

# FENDT

## Prasy zwijające zmiennokomorowe

6000 V • 7000 V



## Nowa generacja pras zwijających Fendt



### Fendt 6160 V - 6180 V

Zalety serii 6000 V : Uniwersalność, wydajność, formowanie balotów o wysokiej jakości i mocnym trzymaniu się dzięki nowemu układowi wiążącemu « PowerBind ». Technologia wykorzystująca komorę wstępnego prasowania. Średnica balotu : 1,20x0,80 - 1,65/1,80m. Intelligent Density 3D – PowerFeed – Opcja ISOBUS



### Fendt 7160 V - 7200 V

Seria 7000 V, wyposażona w rotor wspomagający PowerFeed i układ wiążący PowerBind, przygotowuje równomiernie zagęszczone baloty dzięki technologii bezpośredniego prasowania : « Intelligent Density 3D », dającą możliwość wstępnego zaprogramowania prasy w zależności od zebranego materiału poprzez zmianę zgniotu w 3 różnych strefach zagęszczenia balotu. Średnica balotu : 1,20x0,60 - 1,65/2,00m. ISOBUS – PowerBind – PowerFeed



### Fendt 7160 V - 7200 V FlexiWrap

Oprócz zalet serii 7000 V, wersja FlexiWrap łączy prasowanie oraz owijanie balotu w czasie jednego przejazdu zachowując wysoką wydajność prasy. Średnica balotu : 1,20x0,60 - 1,65/2,00m.







## Balot o doskonałej budowie...

### Wydajność

Balot o wysokim stopniu zagęszczenia oznacza większą ilość karmy dla zwierząt, jakkolwiek będzie to materiał : sianokiszonka, siano czy słoma. Więcej materiału w każdym balocie połączone z maksymalnym stopniem zgniotu balotów o maksymalnej średnicy 2,00 m, oznacza również zmniejszenie kosztów, zużywa się mniej sznurka i siatki, zyskuje się na czasie zbioru i składowaniu balotów.

### Inteligencja

Precyzyjna kontrola zagęszczenia balotu jest bardzo ważna, by uzyskać doskonale uformowane baloty. Zbierane materiały różnią się między sobą, dzięki układowi inteligentnego zgniotu « Intelligent Density 3D » mogą Państwo wybrać najlepsze ustawienie dla zbieranego materiału. Trzy oddzielne strefy zagęszczenia wraz z wyborem średnicy i stopnia zgniotu umożliwią uzyskanie struktury balotu zgodnej z wymaganiami.

### Uniwersalność

Prasy Fendt serii 6000 V i 7000 V są przeznaczone do sianokiszonek, siana i słomy. Seria 7000 V przygotowuje baloty o średnicy od 0,60 do 1,65 i 2,00m (seria 6000 V o średnicy od 0,80 do 1,65 i 1,80m). Wielkość średnicy ustawia się łatwo za pomocą konsoli obsługowej.



## Zasilanie prasy: 3 dostępne rozwiązania

**Podbieracz 2,00m i 2,20m o wysokiej wydajności**  
Kluczem do wydajności w nowych prasach serii 6000 V i 7000 V jest podbieracz nowej generacji. O małej średnicy i dużej prędkości obrotowej, nowy podbieracz umożliwi znakomite zasilanie pracy niezależnie od zbieranego materiału.

Podbieracz 2,20m jest wyposażony w 5 listew z palcami podbierającymi oraz podwójne prowadzenie z krzywek po obu stronach podbieracza. Nawet podczas pracy w ekstremalnych warunkach siła oddziałująca na listwy z palcami podbierającymi jest zmniejszona do minimum dzięki 2 pośrednim talerzom wzmacniającym oraz prowadzeniu z wykorzystaniem krzywek. Nowy podbieracz jest bardziej odporny, niezawodny i trwały.



Wysokość robocza podbieracza może być łatwo ustawiona, wykorzystuje się w tym celu ustawienie ogumionych kół podporowych. Innowacyjna budowa podbieracza i jego wewnętrzny napęd zmniejszają szerokość transportową do minimum mimo dużej szerokości pracy.



Rolka dociskowa do krótkiego materiału umożliwia zbiór wysokiej jakości i równomierne podbieranie pokosu. Dzięki temu prasa jest zasilana równomiernym strumieniem materiału, co zmniejsza ryzyko zablokowania oraz zwiększa przepustowość. (Standardowo w wersji z rotorem PowerFeed).

### Zaprojektowane, by uzyskać zwartą budowę

Mimo podbieracza o szerokości 2,20m, który może znaleźć się w wyposażeniu pras serii 6000 V i 7000 V, szerokość prasy w pozycji transportowej jest określana tylko przez koła. Dzięki innowacyjnej budowie podbieracza z wewnętrznym napędem zmniejsza się szerokość transportową do minimum.

To unikalne rozwiązanie z dostępnych na rynku umożliwia uniknąć demontażu kół podbieracza do jazdy po drodze, przez co zmniejsza się straty na czasie i zwiększa komfort pracy operatora.



### Zalety

- Podbieracz 2,00m lub 2,20m, o małej średnicy.
- Odpowiednio do szerokości podbieracza : 4 lub 5 rzędów palców.
- Podbieracz 2,20m z napędem z dwoma krzywkami.
- Rolka dociskowa na podbieraczu 2,20m.
- Podwójny wewnętrzny wspornik dla większej niezawodności podbieracza o szerokości 2,20m.
- Mniejsza szerokość transportowa dzięki wewnętrznemu napędowi.

## Prasowanie według Fendta

### Nagarniacz z palcami pojedynczymi lub podwójnymi

Prasy serii 6000 V mogą być wyposażone w nagarniacz z palcami o przemiennym ruchu z pojedynczymi lub podwójnymi palcami. Układ zasila bezpośrednio komorę prasy dla ułatwienia rozpoczęcia formowania balotu a szeroki dostęp umożliwia uzyskanie bardzo dużej wydajności, nawet w przypadku największych pokosów. Ten model dysponuje grzebieniem zapewniającym równomierne zasilanie komory. Grzebień nagarniający z podwójnymi palcami zapewnia dużą przepustowość jednocześnie obchodząc się delikatnie z najbardziej wrażliwym materiałem.

