

FENDT

Prasy kostkujące

990 • 1270 • 1290 • 1290XD • 12130



Wysoka wydajność i absolutna niezawodność

Ponad 35 lat temu pierwsza prasa kostkująca opuściła fabrykę w Hesston, w stanie Kansas w USA. W ten sposób zapoczątkowano jeden z największych sukcesów w dziedzinie techniki zbiorów. W fabryce należącej od roku 2000 w całości do Koncernu AGCO produkowane są prasy kostkujące Fendt. W oparciu o długoletnie doświadczenie w konstruowaniu i produkcji maszyny wyróżnia stabilność, trwałość oraz perfekcyjna technologia. Dzięki ciągłemu rozwojowi i stosowaniu praktycznych rozwiązań Fendt oferuje dzisiaj Państwu pięć modeli pras kostkujących o dużej wydajności.

Model	Wymiary kostki (szer. x wys.)
990	80 cm x 90 cm
1270	120 cm x 70 cm
1290	120 cm x 90 cm
1290 XD	120 cm x 90 cm
12130	120 cm x 130 cm



Korzystna koncepcja, która się opłaca

Prasy kostkujące Fendt, od chwili wprowadzenia na rynek w 2002 roku w Niemczech, cieszą się opinią solidnych i trwałych, o wytrzymałej konstrukcji. Podczas opracowywania najnowszej generacji pras na pierwszym planie znalazły się ulepszenia rozwiązań technicznych, optymalizacja obsługi oraz ułatwienia konserwacyjne. Powstała seria, która łączy w sobie wszystkie te cechy, a pod względem wzornictwa i danych technicznych jest doskonale dopasowana do współpracy z ciągnikami Fendt Vario.

- Wysoka wydajność
- Równomierne kostki o wysokim stopniu zgniotu
- Doskonale uformowane kostki
- Modele pras są dostępne w różnych konfiguracjach
- Duża efektywność napędu zmniejsza zapotrzebowanie na moc
- Niskie koszty konserwacyjne
- Prasy rozwinięte i zbudowane przez specjalistów z Hesston, w stanie Kansas (USA) – i sprawdziły się już 25 000 razy!



Dla najwyższych prędkości i maksymalnej przepustowości

Pobieranie materiału odgrywa decydującą rolę w zwiększeniu wydajności prasy. Podbieracz pras kostkujących Fendt o szerokości 2,26 m od samego początku zapewnia dokładne zbieranie materiału. Podajniki ślimakowe prowadzą sprawnie materiał do komory prasującej. Dzięki temu uzyskuje się wysoką przepustowość.



Podstawa doskonale sprasowanych kostek

Silny podbieracz dla dużej przepustowości

Potężny podbieracz jest umieszczony nisko nad ziemią, by dokładnie zbierać pokos. Charakterystycznym rozwiązaniem w prasach kostkujących Fendt jest wysoki prześwit między dyszlem zaczepowym a podbieraczem – to ułatwienie specjalnie przydatne w przypadku szerokich pokosów.

Całkowicie zebrany pokos

Podbieracz o szerokości 2,26 m szybko zbiera nawet najszersze pokosy ze znikomą ilością strat. Nowy dociskacz i blacha odbojowa zapewniają płynny przepływ masy. Cztery listwy z palcami na podwójnych krzywkach zapewniają czyste podbieranie. Duża spiralna sprężyna, której głębokość pracy można szybko i łatwo dostosować, zmniejsza obciążenie podbieracza. Boczne koła kopiujące chronią podbieracz przed zbyt dużym obniżeniem. Koła mogą być zdjęte do transportu.

Równomiernie ukształtowane kostki

Dzięki podajnikom ślimakowym materiał jest w efektywny sposób sprasowany, a następnie dostaje się bezpośrednio do wstępnej komory prasującej, na całej szerokości kanału. Równomierne rozłożenie materiału na całej szerokości oznacza, że kostki będą optymalnie sprasowane podczas całego procesu prasowania, również w zewnętrznych strefach kostki.

Dłuższa trwałość

Skuteczność i wytrzymałość. To jest motto, które dotyczy całej prasy. W przypadku podbieracza widać to na prowadzonych po obu stronach łożyskowanych bieżniach krzywkowych gwarantujących bezpieczną i płynną pracę. Palce podbieracza, które poddawane są bez przerwy wysokim obciążeniom, zostały dodatkowo wzmocnione i zahartowane. Wzmocnione zostały również rama i komora prasująca, co sprawia, że prasy kostkujące Fendt wytrzymują nawet największe obciążenia podczas prasowania.



Dodatkowe podajniki ślimakowe dla zapewnienia równomiernego podbierania materiału a przez to dobrze ukształtowanych kostek.



Nowy dociskacz oraz szeroka płaska blacha odbojowa zapewniają równomierny przepływ materiału do prasy.



Wysokość ustawienia jest regulowana bez użycia narzędzi, wystarczy unieść podbieracz i przestawić szynę w odpowiedni otwór.



