

INSTRUKCJA OBSŁUGI
KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH
GWARANCJA



Kosiarka dyskowa OptiCUT
210;250;280;320

Borzytuchom 2019

Wydanie 02





UWAGA!

Niniejszą instrukcję użytkowania należy przeczytać przed rozpoczęciem użytkowania i przestrzegać zawartych w niej zasad bezpieczeństwa.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny !

Instrukcje należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, gdzie powinna być dostępna dla użytkownika i obsługującego przez cały okres eksploatacji maszyny.

W razie zgubienia lub zniszczenia należy nabyć nowy egzemplarz zamawiając go w punkcie sprzedaży maszyny lub u producenta.

W przypadku sprzedaży lub udostępnienia maszyny innemu użytkownikowi należy dołączyć instrukcję obsługi wraz z deklaracją zgodności dla maszyny.

Producent zastrzega sobie wszelkie prawa do instrukcji użytkowania.
Kopiowanie, przetwarzanie instrukcji i jej fragmentów bez zgody producenta - zabronione



Pierwszą wymiana oleju w przekładni i listwie należy wykonać po pierwszych **50 godzinach** pracy kosiarki. Kolejne wymiany po każdym **500 godzinach** pracy



Każdorazowo po skończonej pracy należy dokładnie **umyć wodą pod ciśnieniem listwę tnącą kosiarki** tak, aby nie dopuścić do zablokowania kolejnego rozruchu listwy przez oklejoną wyschniętą masę.



Maszyna została wyposażona w odpowiednio **dobrany wał przegubowo teleskopowy WOM**. Stosowanie innego wału powoduje utratę gwarancji, jest niebezpieczne dla maszyny i otoczenia, może spowodować uszkodzenie kosiarki.

TALEX gwarantuje sprawne działanie maszyny przy użytkowaniu jej zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w INSTRUKCJI OBSŁUGI.

Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez Serwis Gwarancyjny.

Termin wykonania naprawy określony jest w KARCIE GWARANCYJNEJ.

Gwarancją nie są objęte części i podzespoły maszyny, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych niezależnie od okresu gwarancji.

Świadczenia gwarancyjne dotyczą tylko takich przypadków jak: uszkodzenia mechaniczne nie wynikające z winy użytkownika, wady fabryczne części, itp.

Do grupy elementów zalicza się min. następujące części/podzespoły:

- noże tnące,
- fartuchy ochronne,
- łożyska.

W przypadku, kiedy szkody powstały w wyniku:

- uszkodzeń mechanicznych powstałych z winy użytkownika lub wypadku drogowego,
- z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji, użytkownika maszyny niezgodnie z przeznaczeniem,
- użytkownika uszkodzonej maszyny,
- wykonywania napraw przez osoby nieuprawnione, nieprawidłowe wykonanie napraw,
- wykonanie samowolnych zmian w konstrukcji maszyny,

użytkownik może utracić świadczenia gwarancyjne.

Użytkownik zobowiązany jest do natychmiastowego zgłoszenia wszystkich zauważonych ubytków powłok malarskich lub śladów korozji, oraz zlecenia usunięcia usterek niezależnie od tego, czy uszkodzenia są objęte gwarancją czy też nie. Szczegółowe warunki gwarancji podane są w KARCIE GWARANCYJNEJ dołączonej do nowo zakupionej maszyny.



UWAGA !

Należy żądać od sprzedawcy dokładnego wypełnienia KARTY GWARANCYJNEJ i kuponów reklamacyjnych. Brak np. daty sprzedaży lub pieczętki punktu sprzedaży naraża użytkownika na nie uznanie ewentualnych reklamacji.



UWAGA!

Po kilku godzinach pracy maszyny należy sprawdzić stan naciągu pasek klinowych, jeżeli luz jest zbyt duży należy je naciągnąć

Spis treści

1. Wstęp	5
2. Zasady bezpieczeństwa pracy	6
2.1 Bezpieczeństwo użytkownika	6
2.2. Znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie i ich znaczenie	10
2.3. Zagrożenia występujące przy eksploatacji kosiarki	12
3. Przeznaczenie urządzenia	13
4. Opis urządzenia	14
4.1. Wyposażenie i osprzęt	16
4.1.1. Podstawowe	16
4.2. Charakterystyka techniczna	16
5. Użytkowanie urządzenia	18
5.1. Agregowanie – montaż kosiarki	18
5.2. Przejazd transportowy	21
5.3. Ustawienie maszyny do pracy	23
6. Czynności obsługowe i konserwacyjne	26
6.1 Regulacja napięcia pasów	27
6.2 Wymiana noży	28
6.3 Obsługa po pracy	30
6.4 Smarowanie	31
6.5 Obsługa posezonowa	34
6.6 Kasacja, środowisko	34
7. Katalog części zamiennych	35
7.1 Budowa ogólna	36
7.2 Zawieszenie trzypunktowe	37
7.3 Układ zawieszenia	39
7.4 Bezpiecznik	41
7.5 Siłownik hydrauliczny	43
7.6 Rama główna	44
8. Gwarancja	57

1. Wstęp

Przed przystąpieniem do pierwszych czynności związanych z użytkowaniem kosiarki należy bezwzględnie przeczytać ze zrozumieniem niniejszą instrukcję obsługi i zastosować się do wszystkich zawartych w niej zaleceń.



UWAGA!

Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed użytkowaniem

Niniejsza instrukcja zawiera opis zagrożeń, które mogą wystąpić przy nieprzestrzeganiu zasad bezpieczeństwa podczas pracy i obsłudze kosiarki. W instrukcji wymienione są środki ostrożności, jakie należy przedsięwziąć w celu zminimalizowania lub uniknięcia zagrożeń.

Instrukcja zawiera również zasady prawidłowego posługiwania się kosiarką i wyjaśnia jakie czynności obsługowe należy przy tym wykonać.

Jeżeli podane informacje zawarte w instrukcji są niezrozumiałe, prosimy zwrócić się o ich wyjaśnienie bezpośrednio do producenta.



UWAGA!

Symbol ostrzega o zagrożeniu.

Ten symbol ostrzegawczy wskazuje na podaną w instrukcji ważną informację dotyczącą zagrożenia. Prosimy uważnie przeczytać podaną informację, zastosować się do zaleceń i zachować szczególną ostrożność.

2. Zasady bezpieczeństwa pracy

2.1 Bezpieczeństwo użytkownika

Kosiarzkę dyskową mogą obsługiwać wyłącznie osoby dorosłe, które zapoznały się z jej działaniem i treścią niniejszej instrukcji oraz posiadają odpowiednie kwalifikacje. Kosiarzki powinny być obsługiwane z zachowaniem wszelkich środków ostrożności, a w szczególności:

- Przestrzegać oprócz wskazań niniejszej instrukcji również ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Przestrzegać symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie.
- Zabrania się obsługi maszyny przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
- Nigdy nie pozwalać, aby pojazd obsługujący kosiarzkę prowadziła inna osoba niż jego operator i w żadnym przypadku nie pozwalać, aby podczas pracy inne osoby przebywały na pojeździe i przy maszynie.
- Kosiarzkę może obsługiwać osoba posiadająca uprawnienia pozwalające na kierowanie pojazdem do którego jest zamontowana, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Stanowiskiem roboczym operatora w czasie pracy z kosiarzką jest kabina pojazdu, do którego zamontowano maszynę.
- Należy pamiętać, że na kosiarce występuje wiele miejsc, które mogą spowodować zranienie (ostre krawędzie, wystające elementy konstrukcyjne, itp.). Podczas pracy należy zachować zwiększoną ostrożność podczas poruszania się w pobliżu wymienionych miejsc krytycznych oraz bezwzględnie stosować środki ochrony osobistej takie jak:
 - ubranie ochronne,
 - rękawice ochronne,
 - obuwiu ochronne
- Zabrania się przewożenia osób lub przedmiotów na maszynie.
- Zabrania się obsługi maszyny osobom postronnym nie zapoznanym z instrukcją użytkownika.
- Pracownik wykonujący pracę kosiarzką powinien być zaopatrzony w apteczkę zawierającą środki do udzielenia pierwszej pomocy wraz z instrukcją ich stosowania.
- Podczas przemieszczania się pojazdem z zamontowaną, nie pracującą kosiarzką, należy zadbać o bezpieczną wysokość transportową ~0,5m.
- Przed rozpoczęciem jazdy, kosiarzka musi być ustawiona w pozycji transportowej i podniesiona przy pomocy tylnego TUZ. W trakcie postoju maszynę należy opuścić.
- W czasie transportu kosiarzka musi być założona do pozycji transportowej i uniesiona na TUZ ciągnika z zawór siłownika hydraulicznego należy ustawić w pozycji zamkniętej.
- Zachować szczególną ostrożność w czasie przejazdów po drogach publicznych oraz dostosować się do obowiązujących przepisów kodeksu drogowego.

- Na czas poruszania się po drogach publicznych należy bezwzględnie stosować elektryczne oświetlenie obrysowe pojazdu, sprawdzając jego sprawność i widoczność, dbając przy tym o jego czystość. Na maszynie należy zamocować trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne. Zadbaj należy o czystość i widoczność oświetlenia odblaskowego i znaków ostrzegawczych znajdujących się na elementach konstrukcyjnych maszyny. Uruchomić oświetlenie świetlno – ostrzegawcze.
- Prędkość transportową należy dostosować do stanu nawierzchni drogi, nie powinna ona przekraczać 15km/h.
- Nie wolno pozostawiać pojazdu z kosiarką na stokach lub innych pochyłościach terenu bez zabezpieczenia pojazdu przed samoczynnym stoczeniem się. Kosiarkę należy opuścić na podłoże. Pod koła pojazdu podłożyć kliny.
- Kosiarkę należy wyregulować do pracy podczas montażu do pojazdu. Podczas pracy dopuszcza się korektę ustawienia, która jest możliwa z kabiny, bez opuszczania kabiny pojazdu przez operatora.
- Czynności związane z przygotowaniem, montażem, demontażem czy regulacją można wykonać po wyłączeniu napędu, zatrzymaniu silnika, unieruchomieniu pojazdu i odczekaniu, aż wszystkie elementy ruchome maszyny zatrzymają się.
- Po pierwszej godzinie eksploatacji należy sprawdzić stan wszystkich połączeń rozłącznych, min. połączeń śrubowych.
- Kosiarkę należy przechowywać na płaskim, równym, utwardzonym podłożu w miejscu niedostępnym dla osób postronnych i zwierząt. Dla stabilnego ustawienia kosiarki stosować stopkę podporową.
- Podczas montażu i demontażu kosiarki należy zachować ostrożność, zwracając szczególną uwagę na elementy konstrukcyjne odpowiedzialne za mocowanie z pojazdem.
- Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan techniczny kosiarki i współpracującego pojazdu. Zespół, pojazd i kosiarka musi być w dobrym stanie technicznym. Zużyte lub uszkodzone części należy natychmiast wymienić na nowe.
- Kosiarka musi być wyposażony we wszystkie osłony zabezpieczające (jakie przewidział producent) przed dostępem do ruchomych części. Osłony muszą być kompletne i w pełni sprawne.
- Przed przystąpieniem do pracy z kosiarką należy zapoznać się z jej działaniem czytając instrukcję obsługi, zasadami bezpieczeństwa pracy oraz zaleceniami dotyczącymi obsługi i regulacji.
- Masa kosiarki zawieszony na pojeździe może wpłynąć na sterowność. W tej sytuacji należy zachować szczególną ostrożność.
- Instrukcja obsługi powinna znajdować się przy maszynie. Przy użyczeniu maszyny należy przekazać ją sprawną technicznie wraz z instrukcją użytkownika.
- Zabrania się doczepiania do kosiarki dodatkowych środków transportu.

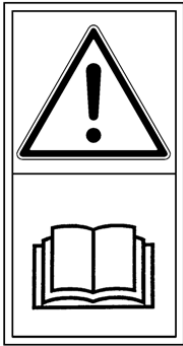
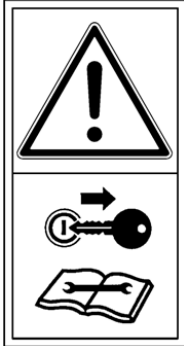





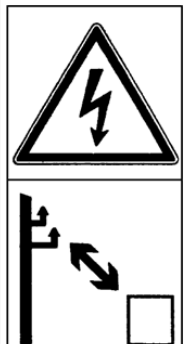

- Podczas pierwszego uruchomienia sprawdzić działanie maszyny, oraz dokonać wstępnych regulacji bez obciążenia.
- Zabezpieczenia montażowe TUZ (trypunktowego układu zawieszenia) sworzni kosiarki należy dokonać tylko przy użyciu typowych zabezpieczeń w postaci przetyczek. Praca z innymi zabezpieczeniami jest zabroniona.
- Ze względu na naturalne zużycie należy kontrolować stan i kompletność narzędzi tnących maszyny stosując się do zaleceń opisanych w rozdziale 6. Czynności obsługowe i konserwacyjne.
- Przy odbiorze i transporcie kosiarki należy sprawdzić czy maszyna nie uległa uszkodzeniom sprawdzając jej stan techniczny.
- Zabrania się przebywania osób pod uniesioną kosiarką, grozi to przygnieceniem przez elementy konstrukcyjne.
- Podczas regulacji nie wkładać palców i kończyn pomiędzy elementy konstrukcyjne maszyny.
- Zabrania się wychodzenia z kabiny ciągnika, kiedy napęd maszyny jest uruchomiony i zanim nie zatrzymają się elementy wirujące
- Operator pojazdu, który pracuje z kosiarką musi uważać, aby podczas pracy i regulacji nikt nie zbliżał się do maszyny i **nie przebywał w odległości mniejszej niż 50m od pracującej kosiarki**.
- Przed uruchomieniem napędu kosiarki, zespół tnący opuścić do pozycji roboczej
- Koszenie rozpocząć dopiero po osiągnięciu nominalnych obrotów WOM 540 obr/min. Zabrania się przeciążania wału i kosiarki oraz gwałtownego załączania sprzęgła
- Przy zawracaniu lub cofaniu, manewrowaniu z maszyną należy zapewnić sobie odpowiednią widoczność lub skorzystać z pomocy osoby odpowiednio przeszkolonej.
- **Zabrania się koszenia podczas jazdy do tyłu.** W czasie cofania maszynę należy podnieść
- W trakcie podłączania przewodów hydraulicznych, należy zwrócić uwagę, aby instalacja hydrauliczna nie była pod ciśnieniem
- Maszyna może być podłączona do ciągnika tylko i wyłącznie przy pomocy odpowiednio dobranego przez Producenta wału przegubowo teleskopowego
- Zabrania się przebywania obsługi pomiędzy pojazdem a kosiarką przy uruchomionym silniku pojazdu.
- Praca na pochyłościach przekraczających 8% jest niedopuszczalna.
- Zachować szczególną ostrożność podczas pracy na stokach.
- Podczas wykonywania skrętów i zwrotów należy wyłączać napęd WOM
- Zabrania się pracy maszyny na skrajach publicznych placów (parki, szkoły itp.) lub na kamienistym terenie, celem uniknięcia niebezpieczeństwa pochodzącego z odrzutu kamieni i innych przedmiotów.
- W czasie pracy nie dopuszczać aby obroty WOM przekraczały 540obr/min, a prędkość jazdy musi być dostosowana do wymaganej pracy








- Praca z uszkodzonym lub niekompletnym wałem przegubowo teleskopowym jest zabroniona. W szczególności zabrania się pracy bez osłon części ruchomych.
- Wał teleskopowy posiada oznaczenia, który koniec należy podłączyć do ciągnika, przed uruchomieniem należy upewnić się czy kierunek obrotów wału będzie właściwy.
- Nigdy nie zostawiać pojazdu z pracującym silnikiem. Przed opuszczeniem miejsca kierowcy (kabiny) należy opuścić maszynę na podłoże, wyłączyć silnik pojazdu, wyjąć kluczyk ze stacyjki, zaciągnąć hamulec ręczny.
- Nie stosować rozpiętych, zwisających części ubrania roboczego podczas pracy, montażu, demontażu, regulacji. Trzymać je z dala od elementów, które mogą je zaczepić.
- Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie i umycie kosiarki w myjni wyposażonej w oczyszczalnię ścieków lub osadnik do neutralizacji powstałych ścieków.
- Przechowywanie, magazynowanie maszyny powinno odbywać się w miejscach, zabezpieczonych przed postronnymi osobami i zwierzętami eliminując ryzyko przypadkowego skaleczenia się, na płaskiej utwardzonej powierzchni, pod zadaszeniem.
- W przypadku awarii należy niezwłocznie wyłączyć napęd przenoszony od pojazdu.
- Podczas pracy z kosiarką należy stosować ochronniki słuchu celem zminimalizowania narażenia na hałas. Dodatkowo zaleca się zamknięcie drzwi i okien kabiny pojazdu.



Niestosowanie się do powyższych zasad może stwarzać zagrożenie dla operatora i osób postronnych jak również może prowadzić do uszkodzenia kosiarki. Za szkody wynikłe z nieprzestrzegania tych zasad odpowiedzialność ponosi użytkownik.

2.2. Znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie i ich znaczenie

 <p>1.0 - Przed rozpoczęciem użytkowania przeczytaj instrukcję obsługi</p>	<p>C.2.26</p>  <p>1.1 - Wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw</p>	<p>C.2.36</p>  <p>1.2 - Zachowaj bezpieczną odległość od maszyny. Nie dopuszczaj aby osoby postronne znajdowały się w odległości mniejszej niż 50m</p>
<p>C.2.4</p>  <p>1.3 - Przed wejściem w strefę zagrożenia włącz blokadę zabezpieczającą</p>	<p>C.2.27</p>  <p>1.4 - Nie jeździć na pomostach i drabinach</p>	<p>C.2.7</p>  <p>1.5 - Nie zajmować miejsca w pobliżu cięgieł podnośnika podczas sterowania podnośnikiem</p>
<p>C.2.20</p>  <p>1.6 - Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu</p>	<p>C.2.30</p>  <p>1.7 - Zachować bezpieczną odległość od linii energetycznych</p>	<p>C.2.44</p>  <p>1.8 - Unikać oddziaływania cieczy wypływającej pod ciśnieniem. Zapoznać się z instrukcją obsługi w zakresie czynności obsługowych</p>

 <p>1.9 - Nie przebywać w strefie wychylenia kosiarki</p>	 <p>2.0 - Uwaga noże tnące. Nie zbliżaj się do pracującej kosiarki</p>	 <p>2.1 - Miejsca chwytania kosiarki podczas przemieszczania</p>
 <p>2.2 – Stosuj ochronniki słuchu</p>	 <p>2.3 – Stosuj kombinezon ochronny</p>	 <p>2.4 – Stosuj rękawice ochronne</p>
 <p>2.5 – Ostrzeżenie o występującym ciśnieniu w układzie hydraulicznym</p>		

2.3. Zagrożenia występujące przy eksploatacji kosiarki

Lp.	Zagrożenie	Źródło zagrożenia (przyczyna)	Środki ochrony przed zagrożeniami
1.	Przeciążenie układu ruchu (obciążenie fizyczne)	Praca w pozycji stojącej, pochylonej-wymuszonej, chodzenie, przesuwanie	Zapoznanie z instrukcją obsługi, szkolenie stanowiskowe uwzględniające normy dźwigania przy wykonywaniu ręcznych prac transportowych, prawidłowe techniki dźwigania i podnoszenia ciężarów, korzystanie z pomocy drugiej osoby, urządzenia ułatwiające przemieszczanie np. lewarek, wciągarka
2.	Upadek na tym samym poziomie (potknięcie się, poślizgnięcie itp.)	Nierówne podłoże, bałagan – przedmioty leżące i stojące, przewody leżące na drogach komunikacyjnych, śliskie powierzchnie	Odpowiednie obuwie robocze, równe podłoże, zachowanie uwagi, utrzymanie porządku, zapoznanie z instrukcją obsługi
3.	Uderzenie o nieruchome wystające części maszyny	Maszyna, jej otoczenie	Właściwe ustawienie maszyny, bezpieczna przestrzeń do przemieszczania się, właściwa organizacja pracy, zachowanie uwagi, zapoznanie z instrukcją obsługi
4.	Uderzenie przez poruszające się przedmioty	Wyrzucone przez maszynę koszone rośliny, przypadkowe części darni, kamienie	Zachowanie uwagi, wyznaczenie strefy niebezpiecznej, zakaz poruszania się przy pracującej maszynie, zakaz przebywania w odległości mniejszej od 50m od pracującej maszyny, stosowanie środków ochrony indywidualnej – hełm ochronny, okulary, zapoznanie z instrukcją obsługi
5.	Ostre niebezpieczne krawędzie	Wystające elementy konstrukcyjne maszyny, stosowanie narzędzi ręcznych	Środki ochrony indywidualnej – rękawice ochronne, zapięty strój roboczy, zachowanie szczególnej uwagi
6.	Przekładnie pasowe	Poruszające się koła i pasy przekładni, wirujący wał przegubowo teleskopowy, brak osłon części ruchomych	Zakaz poruszania się, zbliżania i dokonywania regulacji pracującej maszyny, zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie osłon części ruchomych, zapoznanie z instrukcją obsługi
7.	Ciężar zawieszony stojącej maszyny	Niewłaściwy montaż, agregowanie, złe ustawienie maszyny, zła obsługa, pozostawienie podwieszony maszyny na ciągniku	Zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie środków ochrony indywidualnej - obuwia ochronnego, rękawic ochronnych, bezpieczne ustawienie maszyny, korzystanie z pomocy drugiej osoby, stosowanie lewarków, żurawików, zapoznanie z instrukcją obsługi
8.	Mikroklimat – zmienne warunki atmosferyczne	Praca wykonywana w różnych warunkach pogodowych	Odpowiednia odzież robocza, napoje, kremy z filtrem, odpoczynek, zapoznanie z instrukcją obsługi
9.	Hałas	Zbyt wysokie obroty maszyny, uszkodzone, luźne drgające części	Praca ze sprawną maszyną, bieżące przeglądy maszyny, właściwe obroty maszyny, zapoznanie z instrukcją obsługi