### Rotor tnący SuperCut-25 z 25 nożami

Rotor tnący SuperCut-25 jest najbardziej zaawansowanym rozwiązaniem z dostępnych na rynku, który zapewnia czyste, dokładne i regularne cięcie o długości 40mm. Zagęszczenie balotu jest przez to większe a to zwiększa jakość karmy i wydajność. Operator może wybrać wprowadzenie do kanału 25, 13, 12, 6 lub żadnego noża w zależności od materiału i pracy do przeprowadzenia, dzięki czemu prasa jest bardziej uniwersalna. Możliwa jest również praca z wykorzystaniem połowy noży rano a potem zmiana tej ilości w ciągu dnia. Dual Action to podwójne zabezpieczenie noży.

Rotor PowerFeed zapewnia doprowadzanie materiału w każdych warunkach.



Nagarniacz z palcami



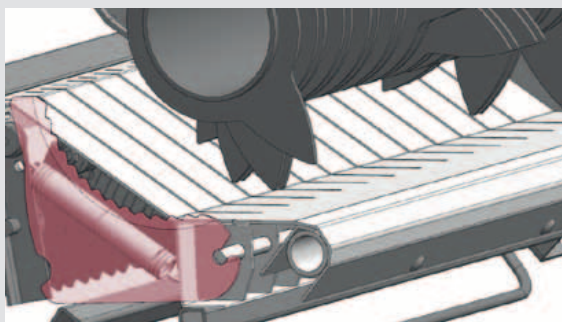
Rotor z podwójnymi palcami dla wersji z SuperCut-14



SuperCut-25, rotor tnący z 25 nożami, długość cięcia 40mm



Każdy nóż tnący jest indywidualnie zabezpieczony przed przeszkodami. Nóż cofa się a następnie automatycznie powraca do pozycji roboczej



Układ opuszczanej podłogi « Drop Floor » służy do natychmiastowego odblokowania rotora bez ręcznej interwencji operatora. Układ jest dostępny wyłącznie w wersji PowerFeed i SuperCut z 14 lub 25 nożami





Wersje pras z rotorem tnącym SuperCut-25 są wyposażone w podwójny układ zabezpieczający noże. Każdy nóż może się indywidualnie poruszać w kierunku obu osi i w dwóch kierunkach. Jeśli do rotora dostanie się jakiś drobny przedmiot, to nóż najpierw wycofa się a jakość cięcia nie zostanie utracona. Jeśli będzie to większy przedmiot, to nóż opuści się w dół przed jego automatycznym powrotem do pozycji roboczej.

#### **Rotor tnący SuperCut-14**

Rotor tnący z 14 nożami umożliwia bardzo równomierne zasilanie prasy. Dzięki teoretycznej długości cięcia 70mm stanowi idealne rozwiązanie celem

przygotowania sianokiszonki o wysokiej jakości. Dzięki temu balot jest potem łatwiejszy w rozdzielaniu.

#### **Rotor wspomagający PowerFeed: większe możliwości zastosowania prasy**

Imponująca przepustowość, którą zapewnia nowy rotor wspomagający PowerFeed umożliwi Państwu pobicie rekordów w zbiorach wszystkich rodzajów materiałów. Jego nowa budowa, nowe palce o nowym profilu umożliwiają zwiększenie pojemności zachowując jakość zbieranego materiału oraz równomierne zasilanie komory prasującej na całej szerokości. Rotor jest połączony z układem odblokowującym 'Drop Floor', czyli opuszczanej podłogi pod rotorem.



#### **Zalety**

- Rotor tnący SuperCut-25 z 25 nożami o teoretycznej długości cięcia 40mm.
- Rotor tnący SuperCut-14 z 14 nożami o teoretycznej długości cięcia 70mm.
- Rotor wspomagający PowerFeed o dużej przepustowości.
- Grzebień nagarniający o znakomitym stosunku wydajności do ceny.

## Szybkie i efektywne wiązanie sznurkiem lub siatką

### Baloty o doskonałym kształcie każdego dnia

Dzięki układom wiążącym Fendt są Państwo pewni, że na polu znajdują się doskonale przygotowane baloty. Czy będzie to wiązanie sznurkiem, czy siatką, baloty będą ściśnięte i dobrze uformowane, co daje pewność zachowania maksymalnego zagęszczenia i bezkompromisowego składowania.

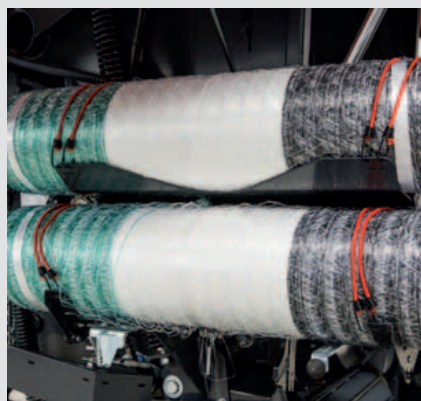
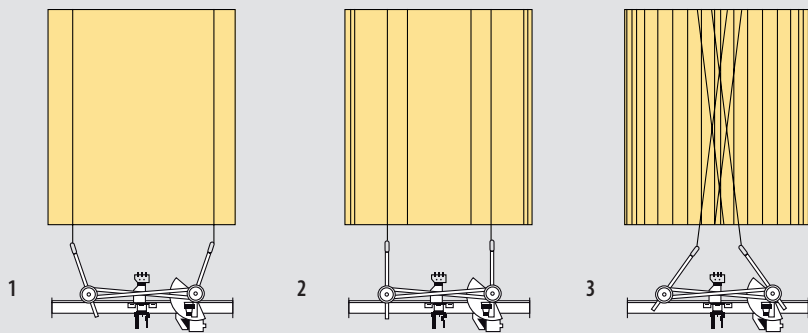
### Wiązanie sznurkiem

Automatyczne, podwójne wiązanie sznurkiem jest przeprowadzane za pomocą dwóch rur, z których każda jednocześnie wiąże połowę balotu. Czas wiązania jest dzięki temu ograniczony do minimum. Krzyżowanie się sznurków na końcu cyklu zapobiega zwisaniu sznurka. Programowanie aparatu wiążącego odbywa się za pomocą konsoli obsługowej znajdującej się w kabinie ciągnika, dla większego komfortu.