Boczne koła kopiujące chronią podbieracz przed zbyt dużym obniżeniem. Koła mogą być zdjęte do transportu.



128 palców podbieracza zapewnia całkowity zbiór pokosu.

- Podbieracz o szerokości 2,26 m – zbiera nawet najszersze pokosy
- Podajniki ślimakowe gwarantujące optymalny przepływ materiału
- 128 palców podbieracza dla całkowitego zebrania materiału
- Seryjny dociskacz zapewnia wysoką przepustowość
- Układ amortyzujący podbieracza odciąża koła podporowe
- Dociskacz dla zapewnienia równomiernego strumienia materiału

Potężne prasowanie – godzina po godzinie

W celu najlepszego wykorzystania Fendt wyposażył swoje prasy kostkujące w mocne i niezawodne przekładnie o wysokiej sprawności. Ponadto nowy rotor tnący z 6 rzędami zębów rozmieszczonymi o kształcie litery V, gwarantuje wysoką przepustowość i idealną jakość cięcia. Unikalny układ nagarniania wraz z komorą wstępnego zagęszczenia zapewnia równomierny kształt i prasowanie każdej kostki. Główna komora prasująca jest odpowiedzialna za wysoki stopień zgniotu.



Uzyskane kostki są takie same

Równomierny kształt i stopień zgniotu

Decydującym czynnikiem dla równomiernego zgniotu kostek jest wstępna komora prasująca. Komora jest przez cały czas napełniana przez nagarniacz. Gdy wstępna komora prasująca jest pełna, to kłapa czujnika w dolnej części komory zostaje wciśnięta, wtedy palce zatrzymujące zostają odciągnięte do tyłu, by zwolnić dostęp do głównej komory prasującej.

Wysoka przepustowość jest gwarantowana

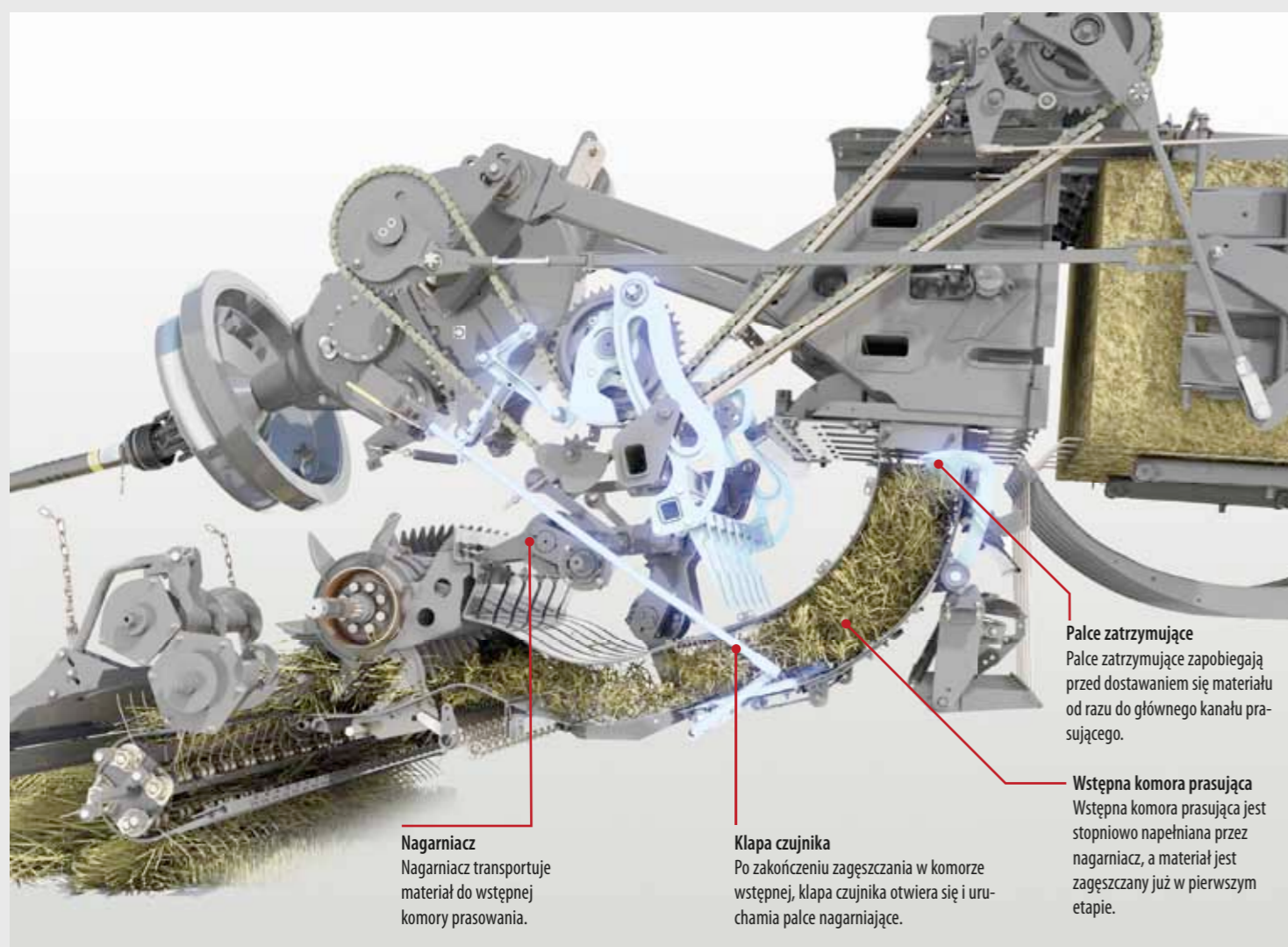
Sprasowana warstwa jest prowadzona do głównej komory prasującej. W tej komorze palce i kłapy zapewniają odpowiedni opór. Prędkość tłoka prasującego wynosi 47 skoków na minutę (33 skoki na minutę w przypadku modelu 12130), dzięki temu zapewniona jest wysoka przepustowość i płynna praca.