3. Przeznaczenie urządzenia

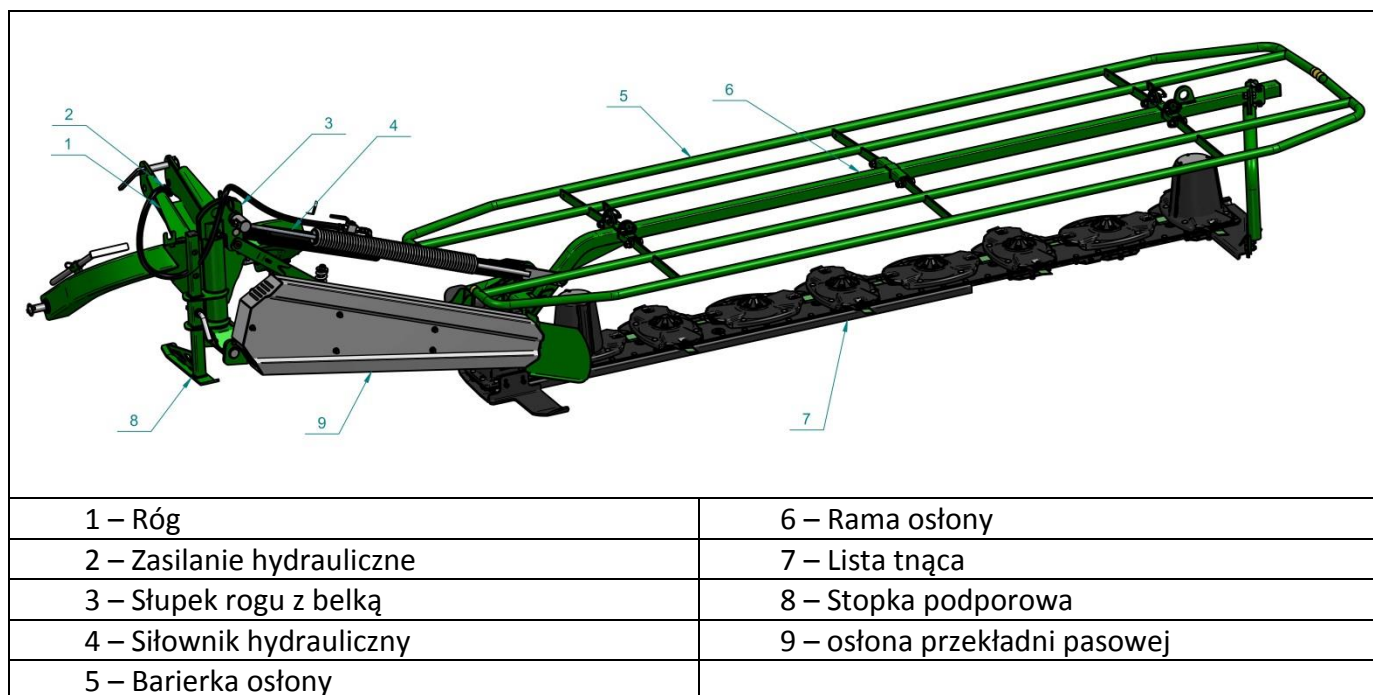
Kosiarka dyskowa przeznaczona jest do koszenia wszelkich roślin zielonych niskołodygowych na łąkach i polach **na równej i niezakamienionej powierzchni**.



Kosiarki dyskowe lekkie nie są odporne na **zderzenia z kamieniami**. Jeżeli praca odbywa się na zakamienionej powierzchni uprawy, może to powodować częstą **wymianę noży i dysków**. W skrajnym przypadku **uszkodzeniu ulega listwa tnąca**, co nie podlega gwarancji.

Maszyna ta pozwala znacznie przyspieszyć prace rolnicze poprzez wysoką wydajność koszenia i równomierne rozłożenie pokosu. Takie ułożenie pokosu przyspiesza suszenie i eliminuje dodatkowe zabiegi - rozrzucenie pokosu po koszeniu.

Kosiarka jest maszyną zawieszaną na trzypunktowym układzie TUZ, kategorii II lub III ciągnika o minimalnej mocy 30 KM. Napęd odbywa się wałem przegubowo teleskopowym i układem hydraulicznym z siłownikiem ustalającym położenie kosiarki podczas pracy.



Rys.1 Budowa ogólna kosiarki

Elementem roboczym są wirujące dyski wyposażone w noże. Zespół ten napędzany jest z WPM poprzez wał przegubowo teleskopowy, przekładnię pasową, kątową do listwy tnącej. W listwie tnącej znajduje się zespół kół zębatych przenoszących napęd na dyski.

Spełnienie wymagań dotyczących posługiwania się maszyną, dotyczących obsługi i napraw według zaleceń producenta i ścisłe ich przestrzeganie stanowi warunek użytkowania zgodnego z przeznaczeniem. Maszyna powinna być użytkowana, obsługiwana i naprawiana wyłącznie przez osoby zaznajomione z jej szczegółowymi charakterystykami i zapoznane z zasadami postępowania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.

Producent posiada w sprzedaży szeroki wybór maszyn rolniczych. Służy również specjalistycznym doradztwem w zakresie doboru odpowiedniego wyposażenia do potrzeb użytkownika.



Wszystkie niejasności dotyczące przeznaczenia urządzenia należy wyjaśnić zgłaszając się do producenta maszyny. Właściwy dobór urządzenia i świadomość jego przeznaczenia podniesie bezpieczeństwo pracy.

Użytkowanie maszyny do innych celów będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

4. Opis urządzenia

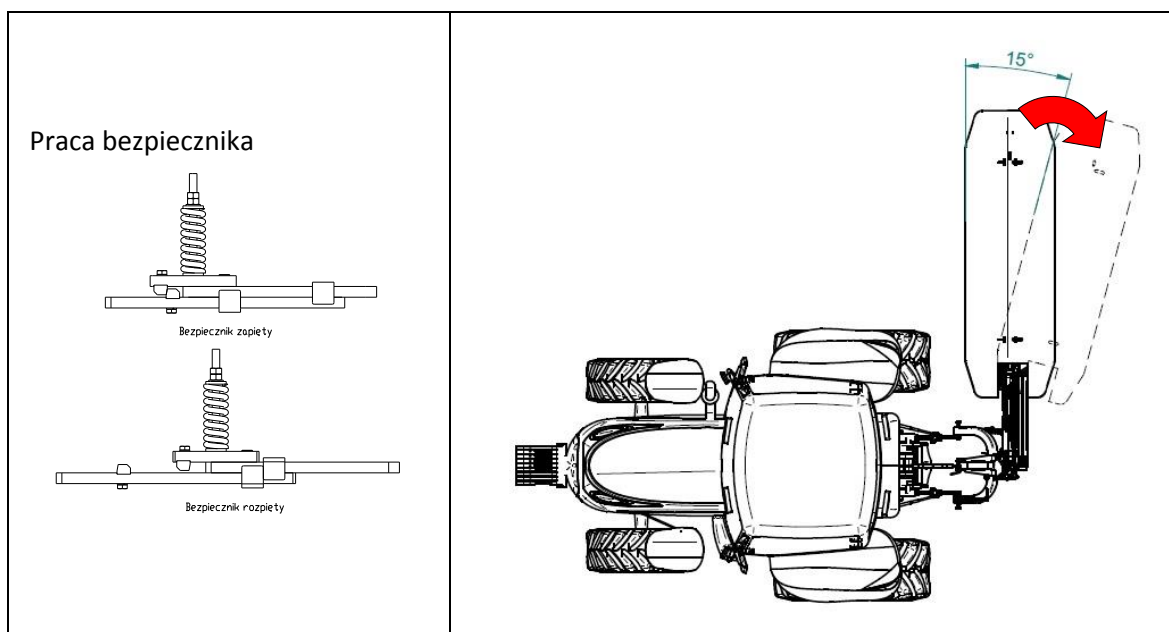


Rys.2 Ogólny widok kosiarki dyskowej (bez osłony brezentowej)

Kosiarki dyskowe zbudowane są z trzech głównych elementów konstrukcyjnych. Pierwszy element – **róg (układ zawieszenia kosiarki)** wykonany jest z elementów stalowych połączonych ze sobą spawaniem, które stanowią zwartą mocną konstrukcję. Drugi element – **rama nośna** wykonana z elementów stalowych połączonych spawaniem, która przegubowo łączy trzy główne elementy ramy kosiarki. Trzeci element – **listwa tnąca z ramą i barierkami osłony** wykonana z elementów stalowych, skręcanych i spawanych stanowiących sztywny zespół. Listwa tnąca i przekładnie są zabudowane osłonami bezpieczeństwa. Maszyna posiada zgarniacze układające pokos podczas pracy.

Sterowanie ustawień roboczych maszyny odbywa się z kabiny operatora poprzez układ hydrauliki siłowej. Pozwala to na bardzo precyzyjne ustawienie maszyny podczas pracy. Kosiarki

zostały wyposażone w bezpiecznik przeciążeniowy, który pozwala na odchylenie kosiarki w momencie napotkania na przeszkodę, lub zbyt dużych oporów koszenia.



Rys.3 Kosiarka dyskowa – odchylenie kosiarki przy uruchomieniu bezpiecznika



Rys.4 Uchwyty transportowe kosiarki



Transport kosiarki może odbywać się przy zamkniętym zaworze na siłowniku. Stosować atestowane i dostosowanych do wagi maszyny zawiesia lub łańcuchy. Należy zwrócić szczególną uwagę na pewne zamocowanie zawiesi do maszyny i transportującego pojazdu. Podczas transportu lub załadunku urządzeniami dźwignicowymi należy pamiętać o zabezpieczeniu belki nośnej sworzniem. Stopka podporowa powinna być opuszczona i zabezpieczona sworzniem.

4.1. Wyposażenie i osprzęt

4.1.1. Podstawowe

Do podstawowego wyposażenia kosiarki należy:

- Wał przegubowo teleskopowy ze sprzęgłem jednokierunkowym
- Stopa podporowa
- Komplet noży zapasowych
- Klucz do zabezpieczenia dysków podczas wymiany/kontroli noży
- Instrukcja obsługi
- Karta gwarancyjna



Do podstawowego wyposażenia kosiarki nie należą tablice ostrzegawcze ze światłami i trójkątna tablica wyróżniająca pojazdy wolnobieżne. Można je nabyć za dodatkową opłatą u producenta lub w składnicy sprzętu rolniczego. Każdy użytkownik maszyny powinien posiadać sprawną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne. Nie zakładanie jej na czas transportu może grozić wypadkiem. Za szkody powstałe podczas wypadku odpowiada użytkownik maszyny.

Uwaga:

WSZYSTKIE ELEMENTY WYPOSAŻENIA MASZYNY SĄ DOSTĘPNE U PRODUCENTA ZA DODATKOWĄ OPŁATĄ.

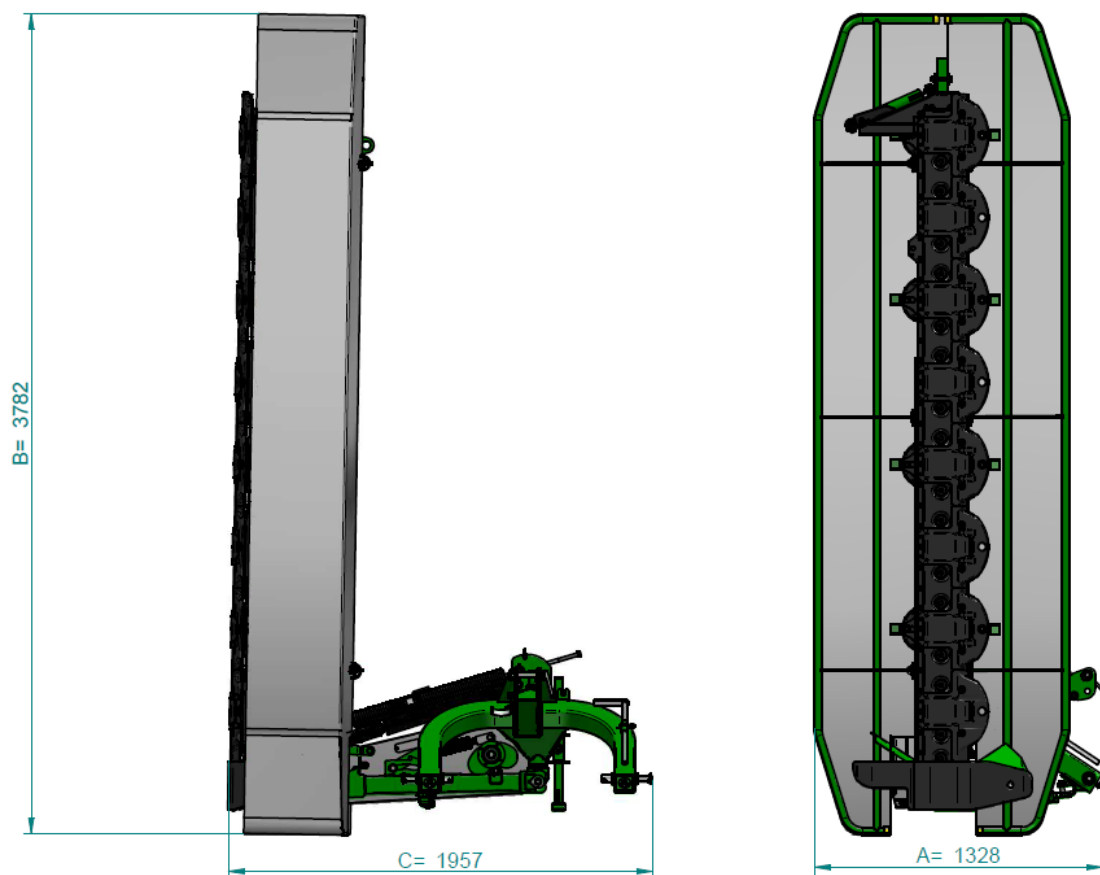
4.2. Charakterystyka techniczna

Tabela nr 1

DANE TECHNICZNE KOSIARKA DYSKOWA OptiCUT

Lp.	Wyszczególnienie	J.m.	Parametr			
1.	Typ maszyny	-	210	250	280	320
2.	Rodzaj mocowania		Zawieszany			
3.	Szerokość koszenia	[mm]	2100	2500	2800	3200
4.	Zapotrzebowanie mocy, min.	[KM]	30	45	60	80
5.	Liczba dysków	[szt.]	5	6	7	8
6.	Liczba noży	[szt.]	10	12	14	16
7.	Klasa zaczepu ciągnika	TUZ	II lub III			
8.	Prędkość obrotowa dysków	[obr/min]	3180			
9.	Prędkość obrotowa WOM ciągnika	[obr/min]	540			
10.	Wał przegubowo teleskopowy	-	460Nm L=660mm ze sprzęgłem jednokierunkowym			
11.	Wydajność	[ha/h]	2,0	2,5	3,0	3,5
12.	Prędkość robocza	[km/h]	10 – 15			
13.	Prędkość transportowa	[km/h]	15			
14.	Ciśnienie nominalne instalacji	MPa	16			

15.	Olej hydrauliki siłowej	-	HL 32			
16.	Olej przekładni i listwy tnącej	-	SAE90EP			
17.	Pojemność oleju w przekładni	[dm ³]	0,7	0,7	0,7	0,7
18.	Pojemność oleju w listwie tnącej	[dm ³]	2,1	2,7	3,2	3,5
19.	Liczba osób obsługi	[szt.]	1			
20.	Wymiary gabarytowe					
	Długość w położeniu transportowym (A)	[mm]	1328	1328	1328	1328
	Szerokość w położeniu transportowym (C)	[mm]	1957	1957	1957	1957
	Wysokość w położeniu transportowym (B)	[mm]	2679	3019	3439	3782
21.	Masa	[kg]	497	527	563	610
22.	Poziomo hałasu emitowany przez maszynę	L _{pA}	96±1 dB			
		L _{Amax}	108±1 dB			
		L _{Cpeak}	110±1 dB			



Rys.5 Wymiary gabarytowe

5. Użytkowanie urządzenia

Producent zapewnia, że maszyna jest całkowicie sprawna została sprawdzona zgodnie z procedurami kontroli jakości i dopuszczona do użytkowania. Nie zwalnia to jednak użytkownika z obowiązku sprawdzenia maszyny po dostawie.



Przed każdym użyciem kosiarki należy sprawdzić jej stan techniczny, a w szczególności stan zespołu tnącego, układu napędowego, instalacji hydraulicznej oraz osłon.

5.1. Agregowanie – montaż kosiarki

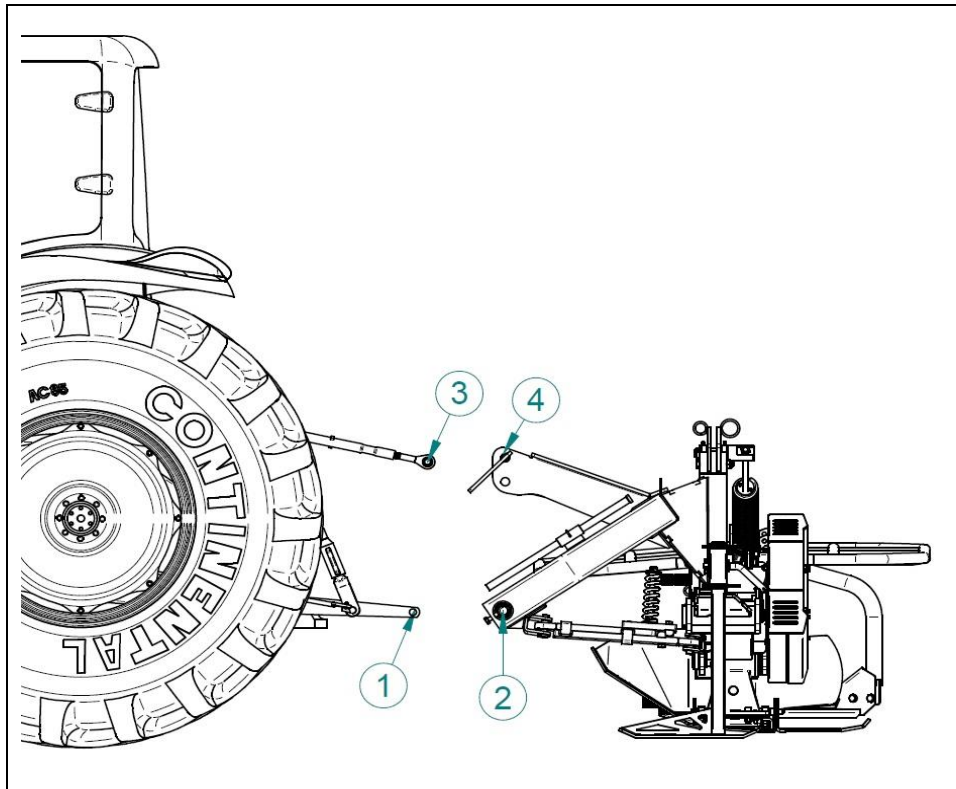


Upewnić się, czy elementy montażowe pojazdu i maszyny są odpowiednio dobrane do siebie, tak aby gwarantowały bezpieczny montaż i pracę.

W przypadku niejasności bezwzględnie zwrócić się do producenta pojazdu lub maszyny.

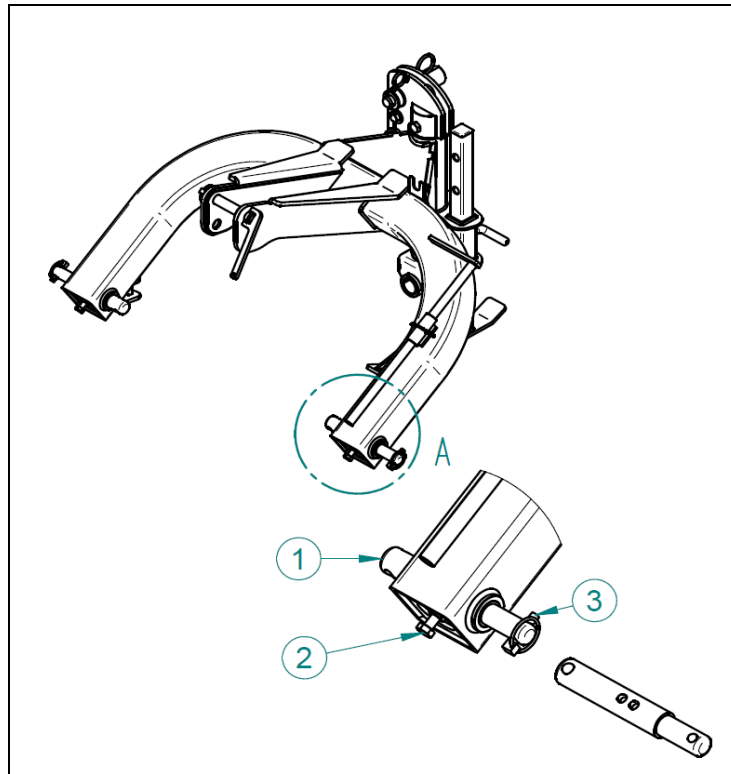
I. Montaż układu zawieszenia pojazdu i maszyny.