### Nowe wiązanie sznurkiem; proste i skuteczne!

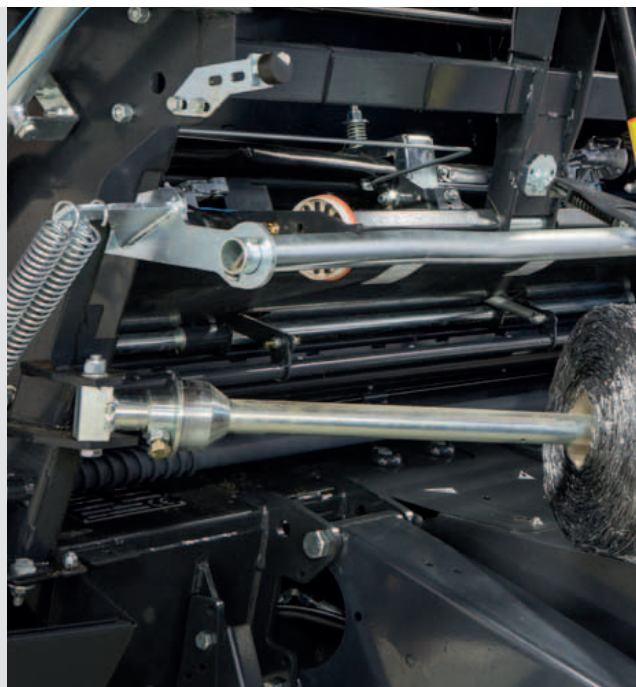
Cykl wiązania składa się z 3 faz:

1. Oba sznurki są chwyte za końce.
2. Każdy sznurek wiąże połowę balotu.
3. Krzyżowanie sznurków odbywa się na środku, by idealnie utrzymać balot.



Aparat wiążący sznurkiem, z dwoma ramionami, prostym prowadzeniem sznurka, wysoką skutecznością pracy, zysk na czasie ok. 15%.

Składowanie rolek ze sznurkiem i rolek siatki. Łatwy dostęp.



### Wiązanie siatką « PowerBind »

Nowy, opatentowany aparat wiążący Power Bind znajduje się w wyposażeniu pras Fendt 6000 V i Fendt 7000 V. Układ został całkowicie przeprojektowany, ilość części jest mniejsza. System Power Bind jest jednym z najszybszych aparatów wiążących z dostępnych na rynku. Dzięki temu czas przestoju jest minimalny przez co czas poświęcony na prasowanie jest maksymalny. Siatka jest bezpośrednio wprowadzana do komory prasującej za pomocą ramienia. Ramię pozostaje w pozycji poziomej podczas wprowadzania siatki utrzymując ją napiętą, przez co jej

wprowadzenie jest to bardzo efektywne. Dzięki temu układowi żadne czynniki, takie jak wiatr, czy materiał nie zakłócają pracy aparatu wiążącego. Siatka jest przez cały czas napinana ramieniem wprowadzającym a kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię przestawia się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki. Dzięki temu wydajność jest większa.

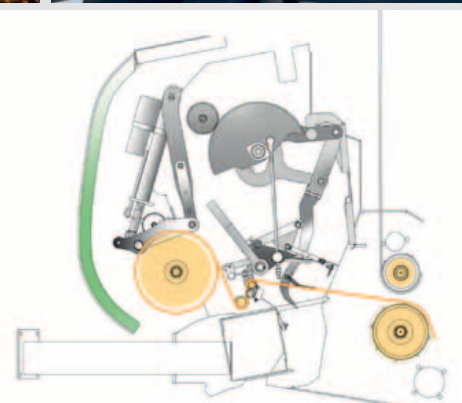
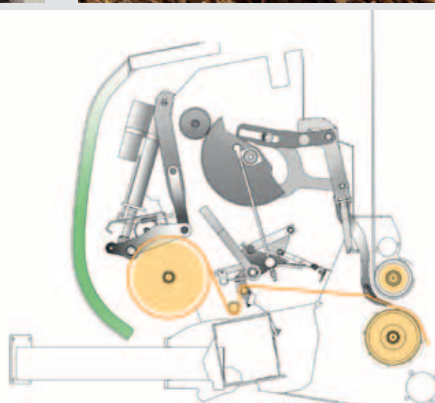
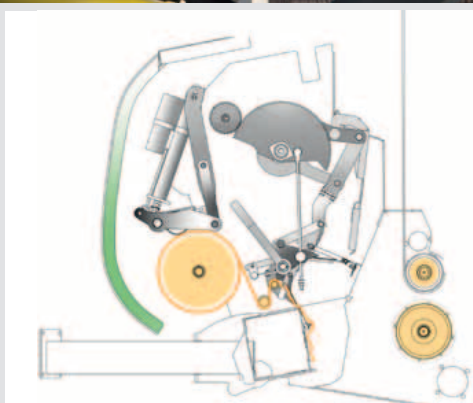
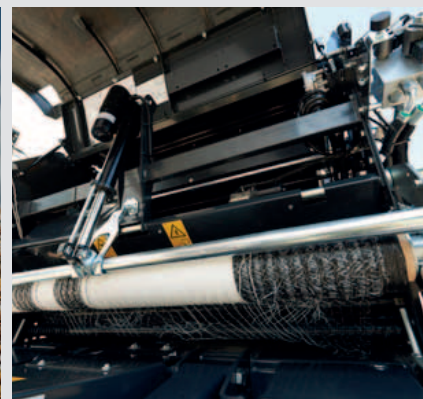
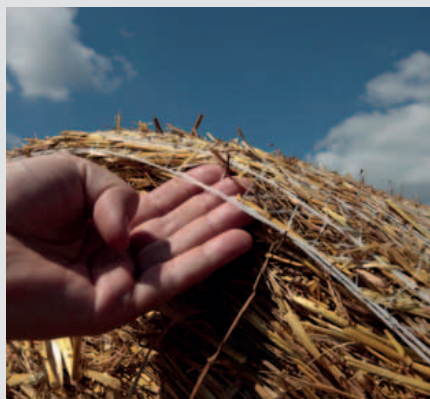
Bardzo niska wysokość załadunku i znakomity układ umieszczania rolki siatki są gwarancją zyskania na czasie jej wymiany.