Równomierna, optymalna gęstość zgniotu

Aby zagwarantować równomierną gęstość zgniotu w różnych warunkach zbioru, obciążenie tłoka prasującego jest mierzone dla każdego jego skoku. Jeśli przykładowo, zmierzone obciążenie jest mniejsze niż zadana wartość prasowania, to automatycznie nastąpi wzrost ciśnienia oleju w cylindrach hydraulicznych kłapy komory prasującej. Stopień zgniotu jest więc kontrolowany w pełni automatycznie, dzięki kontroli obciążenia. Operator musi jedynie ustawić pożądaną wartość obciążenia na ramionach. W tym samym czasie automatycznie wskazywane jest, czy musi kierować się bardziej na prawo lub lewo w celu uzyskania równomiernie uformowanych kostek.

Wysoka wydajność – po prostu ekonomiczne rozwiązanie

Kostki są bardzo ciężkie i są bardzo mocno sprasowane. Kostki mają zawsze równomierny, prostokątny kształt, dzięki czemu można je łatwo układać.



Wstępna komora prasująca jest przez cały czas napełniana przez nagarniacz. Gdy komora jest pełna kłapa czujnika otwiera się i uruchamiają się palce nagarniające. Palce zatrzymujące zostają odciągnięte do tyłu, by zwolnić dostęp do głównej komory prasującej.



Prasa jest wyposażona we własną, wewnętrzną instalację hydrauliczną. Pompa hydrauliczna zasila kłapy komory prasującej i dmuchawę aparatów wiążących.



Kłapy komory prasującej są sterowane automatycznie za pomocą siłowników dwustronnego działania, przy kanale prasującym.

- Równomiernie uformowane kostki
- Unika się powstawania pleśni dzięki równomiernie sprasowanym kostkom
- Wysoki zgniot kostek – mniej kostek na hektar i mniejsze koszty załadunku oraz transportu
- Równomierny stopień zagęszczenia kostek dzięki wstępnej komorze prasującej i automatycznej kontroli stopnia zgniotu

Decydujesz o długości cięcia

ProCut – zawsze pocięta słoma lub pasza

Nowy zespół tnący ProCut tnie z wysoką wydajnością. Połączenie rotora tnącego o nowej konstrukcji i z łatwo dostępną szufladą z nożami tnącymi sprawia że prasa kostkująca jest precyzyjna, szybsza i wysoce efektywna. Wynik – to idealna jakość paszy lub krótko pocięta słoma.

Sercem zespołu tnącego jest docinacz

Jego zęby rozmieszczone w kształcie litery V dostarczają materiał do idealnego cicia – przy równomiernie efektywnym procesie cicia bez obciążenia granicznego. Nowy rotor tnący podwyższa przepustowość przy niskim zapotrzebowaniu paliwa dzięki swojej prędkości obrotowej 120 obr/min a 1 obrót rotora z 6 rzędami zębów zapewnia wysoką częstotliwość cicia. Palce rotora są węglowo hartowane i szczególnie niezawodne, o długiej żywotności.

Zmienna długość cięcia

Dla idealnej długości cicia słomy i sianokiszonki zapewnia 26 noży (17 noży w modelu 990 S) które tną na długość od 43,5 mm. Za pomocą przycisku wybieracie Państwo pracę z połową ilością noży: w terminalu Vario obsługujecie Państwo grupowe ustawienie noży, gdzie każdy, co drugi nóż hydraulicznie odchylany jest do tyłu. Tak otrzymujecie Państwo pocięty materiał o długości od 88 mm. Wszystkie noże są hartowane węglikiem wolframu i mogą być indywidualnie wymieniane.