Maszynę zawiesza się na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika. Dla ułatwienia agregowania ciągnika dolne (1, 2) powinny znajdować się na wysokości ok. 350mm.



Rys. 6 Łączenie z ciągnikiem

W zależności od rodzaju trzypunktowego układu zawieszenia (TUZ) należy zadbać o właściwe rozmieszczenie dolnych sworzni układu zawieszenia Rys.7.



Rys. 7 Regulacja dolnych sworzni układu zawieszenia

Po zawieszeniu maszyny należy unieść i zabezpieczyć stopkę podporową, podłączyć łącznik (3, 4) i wyregulować jego długość tak, aby uzyskać względem powierzchni kąt $4\div 5^\circ$. Zmniejszenie kąta powoduje podwyższenie koszenia. Należy zadbać o oryginalne zabezpieczenia. Przy każdorazowym montażu sprawdzić stan zużycia elementów łączących: sworzni i czopów. W przypadku zużycia należy je bezwzględnie wymienić na nowe.

II. Montaż wału napędowego maszyny.

Po zamontowaniu maszyny na trzypunktowym układzie zawieszenia montujemy wał napędowy przegubowo – teleskopowy na WOM ciągnika i WPM maszyny oraz unosimy podporę w górne położenie.



Do napędu kosiarki używać tylko oryginalnego wału przegubowo-teleskopowy ze sprzęgłem jednokierunkowym oznaczonym znakiem CE oraz osłon daszkowych WOM i WPM. Po nasunięciu końcówek wału przegubowo teleskopowego na końcówki WOM i WPM należy sprawdzić pewność zapięcia zatrząsków. Do hydrauliki siłowej stosować właściwe i szczelne przewody zakończone dopasowanymi złączami.

III. Montaż układu hydrauliki siłowej

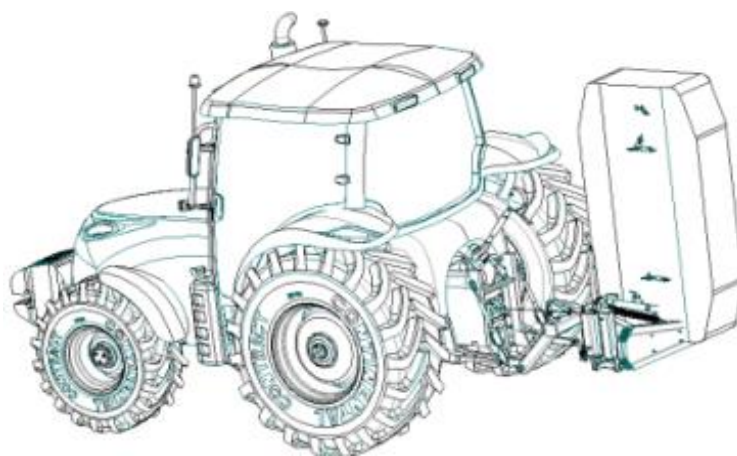
Kosiarka posiada jeden układy sterowania hydraulicznego. Maszyna jest wyposażona w króciec, które należy połączyć przewodem hydraulicznym z króćcem układu zasilania ciągnika. Należy zwrócić szczególną uwagę na prowadzenie przewodów i czystość złączy hydraulicznych. Przed podłączeniem upewnić się czy instalacja nie jest pod ciśnieniem. Należy sprawdzić rodzaj oleju zastosowanego w układzie ciągnika i maszyny – muszą być jednakowe.



Demontaż maszyny odbywa się w odwrotnej kolejności, z zachowaniem szczególnego bezpieczeństwa przy demontażu układu mechanicznego, który rozdziela maszynę od pojazdu. Przed odłączeniem kosiarki od układu zawieszenia ciągnika należy zablokować ramię nośne w pozycji spoczynkowej. **Maszyna po odłączeniu od pojazdu powinna być przechowywana w stanie rozłożonym pod zadaszeniem na płaskim, twardym podłożu i stopce.**

5.2. Przejazd transportowy

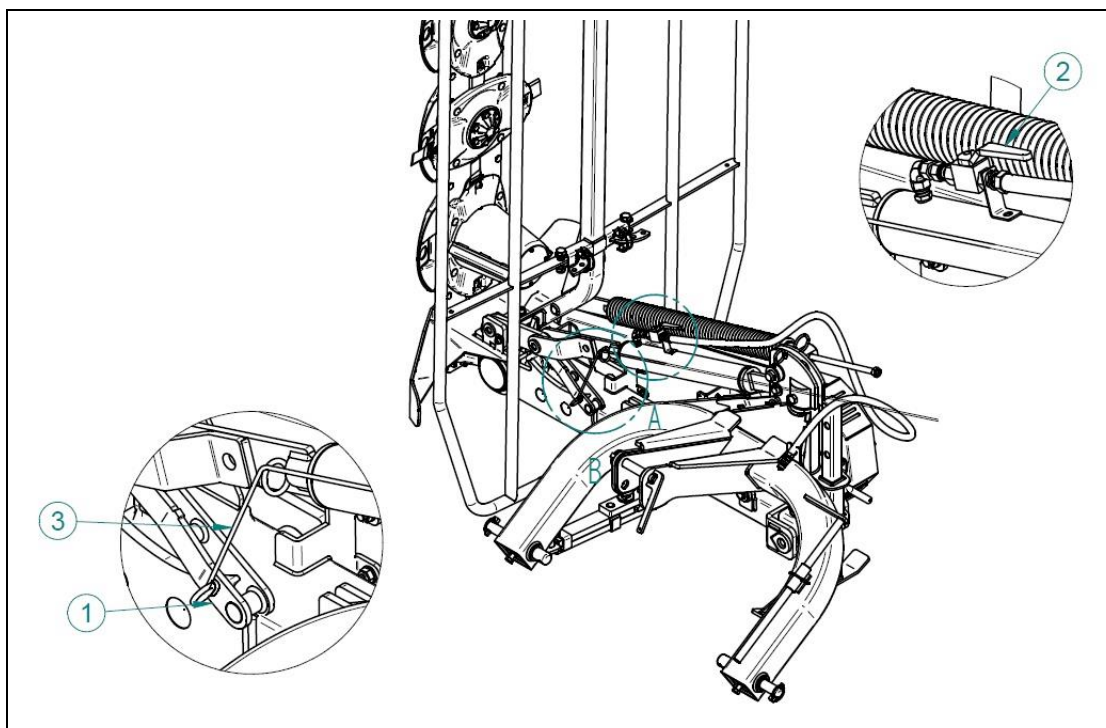
Do przejazdu transportowego należy TUZ - em unieść kosiarkę do wysokości 400mm. Zalecane jest odłączenie wału przegubowo teleskopowego od ciągnika i umieszczenie go na wieszaku. Ustawić kosiarkę w pozycję A podaną poniżej.



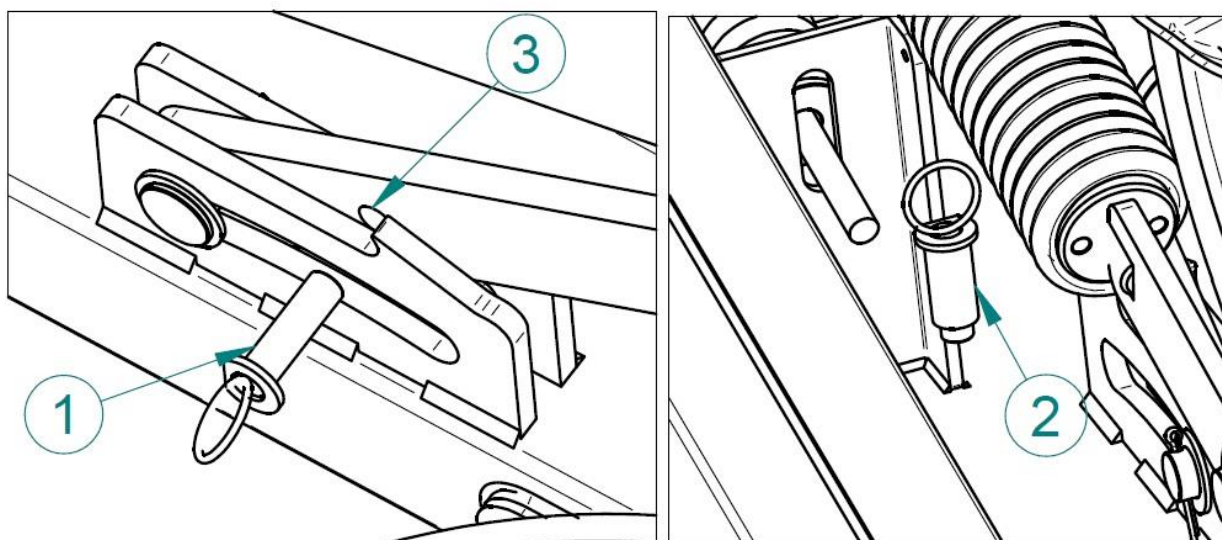
Rys. 8 Pozycja transportowa



1. W pozycji transportowej A konieczne jest zablokowanie zapadki (1) Rys. 9 podczas podnoszenia do góry oraz zamknięcie zaworu (2) na siłowniku.
2. Przy manewrowaniu i przemieszczaniu się po drogach gruntowych i publicznych należy zachować małą prędkość ze względu na stateczność zawieszanej maszyny.
3. Przejeżdżając po drogach publicznych bezwzględnie zamontować na maszynie trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne i uruchomić urządzenie świetlno – ostrzegawcze.



Rys. 9 Pozycja transportowa



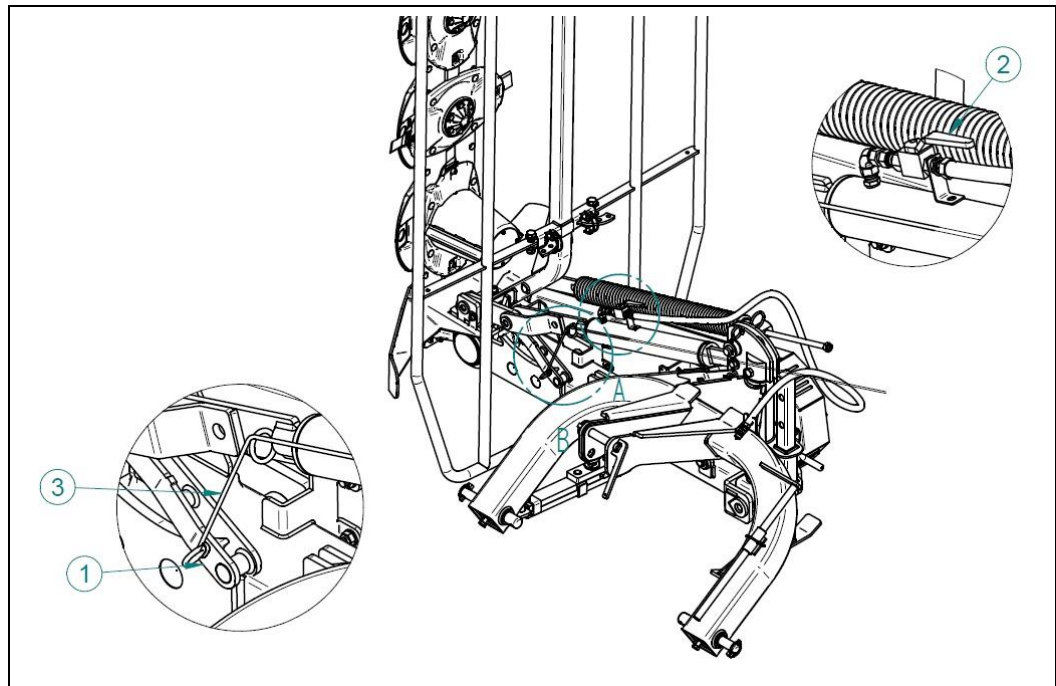
Rys. 10 Zabezpieczenie transportowe



Po podniesieniu kosiarki do pozycji transportowej należy sworzeń zabezpieczający 1 umieścić w otworze 3 w listwie dla zabezpieczenia maszyny przed niepowołanym opadnięciem w przypadku uszkodzenia siłownika. Przy odbezpieczeniu kosiarki do pozycji roboczej należy sworzeń umieścić w tulejce 2 na belce środkowej

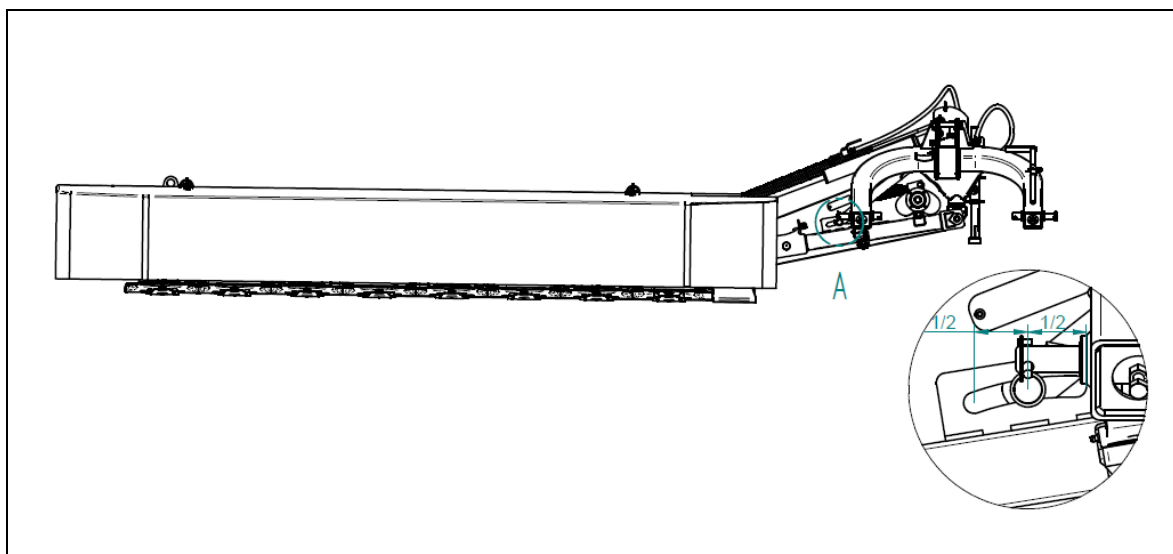
5.3. Ustawienie maszyny do pracy

Po przejeździe transportowym i ustawieniu ciągnika do koszenia należy otworzyć zawór (2) na siłowniku, odblokować ramię (1) ciągnąc za linkę (3) Rys.11.



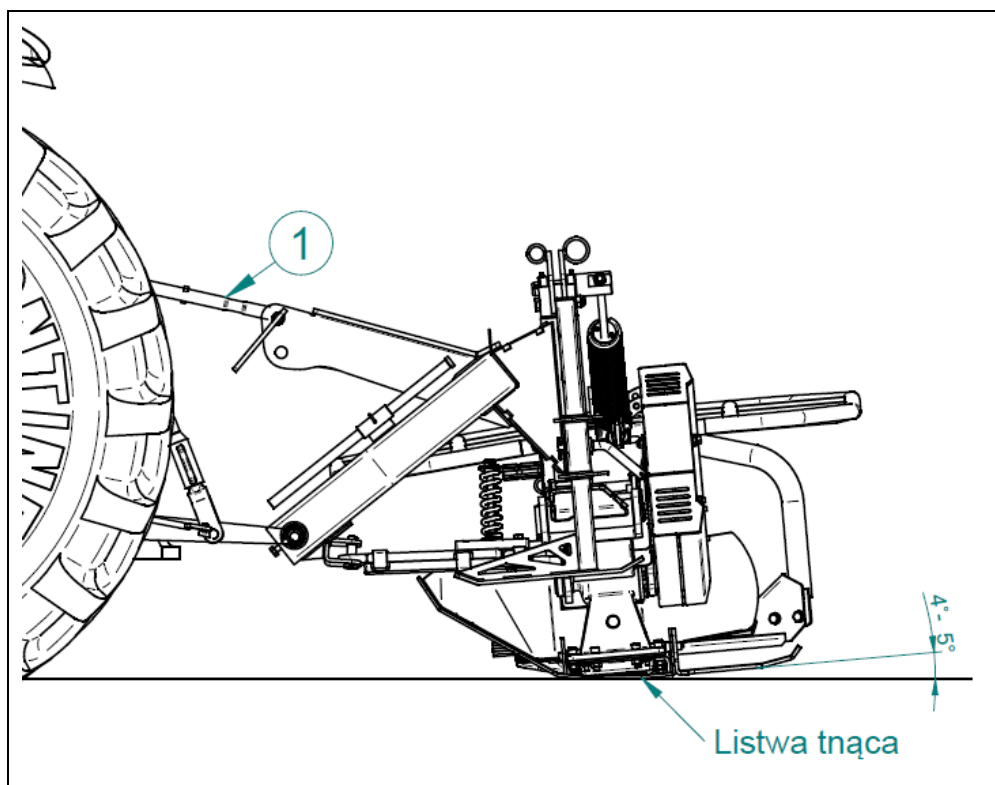
Rys. 11 Przystawienie w pozycje roboczą

Następnie opuścić listwę tnącą do pozycji poziomej i ustawić wysokość jej zawieszenia tak, aby sworzeń (szczegół: A) był ustawiony na środku rowka jak na Rys.10.



Rys.12 Ustawienie wysokości zawieszenia kosiarki

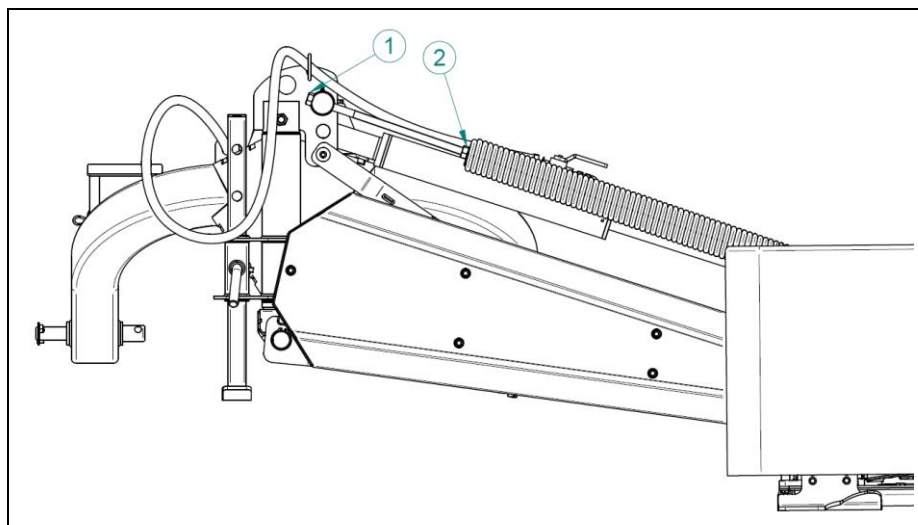
Po ustawieniu zawieszenia należy wyregulować wysokość koszenia regulując długość łącznika (1) tak, aby uzyskać względem powierzchni kat $4\div 5^\circ$. Zmniejszenie kąta powoduje podwyższenie koszenia. Rys.13



Rys. 13 Regulacja wysokości koszenia



Kosiarka posiada możliwość regulacji nacisku na podłoże. Jest ono regulowane naciągiem sprężyny (1) Rys.14 zawieszenia. Nacisk należy ustawić regulacją (1) i zabezpieczyć przed odkręcaniem kontrując nakrętkę (2) indywidualnie uwzględniając rodzaj podłoża, na którym pracuje kosiarka.

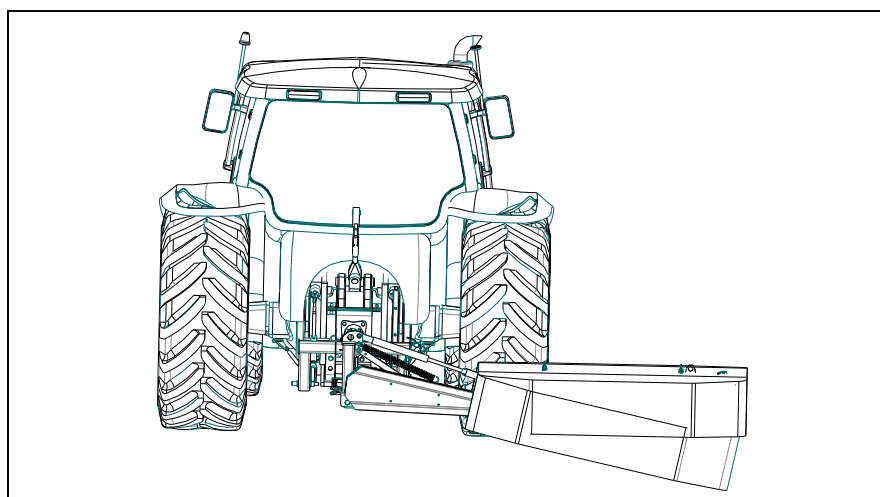


Rys.14 Regulacja sprężyny odciążającej



Uruchomienie można wykonać tylko przy sprawnych i zamontowanych osłonach bezpieczeństwa. Należy również zastosować się do zaleceń punktu 6. Czynności obsługowe i konserwacyjne. Zawsze uruchamiamy wstępnie kosiarkę zwalniając wolno sprzęgło napędu, zwracając uwagę na pracę maszyny. Wszelkie zauważone nieprawidłowości zabraniają pracy kosiarką. W takim wypadku należy jeszcze raz zapoznać się z instrukcją obsługi, stosując się do kolejnych punktów związanych z ustawieniem i regulacją kosiarki. Jeśli to nie pomoże należy skontaktować się z producentem i wyjaśnić wszelkie niejasności.