Bardzo niska wysokość załadunku i znakomity układ umieszczania rolki siatki są gwarancją zyskania na czasie jej wymiany.

Aparat wiążący PowerBind zapewnia doskonałe rozłożenie siatki na brzegach balotu.

Aparat wiążący PowerBind



Kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię przestawia się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki.

Po zakończeniu formowania balotu ramię wprowadzające natychmiast umieszcza siatkę w komorze. Po umieszczeniu siatki, hamulec opuszcza się i naciska na rolkę siatki napinając ją.

Podczas wiązania ramień wprowadzające jest przestawiane do tyłu, w pozycję wyczekiwania. Po owinięciu balotu uruchamiany jest nóż, który uciną siatkę.

## Dzięki technologii ISOBUS wszystko jest pod kontrolą

### ISOBUS – pozostań w kontakcie

Prasy Fendt 7160 V i 7200 V są w 100% kompatybilne z ISOBUS 11783. Oznacza to, że mogą być bezpośrednio podłączone do dowolnego ciągnika z ISOBUS bez konieczności instalowania dodatkowego urządzenia kontrolnego. Uproszczenie połączenia ciągnika z maszyną, standaryzacja kontroli, zmniejszenie ceny maszyny to zalety i korzyści, które niesie z sobą ISOBUS. Nabywając maszynę, mają Państwo pewność przyszłościowego rozwiązania, za kilka lat maszynę będzie łatwiej sprzedać. Poza tym będzie ona łatwiej obsługiwana przez kolejne ciągniki z ISOBUS.

### Terminal obsługowy Focus

Terminal obsługowy Focus Fendt to łatwy w obsłudze terminal, jest bardzo intuicyjny, wykorzystuje czytelne piktogramy, obsługuje główne funkcje maszyny, aby ułatwić pracę. To uniwersalny terminal, który może być też wykorzystany na innych maszynach. Focus daje całkowitą kontrolę nad maszyną, bezpośrednio z kabiny ciągnika. Jasne piktogramy są wyświetlane na ekranie o dużych rozmiarach dla większej wygody. Wszystkie informacje pochodzące z prasy również są wyświetlane. Wiązanie jest automatycznie kontrolowane bez żadnej ingerencji operatora.



Następujące czynności są kontrolowane za pomocą terminali Focus, IsoMatch Tellus lub za pomocą terminala w ciągniku kompatybilnego z ISOBUS:

- Średnica balotu.
- Zagęszczenie i stopień zgniotu balotu.
- Obecna średnica balotu.
- Odczyt wskaźnika załadunku prawa/lewa strona dla uzyskania idealnego kształtu balotu.
- Wybór wiązania sznurkiem lub siatką.
- Ustawienia parametrów wiązania: liczba owinięć siatki, ilość sznurka na brzegach, pas pośredni, pas środkowy.
- Informacja o etapie cyklu wiązania.
- Wybór wiązania automatycznego lub ręcznego dla pełnej kontroli czynności obsługiwanych z kabiny ciągnika.
- Licznik balotów mogący zapisać dane z 40 różnych pól: pewność zadowolenia najbardziej wymagających usługodawców.
- Wybór funkcji hydraulicznej między kontrolą podbieracza, ruchomej podłogi lub noży.



### Terminal obsługowy IsoMatch Tellus

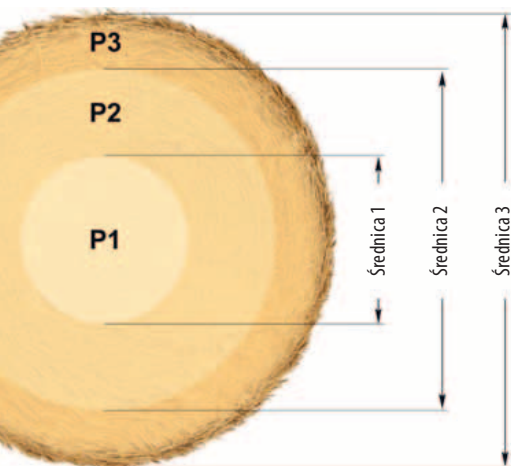
Terminal obsługowy IsoMatch Tellus jest nowym urządzeniem z wyświetlaczem obsługiwany dotykowo, umożliwiającym jednocześnie wyświetlanie 2 odrębnych ekranów. Wyświetlacz o dużej przekątnej, wynoszącej 12" i jego ergonomiczna budowa są ważną zaletą. Podczas projektowania terminala szczególną uwagę zwrócono na komfort obsługi zachowany przez długie dni pracy. Dzięki równoczesnemu rozwinięciu innych technologii jak wykorzystanie kamery video, operator może wyświetlać na terminalu dwa ekrany naraz: jeden ekran roboczy i jeden ekran z obrazem z kamery.



### Zalety

- Kompatybilność z ISOBUS.
- Łatwa i intuicyjna obsługa terminalu Focus lub IsoMatch Tellus.
- Możliwość wyświetlania dwóch ekranów na wyświetlaczu terminalu IsoMatch Tellus (możliwość podłączenia kamery).
- Terminal Focus – uniwersalne urządzenie kompatybilne ze wszystkimi prasami zwijającymi Fendt.
- Duży ekran dla wygodnej obsługi.
- Zapis danych z 40 pól

## Baloty wysokiej jakości według wymagań Fendt



Wybór stopnia zgniotu dla trzech różnych stref balotu: dla rdzenia balotu, dla strefy środkowej i dla strefy zewnętrznej

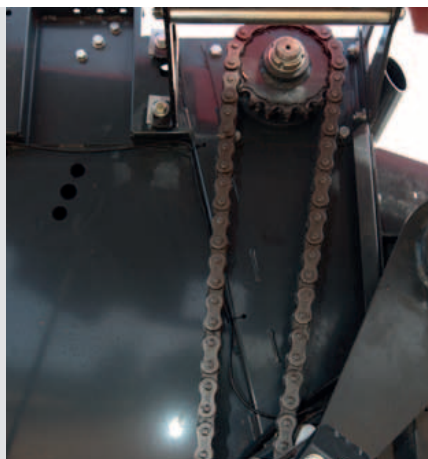
Średnica (D) i siła zgniotu (P) mogą być ustawione dla 3 stref balotu za pomocą terminalu umieszczonego w kabinie ciągnika

