	Sprężyna noża za luźna	Wyreguluj nacisk sprężyny noża (znajduje się za mechanizmami napędowymi podzespołu owijania siatką)

14.1.13 Opuszczana podłoga nie działa (w górę lub w dół) — zbierak działa

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Opuszczana podłoga nie działa (w górę lub w dół)	Uszkodzony zawór hydrauliczny	Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy McHale
Opuszczana podłoga nie działa (w górę lub w dół)	Słabe zasilanie sterownika	Sprawdź zasilanie

14.1.14 Smarownica nie działa (jeśli jest zamontowana)

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Urządzenie nie zużywa smaru	Zapowietrzenie	Odpowietrz wkład, odkręcając o 2-3 obroty (patrz „Wymiana i uzupełnianie wkładu smaru i odpowietrzanie.”)
Urządzenie nie zużywa smaru	Blokada w układzie	Skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobów firmy McHale

15

Certyfikaty i gwarancja

15.1 Deklaracja zgodności

Deklaracja zgodności jest dostarczana przez **McHale**. Zaświadcza ona, że nowe urządzenie jest zgodne z wszelkimi odnośnymi postanowieniami dyrektywy maszynowej WE oraz z przepisami i regulacjami krajów, które przyjęły tę dyrektywę.

Deklaracja zawiera opis urządzenia i jego funkcji, jak również szczegółowe informacje o modelu i numerze seryjnym. (patrz „Deklaracja zgodności”)

W przypadku jakiegokolwiek modyfikacji urządzenia deklaracja zgodności, a także znak CE na urządzeniu, tracą ważność.

15.2 Formularz PDI

Formularz inspekcji przedwysyłkowej (PDI) jest wypełniany przez dealera **McHale** podczas oddawania każdego nowego urządzenia do eksploatacji. Są przeprowadzane i zatwierdzane kontrole mające na celu sprawdzenie, czy:

- Wszystkie części i akcesoria zostały dostarczone z urządzeniem przez klienta;
- Urządzenie jest prawidłowo zmontowane;
- Ciśnienie w oponach jest prawidłowe;
- Układy hydrauliczne, elektryczne i oświetlenie jest sprawne;
- Nowy właściciel został powiadomiony o sposobie obsługi i konserwacji urządzenia.

Formularz inspekcji przedwysyłkowej (PDI) jest dołączony do niniejszej instrukcji obsługi. (patrz „Formularz inspekcji przedwysyłkowej”)

15.3 Kontrole wstępne związane ze zmianą właściciela

Formularz inspekcji przedwysyłkowej (PDI), wypełniany podczas oddawania każdego nowego urządzenia do eksploatacji, powinien być również używany w przypadku przekazywania prawa własności urządzenia firmy **McHale**. Przed odsprzedażą używanego urządzenia należy wypełnić tę samą listę kontrolną oraz sprawdzić wszystkie aspekty wymagające uwagi. Należy zwracać szczególną uwagę na zagadnienia związane z bezpieczeństwem. Należy poświęcić czas na zapoznanie nowego właściciela ze sposobem obsługi i konserwacji urządzenia oraz z wszelkimi funkcjami bezpieczeństwa.

15.4 Ograniczona gwarancja

Warunki ograniczonej gwarancji są dostarczane z każdym produktem **McHale**. Są to warunki i postanowienia dotyczące występowania nietypowych usterek w czasie pracy urządzenia w normalnych warunkach roboczych. (patrz „Ograniczona Gwarancja Firmy Mchale”)

Deklaracja zgodności



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Niniejszym zaświadczamy, że wymienione niżej urządzenie jest zgodne z wszelkimi odnośnymi postanowieniami dyrektywy maszynowej WE 2006/42/EC oraz z krajowymi przepisami i regulacjami, które przyjęły tę dyrektywę.

Modernizacja urządzenia bez uprzedniej zgody niżej podpisanego podmiotu spowoduje unieważnienie niniejszej deklaracji.

Działanie i opis urządzenia: Prasa do belowania i owijania ze zmienną okrągłą komorą do tworzenia różnego rozmiaru okrągłych bel z paszy rolniczej oraz do owijania bel za pomocą folii rolniczej.