Należy pamiętać o zakresie pracy kosiarki, który uzyskujemy po ustawieniu wysokości zawieszenia kosiarki zgodnie z Rys.15.



Rys.15 Zakres pracy kosiarki (zakres pracy listwy - 8°; zakres pracy belki - 0÷12°)



W zależności od warunków koszenia maszyna może generować hałas przekraczający 85dB. W takim przypadku zaleca się stosowanie ochronników słuchu.

6. Czynności obsługowe i konserwacyjne

Wszelkie czynności związane z obsługą maszyny może wykonywać operator pojazdu, do którego jest ona zamontowana pod warunkiem, że posiada uprawnienia do obsługi tego pojazdu.



Maszyna po odłączeniu od pojazdu powinna być przechowywana w stanie rozłożonym pod zadaszeniem na płaskim, twardym podłożu i stopce.

Przed podłączeniem maszyny do ciągnika operator maszyny każdorazowo musi sprawdzić stan techniczny maszyny i przygotować ją do rozruchu próbnego w tym celu należy:

- Zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i stosować się do zaleceń w niej zawartych.
- Poznać budowę i zrozumieć zasadę działania maszyny.
- Przeprowadzić oględziny wszystkich elementów maszyny pod kątem uszkodzeń mechanicznych.
- Przesmarować maszynę zgodnie z zaleceniami.
- Sprawdzić stan techniczny sworzni układu zaczepowego i zatyczek zabezpieczających.
- Sprawdzić poziom oleju w przekładniach
- Sprawdzić napięcie pasów przekładni
- Sprawdzić stan połączeń śrubowych
- Sprawdzić stan noży tnących, zużyte wymienić parami



Tylko zastosowanie oryginalnych części producenta jest gwarantem bezpiecznej i niezawodnej pracy urządzenia. Stosowanie części nieoryginalnych lub naprawianie uszkodzonych powoduje utratę gwarancji.

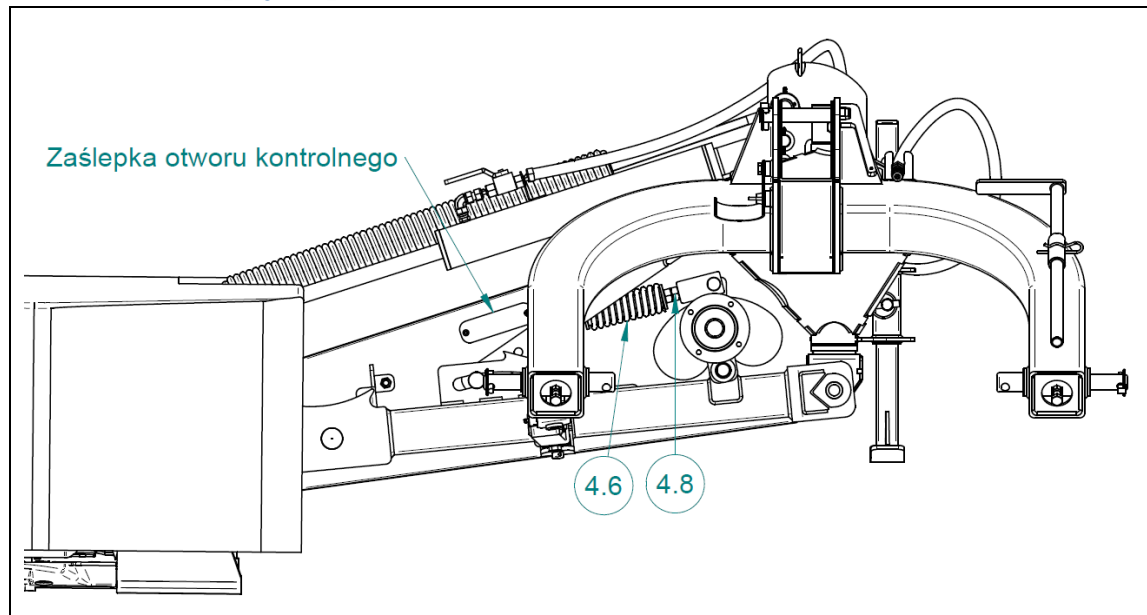
Jeżeli wszystkie powyższe czynności zostały wykonane i stan techniczny maszyny nie budzi zastrzeżeń można podłączyć ją do ciągnika.

- Ustawić maszynę w pozycji pracy.
- Dopasować długość wału przegubowo teleskopowego do współpracującego ciągnika zgodnie z instrukcją wału.
- Podłączyć wał przegubowo teleskopowy do ciągnika i kosiarki.
- Uruchomić napęd.

Napęd kosiarki uruchomić na czas 3 min. W tym czasie należy sprawdzić:

- Czy nie słychać żadnych stuków w układzie napędowym.
- Czy w zespole tnącym nie występują wibracje.

6.1 Regulacja napięcia pasów



Rys.16 Regulacja napięcia pasów klinowych (kontrola naciągu)

Regulację napięcia pasów napędowych przekładni kosiarki wykonuje przy wyłączonej maszynie i wyłączonym silniku pojazdu. Patrz rys.16. Należy sprawdzić napięcie pasków klinowych przez otwór kontrolny, demontując zaślepkę poprzez odkręcenie dwóch śrub mocujących. Ugięcie pasa przy nacisku 100N (10kgG) nie powinno przekroczyć 20 - 30 mm. W przypadku uszkodzenia jednego pasa należy wymienić cały komplet.

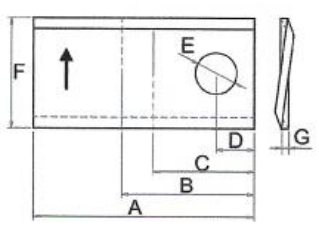
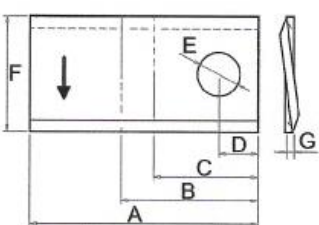
Regulacja naciągu pasków klinowych

- Należy rozkręcić skontrolowane nakrętki (4.8)
- Zmienić położenie sprężyny (4.6) przesuwając ją za pomocą nakrętki (4.8)
- Skontrolować nakrętki (4.8)

Należy okresowo (co najmniej 1 raz na sezon i przed każdym rozpoczęciem pracy) sprawdzić napięcie pasków klinowych. Pasy powinny być tak naprężone aby pojawiający się poślizg na kole nie przekroczył 1%. Zbyt mały naciąg powoduje poślizg pasków, zbyt duży zmniejszenie żywotności pasów oraz nadmierne zużycie łożysk. W czasie przechowywania maszyny należy zmniejszyć naciąg pasków.

6.2 Wymiana noży

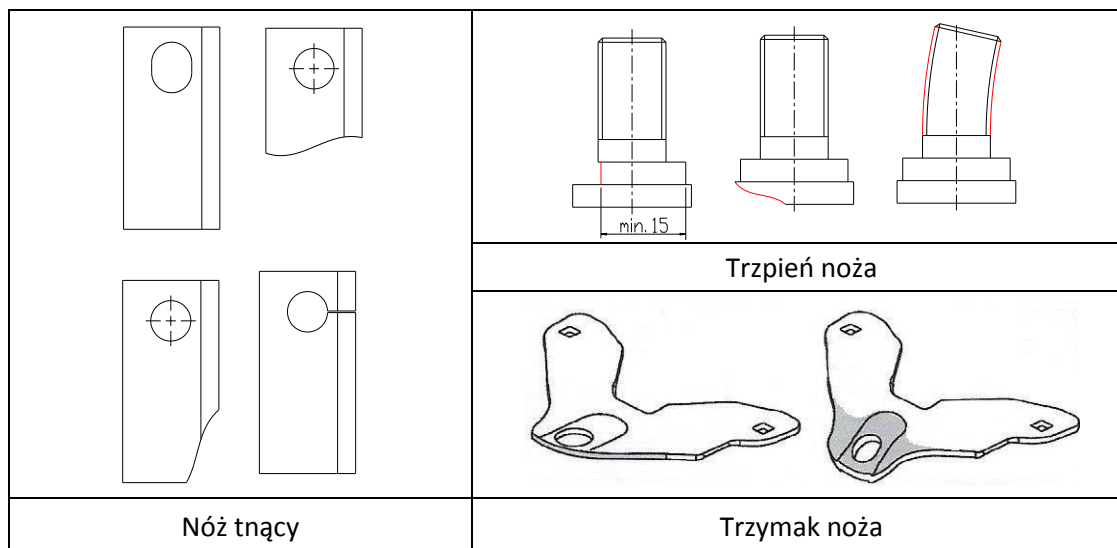
Dyski kosiarki wyposażone są w noże tnące. Są to noże dwustronne tzn. w przypadku zużycia ostrza można wykorzystać drugą jego stronę, obracając go.

Rysunek noża	Wymiar [mm]						
	A	B	C	D	E	F	G
<p>PRAWY</p> 	100	70	42	20	21	50	4
<p>LEWY</p> 							

Rys. 17 Rysunek montażu noży



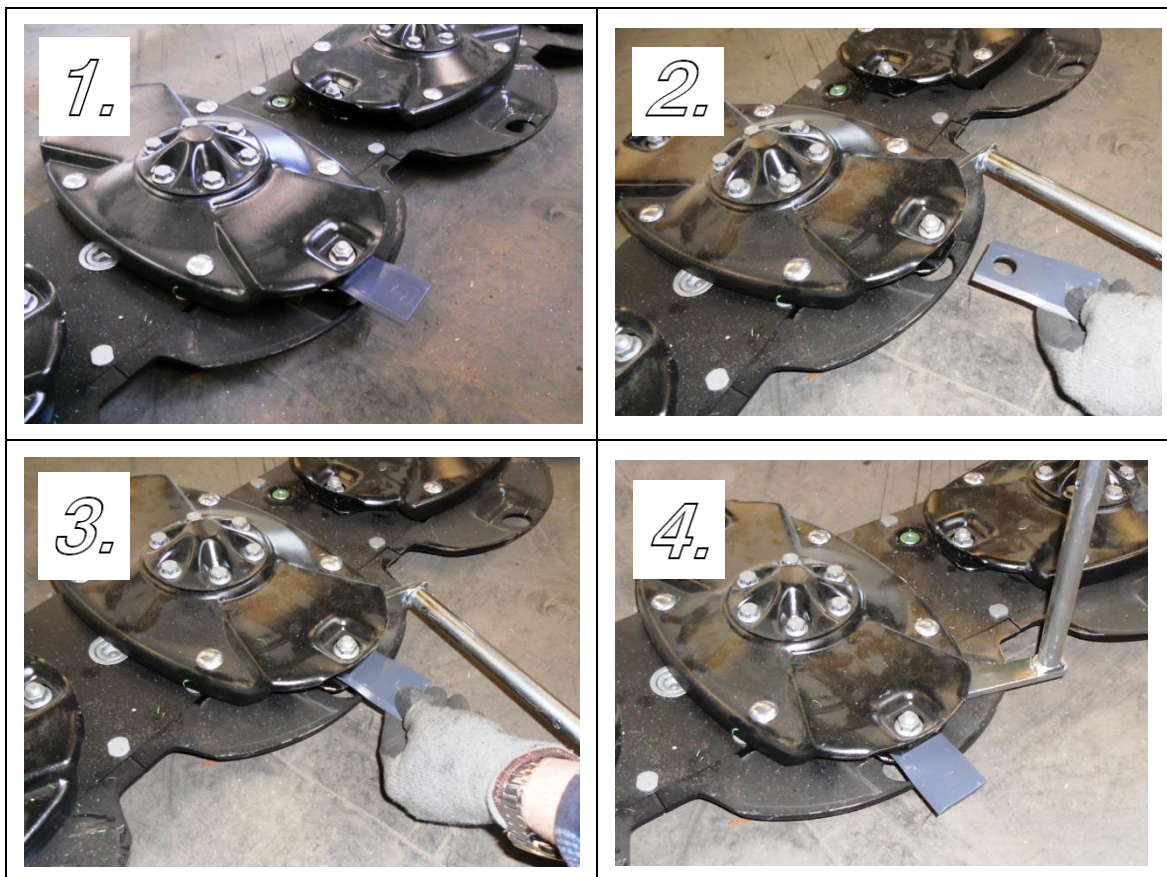
Noże tnące należy bezwzględnie wymienić po stwierdzeniu ubytków, wyraźnych śladów zużycia, stępienia krawędzi tnących, braku kompletności noży lub nadmiernego luzu.



Rys. 18 Przykładowe uszkodzenia

SYSTEM WYMIANY NOŻY QUICK CHANGE

Dla szybkiej i sprawnej obsługi kosiarki producent stworzył bardzo prosty system wymiany zużytych noży – **Quick change**. Polega on na zastosowaniu specjalnej konstrukcji trzymaka noża, który dzięki specjalnemu kluczowi (znajduje się w wyposażeniu podstawowym maszyny) jednym ruchem dźwigni klucza odchyła trzymak i uwalnia nóż.

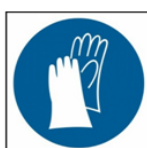


Rys.19 Kontrola, wymiana i obrót noża

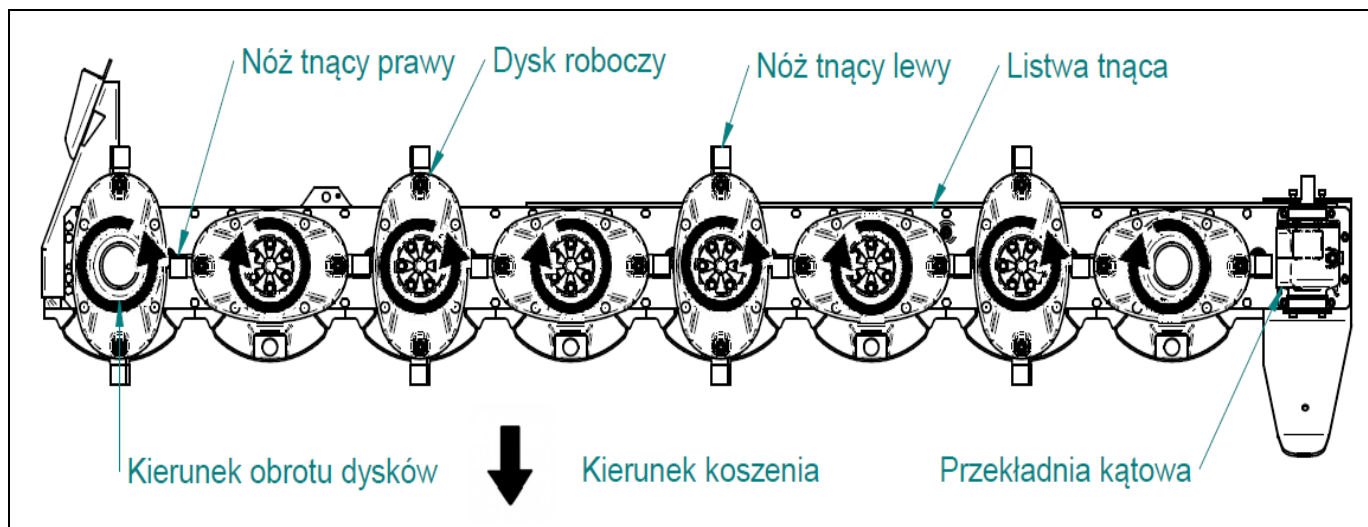
Wymiana lub obrót noża wykonujemy używając specjalnego klucza zgodnie z rys 19. Klucz wkładamy (zdjęcie 19(1)), pomiędzy górny talerz dysku a trzymak noża rozchylamy trzymak do momentu pojawienia się luzu pozwalającego na wyjęcie noża 19(2). Po kontroli noża 19(3), trzpienia i trzymaka (zgodnie z Rys.18) przystępujemy do montażu noża 19(4) obracając go lub wymieniając na nowy.



Bezwzględnie wymienić zużyte lub uszkodzone elementy na nowe
Praca z uszkodzonymi elementami dysku: trzymaka, trzpienia lub noża jest zabroniona



Kontrolę noży należy przeprowadzać każdorazowo przed rozpoczęciem pracy oraz po każdym najechnaniu na przeszkodę np. kamień, drewno, metal. Stosuj rękawice ochronne.



Rys.20 Układ noży w zależności od obrotów dysku (widok z góry)

Tabela nr 2

MAKSYMALNE LUZY NOŻY

Luz	nominalny [mm]	dopuszczalny [mm]
Osiowy poprzeczny	0,2	3,0
Osiowy wzdłużny	0,1	0,4

Noże tnące należy wymieniać z zachowaniem szczególnych zasad bezpieczeństwa.

1. Stosować tylko oryginalne i sprawne części zespołu tnącego
2. Wymiana każdorazowo obejmuje komplet narzędzi na dysku. Należy przy tym pamiętać o równomiernym rozkładzie mas wirujących oraz równomiernym zużywaniu noży.
3. Sprawdzić stan współpracujących elementów: trzymak, trzpień, nóż. Wymienić na nowe w przypadku zauważenia uszkodzeń Rys.18
4. Dokręcając połączenia śrubowe należy stosować się do Tabeli nr 3 dobierając właściwe momenty dokręcania śrub i nakrętek.

6.3 Obsługa po pracy

Każdorazowo po zakończeniu pracy maszyną należy oczyścić, **umyć pod ciśnieniem listwę tnącą** i ustawić na płaskim, twardym podłożu. Należy przeprowadzić przegląd połączeń części i zespołów. Części uszkodzone i zużyte należy wymienić na nowe. Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe a poluzowane dokręcić zgodnie z Tabelą nr 3.

Uwaga:

PRODUCENT MASZYNY FRMA TALEX ZAPEWNIĄ DOSTĘP DO WSZYSTKICH CZĘŚCI

Tabela nr 3

WARTOŚCI MOMENTÓW DOKRĘCENIA ŚRUB I NAKRETEK

Wytrzymałość	6.8	8.8	10.9	12.9
Gwint metryczny	Moment dokręcenia [Nm]			
M5	4,5	5,9	8,7	10
M6	7,6	10	15	18
M8	18	25	36	43
M10	37	49	72	84
M12	64	85	125	145
M14	100	135	200	235
M16	160	210	310	365
M18	220	300	430	500
M20	310	425	610	710
M22	425	580	820	960
M24	535	730	1050	1220

Wszystkie znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie, trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne należy utrzymać w czystości.

Co najmniej jeden raz w roku sprawdzić poziom oleju w przekładni kątowej. Należy zastosować olej przekładniowy o charakterystyce SAE90EP.

Konieczne jest również sprawdzenie naciągu pasków klinowych, uszkodzone wymienić na nowe, (wymieniamy zawsze komplet pasków) całość wyregulować zgodnie z instrukcją - 6.1 Regulacja napięcia pasów.

Ważne jest sprawdzenie luzów osi i wałów. W przypadku napotkania wyczuwalnego luzu należy wymienić łożyska (zawsze parami) osi lub wału na nowe zgodne z katalogiem części zamiennych. Wszystkie łożyska posiadają pierścienie zabezpieczające przed zabrudzeniem ZZ.

6.4 Smarowanie



Wszystkie prace konserwacyjno-obługowe wykonujemy przy wyłączonym silniku pojazdu, ustaniu ciśnienia i obrotów, przy zabezpieczonym pojeździe i maszynie.



Unikać kontaktu z olejem!
Używać środki ochrony osobistej w postaci: odzieży ochronnej, obuwia, rękawic i okularów

Aby zapewnić prawidłową pracę, maszyna musi być starannie i we właściwy sposób smarowana, zgodnie z zaleceniami producenta.

Kosiarka posiada smarowniczki kulkowe przy wszystkich głównych połączeniach konstrukcyjnych. Do smarowania należy używać smarownicy ręcznej lub nożnej wypełnionej smarem stałym ŁT43. Przed i po smarowaniu należy oczyścić pozostałości i wyciśnięty stary smar a zabrudzone sorbenty przekazać do utylizacji.

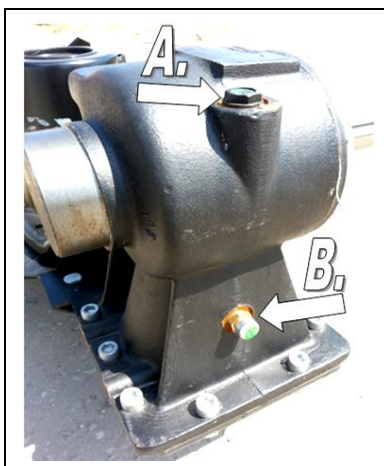
Wał przegubowo - teleskopowy smarować po wymontowaniu z maszyny. Część teleskopową wału powinno się smarować nie rzadziej niż po 8 godzinach pracy - przy całkowicie rozsuniętym wale i po uprzednim usunięciu zanieczyszczeń.



Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy, nie rzadziej jak co rok należy sprawdzić, ewentualnie uzupełnić stan oleju w listwie tnącej i przekładni kątowej.

Stan oleju w listwie tnącej sprawdzamy po ustawieniu kosiarki na równym podłożu odkręcając korek wlewowy oleju (A), Rys.21. Poziom od dna listwy powinien zawierać się w zakresie $5 \div 7$ mm.

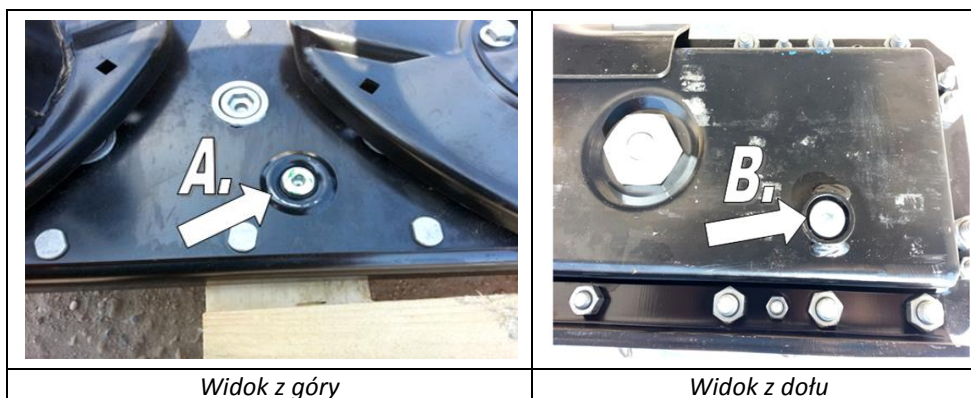
Stan oleju w przekładni kątowej sprawdzamy bagnetem umieszczonym w korku kontrolno wlewowo spustowym (A), po jego odkręceniu Rys.21. Pozycja (B) to odpowietrznik listwy tnącej.



Rys.21. Przekładnia - kontrola oleju: A – wlew, spust, bagnet kontrolny
B – odpowietrznik listwy tnącej

Wymianę oleju w przekładni wykonujemy zaraz po pracy, kiedy olej jest rozgrzany. W tym celu należy:

- podnieść listwę tnącą do pozycji pionowej
- odkręcić korek (A) Rys. 21 wlewu, spustu i kontroli oleju
- spuścić olej do przygotowanego pojemnika
- opuścić listwę do pozycji poziomej
- wlać nowy olej SAE90EP (zgodnie z ilością podaną w Tabeli nr 1)
- sprawdzić poziom i zakręcić korek (A)



Rys.22. Listwa tnąca - kontrola oleju: A – wlew, kontrola poziomu oleju
B – spust oleju

Wymianę oleju w listwie tnącej wykonujemy zaraz po pracy, kiedy olej jest rozgrzany. W tym celu należy:

- odkręcić korek (A) Rys. 22 wlewu i kontroli oleju
- unieść listwę
- odkręcić korek (B) Rys. 22 spustu oleju
- spuścić olej do przygotowanego pojemnika
- zakręcić korek (B) spustu oleju
- opuścić listwę do poziomu i wlać nowy olej SAE90EP (zgodnie z ilością podaną w Tabeli nr 1)



Olej w przekładni kątowej i listwie tnącej należy wymienić po pierwszych 50 godzinach pracy. Kolejne wymiany po 500 godzinach pracy lub co roku.

Przy zauważeniu wycieków należy bezwzględnie sprawdzić uszczelnienie i poziom oleju. Praca kosiarką przy niskich poziomach oleju może spowodować jej trwałe uszkodzenie. Wszelkie naprawy listwy tnącej i przekładni w okresie gwarancyjnym może wykonywać tylko wskazany przez producenta warsztat mechaniczny.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zbyt duży poziom oleju w listwie może pogorszyć jej działanie a nawet ją uszkodzić.

6.5 Obsługa posezonowa

Obejmuje wszystkie czynności wymienione w punkcie: obsługa po pracy. Dodatkowo maszyna powinna być przechowywana pod zadaszeniem na płaskim i twardym podłożu i stopce.

Należy zwrócić uwagę na szczelność powłoki lakierniczej. W przypadku powstania ubytków należy oczyścić te miejsca i uzupełnić braki przez nałożenie świeżej warstwy farby ochronnej.



W przypadku nieszczelności instalacji hydraulicznej należy bezwzględnie wymienić uszkodzone części i zespoły układu tak aby nie dopuścić do skażenia środowiska.

Przewody hydrauliczne bez względu na stan zewnętrzny należy wymienić po okresie 5 lat.

6.6 Kasacja, środowisko

W przypadku całkowitego zużycia maszyny w stopniu nie pozwalającym na jej dalszą eksploatację należy poddać ją kasacji. Dotyczy to również bieżących napraw i wymiany uszkodzonych części. W tym celu należy maszynę dokładnie oczyścić. Spuścić oleje eksploatacyjne i przekazać do utylizacji. Następnie rozmontować maszynę segregując części według rodzaju zastosowanych materiałów. Przesegregowane części należy dostarczyć do punktu skupu złomu lub utylizacji.

Maszyna jest produktem w pełni przyjaznym środowisku naturalnemu. Materiały wykorzystane do produkcji w 97% nadają się do recyklingu. Zużyte części maszyny należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami ochrony środowiska. W całym okresie eksploatacji należy uważać, aby nie dopuścić do wycieku oleju, który może spowodować skażenie środowiska.

7. Katalog części zamiennych

SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

W zamówieniu należy każdorazowo podać:

- adres zamawiającego,
- dokładny adres wysyłkowy (miejsce postoju maszyny lub sposób odbioru),
- warunki płatności,
- numer fabryczny kosiarki i rok produkcji (wg tabliczki na maszynie),
- indeks części zamiennej,
- liczbę sztuk zamawianych części.



Części zamienne należy zamawiać w punktach sprzedaży maszyn, lub u producenta. Tylko zastosowanie oryginalnych części producenta jest gwarantem bezpiecznej i niezawodnej pracy urządzenia. Stosowanie części nieoryginalnych lub naprawianie uszkodzonych powoduje utratę gwarancji.

TALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K.

ul. Dworcowa 9C

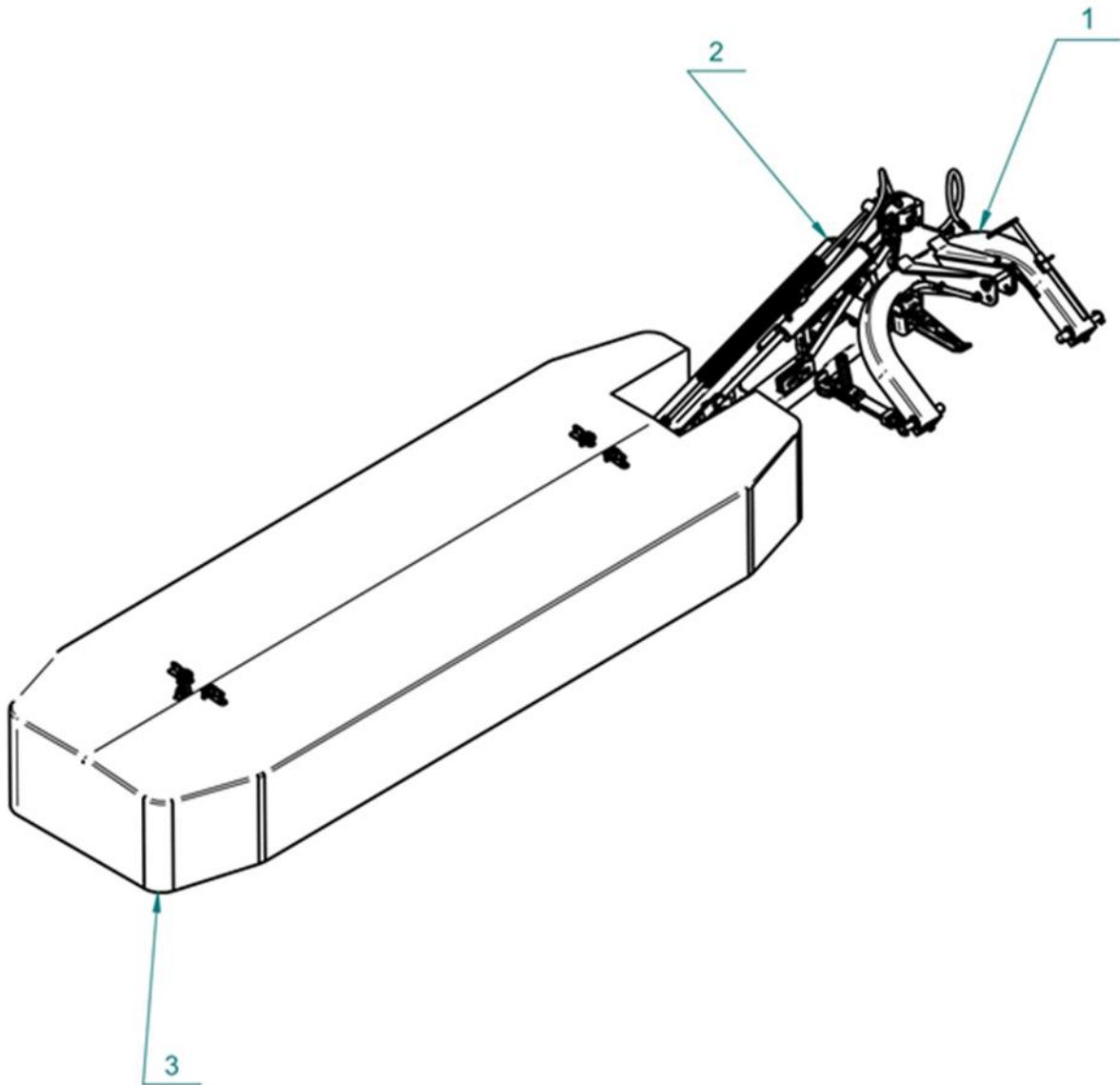
77-141 Borzytucho

Tel. (059) 821 13 26

www.talex-sj.pl

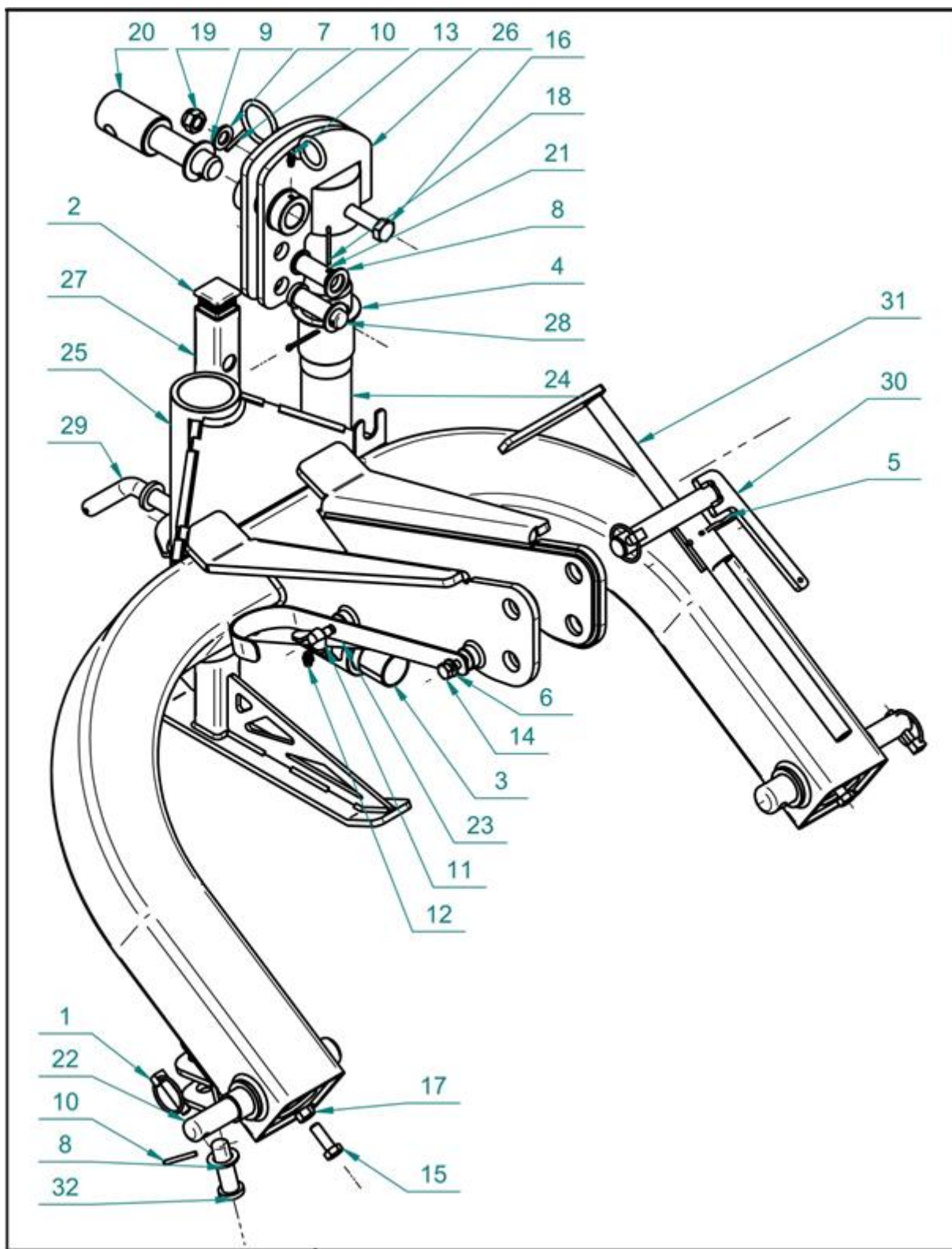
e-mail. biuro@talex-sj.pl

7.1 Budowa ogólna



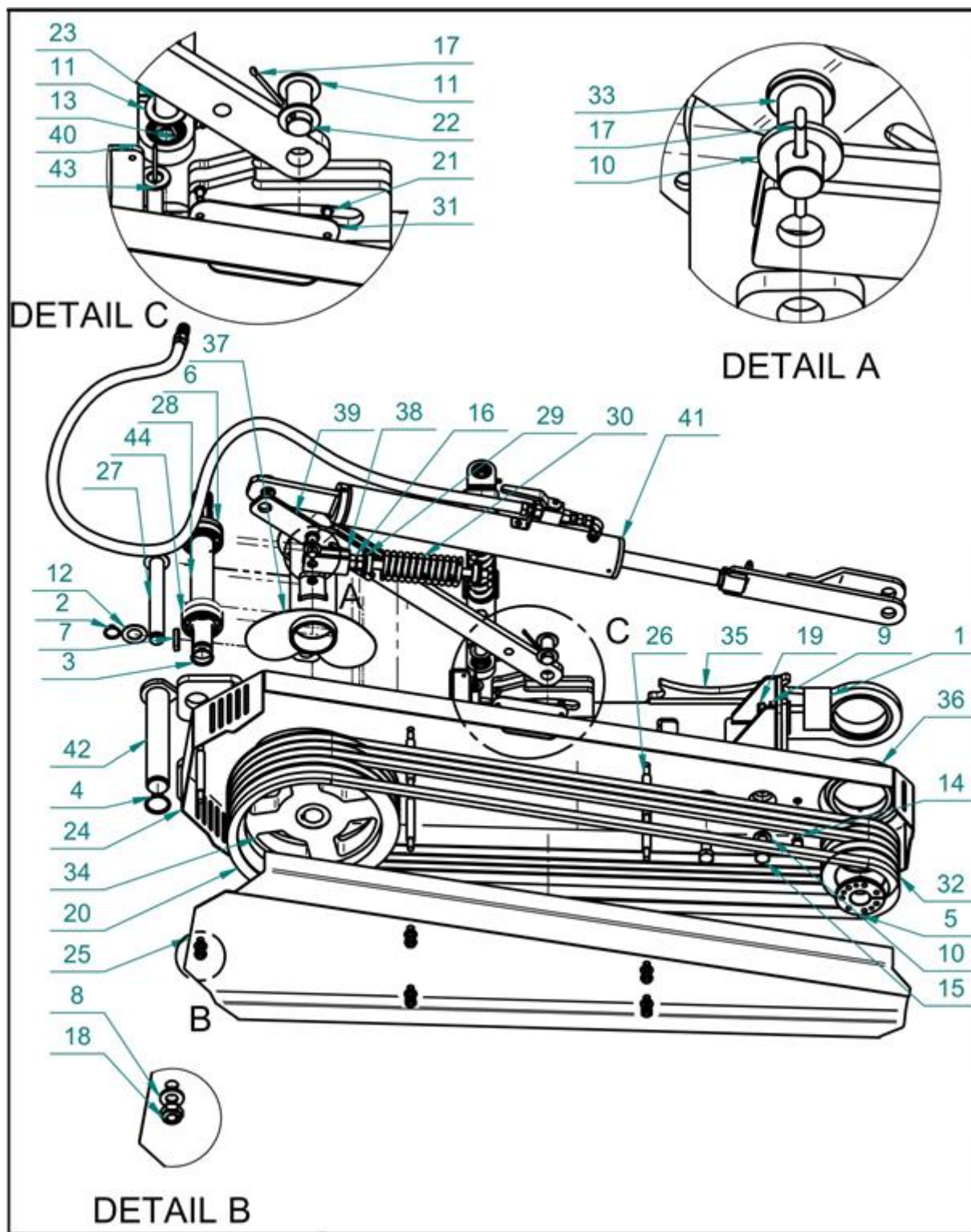
BUDOWA OGÓLNA			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Zawieszenie trzypunktowe	Rozdz. 7.2	1
2.	Układ zawieszenia	Rozdz. 7.3	1
3.	Rama główna	Rozdz. 7.6	1

7.2 Zawieszenie trzypunktowe



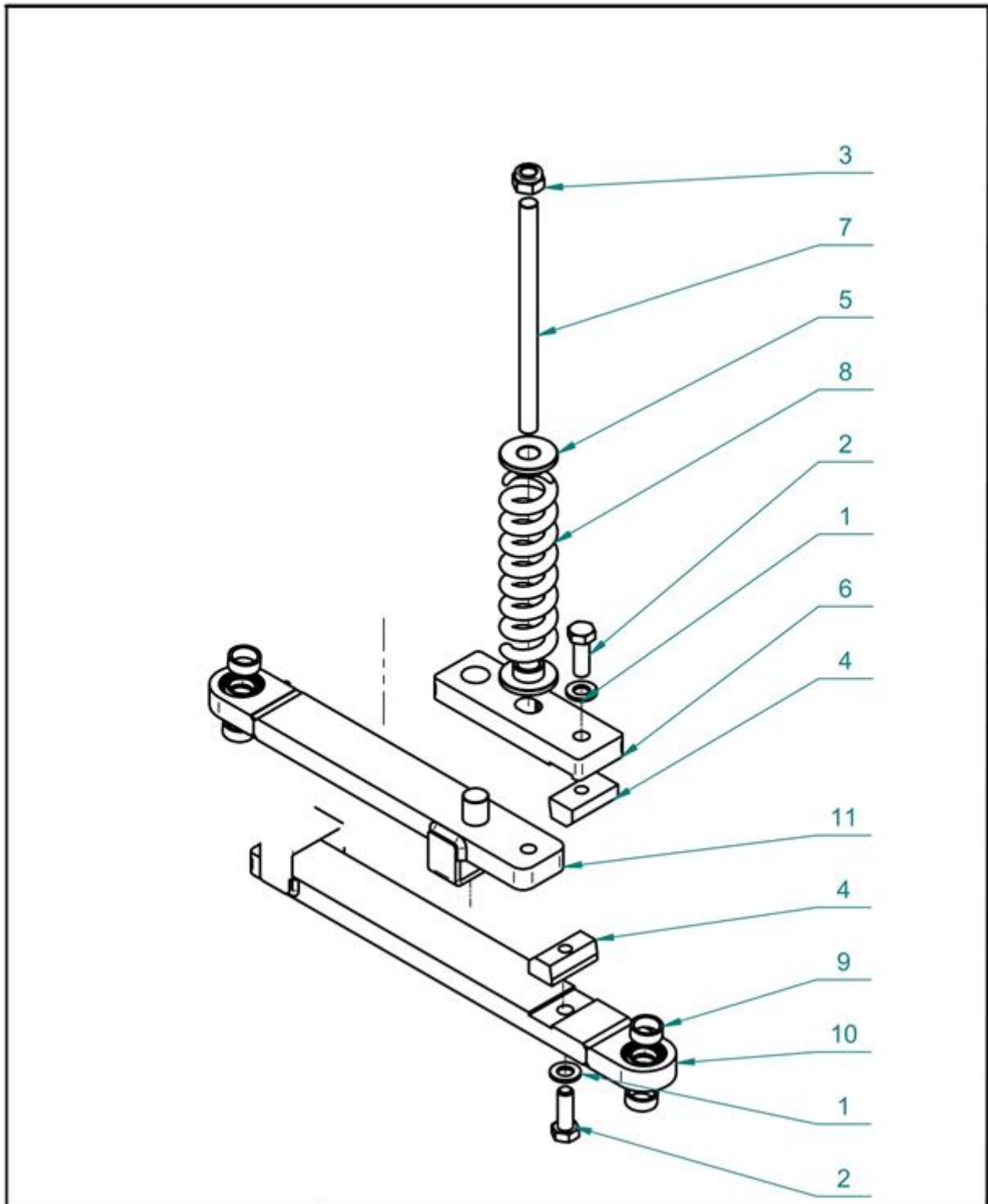
ZAWIESZENIE TRZYPUNKOWE			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Zatyczka uniwersalna 42/37-038/1 LP10KR	T000981	4
2.	Zaślepka fi 40x40x1.0-3.0 (111203)	T000971	1
3.	Tuleja TUP2 40x44x40	T000860	2
4.	Łożyska ślizgowe IGUS GFM-606580-62	T000216	2
5.	Zawlecza Beta 4x100 podwójna CL4DKR	T000987	1
6.	Podkładka zwykła M10 OC	T000456	1
7.	Podkładka zwykła M16 OC	T000460	1
8.	Podkładka zwykła M22 OC	T000463	3
9.	Podkładka zwykła M30 OC	T000466	1
10.	Kołek sprężysty 5x40	T000080	2
11.	Śruba motylkowa M10x20 OC 3.6 p.gw	T000817	1
12.	Smarownicza M10x1	T000643	1
13.	Smarownicza M6x1	T000645	2
14.	Śruba M10x30 OC 8.8 p.gw	T000741	1
15.	Śruba M12x35 OC 8.8 p.gw	T000756	2
16.	Śruba M16x100 OC 8.8 np.gw	T001367	1
17.	Nakrętka M12 OC	T000267	2
18.	Zawlecza 5x40 OC	T000985	2
19.	Nakrętka samohamująca M16 OC	T000294	1
20.	Czop napinacza	P013074	1
21.	Sworzeń kosiarki 22x55 OC	T000694	1
22.	Sworzeń dolnego zawieszenia	P013082	2
23.	Zawieszka wałka WOM	P013087	1
24.	Zawias spawany	P013003	1
25.	Rama zaczepowa	P013010	1
26.	Uchwyt siłownika	P013033	1
27.	Stopa podporowa	P013045	1
28.	Sworzeń ciągną górnego	P013057	1
29.	Sworzeń stopki	P013050	1
30.	Sworzeń górnego zawieszenia	P013063	1
31.	Klucz Quick Change	P013069	1
32.	Sworzeń bezpiecznika	P013144	1