### Sianokiszonka, siano, słoma

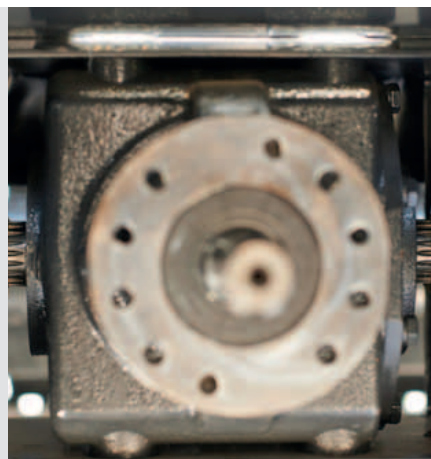
Komora prasująca w modelach Fendt 6160 V i Fendt 6180 V jest przygotowana do wszystkich rodzajów materiałów, doskonale sprawdza się zarówno podczas prasowania słomy jak i siana. Oba modele dają możliwość uzyskania minimalnej średnicy balotu 0,80 m. Natomiast maksymalna średnica balotu wynosi odpowiednio 1,65m dla modelu 6160 V i 1,80m w przypadku modelu Fendt 6180 V. Wybór średnicy balotu odbywa się za pomocą terminalu umieszczonego w kabinie ciągnika.



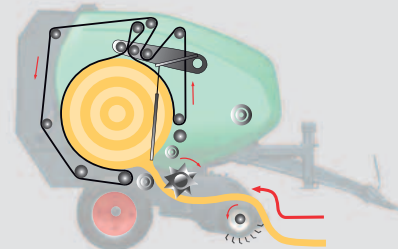
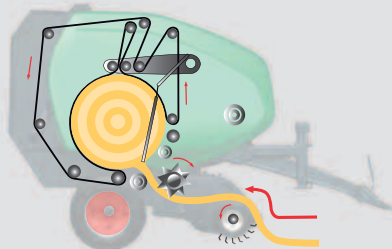
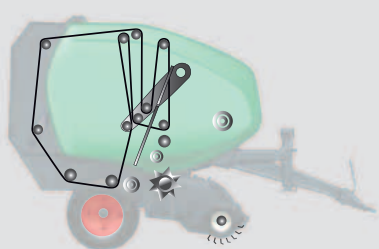
Wysoki stopień zgniotu, połączenie 3 walców i 5 pasów w celu natychmiastowego formowania balotu.



Napęd komory prasującej jest przenoszony za pomocą solidnego łańcucha o rozmiarze 1 1/4" dla zapewnienia długiej trwałości i minimalnej konserwacji.



Przekładnia z dwoma wyjściami zapewnia równomierne rozdzielanie mocy, zmniejsza zużycie i zapotrzebowanie mocy.



Rolka nośna, dwa walce czołowe i pięć pasów stanowią wyposażenie komory prasującej. Takie rozmieszczenie umożliwia uzyskanie wysokiego stopnia zgniotu z każdym zbieranym materiałem: rozpoczęcie formowania balotu jest natychmiastowe i systematyczne w każdych warunkach zbioru.

## 6000 V – komora prasująca:

### Komora prasująca

Rolka nośna, dwa walce czołowe i pięć pasów stanowią wyposażenie komory prasującej. Takie rozmieszczenie umożliwia uzyskanie wysokiego stopnia zgniotu z każdym zbieranym materiałem: rozpoczęcie formowania balotu jest natychmiastowe i systematyczne w każdych warunkach zbioru.

### Inteligentne zagęszczenie – Intelligent Density 3D

W trakcie zwiększania się średnicy balotu, układ ramienia napinającego zwiększa opór 2 siłowników hydraulicznych. Dzięki temu wraz ze wzrostem średnicy balotu wzrasta również jego zagęszczenie. Uzyskuje się zwarty, zagęszczony, dobrze uformowany balot. Układ Intelligent Density 3D daje możliwość ustawienia stopnia zgniotu na 3 poziomach; operator może dzięki temu wybrać odpowiednie ustawienie, by uzyskać najlepszą jakość i wydajność w zależności od zbieranego materiału. Takie rozwiązanie zapewnia lepszą stabilność podczas składowania balotów.



### Zalety

- Średnica balotu 0,80m, 1,65m lub 1,80m (w zależności od modelu prasy).
- Komora prasująca z 3 walcami i 5 bezszwowymi pasami.
- Komora prasująca typu otwartego dla łatwego formowania balotów.
- Prasy przygotowane do uniwersalnych zastosowań.
- 3 strefy zgniotu programowane za pomocą terminala umieszczonego w kabinie ciągnika.

## Formowanie balotu na życzenie!

### Inteligentnie uformowane baloty

Komora prasująca składa się z 5 bezszwowych pasów i 3 walców, dzięki czemu zapewnione jest dobre rozpoczęcie formowania balotu, równomierne obracanie i zredukowane straty zbieranego materiału w każdych warunkach zbioru. Agresywna rolka czołowa, wchodząca w bezpośredni kontakt z balotem, jest wyposażona w skrobak zapewniający doskonałe jej oczyszczenie. Dzięki temu zachowuje swoją efektywność w obracaniu i rozpoczęciu formowania balotu, jakkolwiek będzie prasowany materiał.

W trakcie zwiększania się średnicy balotu, układ

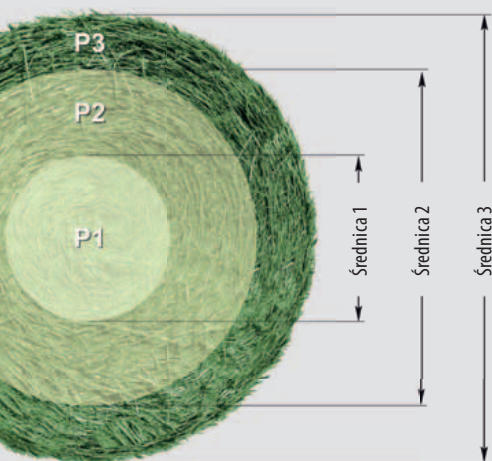
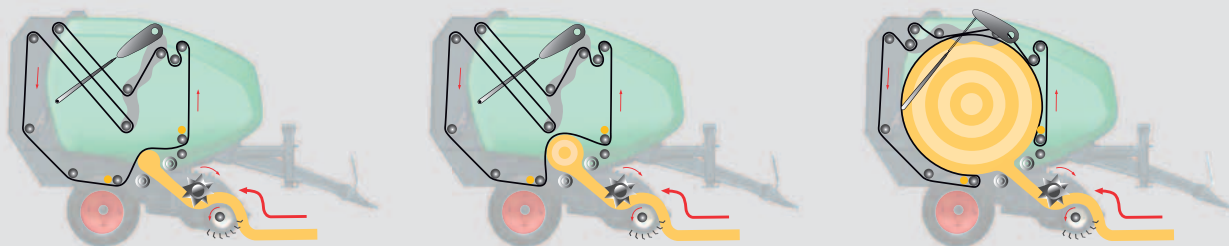
ramienia napinającego zwiększa opór 2 siłowników hydraulicznych. Dzięki temu wraz ze wzrostem średnicy balotu wzrasta również jego zagęszczenie.