Model: Fusion Vario **Numer seryjny:** _____

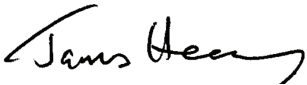
Nazwa producenta: McHale Engineering
Adres: Ballinrobe, Co. Mayo, Irlandia, F31 K138

Dodatkowa zgodność z postanowieniami następujących innych dyrektyw EU:
2014/30/EU – Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)

Za zgodność dokumentacji technicznej: James Heaney
c/o **McHale** Engineering
Ballinrobe, Co. Mayo, Irlandia, F31 K138

Zastosowane normy zharmonizowane:


EN ISO 12100	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
EN ISO 4254 - 1	Maszyny rolnicze – Bezpieczeństwo – Część 1: Wymagania ogólne
EN ISO 4254 - 14	Maszyny rolnicze – Bezpieczeństwo – Część 14: Owijarki bel
EN 15811	Maszyny rolnicze – Osłony stałe i osłony blokowane, z ryglowaniem lub bez ryglowania osłony ruchomych części przeniesienia napędu

Podpis: 
Data: **Miejscowość:** Ballinrobe, Co. Mayo, Irlandia, F31 K138
Nazwisko: James Heaney
Stanowisko: Design Office Manager / Kierownik Biura Projektowego

Podpis: 
Data: **Miejscowość:** Ballinrobe, Co. Mayo, Irlandia, F31 K138
Nazwisko: Gerry Corley
Stanowisko: Quality Manager / Kierownik Kontroli Jakości



Formularz inspekcji przedwysyłkowej

 PRZEGLĄD ZEROWY (PDI)	
Dealer:.....	Model: Prasoowijarka Fusion
Pełny adres:.....	Nr seryjny:.....
.....	Data dostarczenia:.....
Monter:.....	Data przeglądu:.....
Klient:.....	
Pełny adres:.....	Tel:.....
.....	Tel. komórkowy:.....
.....	E-mail:.....
NALEŻY ZAPEWNIĆ, ŻE CIĄGNIK ODPOWIADA SPECYFIKACJI DANEJ MASZyny. NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI PRZED WPROWADZENIEM JAKICHKOLWIEK ZMIAN!	
Aby trzymać gwarancję, dealer musi zarejestrować niniejszą maszynę na www.mchale.net.	
1. Sprawdź czy właściciel/operator otrzymał cały osprzęt. Sprawdź instrukcje obsługi i listę części.	10. Sprawdź wszystkie manualne i automatyczne funkcje członu sterującego. Uruchom cykl automatyczny maszyny na jednostce sterującej.
2. Sprawdź czy maszyna została poprawnie zmontowana. (Skorzystaj z zapewnionych instrukcji montażu)	11. Sprawdź czy podbieracz maszyny pracuje bez zakłóceń przy 540/1000 obrotach na minutę.
3. Sprawdź, czy koła zostały odpowiednio zamocowane (tzn. wentyl na zewnątrz). Prawidłowo przykręć nakrętki kół.	12. Sprawdź czy układ elektryczny i układ oświetlenia funkcjonują prawidłowo.
4. Sprawdź, czy rodzaj opon, bieżnik opon oraz ich ciśnienie są prawidłowe.	13. Sprawdź czy system owijania siatką i jego układ odcinania działają bez zakłóceń.
5. Podłącz maszynę do ciągnika a następnie przyłącz wał odbioru mocy (PTO). Dostosuj długości PTO, jeśli zajdzie potrzeba.	14. Sprawdź obręcz podajnika i czy podajniki działają bez zakłóceń i nie są uszkodzone ani zabrudzone.
6. Po podłączeniu do ciągnika sprawdź czy maszyna jest na równo z poziomem ziemi. Dostosuj sprzęg, jeśli zajdzie potrzeba. Przyłącz 7-bolcową wtyczkę układu oświetlenia.	15. Operator maszyny musi posiadać dokładne informacje z zakresu wszystkich zagrożeń, sterowników (elektrycznych i hydraulicznych) oraz wszystkich funkcji i urządzeń zabezpieczających maszynę i ciągnik.
7. Podłącz układ przewodów hydraulicznych do ciągnika i zapewnij ich poprawne ustawienie. Uwaga: zapewnij swobodny przepływ powrotny do zbiornika.	16. Upewnij się, że właściciel/operator zapoznał się z instrukcją obsługi i w pełni rozumie wszystkie opisane cechy bezpieczeństwa i obsługi maszyny.
8. Zasilanie modułu sterowania musi wynosić 12 V, 20 Amp, w przeciwnym razie maszyna może działać nieprawidłowo.	17. Poinstruu operatora jak konserwować maszynę tzn. jak sprawdzać i dostosowywać napięcie łańcuchów, ciśnienie opon, nakrętki kół, które części maszyny wymagają codziennego smarowania oraz jakie funkcje spełnia olejarka/smarownica.
9. Zaktualizuj moduł sterowania do najnowszej wersji oprogramowania produkcyjnego. Najnowszą wersję oprogramowania można pobrać ze strony McHale, po zalogowaniu się jako klient.	
Stwierdzam, że powyższe działania kontrolne zostały przeprowadzone i że maszyna została zapewniona z całym osprzętem i wszystkimi instrukcjami.	
Podpis:.....	(Dealer) Data:.....
Podpis:.....	(Właściciel) Data:.....
Podpisana kopia tego formularza powinna być przechowywana przez sprzedawcę i klienta.	