Płynna zmiana

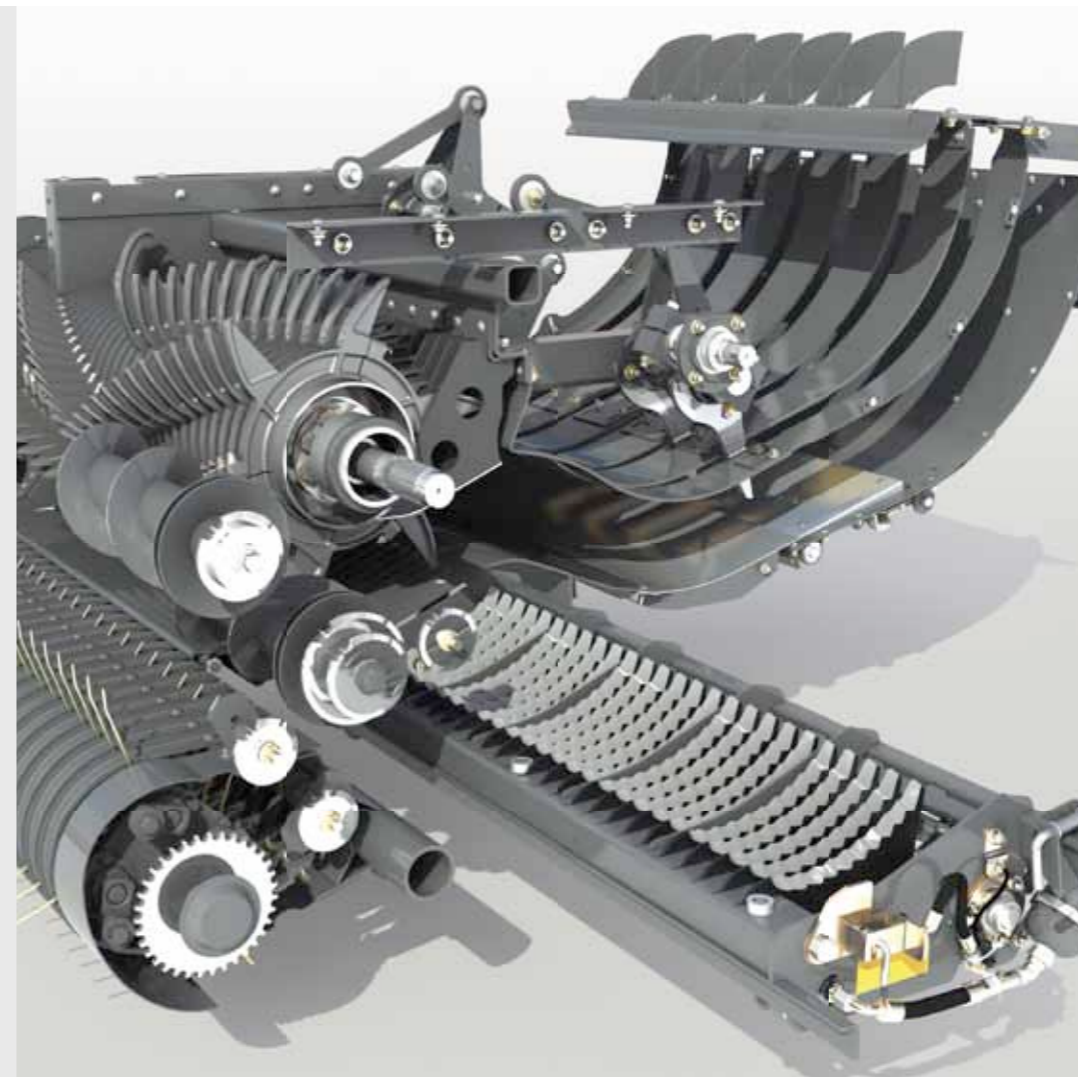
Chcicie Państwo zmienić liczbę pracujących noży lub wymienić noże, otwieracie Państwo łatwo szufladę z nożami. W tym celu belka z nożami zostaje opuszczona i wyciągnięta za pomocą uchwytu. Hydrauliczne zabezpieczenie noży, zabezpieczają noże z obu stron za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych dbając o bezpieczeństwo pracy noży.



Rotor tnący z zębami ułożonymi w kształcie litery V i z przykręcanymi pojedynczo gwiazdami. Wysokie obroty rotora 120 obr/min dostarczają wysoką częstotliwość cicia dla osiągnięcia wysokiej przepustowości przy najlepszej jakości cicia.



Obniżana szuflada z nożami może być wyciągnięta z lewej strony maszyny w celu wymiany noży.