7.3 Układ zawieszenia



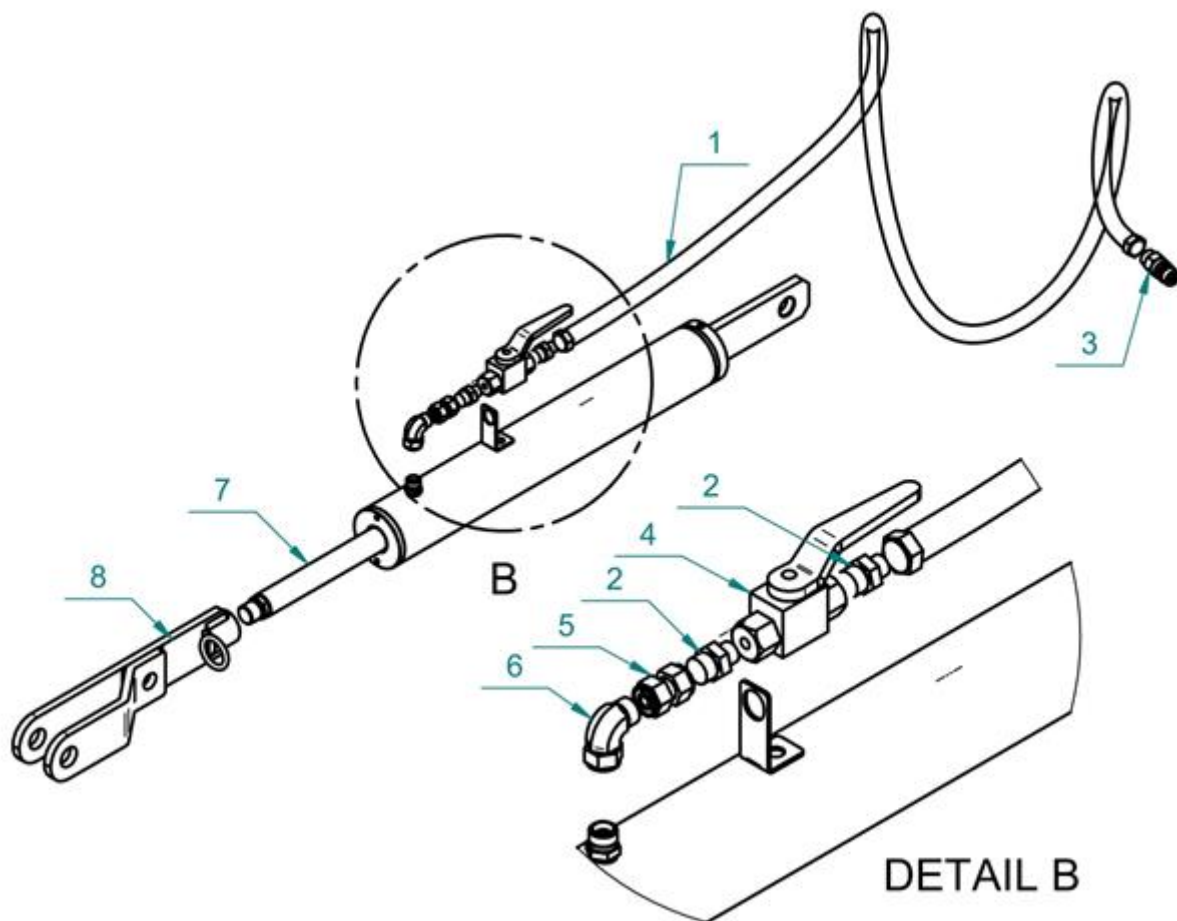
UKŁAD ZAWIESZENIA			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Odbojnik gumowy fi 75/45 M12x40 60 Shore	T000328	1
2.	Pierścień Segera 25Z	T000424	2
3.	Pierścień Segera 35Z	T000412	1
4.	Pierścień Segera 40Z	T000413	1
5.	Sprzęgło Clampex D35/80 ECO	T000678	1
6.	Uszczelniacz 72x35x10	T000889	1
7.	Wpust 10x8x50	T000947	1
8.	Podkładka zwykła M10	T000456	10
9.	Podkładka zwykła M12	T000458	1
10.	Podkładka zwykła M16	T000460	3
11.	Podkładka zwykła M22	T000463	3
12.	Podkładka zwykła M25	T000464	2
13.	Kolek sprężysty 5x40	T000080	1
14.	Śruba M10x30 OC 8.8 p.gw	T000741	1
15.	Śruba M16x40 8.8 OC	T000685	2
16.	Nakrętka M16 OC 8	T000270	2
17.	Zawlecзка 5x40 OC	T000985	2
18.	Nakrętka samohamująca M10 OC	T000292	10
19.	Nakrętka samohamująca M12 OC	T000291	1
20.	Pas klinowy B2650	T000386	4
21.	Śruba z łbem kulistym M6x12 OC	T000940	2
22.	Sworzeń kosiarki 22x55 OC	T000694	1
23.	Sworzeń bezpiecznika	P013144	1
24.	Ośłona wewnętrzna 2 OptiCUT	P013228	1
25.	Ośłona zewnętrzna 1 OptiCUT	P013186	1
26.	Szpilka osłony	T000714	5
27.	Sworzeń głowicy	P013254	1
28.	Wałek głowicy dysk.	T000912	1
29.	Siodełko sprężyny napinacza	T000638	2
30.	Sprężyna napinacza 042/02-050/0 OC	T000663	1
31.	Zaślepka osłony pasków	P000955	1
32.	Koło pasowe dysk. fi 140	T000096	1
33.	Sworzeń kosiarki 16 OC	T000691	1
34.	Koło pasowe duże dysk.	T000100	1
35.	Belka zawieszenia	P013100	1
36.	Okular przykręcany	P013197	1
37.	Głowica napędzająca	P013242	1
38.	Napinacz pasków	P000957	1
39.	Cięgno	P013150	1
40.	Bezpiecznik kompletny OptiCUT	P013124	1
41.	Siłownik kompletny	OptiCUT (280/320)	1
		OptiCUT (210/250)	
42.	Sworzeń obrotu	P013092	1
43.	Sworzeń transportowy	P013180	1
44.	łożysko ZVL 6207 2RS	T000179	3

7.4 Bezpiecznik



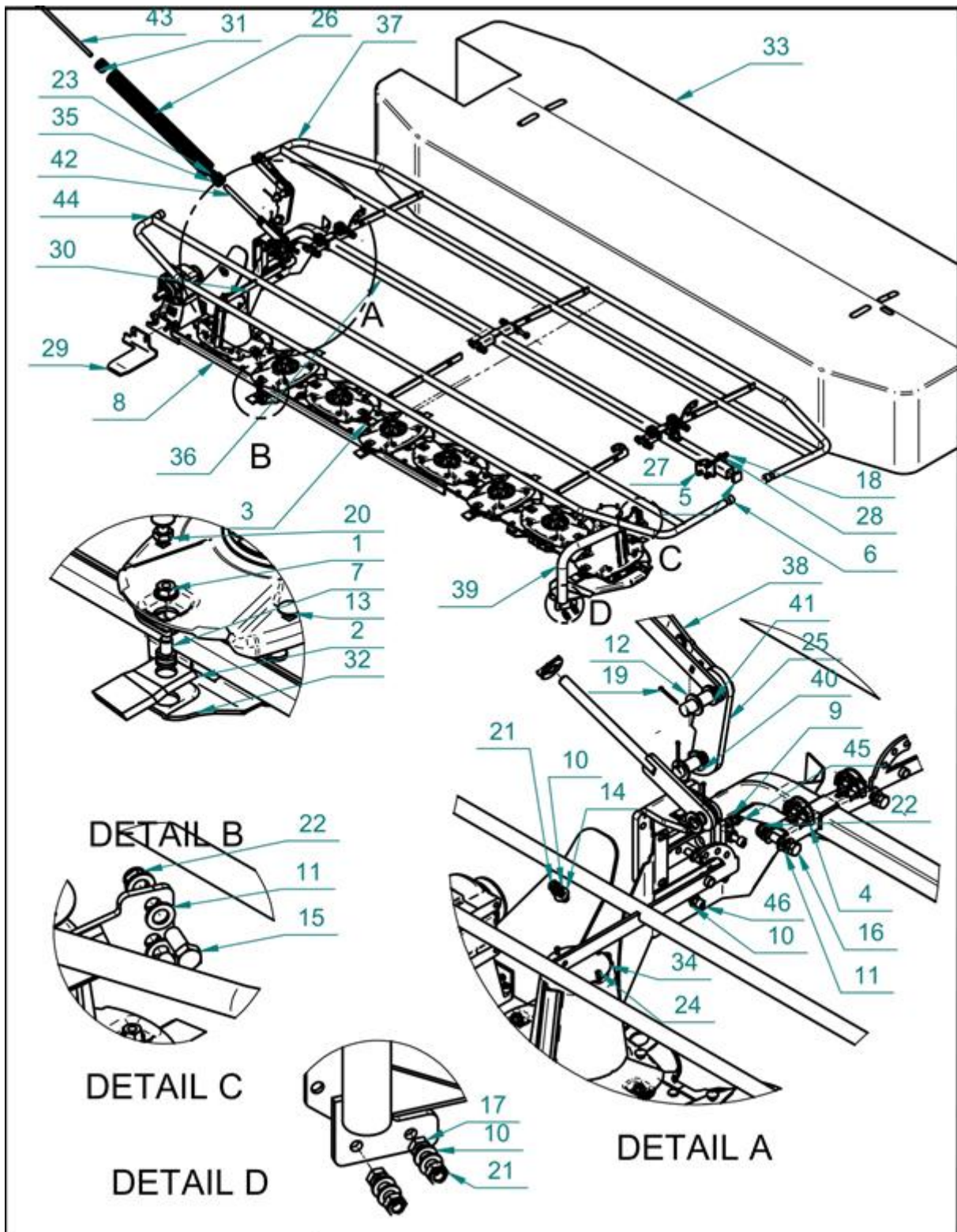
BEZPIECZNIK			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Podkładka zwykła M12	T000458	2
2.	Śruba M12x35 OC 8.8 p.gw	T000756	2
3.	Nakrętka samohamująca M14 OC	T000293	1
4.	Kostka frezowana bezpiecznika OptiCUT	T001129	2
5.	Siodelko sprężyny bezpiecznika	T000637	2
6.	Płaskownik środkowy	P013134	1
7.	Pręt bezpiecznika	P013135	1
8.	Sprężyna bezpiecznika	T000652	1
9.	Tuleja dystansowa bezpiecznika	T000854	4
10.	Część zewnętrzna	P013125	1
11.	Część wewnętrzna	P013129	1

7.5 Siłownik hydrauliczny



SIŁOWNIK HYDRAULICZNY			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Przewód P51/P51 M18x1,5/M16x1,5 DN8 2SN L- 2500	T000522	1
2.	Przyłącze A G1/4-M16x1,5 10L	T000583	2
3.	Szybkozłącze grzybkowe ISO 12,5 M18x1,5- wtyczka euro	T000995	1
4.	Zawór kulowy 2/2 1/4 - 2 otwory mocujące	T000996	1
5.	Złączka AA M16x1,5	T001025	1
6.	Złączka kolankowa AB M16x1,5/M16x1,5 10L/10L	T001026	1
7.	Siłownik kompletny OptiCUT (280/320)	T001292	1
	Siłownik kompletny OptiCUT (210/250)	T001293	
8.	Ucho siłownika	P013330	1

7.6 Rama główna

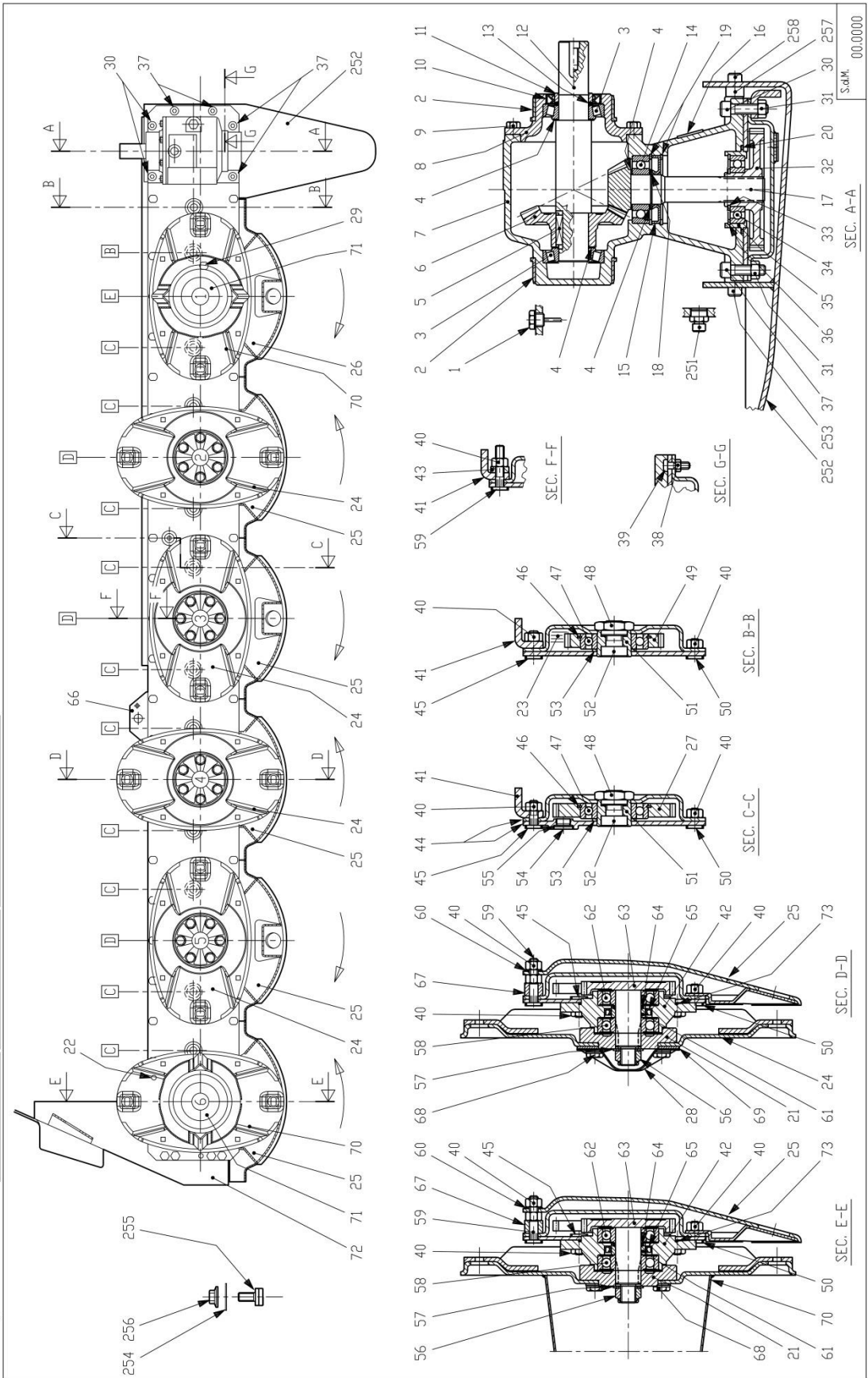


RAMA GŁÓWNA			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Nakrętka 404.7139.00 śruby trzymającej nóż	T000258	16/14/12/10
2.	Nóż tnący lewy	T000312	8/8/6/6
3.	Nóż tnący prawy	T000313	8/6/6/4
4.	Zatyczka rurkowa	T000980	4
5.	Zaślepka 50x50x5	T000966	1
6.	Zaślepka rury 33.4x24.8mm	T000484	4
7.	Śruba 404.7160.00	T000727	16/14/12/10
8.	Listwa FR-508A - 8 dysków- 3,30m	T000007	1
	Listwa FR-507A - 7 dysków - 2,85m	T000006	
	Listwa FR-506A - 6 dysków - 2,42m	T001049	
	Listwa FR-505 - 5 dysków	T001701	
9.	Podkładka zwykła M10 OC	T000456	1
10.	Podkładka zwykła M12 OC	T000458	13
11.	Podkładka zwykła M16 OC	T000460	16
12.	Podkładka zwykła M25 cienka OC	T000464	3
13.	Śruba zamkowa M10x20 OC 10.9 p.gw	T000739	32/28/24/20
14.	Śruba zamkowa M12x25 OC 10.9 niskie posadz.	T000824	1
15.	Śruba M16x40 8,8 OC	T000685	2
16.	Śruba M16x60 OC 8.8	T000782	6
17.	Śruba M12x35 OC 8.8 p.gw	T000756	2
18.	Śruba M12x90 OC 8.8 np.gw	T000763	2
19.	Zawlecza 5x40 OC	T000985	3
20.	Nakrętka samohamująca M10 OC	T000292	32/28/24/20
21.	Nakrętka samohamująca M12 OC	T000291	5
22.	Nakrętka samohamująca M16	T000294	8
23.	Nakrętka samohamująca M20	T000255	1
24.	Śruba z łbem kulistym M6x12 OC	T000940	8
25.	Zawias siłownika	P013288	1
26.	Sprężyna fi 12 (OptiCUT 320/280)	T000656	1
	Sprężyna fi 10 (OptiCUT 250/210)	T000654	
27.	Mocowanie wspornika I	P013313	1
28.	Mocowanie wspornika II	P013314	1
29.	Ślizg tylni	P013259	1
30.	Ośłona przekładni	P013286	1
31.	Łącznik sprężyny (OptiCUT 280/320)	P013174	1
	Łącznik sprężyny (OptiCUT 250/210)	P000644	
32.	Trzymak noża T-55A 4358-185N03030000	T000848	16/14/12/10
33.	Ośłona kosiarki dyskowej 320	T000354	1
	Ośłona kosiarki dyskowej 280	T000353	
	Ośłona kosiarki dyskowej 250	T000352	
	Ośłona kosiarki dyskowej 210	T000351	
34.	Zaślepka dysku	T001439	2
35.	Łącznik sprężyny 320/280	P013175	1
	Łącznik sprężyny 250/210	P000645	



Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
36.	Stelaż L-320	P013272	1
	Stelaż L-280	P012272	
	Stelaż L-250	P011272	
	Stelaż L-210	P010272	
37.	Bariierka L-320 prawa	P013211	1
	Bariierka L-280 prawa	P012211	
	Bariierka L-250 prawa	P011211	
	Bariierka L-210 prawa	P010211	
38.	Blokada	P013296	1
39.	Wspornik żagla	P013309	1
40.	Sworzeń dolny	P013290	1
41.	Sworzeń górny	P013303	1
42.	Ucho sprężyny	P013168	1
43.	Pręt napinacza kpl	P013171	1
44.	Bariierka L-320 lewa	P013223	1
	Bariierka L-280 lewa	P012223	
	Bariierka L-250 lewa	P011223	
	Bariierka L-210 lewa	P010223	
45.	Śruba imbus z łbem walcowym M10x16 OC 8.8 p.gw.	T000735	1
46.	Śruba imbus z łbem walcowym M12x35 OC 8.8 p.gw.	T000730	4