Ograniczona Gwarancja Firmy McHale

McHale Engineering, Ballinrobe, Co. Mayo, Ireland (zwana dalej „firmą”) gwarantuje oryginalnemu nabywcy detalicznemu, że nowe produkty sprzedawane i rejestrowane przez firmę powinny być w momencie dostawy wolne od wad materiałowych i wad wykonania oraz że takie wyposażenie jest objęte ograniczoną gwarancją, pod warunkiem że urządzenie jest używane i serwisowane zgodnie z zaleceniami przedstawionymi w instrukcji obsługi.

Ograniczona gwarancja trwa jeden rok od daty oddania wyposażenia do eksploatacji lub przez czas równy utworzeniu 10 000 bel, zależnie od tego, co nastąpi wcześniej.

Dowodem dostarczenia urządzenia do oryginalnego nabywcy detalicznego jest przesłany przez sprzedawcę (importera) drogą elektroniczną formularz inspekcji przedwysyłkowej (PDI, pre-delivery inspection). Jest to obowiązkowe i jest wymagane do zarejestrowania urządzenia w systemie gwarancyjnym firmy **McHale**.

Te warunki podlegają następującym wyjątkom:

- Części urządzenia, których producentem nie jest firma **McHale**, takie jak opony, wały odbioru mocy, sprzęgła ślizgowe, siłowniki hydrauliczne itd., nie są objęte niniejszą ograniczoną gwarancją, lecz gwarancją udzielaną przez oryginalnego producenta. Roszczenia gwarancyjne mające zastosowanie do części tego typu należy zgłaszać w taki sam sposób, jakby były to części wyprodukowane przez firmę **McHale**. Jednak odszkodowanie jest wypłacane zgodnie z umową gwarancyjną odnośnego producenta.
- Ograniczona gwarancja nie ma zastosowania, gdy uszkodzenie jest wynikiem zwykłego zużycia, zaniedbania lub braku inspekcji, nieprawidłowego użytkowania i braku konserwacji. Nie ma również zastosowania, gdy urządzenie brało udział w wypadku, zostało wypożyczone lub było używane do celów niezgodnych z przeznaczeniem określonym przez firmę.
- Ta ograniczona gwarancja nie ma zastosowania do produktów, które zostały zmodernizowane lub zmodyfikowane w jakikolwiek sposób bez wyraźnej zgody firmy ani gdy do naprawy użyto części niezatwierdzonych przez firmę **McHale**.
- Firma nie ponosi odpowiedzialności za żadne dodatkowe koszty, w tym za utratę oleju i/lub materiałów eksploatacyjnych, wynikające z usterki i naprawy produktu.
- Firma nie ponosi odpowiedzialności za żadne obrażenia właściciela lub innych osób ani za zobowiązania następcze.
- Dodatkowo pod żadnym względem firma nie ponosi odpowiedzialności za szkody przypadkowe lub następcze (w tym za utratę przewidywanych zysków) ani za uszkodzenia wynikające z awarii, ukryte wady lub poważne uszkodzenia urządzenia.