- Rotor tnący o średnicy 650 mm dla wysokiej przepustowości
- Żeliwne zęby rotora są utwardzane węglem
- Segmenty zębów rotora tnącego są skręcane i wymienne
- Wyciągana szuflada z nożami dla komfortowej ich wymiany
- Wybór grupy noży uruchamiany z kabiny
- Hydraulicznie zabezpieczenie noży

Niezawodne wiązanie – nawet przy najwyższym stopniu zgniotu prasy

Prasy kostkujące Fendt wyposażone są seryjnie w aparaty wiążące z podwójnym wiązaniem, które gwarantują wytrzymałe wiązanie również w przypadku kostek o wysokim stopniu zgniotu. Uchwyty sznurka i igły obciążone są tylko podczas wiązania supłów. Podczas procesu prasowania w aparatach wiążących nie ma sznurka. W ten sposób zużycie i błędne wiązania zredukowane są do minimum.



Podwójne węzły i pewne wiązanie

Pewne wiązanie

Podwójny system aparatów wiążących w prasach kostkujących Fendt został opracowany w Hesston i jest stale optymalizowany. Od ponad 35 lat jest jednym z najlepszych produkowanych aparatów wiążących. Sześć aparatów wiążących na szerokości kanału 120 cm i cztery aparaty wiążące na szerokości kanału 80 cm zapewniają pewne wiązanie kostki. W każdym procesie następuje wiązanie na dwa supły. Dzięki takiemu systemowi uchwyt sznurka i igła obciążona jest tylko podczas wiązania supłów. Zapewnia to mniejsze zużycie oraz wysokie bezpieczeństwo użycia.

Wszystko jest czyste

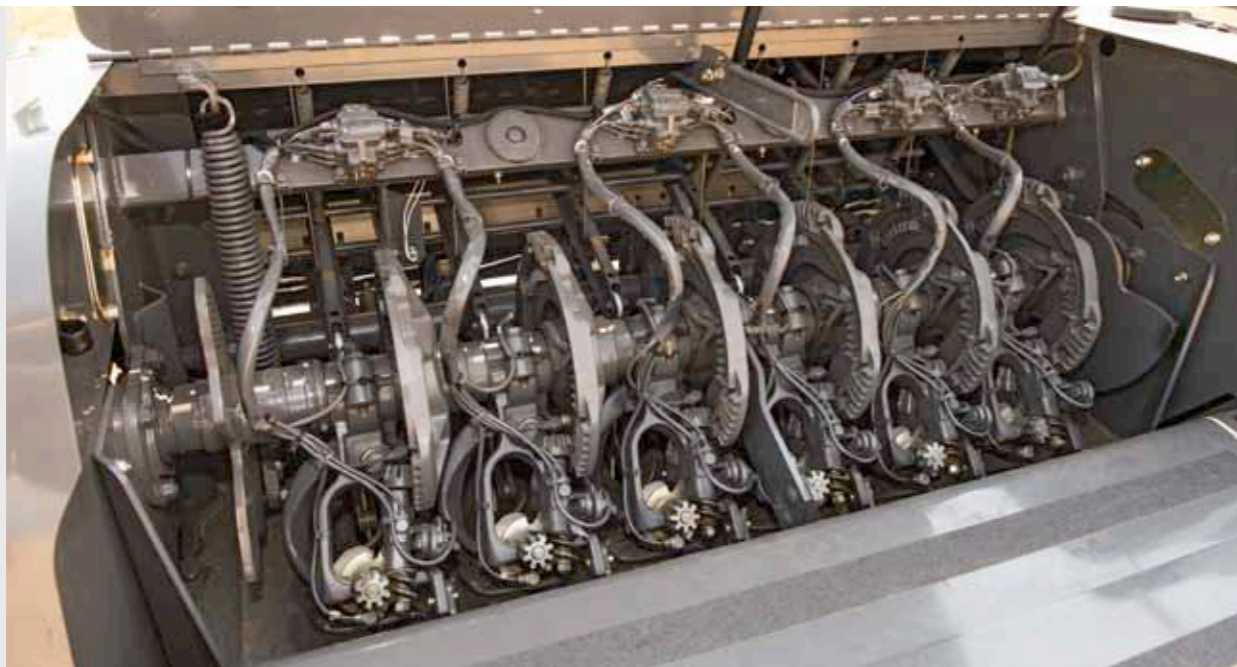
Nowa, zintegrowana dmuchawa, z poprzecznym przepływem powietrza, znajduje się w wyposażeniu seryjnym każdej prasy kostkującej Fendt. Dmuchawa optymalizuje jakość pracy aparatów wiążących. Stały strumień powietrza oczyszcza przestrzeń wiążącą z zanieczyszczeń. Napędzana hydraulicznie dmuchawę z przepływem poprzecznym można złożyć w celu wprowadzenia sznurka.

Trwałe i zabezpieczone

Łożyska w aparatach są smarowane i chronione. Charakteryzują się długą trwałością i minimalnymi wymaganiami konserwacyjnymi. Aparat wiążący jest smarowany za pomocą centralnego systemu smarującego. Czas smarowania i okresy mogą być ustawione w zależności od warunków roboczych za pomocą terminalu Vario w kabinie ciągnika.