COMPANY	REF.	DESIGNATION	FR-506A
	DATE	CODE	9.506.221.00
	18-06-2013		



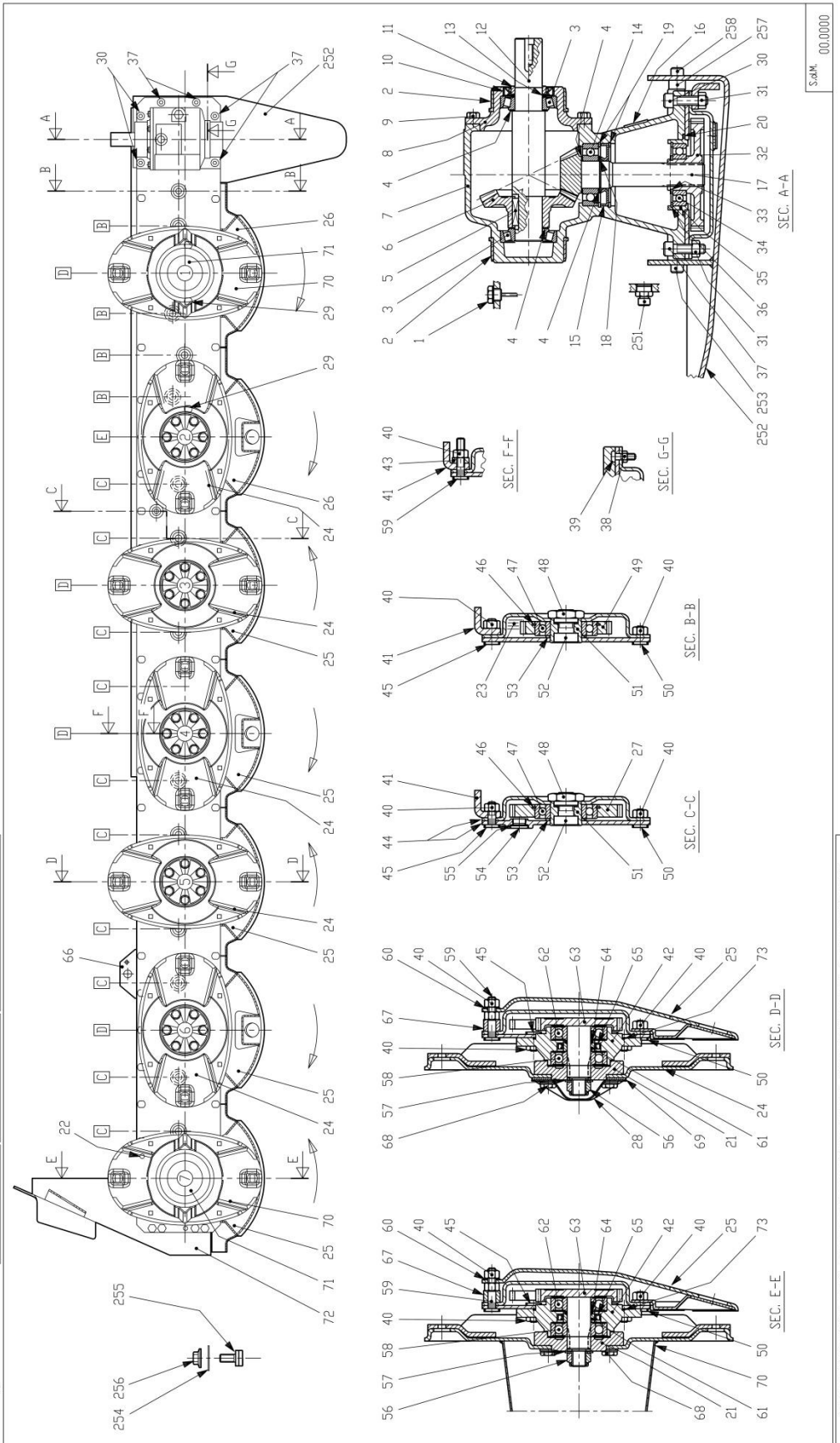
COMER INDUSTRIES S.p.A. 42046 Villanova di Reggiolo (RE) Italia Tel. 0522/974111 (9 Linee) TeleFax 0522/973249



DESIGNATION CUTTER BAR		FR-506A		CODE N° 9.506.221.00	
POS.	DRG. N.	DESCRIPTION	PIEC	DRG. N.	DESCRIPTION
1	0.142.7101.00	PLUG	1	3/8"GAS	
2	0.142.7103.00	BUSH	2		
3	8.0.9.00026	BEARING	2	30207	
4	0.259.7500.00	SHIM	4	35.3x48.0	
5	8.4.1.01125	PARALLEL KEY	1	B 10X8X35	
6	0.142.5001.00	CROWN WHEEL	1	Z33 M3.75	
7	0.142.0301.00	CASING	1		
8	0.142.1301.00	COVER	1		
9	8.1.1.01540	BOLT	8	M10x22 8.8 DCRT	
10	8.7.1.00769	DOUBLE LIP SEAL	1	45X65 X10	
11	0.142.7100.00	BUSH	1		
12	0.142.2001.00	SHAFT	1		
13	8.7.6.00954	O-RING	1	39.83x34.59X2.62	
14	8.0.1.00644	BEARING	1	6307	
15	8.7.3.00081	OIL SEAL	1	35X80X10	
16	0.259.7111.00	PLATE	1		
17	0.142.6000.00	PINION SHAFT	1	Z16 M3.75	
18	8.5.1.00005	SNAP RING	1	35 UNI7435	
19	8.5.2.00030	SNAP RING	2	80 UNI7437	
20	8.7.6.01188	O-RING	1		
21	0.522.7003.00	FLANGE	6		
22	8.4.5.01205	SPRING PIN	2	10X12 D1481	
23	8.8.6.00435	OIL SHELL	3,06	OMALA S2G	
24	2.404.7065.00	REINFORCED DISC	4		
25	2.520.1714.00	SLIDING SHOE	5		
26	2.520.1716.00	SLIDING SHOE	1		
27	0.505.6002.00	GEAR	10	Z45 M3	
28	0.420.7046.00	CAP	4		
29	0.404.7132.00	SCREW	1	M10x30 DCRT	
30	8.1.2.02353	BOLT	3		
31	8.2.1.01533	HEX. NUT	8	M12 10 DCRT320	
32	0.505.6000.00	GEAR Z45 M3	1		
33	8.5.1.00680	SNAP RING	1	40 UNI7436	
34	8.0.1.01184	BEARING	1	6208/C3	
35	0.404.7108.00	BUSH	1		
36	8.5.2.00030	SNAP RING	1	80 UNI7437	
37	8.1.2.01530	BOLT	5	M12x40 12.9 DCRT320	
38	8.2.1.00985	HEX. NUT	4	M8 ZINC. 8	
39	8.1.2.01527	BOLT	4	M8x25 8.8 DCRT320	
40	8.2.1.01528	HEX. NUT	103	M10 DCRT320	
41	0.406.7101.00	BACK REINFORCEMENT	1		
42	0.505.1302.00	MOUNTING	6		
43	0.404.7136.00	SPACER	3		
44	2.506.0301.00	CUTTERBED+COVER	1	M10x30DCRT320	
45	0.404.7101.00	SCREW	62	80	
46	0.505.7101.00	SNAP RING	12	6208 N/C3	
47	8.0.1.01918	BEARING	12		
48	0.465.7050.00	NUT	12	Z36 M3	
49	0.505.6001.00	GEAR	2	M10x19 DCRT320	
50	0.404.7112.00	SCREW	28		
51	0.465.7049.00	PIN	12	M20x30 DCRT320	
52	0.404.7107.00	BOLT	12	40.3x51.5x3	
53	0.404.7105.00	SPACER	12	3/8"GAS	
54	0.404.7131.00	PLUG	2	17x22x1.5	
55	8.3.0.01353	BOLT WASHER	2		

DESIGNATION CUTTER BAR		FR-506A		CODE N° 9.506.221.00	
POS.	DRG. N.	DESCRIPTION	PIEC	DRG. N.	DESCRIPTION
56	8.2.6.00740	LOCKNUT	6	20X1.5H17,3	
57	8.5.5.01425	BELLEVILLE SPRING	6	0.4X40X2.25	
58	8.0.1.02267	BEARING	6	6306 2RS	
59	0.404.7102.00	SCREW	6	M10x52 DCRT320	
60	0.404.7140.00	BELLEVILLE SPRING	6	20X10,2X1,1	
61	0.505.7100.00	BUSH	6		
62	8.0.1.02279	BEARING	6	6306 2Z/C3 KBC	
63	0.505.5000.00	GEAR	6	Z34 M3	
64	8.7.6.01244	O-RING	6	OR-3112	
65	8.7.3.00044	OIL SEAL	6	40X56X8	
66	0.404.7118.00	MOUNTING	1		
67	0.404.7137.00	SPACER	3		
68	0.420.7101.00	BOLT	36	M10x20	
69	0.465.7005.00	SPACER	6		
70	2.404.7067.00	CONVEYOR	2		
71	0.404.7135.00	SPACER	2		
72	2.404.1330.00	MOUNTING	1		
73	8.7.6.02254	O-RING	6	OR-3425	
251	A.142.001	OIL BREATHER PLUG	1	3/8"GAS	
252	8.6.7.00161		1		
253	A.506.022	MOUNTING	1		
254	2.404.1319.00	BOLT	2	M10x22 12.9 DCRT320	
255	8.1.2.01531	WASHER	12	Sp.1DCRT320	
256	1.404.7109.00	SCREW	12		
257	0.404.7139.00	NUT	12	M12 DCRT320	
258	0.404.7113.00	SPACER	2		
259	8.1.2.01532	BOLT	2	M10x35 12.9 DCRT320	

COMPANY	REF.	DESIGNATION	FR-507A
	DATE	CODE	9.507.216.00
	18-06-2013		



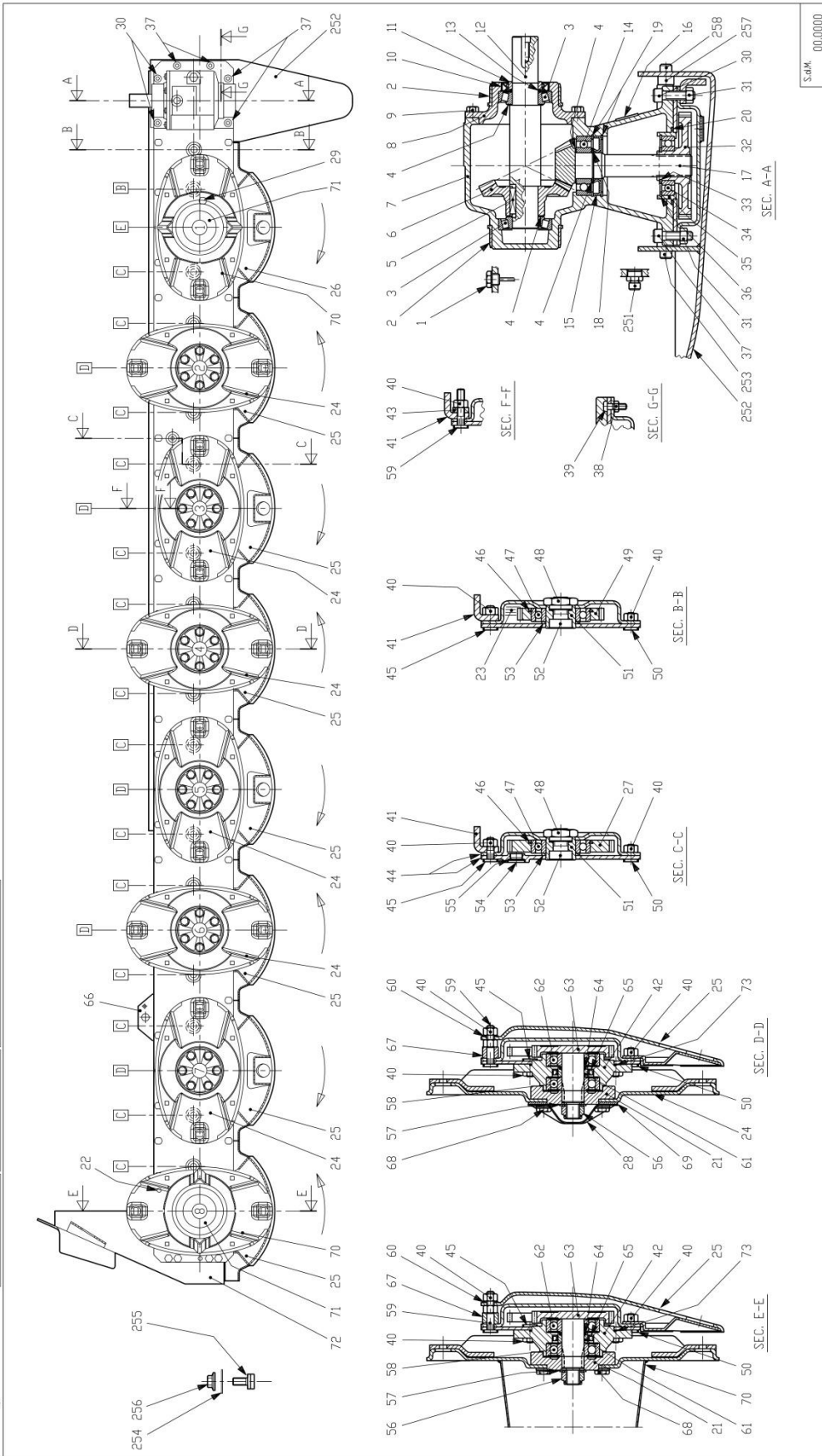
COMER INDUSTRIES S.p.A. - 42046 Villanova di Reggolo (RE) - Italia Tel. 0522/974111 (9 Linee) Telefax 0522/973249



DESIGNATION CUTTER BAR		A FR-507A		CODE N° 9.507.216.00	
POS.	DRG. N.	PIEC	DESCRIPTION	PIEC	DESCRIPTION
56	8.2.6.00740	7	LOCKNUT	7	20X1,5H17,3
57	8.5.5.01425	7	BELLEVILLE SPRING	7	0.4X40X2.25
58	8.0.1.02267	7	BEARING	7	
59	35.3x48.0	7	SCREW	7	M10x52 DCRT320
60	0.404.7140.00	7	BELLEVILLE SPRING	7	20X10,2X1,1
61	0.505.7100.00	7	BUSH	7	
62	8.0.1.02279	7	BEARING	7	6306 2Z/C3 KBC
63	0.505.5000.00	7	GEAR	7	234 M3
64	8.7.6.01244	7	O-RING	7	OR-3112
65	8.7.3.00044	7	OIL SEAL	7	40X56X8
66	0.404.7118.00	1	MOUNTING	1	
67	0.404.7137.00	3	SPACER	3	
68	0.420.7101.00	42	BOLT	42	M10x20
69	0.465.7005.00	7	SPACER	7	
70	2.404.7067.00	2	CONVEYOR	2	
71	0.404.7135.00	2	SPACER	2	
72	2.404.1330.00	1	MOUNTING	1	
73	8.7.6.02254	7	O-RING	7	OR-3425
251	A.142.001	1	OIL BREATHER PLUG	1	3/8"GAS
252	8.6.7.00161	1		1	
253	A.507.022	1		1	
254	2.404.1319.00	2	MOUNTING	2	
255	8.1.2.01531	14	BOLT	14	M10x22 12.9 DCRT320
256	1.404.7109.00	14	WASHER	14	Sp.1DCRT320
257	0.404.7160.00	14	SCREW	14	
258	0.404.7139.00	14	NUT	14	M12 DCRT320
259	0.404.7113.00	2	SPACER	2	
258	8.1.2.01532	2	BOLT	2	M10x35 12.9 DCRT320

DESIGNATION CUTTER BAR		A FR-507A		CODE N° 9.507.216.00	
POS.	DRG. N.	PIEC	DESCRIPTION	PIEC	DESCRIPTION
1	0.142.7101.00	1	PLUG	1	3/8"GAS
2	0.142.7103.00	2	BUSH	2	
3	8.0.9.00026	2	BEARING	2	30207
4	0.259.7500.00	4	SHIM	4	35.3x48.0
5	8.4.1.01125	1	PARALLEL KEY	1	B 10X8X35
6	0.142.5001.00	1	CROWN WHEEL	1	Z33 M3.75
7	0.142.0301.00	1	CASING	1	
8	0.142.1301.00	1	COVER	1	
9	8.1.1.01540	8	BOLT	8	M10x22 8.8 DCRT
10	8.7.1.00769	1	DOUBLE LIP SEAL	1	45X65 X10
11	0.142.7100.00	1	BUSH	1	
12	0.142.2001.00	1	SHAFT	1	
13	8.7.6.00954	1	O-RING	1	39.83x34.59X2.62
14	8.0.1.00644	1	BEARING	1	6307
15	8.7.3.00081	1	OIL SEAL	1	35X80X10
16	0.259.7111.00	1	PLATE	1	
17	0.142.6000.00	1	PINION SHAFT	1	216 M3.75
18	8.5.1.00005	1	SNAP RING	1	35 UNI7435
19	8.5.2.00030	2	SNAP RING	2	80 UNI7437
20	8.7.6.01188	1	O-RING	1	OR 4375
21	0.522.7003.00	1	FLANGE	1	
22	8.4.5.01205	2	SPRING PIN	2	10X12 D1481
23	8.8.6.00435	3,51	OIL SHELL	3,51	OMALA S2G 320
24	2.404.7065.00	5	REINFORCED DISC	5	
25	2.520.1714.00	5	SLIDING SHOE	5	
26	2.520.1716.00	2	SLIDING SHOE	2	
27	0.505.6002.00	10	GEAR	10	Z45 M3
28	0.420.7046.00	5	CAP	5	
29	0.404.7132.00	3	SCREW	3	M10x30 DCRT
30	8.1.2.02353	3	BOLT	3	M12 10 DCRT320
31	8.2.1.01533	8	HEX. NUT	8	
32	0.505.6000.00	1	GEAR 245 M3	1	
33	8.5.1.00680	1	SNAP RING	1	40 UNI7436
34	8.0.1.01184	1	BEARING	1	6208/C3
35	0.404.7108.00	1	BUSH	1	
36	8.5.2.00030	1	SNAP RING	1	80 UNI7437
37	8.1.2.01530	5	BOLT	5	M12x40 12.9 DCRT320
38	8.2.1.00985	4	HEX. NUT	4	M8 ZINC. 8
39	8.1.2.01527	4	BOLT	4	M8x25 8.8 DCRT320
40	8.2.1.01528	119	HEX. NUT	119	M10 DCRT320
41	0.407.7102.00	1	BACK REINFORCEMENT	1	
42	0.505.1302.00	7	MOUNTING	7	
43	0.404.7136.00	4	SPACER	4	
44	2.507.0301.00	1	CUTTERBED+COVER	1	M10x30DCRT320
45	0.404.7101.00	71	SCREW	71	80
46	0.505.7101.00	15	SNAP RING	15	6208 N/C3
47	8.0.1.01918	15	BEARING	15	
48	0.465.7050.00	15	NUT	15	Z36 M3
49	0.505.6001.00	5	GEAR	5	M10x19 DCRT320
50	0.404.7112.00	31	SCREW	31	
51	0.465.7049.00	15	PIN	15	M20x30 DCRT320
52	0.404.7107.00	15	BOLT	15	40.3x51.5x3
53	0.404.7105.00	15	SPACER	15	3/8"GAS
54	0.404.7131.00	2	PLUG	2	17x22x1.5
55	8.3.0.01353	2	BOLT WASHER	2	

COMPANY	REF.	DESIGNATION	FR-508A
	DATE	CODE	9.508.216.00
	18-06-2013		



Scale: 00.00000

COMER INDUSTRIES S.p.A. 42046 Villorova di Reggiano (RE) Italia. Tel. 0522/974111 (9 Lines) TeleFax: 0522/972449