Klient odpowiada za:

- Normalną konserwację, taką jak smarowanie, sprawdzanie poziomu oleju, drobne regulacje itd., zgodnie z opisem w instrukcji obsługi;
- Stawki roboczogodziny inne niż pierwotnie uzgodnione, związane z demontażem i wymianą podzespołów;
- Czas podróży sprzedawcy i koszty podróży do/z lokalizacji urządzenia;
- Części określone jako podlegające normalnej eksploatacji, w tym m.in. wały odbioru mocy, łańcuchy, opony, łożyska, pasy, ostrza, noże, zęby, listwy zębate, sprzęgła ślizgowe, nylonowe ślizgi i prowadnice łańcucha itd., które nie są objęte ograniczoną gwarancją.

Importer odpowiada za następujące koszty:

- Wszelkie związane z gwarancją stawki robocizny.

Gwarancja zależy od ścisłego przestrzegania następujących warunków:

- Urządzenie musi być oddane do użytkowania przez sprzedawcę wyrobów firmy **McHale** zgodnie z naszymi instrukcjami.
- Elektroniczny formularz inspekcji przedwysyłkowej (PDI) musi być prawidłowo wypełniony przez sprzedawcę.
- Wydrukowana wersja formularza PDI musi być podpisana i oznaczona datą przez oryginalnego nabywcę detalicznego. Kopia powinna być przechowywana przez sprzedawcę i na żądanie udostępniona firmie **McHale**.
- Roszczenia gwarancyjne są przesyłane przy użyciu systemu roszczeń online firmy **McHale**.
- Roszczenia gwarancyjne mogą być przesyłane wyłącznie przez oryginalnego sprzedawcę detalicznego wyrobów firmy **McHale**.
- Decyzje podejmowane przez firmę są zawsze ostateczne.
- Części gwarancyjne muszą być przechowywane przez dealera przez okres dwóch lat od daty zgłoszenia roszczenia gwarancyjnego do **McHale** lub do czasu, gdy wniosek o zwrot zostanie sporządzony w ciągu dwóch lat.
- Gdy **McHale** sporządzi wniosek o zwrot, każda część musi zostać oznaczona wyraźnie numerem roszczenia. Te części muszą być wolne od brudu i oleju. Jeśli część zostanie zwrócona w stanie nienadającym się do użytku, roszczenie będzie odrzucone.
- Jeśli uszkodzone części zostaną zwrócone do firmy, a gwarancja zostanie odrzucona, sprzedawca może w ciągu jednego miesiąca od daty odbioru naszego powiadomienia zażądać zwrotu uszkodzonych części do swojej lokalizacji.

Dodatkowe warunki — ograniczenie zastosowania i odpowiedzialności:

- Niniejsza ograniczona gwarancja nie może być przyznana ani przeniesiona na kogokolwiek bez uprzedniej pisemnej zgody firmy.
- Sprzedawcy wyrobów firmy **McHale** nie mają prawa ani upoważnienia do przyjmowania jakichkolwiek zobowiązań ani do podejmowania jakichkolwiek decyzji w imieniu firmy, zarówno wyraźnych, jak i dorozumianych.
- Świadczona przez firmę oraz jej agentów pomoc techniczna w zakresie naprawy i obsługi wyposażenia nie nakłada żadnej odpowiedzialności na firmę i w żadnych okolicznościach nie może kompensować ani naruszać postanowień niniejszej ograniczonej gwarancji.
- Firma zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji urządzeń bez uprzedniego powiadomienia oraz nie zobowiązuje się do wprowadzania tych modyfikacji do urządzeń, które zostały wyprodukowane wcześniej.
- Niniejsza ograniczona gwarancja wyklucza wszelkie inne odpowiedzialności, zarówno prawne, jak i konwencjonalne, wyraźne i dorozumiane. Nie istnieją żadne gwarancje wykraczające poza opisane tutaj postanowienia.

16

Załącznik

16.1 Dopasowanie wału odbioru mocy do ciągnika