Zawsze taka sama długość

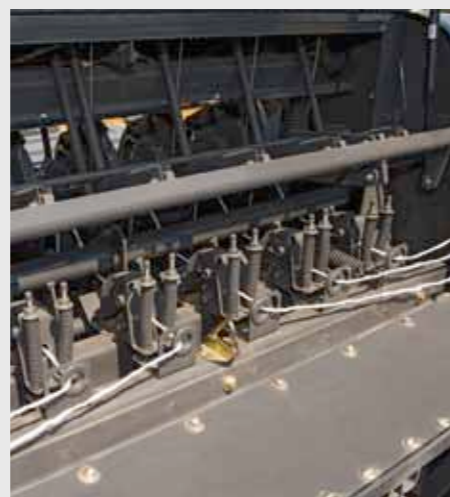
Przekładnia umieszczona w środku komory prasującej, przez cały czas tworzy długość kostki – dokładnie i niezależnie od warunków zbioru. Ruch jest zsynchronizowany z kostką i umożliwia dokładne odmierzenie, dzięki czemu długość kostki jest zawsze taka sama.



Sprawdzone podwójne aparaty wiążące w prasach kostkujących Fendt gwarantują pewne wiązanie nawet w przypadku kostek o wysokim stopniu zgniotu.

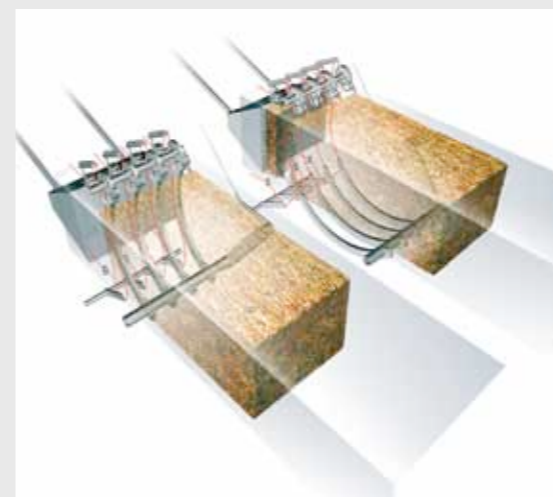


Szeroka pokrywa oraz składana dmuchawa napędzana hydraulicznie gwarantują łatwy dostęp do aparatów wiążących.



Po lewej: Szerokie pokrywy i aparaty wiążące mogą być unoszone pojedynczo. Dzięki temu dostęp do przeprowadzania czynności konserwujących i serwisowych jest łatwy.

Po prawej: sznurek jest prowadzony przez hamulce supłaczy, dzięki czemu następuje równomierne podawanie do aparatu wiążącego.



Nic nie jest przypadkowe. Nawet wtedy, gdy występuje jakiś błąd w wiązaniu, mechanizm bezpieczeństwa gwarantuje, że igły aparatów wiążących nie zostaną uszkodzone.

- Pewne wiązanie - nawet w przypadku kostek o wysokim stopniu zgniotu
- Mniejsze zużycie podzespołów
- Długa trwałość użytkowa
- Smarowanie aparatów wiążących w seryjnym wyposażeniu
- Dmuchawa w wyposażeniu seryjnym dla zapewnienia optymalnego czyszczenia podwójnych aparatów wiążących
- Łatwe nawlekanie sznurka

Maksymalny zapas sznurka

Funkcyjny i ładny wygląd

Wygląd prasy kostkującej Fendt nie tylko może się podobać, ale posiada również walory funkcjonalne. Duże otwierane klapy boczne pozwalają na optymalną kontrolę stanu załadowania skrzynki na sznurek. Schowki mogą pomieścić 30 rolek sznurka. Dzięki przechowywaniu rolek ze sznurkiem pod kątem 30 stopni unika się przesuwania i zahaczania sznurka.

„Easy-Fill” – gwarancja łatwego napełniania

Zastosowanie specjalnego systemu przechowywania „Easy-Fill” ułatwia łatwy załadunek skrzynki na sznurek. Dno wkładki w kształcie litery V oraz kąt nachylenia 30 stopni zapobiegają przesuwaniu się rolek sznurka podczas jazdy. Optymalne położenie rolek pozwala na szybkie wiązanie supłów. Zastosowanie siatki zabezpieczającej zapobiega samoczynnemu odwinięciu się sznurka.

Optymalna kontrola

Dzięki płaskiej pozycji rolek sznurka mają Państwo zawsze doskonałą kontrolę stanu wypełnienia. Również uzupełnianie jest dzięki temu wygodne, jak nigdy dotąd. Gdyż dzięki płaskiemu usytuowaniu sznurka rolki są tylko wsuwane i można je powiązać bezpośrednio ze sobą - niewygodne przekładanie należy już do przeszłości.