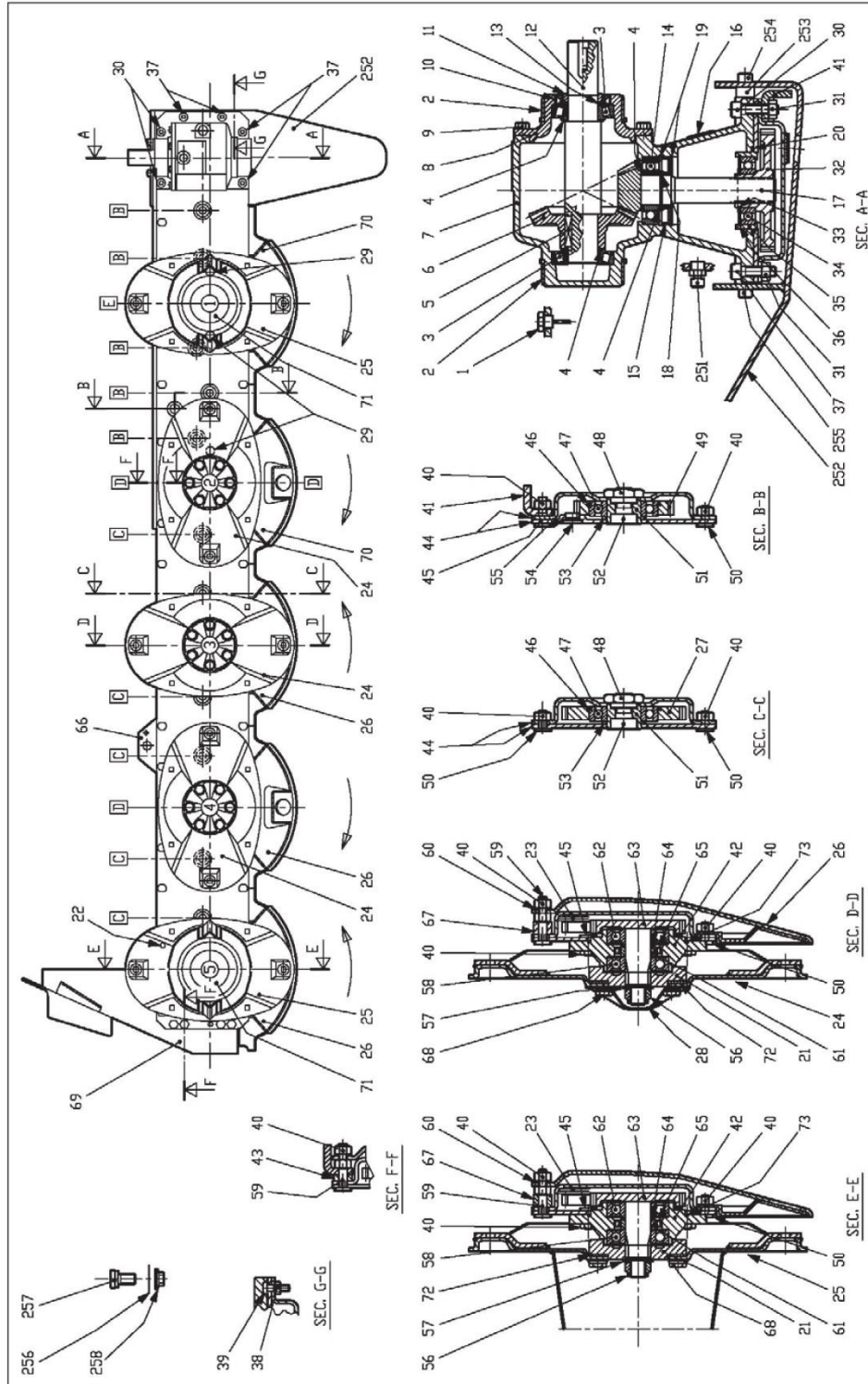
DESIGNATION CUTTER BAR		A FR-507A		CODE N° 9.508.216.00	
POS.	DRG. N.	PIEC	DESCRIPTION	DRG. N.	PIEC
1	0.142.7101.00	1	PLUG	3/8" GAS	
2	0.142.7103.00	2	BUSH		
3	8.0.9.00026	2	BEARING	30207	
4	0.259.7500.00	4	SHIM	35.3x48.0	
5	8.4.1.01125	1	PARALLEL KEY	B 10X8X35	
6	0.142.5001.00	1	CROWN WHEEL	Z33 M3.75	
7	0.142.0301.00	1	CASING		
8	0.142.1301.00	1	COVER		
9	8.1.1.01540	8	BOLT	M10x22 8.8 DCRT	
10	8.7.1.00769	1	DOUBLE LIP SEAL	45X65 X10	
11	0.142.7100.00	1	BUSH		
12	0.142.2001.00	1	SHAFT		
13	8.7.6.00954	1	O-RING	39.83x34.59X2.62	
14	8.0.1.00644	1	BEARING	6307	
15	8.7.3.00081	1	OIL SEAL	35X80X10	
16	0.259.7111.00	1	PLATE		
17	0.142.6000.00	1	PINION SHAFT	Z16 M3.75	
18	8.5.1.00005	2	SNAP RING	35 UNI7435	
19	8.5.2.00030	2	SNAP RING	80 UNI7437	
20	8.7.6.01188	1	O-RING	OR 4375	
21	0.522.7003.00	8	FLANGE		
22	8.4.5.01205	2	SPRING PIN	10X12 D1481	
23	8.6.6.00435	3,78	OIL SHELL	OMALA SZG 320	
24	2.404.7065.00	6	REINFORCED DISC		
25	2.520.1714.00	7	SLIDING SHOE		
26	2.520.1716.00	1	SLIDING SHOE		
27	0.505.6002.00	14	CAP	Z45 M3	
28	0.420.7046.00	6	SCREW	M10x30 DCRT	
29	0.404.7132.00	1	BOLT	M12 10 DCRT320	
30	8.1.2.02353	3	HEX. NUT		
31	8.2.1.01533	8	GEAR Z45 M3		
32	0.505.6000.00	1	SNAP RING	40 UNI7436	
33	8.5.1.00680	1	BEARING	6208/C3	
34	8.0.1.01184	1	BUSH		
35	0.404.7108.00	1	SNAP RING	80 UNI7437	
36	8.5.2.00030	1	BOLT	M12x40 12.9 DCRT320	
37	8.1.2.01530	5	HEX. NUT	M8 ZINC. 8	
38	8.2.1.00985	4	BOLT	M8x25 8.8 DCRT320	
39	8.1.2.01527	4	HEX. NUT	M10 DCRT320	
40	8.2.1.01528	135	REINFORCEMENT		
41	0.408.7100.00	1	MOUNTING		
42	0.505.1302.00	8	SPACER		
43	0.404.7136.00	5	CUTTERBED+COVER		
44	2.508.0301.00	1	SCREW	M10x30DCRT320	
45	0.404.7101.00	84	SNAP RING	80	
46	0.505.7101.00	16	BEARING	6208 N/C3	
47	8.0.1.01918	16	NUT		
48	0.465.7050.00	16	GEAR	Z36 M3	
49	0.505.6001.00	2	SCREW	M10x19 DCRT320	
50	0.404.7112.00	34	PIN		
51	0.465.7049.00	16	BOLT	M20x30 DCRT320	
52	0.404.7107.00	16	SPACER	40.3x51.5x3	
53	0.404.7105.00	16	PLUG	3/8" GAS	
54	0.404.7131.00	2	BOLT WASHER	17x22x1.5	
55	8.3.0.01353	2			

DESIGNATION CUTTER BAR		A FR-507A		CODE N° 9.508.216.00	
POS.	DRG. N.	PIEC	DESCRIPTION	DRG. N.	PIEC
56	8.2.6.00740	8	LOCKNUT	20X1,5H17,3	
57	8.5.5.01425	8	BELLEVILLE SPRING	0.4X40X2.25	
58	8.0.1.02267	8	BEARING		
59	0.404.7102.00	8	SCREW	M10x52 DCRT320	
60	0.404.7140.00	8	BUSH	20X10,2X1,1	
61	0.505.7100.00	8	BEARING		
62	8.0.1.02279	8	GEAR	6306 2Z/C3 RBC	
63	0.505.5000.00	8	O-RING	Z34 M3	
64	8.7.6.01244	8	OIL SEAL	OR-3112	
65	8.7.3.00044	1	MOUNTING	40X56X8	
66	0.404.7118.00	8	SPACER		
67	0.404.7137.00	3	BOLT	M10x20	
68	0.420.7101.00	48	SPACER		
69	0.465.7005.00	8	CONVEYOR		
70	2.404.7067.00	2	SPACER		
71	0.404.7135.00	2	MOUNTING		
72	2.404.1330.00	1	O-RING	OR-3425	
73	8.7.6.02254	8	OIL BREATHER PLUG	3/8" GAS	
251	A.142.001	1	MOUNTING		
	8.6.7.00161	1	BOLT	M10x22 12.9 DCRT320	
	A.508.022	1	WASHER	Sp.1DCRT320	
252	2.404.1319.00	2	SCREW	M12 DCRT320	
253	8.1.2.01531	16	NUT		
254	1.404.7109.00	16	SPACER		
255	0.404.7160.00	2	BOLT	M10x35 12.9 DCRT320	
256	0.404.7139.00	2	BOLT		
257	0.404.7113.00	2			
258	8.1.2.01532	2			



comer industries

Spare part drawing



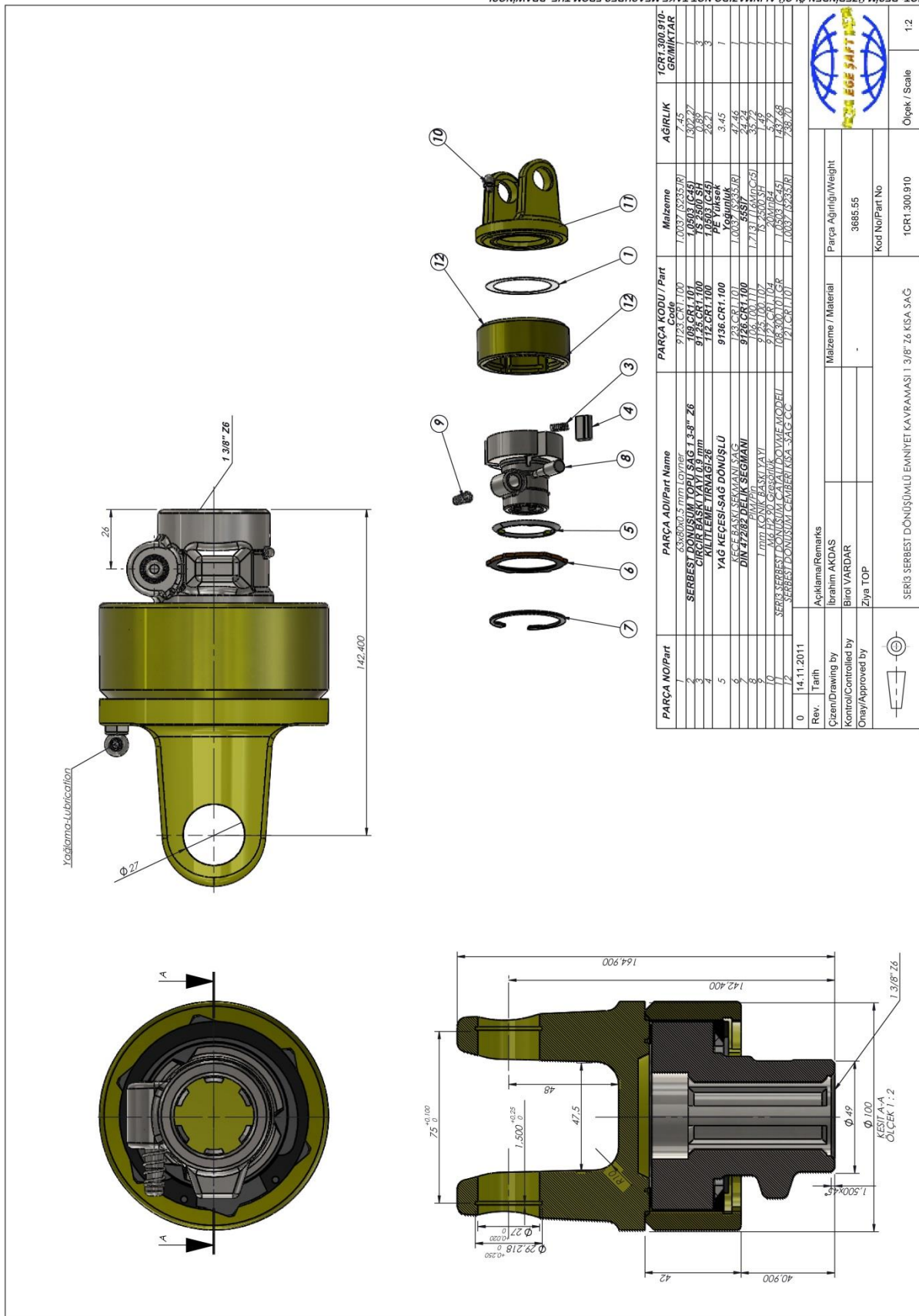


comer industries

List spare part drawing

DESIGNATION CUTTER BAR		A. FR-505A		CODE N°
POS.	DRG. N.	PIEC	DESCRIPTION	
56	8.2.6.00740	5	LOCKNUT	20X1.5H17.3
57	8.5.3.01425	5	BELLEVILLE SPRING	0.4X40X2.25
58	8.0.1.02267	5	BEARING	
59	0.404.7102.00	5	SCREW	M10xS2 DCRT320
60	0.404.7140.00	5	BELLEVILLE SPRING	20X10.2X1.1
61	0.505.7100.00	5	BUSH	
62	8.0.1.02279	5	BEARING	6306 2Z/C3 RBC
63	0.505.5000.00	5	GEAR	234 M3
64	8.7.6.01344	5	O-RING	OR-3112
65	8.7.3.00044	5	OIL SEAL	40X56X8
66	0.404.7118.00	1	MOUNTING	
67	0.404.7137.00	3	SPACER	
68	0.420.7101.00	30	BOLT	M10x20
69	2.404.1330.00	1	MOUNTING	
70	2.520.1716.00	2	SLIDING SHOE	420
71	0.404.7135.00	2	SPACER	
72	0.465.7005.00	5	SPACER	
73	8.7.6.02254	5	O-RING	
251	A.505.018	1	OIL BREATHER PLUG	3/8" GAS
252	8.6.7.00161	1	MOUNTING	
253	2.404.1319.00	1	SPACER	
254	0.404.7113.00	2	BOLT	M10x35 12.9 DCRT320
255	8.1.2.01532	2	BOLT	M10x22 12.9 DCRT320
256	8.1.2.01531	2	BOLT	DCRT320
257	1.404.7109.00	10	WASHER	
258	0.404.7160.00	10	SCREW	
258	0.404.7139.00	10	NUT	M12 DCRT320

DESIGNATION CUTTER BAR		A. FR-505A		CODE N°
POS.	DRG. N.	PIEC	DESCRIPTION	
1	0.142.7101.00	1	PLUG	3/8" GAS
2	0.142.7103.00	2	BUSH	
3	8.0.3.00026	4	BEARING	30207
4	0.239.7500.00	4	SHIM	B-3848.0
5	8.4.1.01125	5	PARALLEL KEY	B-10X8X35
6	0.142.5001.00	1	CROWN WHEEL	233 M5.75
7	0.142.0301.00	1	CASING	
8	0.142.1301.00	1	COVER	
9	8.1.1.01540	8	BOLT	M10x22 8.8 DCRT
10	8.7.1.00769	1	DOUBLE LIP SEAL	45X65 X10
11	0.142.7100.00	1	BUSH	
12	0.142.2001.00	1	SHAFT	
13	8.7.6.00954	1	O-RING	39.83x34.59X2.62
14	8.0.1.00644	1	BEARING	6307
15	8.7.3.00081	1	OIL SEAL	35X80X10
16	0.259.7111.00	1	PLATE	
17	0.142.6000.00	1	PINION SHAFT	216 M3.75
18	8.5.1.00005	1	SNAP RING	35 UNIT7435
19	8.5.2.00030	2	SNAP RING	80 UNIT7437
20	8.7.6.01188	2	O-RING	OR-4375
21	0.522.7003.00	5	FLANGE	10X12 D1481
22	8.4.5.01405	2	SPRING PIN	ISO VG 320
23	8.6.0.00435	2	OIL	
24	2.404.7085.00	2	REINFORCED DISC	
25	2.404.7067.00	3	CONVEYOR	
26	2.520.1714.00	3	SLIDING SHOE	380
27	0.505.6002.00	6	GEAR	245 M3
28	0.420.7046.00	3	CAP	
29	0.404.7132.00	3	SCREW	M10x30 DCRT
30	8.1.2.02353	3	BOLT	
31	8.2.1.01533	8	HEX. NUT	M12 10 DCRT320
32	0.505.6900.00	1	GEAR	245 M3
33	8.5.1.00680	1	SNAP RING	40 UNIT7436
34	8.0.1.01184	1	BEARING	6208/C3
35	0.404.7108.00	1	BUSH	
36	8.5.2.00030	1	SNAP RING	80 UNIT7437
37	8.1.2.01530	5	BOLT	M12x40 12.9 DCRT320
38	8.2.1.00985	4	HEX. NUT	M8 ZINC. 8
39	8.1.2.01527	4	BOLT	M8x25 8.8 DCRT320
40	8.2.1.01528	87	HEX. NUT	M10 DCRT320
41	0.405.7103.00	1	BACK REINFORCEMENT	
42	0.505.1302.00	5	MOUNTING	
43	0.404.7136.00	2	SPACER	
44	2.505.0301.00	2	CUTTERBED+COVER	
45	0.404.7101.00	49	SCREW	M10x30DCRT320
46	0.505.7101.00	11	SNAP RING	6208 N/C3
47	8.0.1.01918	11	BEARING	
48	0.465.7050.00	11	NUT	236 M3
49	0.505.6901.00	5	SCREW	M10x19 DCRT320
50	0.404.7112.00	25	SCREW	
51	0.465.7049.00	11	PIN	
52	0.404.7107.00	11	BOLT	M20x30 DCRT320
53	0.404.7105.00	11	SPACER	40.3851.5x3
54	0.404.7131.00	2	PLUG	3/8" GAS
55	8.3.0.01353	2	BOLT WASHER	17x22x1.5



8.Gwarancja

KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny	Typ
Rok budowy	KJ

W ramach gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fizycznych ujawnionych w okresie gwarancyjnym, który obowiązuje 12 miesięcy od daty sprzedaży.

Producent zwolniony jest od odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku:

- Uszkodzeń mechanicznych maszyny po przekazaniu jej użytkownikowi;
- Niewłaściwej eksploatacji, konserwacji, przechowywania maszyny, w szczególności niezgodnej z instrukcją obsługi;
- Wykonania napraw przez osoby nieupoważnione bez zgody producenta na ich przeprowadzenie;
- Wprowadzenia zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia z producentem;
- Pęknięć obudowy przekładni spowodowanej biciem wału;

Karta gwarancyjna jest ważna jeśli posiada podpis sprzedawcy i datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią firmową jednostki handlowej. Nie może zawierać skreśleń i poprawek osób nieupoważnionych.

Duplikat karty gwarancyjnej może być wydany na pisemną prośbę po przedstawieniu przez użytkownika dowodu zakupu.

W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej, koszty z tym związane ponosi użytkownik.

Reklamacje użytkownik zgłasza w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia, bezpośrednio do sprzedawcy.

Producent zapewnia obsługę gwarancyjną w terminie 14 dni od daty zgłoszenia do dnia naprawy.

Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy, licząc od dnia zgłoszenia do czasu wykonania usługi, jeżeli wada uniemożliwiła korzystanie z maszyny.

Gwarancja nie obejmuje: przewodów hydraulicznych, osłony brezentowej i noży tnących.

Data sprzedaży: _____
(dzień, miesiąc, rok)

(podpis i pieczęć punktu sprzedaży)



EWIDENCJA NAPRAW GWARANCYJNYCH

Wypełnia producent

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

1. Producent wyrobu:

TALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K
Ul. Dworcowa 9C
77-141 Borzytuchom

2. Nazwa wyrobu:

Kosiarka dyskowa OptiCUT

Rok budowy: Nr fabryczny:

3. Klasyfikacja wyrobu:

PKWiU 29.32.31-70.90

Kosiarki pozostałe, gdzie indziej nie wymienione

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Kosiarki dyskowe lekkie
służą do koszenia wszelkich roślin zielonych niskołodygowych
na łąkach i polach na równej i niezakamienionej powierzchni.

5. Dokumenty odniesienia:

Przepisy UE		Przepisy polskie	
Nr dyrektywy	Tytuł	Nazwa dokumentu	Nr
2006/42/WE	Dyrektywa maszynowa	Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2006r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn	Dz. U. 199/1228

Nr normy	Tytuł
PN-EN ISO 12100-1:2005	Maszyny. Bezpieczeństwo. Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Część 1: Podstawowa terminologia, metodologia
PN-EN ISO 12100:2011	Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN 14121-1:2008	Bezpieczeństwo maszyn -- Ocena ryzyka -- Część 1: Zasady
PN-ISO 730-1:1996	Ciągniki rolnicze kołowe -- Trzypunktowy układ zawieszenia tylny -- Kategorie 1, 2, 3 i 4
PN-EN ISO 4254-1:2009	Maszyny rolnicze -- Bezpieczeństwo -- Część 1: Wymagania ogólne
PN-ISO 11684:1998	Ciągniki, maszyny rolnicze i leśne, motonarzędzia. Znaki bezpieczeństwa i piktogramy zagrożeń. Postanowienia ogólne.
PN-ISO 3600:1998	Ciągniki, maszyny rolnicze i leśne, motonarzędzia - Instrukcja obsługi - Treść i forma
PN-M-73022:1973	Napędy i sterowania hydrauliczne -- Hydrauliczne elementy sterujące -- Podział i oznaczenie
Instrukcja KJ	Instrukcja kontroli jakości 2012/03 Wersja 01
Instrukcja malowania	Instrukcja malowania, nanoszenia powłok lakierniczych mokrych 2012/02 Wersja 01
Instrukcja spawania	Instrukcja spawania MIG/MAG 2012/01 Werska 01

Zgodność z wymaganiami dyrektyw i norm stwierdzono na podstawie badań przeprowadzonych przez firmę:

„FITMECH” Fundacja Inżynierów i Techników Mechaników Polskich w Słupsku.

Badania przeprowadził: mgr inż. Zbigniew Myszkowski – Rzeczoznawca SIMP NR 9763/11

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób jest zgodny z dokumentami odniesienia
wymienionymi w pkt. 5.


Karol JaworskiBorzytuchom 02.01 2016r.
(miejsce i data wystawienia).....
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej przez Producenta)