Uzyskuje się dzięki temu zwarty, zagęszczony i dobrze uformowany balot z rdzeniem, którego stopień zgniotu można ustawić, podobnie jak stopień zagęszczenia pozostałych stref. Mamy również pewność lepszej stabilności podczas składowania balotów.

Komora prasująca w modelach Fendt 7160 V i 7200 V jest przygotowana do zbierania różnego materiału, zachowuje się doskonale zarówno w przypadku słomy jak i siana.

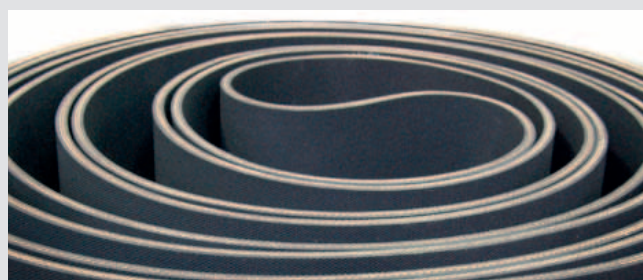
Oba modele dają możliwość uzyskania minimalnej średnicy balotu 0,60 m.

Natomiast maksymalna średnica balotu wynosi odpowiednio 1,65m dla modelu 7160 V i 2,00m w przypadku modelu Fendt 7200 V. Wybór średnicy balotu odbywa się za pomocą terminalu umieszczonego w kabinie ciągnika.



Wybór stopnia zgniotu dla trzech różnych stref balotu: dla rdzenia balotu, dla strefy środkowej i dla strefy zewnętrznej

Średnica (D) i siła zgniotu (P) mogą być ustawione dla 3 stref balotu za pomocą terminalu umieszczonego w kabinie ciągnika



Modele 7160 V i 7200 V są wyposażone w pięć bezszwowych pasów, aby zapewnić bezproblemową pracę.



Agresywna rolka czołowa jest zawsze oczyszczana i zapewnia doskonały początek formowania balotu.



Dzięki elektronicznej regulacji stopnia zgniotu w 3 strefach balotu, za pomocą układu « Intelligent Density 3D » można zaprogramować prasę do uzyskania balotów według pożądaných operatora parametrów.



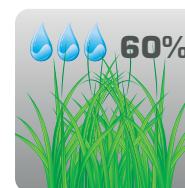
Intelligent Density 3D



Prasowanie słomy? Wystarczy zwiększyć stopień zgniotu we wszystkich 3 strefach, by uzyskać maksymalne zagęszczenie.



Prasowanie siana : można ustawić dobrze napowietrzony rdzeń balotu a potem zwiększać zagęszczenie w pozostałych strefach, materiał będzie idealnie zakonserwowany a zagęszczenie optymalne.



Prasowanie sianokiszonki? Wystarczy wybrać stopień zagęszczenia balotu w 3 jego strefach, w zależności od sposobu konserwowania.



#### Zalety

- Średnica balotu 0,60m, 1,65m lub 2,00m (w zależności od modelu prasy).
- Prasy do uniwersalnego zastosowania.
- 3 strefy zgniotu programowane za pomocą terminala umieszczonego w kabinie ciągnika.
- 5 bezszwowych pasów dla minimalnych czynności konserwacyjnych.
- Natychmiastowe formowanie rdzenia balotu zapewnia uzyskanie wysokiego stopnia zgniotu

## Połączenie prasy i owijarki dla większej wydajności

**Prasowanie i owijanie balotu w jednym przejeździe**  
Nowe prasy Fendt serii 7000 V FlexiWrap doskonale łączą formowanie balotu o wysokim stopniu zgniotu z jego owijaniem przez co zwiększają wydajność maszyny. To idealne rozwiązanie dla przeprowadzenia dwóch czynności w czasie jednego przejazdu przez jednego operatora i z wykorzystaniem tylko jednego ciągnika. Prasa Fendt 7000 V i owijarka są idealnie rozmieszczone na silnym podwoziu na osi tandemowej. Taka budowa umożliwia wykorzystanie nawet w bardzo trudnych warunkach roboczych. Podzespół przesuwający balot zapewnia prawidłową pracę nawet na stromych zboczach.

**Szybkie i niezawodne przesuwanie balotu**  
Gdy tylko rozpocznie się wiązanie siatką, stół owijarki wysuwa się pod komorę prasującą i oczekuje na balot. Po otwarciu klapy, balot dostaje się bezpośrednio na stół. Nie ma tutaj żadnego innego pośredniego etapu, aby ochronić materiał przed niepotrzebną manipulacją. Układ zapewnia niezawodne przesunięcie balotu nawet na stromych zboczach, bez ryzyka obrotu czy zsunięcia się balotu. Po powrocie stołu owijarki do pozycji natychmiast rozpoczyna się owijanie balotu.



### Pewne i szybkie owijanie folią

Stół owijarki jest wyposażony w 4 pasy i 2 walce o dużej średnicy, aby zapewnić równomierny obrót balotu a przez to wysoką jakość jego owinięcia.

Dwa ramiona obracają się z dużą, równomierną prędkością, aby zakończyć owijanie bieżącego balotu przed kolejnym. Napinacze, umieszczone blisko stołu, zmniejszają ilość powietrza uwięzionego między warstwami folii.