Skrzynka na sznurek o maksymalnej pojemności

W sezonie prace konserwacyjne i podobne powinny zajmować jak najmniej czasu. 30 rolek zapasu sznurka pozwala na pracę bez postoju podczas długich dni roboczych. Dzięki dopracowanej koncepcji oświetlenia również w ciemności wkładanie i wiązanie sznurka nie jest problemem. Sznurek mogą Państwo kupić w sieci sprzedaży AGCO Parts.

Po lewej: Płaskie osadzenie sznurka zapewnia łatwe i szybkie jego włożenie.

Po prawej: szybkie i łatwe wiązanie.



- Łatwe umieszczanie dzięki płaskiemu osadzeniu
- Optymalny wgląd na zapas sznurka
- Kąt pochylenia wynoszący 30° eliminuje przesuwanie się sznurka
- Szybkie wiązanie
- Duży zapas sznurka wystarcza na bardzo długo

Po lewej: Dzięki dopracowanej koncepcji oświetlenia również po zapadnięciu zmroku włożenie sznurka do skrzynki nie jest problemem.

Po prawej: dzięki siatce wszystko jest dobrze zabezpieczone.



"Xtra Density" – Wysoki stopień zgniotu balotu

Bardzo mocne zagęszczenie

Najniższy możliwy koszt transportu na kilogram uprawy jest jednym z najważniejszych mierników dla rentownego rolnictwa. Fendt oferuje idealne rozwiązanie tego problemu - nowe prasy kostkujące XD – "Xtra Density" umożliwiające bardzo wysoki stopień zgniotu. W pełni wzmocnione układy napędowe i wzmocnione stabilność komory prasującej umożliwiają uzyskanie kostek o masie nawet 20% większej niż standardowe kostki.

35 % cięższa główna przekładnia

W celu uzyskania większego ciężaru kostki i jednocześnie wysokiej przepustowości w prasach kostkujących XD zostało w pierwszym rzędzie zoptymalizowanych wiele podzespołów, takich jak główna przekładnia, łańcuchy i koła zębate. Szczególnie jest to widoczne w kole zamachowym, które w prasie XD waży aż 545 kg i jest prawie dwa razy cięższe niż w prasie w wersji standardowej. Nowe ramiona tłoków zapewniają bezpieczne przeniesienie większych sił. Dzięki temu można wywierać większą siłę na tłok prasujący.

Większa waga - mniejsze koszty

Korzyści z większej masy przekładają się na mniejsze koszty sprasowanych kostek. Większa waga kostek oznacza mniej potrzebnego czasu do ich zebrania na polu a także bardziej efektywne wykorzystanie transportu i oszczędność w miejscu składowania. Prasa Fendt 1290 XD jest bardziej ekonomiczna.

Również komora prasująca posiada więcej ulepszeń, które zwiększają zgniot. Komora jest 40 cm dłuższa, hydrauliczne siłowniki są silniejsze a kłapy komory prasującej są zoptymalizowane. Innym przykładem może być to, że boczne ściany zostały umieszczone bardziej do tyłu, aby umożliwić większy docisk na bokach.



Koło zamachowe waży 545 kilogramu dzięki czemu umożliwia równomierne i sprawne funkcjonowanie, zapewniając jednocześnie wysoki transfer mocy.



W prasie XD wykorzystywana jest nowa przekładnia o dużej wydajności. Ogólnie rzecz biorąc, przekładnia w prasie XD jest o 35% cięższa od standardowego modelu, może więc generować jeszcze większą siłę zgniotu.

- Nowe koło zamachowe w prasach w wersji XD o dwa razy większej masie i większej bezwładności
- Nowa przekładnia w prasach XD, o większej sile, większych podzespołach i miejscach mocowania
- Ogólna konstrukcja uległa poprawie stabilności, aby umożliwić większe obciążenia
- Nowa komora prasująca w prasach XD z nowymi tłokami dla wyższego stopnia zgniotu

Zalety:

- Więcej sprasowanego materiału na kostkę
- Mniejsze koszty transportowe
- Mniejsze koszty sznurka
- Mniej miejsca na składowanie kostek

Doskonały interfejs obsługi

Terminal obsługowy jest przede wszystkim przyjazny dla użytkownika. Terminal Fendt Vario jest optymalnie zintegrowany z ogólną koncepcją obsługi prasy. Menu obsługowe ma logiczną strukturę, dzięki czemu jest łatwe w użyciu. Menu dla prasowania kostek jest automatycznie ładowane dzięki technologii ISOBUS, przez co umożliwia natychmiastowe rozpoczęcie pracy.



Wszystko pod kontrolą dzięki terminalowi Vario

Gotowy do pracy z ISOBUS

Prasy kostkujące Fendt są kompatybilne ze standardem ISOBUS. Dzięki temu prasa może być obsługiwana bezpośrednio przez terminal Vario lub za pomocą terminalu ciągnika kompatybilnego z ISOBUS. Wystarczy tylko podłączyć jeden przewód a znany interfejs obsługowy pojawi się na monitorze w kabinie ciągnika. Dodatkowe jednostki sterujące mogą ponadto ułatwić obsługę urządzenia, w zależności od ciągnika.