Po zakończeniu owijania balotu folią następuje automatyczny rozładunek. Możliwy jest również rozładunek uruchamiany ręcznie, w zależności od potrzeby gdzie balot ma znaleźć się na polu, by ułatwić jego późniejszy załadunek. Niska pozycja stołu owijarki ułatwia łagodny rozładunek oraz zachowanie lepszej stabilności maszyny. Dodatkowo, zestaw może być wyposażony w wyrzutnik obracający balot na jego płaską część, gdzie ilość folii jest większa.



## Solidna budowa

### Rama o solidnej konstrukcji

W wersji FlexiWrap maszyna została wyposażona w silną ramę podwozia dla uzyskania wysokiej wytrzymałości w trudnych warunkach pracy. Rozmieszczenie masy jest bardzo dokładne, niska pozycja stołu owijarki wpływa na zachowanie stabilności całego zestawu. Oś tandemowa zapewnia bezpieczne i komfortowe zachowanie maszyny zarówno na drodze jak i na polu.





Owijarka bal jest wyposażona w dwa ramiona owijające i w 4 bezzwowe pasy dla zapewnienia szybkiego, równomiernego owijania o wysokiej jakości.



Zapas rolek z folią jest obsługiwany hydraulicznie dla większej wygody.



Stawiacz balotów jest dostępny opcjonalnie. Podczas transportu, zestaw jest automatycznie skierowany w stronę maszyny dla większego bezpieczeństwa.



Przestawienie do pozycji transportowej jest szybkie i bezpieczne.

#### Zalety

- Połączenie prasowanie i owijania w jednym przejeździe.
- Stół owijarki przestawia się pod tylną klapę prasy, aby zapewnić szybkie i bezpieczne przesunięcie balotu.
- Duża prędkość owijania folią dzięki 2 ramionom owijającym – cykl owijania jest szybszy niż cykl prasowania
- Niska wysokość stołu owijarki dla łatwego i łagodnego rozładunku na ziemię.
- Zapas rolek z folią jest obsługiwany hydraulicznie dla większej wygody.

Fendt	6160 V F	6160 V FD	6160 V Rotor	6180 V F	6180 V FD	6180 V Rotor	7160 V Rotor	7160 V SC14
<b>Waga i wymiary</b>								
Długość (m)	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48
Szerokość (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52
Wysokość (m)	2,70	2,70	2,70	2,85	2,85	2,85	2,70	2,70
Waga (kg)	2650	2700	2840	2700	2750	2890	2990	3250
<b>Komora prasująca</b>								
Minimalna średnica balotu (m)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,60	0,60
Maksymalna średnica balotu (m)	1,65	1,65	1,65	1,80	1,80	1,80	1,65	1,65
Szerokość balotu (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Formowanie balotu (liczba pasów + walców)	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3
Pasy (liczba / szerokość)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Pasy bezszwowe	■	■	■	■	■	■	■	■
Wyrzutnik balotu	□	□	□	□	□	□	□	□
<b>Podbieracz</b>								
Szerokość robocza (cm)	200	220	220	200	220	220	220	220
Liczba rzędów palców	4	5	5	4	5	5	5	5
Odstęp między palcami (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Dociskanie krótkiego materiału	Ostłona	Ostłona	Rolka docisk.	Ostłona	Ostłona	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.
Kółka podbieracza	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Nagarniacz</b>								
Nagarniacz z pojedynczym grzebieniem	■	-	-	■	-	-	-	-
Nagarniacz z podwójnym grzebieniem	-	■	-	-	■	-	-	-
Walec wspomagający PowerFeed	-	-	■	-	-	■	■	-
SuperCut-14 noży	-	-	-	-	-	-	-	■
SuperCut-25 noży	-	-	-	-	-	-	-	-
Indywidualne zabezpieczenie noży	-	-	-	-	-	-	-	■
Grupowy wybór noży	-	-	-	-	-	-	-	-
Drop Floor (opuszczana podłoga)	-	-	■	-	-	■	■	■
<b>Przeniesienie napędu</b>								
Wzmocniony łańcuch 1 1/4"	■	■	■	■	■	■	■	■
Walek cardana szerokokątny	■	■	■	■	■	■	■	■
Zabezpieczenie śrubowe	■	■	-	■	■	-	-	-
Zabezpieczenie sprzęgłem	□	□	■	□	□	■	■	■
<b>Wiązanie</b>								
Sznurkiem	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	□ / 8	-
Siatką	□ / 3	□ / 3	□ / 3	□ / 3	□ / 3	□ / 3	□ / 3	■ / 3
Sznurkiem i siatką	□ / 8&3	□ / 8&3	□ / 8&3	□ / 8&3	□ / 8&3	□ / 8&3	□ / 8&3	□ / 8&3
<b>Owijanie folią</b>								
Walce / Pasy (liczba)	-	-	-	-	-	-	-	-
2 ramiona napinające	-	-	-	-	-	-	-	-
Cięcie folii	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość miejsca na zapasowe rolki folii	-	-	-	-	-	-	-	-
Zestaw do rozładunku pionowego	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Urządzenia i obsługa</b>								
ISOBUS	-	-	-	-	-	-	■	■
Terminal Focus	■	■	■	■	■	■	□	□
Terminal IsoMatch Tellus	-	-	-	-	-	-	□	□
Rozdzielacze hydrauliczne	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.
<i>(SE=jedn. dział. DE=dwustr. dział. RE=powrót)</i>								
<b>Opumienie i osie</b>								
11.5/80-15	■	■	-	■	■	-	-	-
15.0/55-17	□	□	■	□	□	■	■	■
19.0/45-17	□	□	■	□	□	■	□	□
500/45-22.5	-	-	-	-	-	-	□	□
Hamulec hydrauliczny	-	-	-	-	-	-	□	□
Hamulec pneumatyczny	-	-	-	-	-	-	□	□
<b>Inne</b>								
Zaczepek przestawiany (górze / dół)	■	■	■	■	■	■	■	■
W.O.M. (obr./min.)	540	540	540	540	540	540	540	540
Min. zapotrzeb. mocy na W.O.M. (kW/KM)	38/55	38/55	45/64	45/64	45/64	52/70	45/65	55/75

Wszystkie informacje, zwłaszcza te, które dotyczą wyposażenia, wyglądu zewnętrznego, osiągnięć, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów użytkowania maszyn są tymi, które są znane w chwili ukazania się niniejszego prospektu. Wszystkie te dane mogą zmienić się do chwili zakupu maszyny. Sprzedawca ciągników, kombajnów i maszyn rolniczych Fendt może udzielić Państwu wszelkich informacji dotyczących ewentualnych modyfikacji, które zostały przeprowadzone. Niniejszy prospekt nie stanowi oferty sprzedaży w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących wyposażenia ciągników, kombajnów zbożowych i maszyn rolniczych FENDT prosimy o zwrócenie się do Autoryzowanego Sprzedawcy.

Fendt	7160 V SC25	7200 V Rotor	7200 V SC14	7200 V SC25	7160 V SC14 FlexiWrap	7160 V SC25 FlexiWrap	7200 V SC14 FlexiWrap	7200 V SC25 FlexiWrap
<b>Waga i wymiary</b>								
Długość (m)	4,48	4,75	4,75	4,75	7,40	7,40	7,40	7,40
Szerokość (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99	2,99	2,99
Wysokość (m)	2,70	2,82	2,82	2,82	2,90	2,90	3,00	3,00
Waga (kg)	3520	3340	3600	3920	6050	6320	6400	6720

<b>Komora prasująca</b>								
Minimalna średnica balotu (m)	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Maksymalna średnica balotu (m)	1,65	2,00	2,00	2,00	1,65	1,65	2,00	2,00
Szerokość balotu (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Formowanie balotu (liczba pasów + walców)	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3	5+3
Pasy (liczba / szerokość)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Pasy bezszwowe	■	■	■	■	■	■	■	■
Wyrzutnik balotu	□	□	□	□	□	□	□	□

<b>Podbieracz</b>								
Szerokość robocza (cm)	220	220	220	220	220	220	220	220
Liczba rzędów palców	5	5	5	5	5	5	5	5
Odstęp między palcami (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Dociskanie krótkiego materiału	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.	Rolka docisk.
Kółka podbieracza	■	■	■	■	■	■	■	■

<b>Nagarniacz</b>								
Nagarniacz z pojedynczym grzebieniem	-	-	-	-	-	-	-	-
Nagarniacz z podwójnym grzebieniem	-	-	-	-	-	-	-	-
Walec wspomagający PowerFeed	-	■	-	-	-	-	-	-
SuperCut-14 noży	-	-	■	-	■	-	■	-
SuperCut-25 noży	■	-	-	■	-	■	-	■
Indywidualne zabezpieczenie noży	■	-	■	■	■	■	■	■
Grupowy wybór noży	■	-	-	■	-	■	-	■
Drop Floor (opuszczana podłoga)	■	■	■	■	■	■	■	■

<b>Przeniesienie napędu</b>								
Wzmocniony łańcuch 1 1/4"	■	■	■	■	■	■	■	■
Walek cardana szerokokątny	■	■	■	■	■	■	■	■
Zabezpieczenie śrubowe	-	-	-	-	-	-	-	-
Zabezpieczenie sprzęgłem	■	■	■	■	■	■	■	■

<b>Wiązanie</b>								
Szurkiem	-	□ / 8	-	-	-	-	-	-
Siatką	■ / 3	□ / 3	■ / 3	■ / 3	■ / 3	■ / 3	■ / 3	■ / 3
Szurkiem i siatką	-	□ / 8&3	□ / 8&3	-	□ / 8&3	-	□ / 8&3	-

<b>Owijanie folią</b>								
Walce / Pasy (liczba)	-	-	-	-	2/4	2/4	2/4	2/4
2 ramiona napinające	-	-	-	-	■	■	■	■
Cięcie folii	-	-	-	-	■	■	■	■
Ilość miejsca na zapasowe rolki folii	-	-	-	-	10	10	10	10
Zestaw do rozładunku pionowego	-	-	-	-	□	□	□	□

<b>Urządzenia i obsługa</b>								
ISOBUS	■	■	■	■	■	■	■	■
Terminal Focus	□	□	□	□	□	□	□	□
Terminal IsoMatch Tellus	□	□	□	□	□	□	□	□
Rozdzielacze hydrauliczne	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.	1SE+1DE+Re.

(SE=jedn. dział. DE=dwustr. dział. RE=powrót)

<b>Opumienie i osie</b>								
11.5/80-15	-	-	-	-	-	-	-	-
15.0/55-17	■	■	■	■	■	■	■	■
19.0/45-17	□	□	□	□	□	□	□	□
500/45-22.5	□	□	□	□	□	□	□	□
Hamulec hydrauliczny	□	□	□	□	□	□	□	□
Hamulec pneumatyczny	□	□	□	□	□	□	□	□

<b>Inne</b>								
Zaczep przestawiany (górze / dół)	■	■	■	■	■	■	■	■
W.O.M. (obr./min.)	540	540	540	540	540	540	540	540
Min. zapotrzeb. mocy na W.O.M. (kW/KM)	69/95	50/70	60/80	74/100	55/75	69/95	60/80	74/100

■ = Standard □ = Opcja - = Brak możliwości

# FENDT

## Fendt, patrzymy dalej!



Generalny Dystrybutor w Polsce  
KORBANEK sp. z o.o.  
ul. Poznańska 159  
62-080 Tarnowo Podgórne  
tel. 61 8 950 300  
[www.korbanek.pl](http://www.korbanek.pl)  
[info@korbanek.pl](mailto:info@korbanek.pl)

[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO GmbH – Fendt-Marketing  
87616 Marktobendorf, Germany

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

**Fendt jest światową marką należącą do AGCO.**

Wszystkie informacje, zwłaszcza te, które dotyczą wyposażenia, wyglądu zewnętrznego, osiągow, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów użytkowania maszyn są tymi, które są znane w chwili ukazania się niniejszego prospektu. Wszystkie te dane mogą zmienić się do chwili zakupu maszyny. Sprzedawca ciągników, kombajnów i maszyn rolniczych Fendt może udzielić Państwu wszelkich informacji dotyczących ewentualnych modyfikacji, które zostały przeprowadzone. Niniejszy prospekt nie stanowi oferty sprzedaży w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących wyposażenia ciągników, kombajnów zbożowych i maszyn rolniczych FENDT prosimy o zwrócenie się do Autoryzowanego Sprzedawcy.