Inteligentne funkcje, doskonała obsługa

Podobnie jak w terminalu Vario, menu prasy może być oglądane na pełnym ekranie lub w jego części. Turaj wartości docelowe siłownika mogą być ustawione. Następnie, prasa kontroluje automatycznie kłapy komory prasującej. Elektrycznie regulowana długość kostki jest dostępna opcjonalnie. Dzięki niej operator może ustawić pożądaną długość kostki, po której osiągnięciu automatycznie rozpocznie się owijanie kostki sznurkiem. Elektryczna regulacja umożliwia szybką zmianę długości kostki, co może okazać się bardzo przydatne pod-

czas wykonywania usług. Za pomocą terminalu operator może także ustawić okresy smarowania dla aparatów wiążących oraz tworzyć zadania, odczytać liczbę kostek a także przeprowadzać inne ustawienia dotyczące komory prasującej. Opcjonalnie dostępny jest elektryczny układ kontrolujący masę kostki, który w czasie rzeczywistym przekazuje informację operatorowi o wadze sprasowanego materiału. Istnieje również możliwość połączenia z systemem telemetrycznym AgCommand. Dzięki niemu klienci lub pracow-

nicy mogą zobaczyć na komputerze ilość balotów na polu do zebrania oraz ich pozycję. C1000 to terminal, w który prasa jest wyposażona standardowo. W przypadku, gdy ciągnik nie jest kompatybilny z ISOBUS albo operator preferuje wykorzystanie dodatkowego terminala obsługowego, to może w każdej chwili powrócić do terminalu C1000, w którym wszystkie funkcje są dostępne.



- Prosta i logiczna informacja
- Wszystkie ważne informacje są przez cały czas w zasięgu wzroku:
 - Strzałki wskazujące kierunek
 - Ciśnienie
 - Liczba warstw na kostkę
 - Elektroniczny wskaźnik aparatów wiążących
 - Liczba cykli
 - Status cięcia
 - Pozycja noża w docinaczu
 - Waga balotu
- Wszystkie podstawowe funkcje mogą być ustawione za pomocą terminalu:
 - Przetwarzanie i rejestrowanie danych klientów
 - Okresy smarowania układu centralnego smarowania
 - Automatyczne lub ręczne sterowanie stopnia zgniotu prasowanej kostki
 - Ustawienie długości kostki



Fuse™ to ultra nowoczesna technologia dostarczająca rozwiązania dla rolnictwa precyzyjnego dla wszystkich marek maszyn AGCO. Umożliwia ona rolnikom i firmom usługowym zintegrowanie całej floty maszyn, dzięki czemu można zmniejszyć koszty eksploatacyjne i uzyskać jeszcze bardziej wydajną i opłacalną pracę maszyn.

Dzięki kompatybilności z ISOBUS, prasę można wygodnie sterować za pomocą terminalu Fendt Vario.

C1000 to terminal, w który prasa jest wyposażona standardowo. W przypadku, gdy ciągnik nie jest kompatybilny z ISOBUS albo operator preferuje wykorzystanie dodatkowego terminala obsługowego, to może w każdej chwili powrócić do terminalu C1000, w którym wszystkie funkcje są dostępne.

Jak zawsze w maszynach Fendt – dbałość o wszystko

W maszynach Fendt, innowacje są obecne nie tylko w zaawansowanej technologii, ale również widoczne w szczegółach i łatwości konserwacji. Szerokie klapy boczne prasy zapewniają doskonały dostęp do podzespołów i przeprowadzenia czynności konserwacyjnych. W razie zapadnięcia zmroku dostępne są opcjonalnie światła. Łańcuch ma bardzo długą trwałość, podobnie napęd. Automatyczne smarowanie aparatów wiążących oraz nowy układ automatycznego smarowania łańcucha to rozwiązania dające wiele korzyści podczas użytkowania prasy.

Wyrzutnik kostek jest uruchamiany hydraulicznie a składana podłoga zjazdowa ułatwia przesuwanie się kostek. Dzięki wysokiej prędkości transportowej, prasa szybciej porusza się po drogach. Opcjonalnie dostępna jest również hydrauliczna stopa podporowa, ułatwiająca przyczepianie prasy do ciągnika oraz odczepianie jej.

Fendt ma również odpowiedź na zmniejszenie ugniatania gleby. Dzięki opcjonalnemu ogumieniu o rozmiarach 620 / 40-22.5 powierzchnia kontaktu opon z glebą jest większa, a szerokość transportowa maszyny nie przekracza 3,30 m. Szerokie ogumienie w połączeniu ze skrętną osią tandemową umożliwia przeprowadzenie szybkich i krótkich manewrów. Prasa jest bardzo zwrotna. Dzięki osi skrętnej przeprowadzanie manewrów jest łagodniejsze, co jest ważne na przykład na użytkach zielonych.



Łatwość konserwacji była głównym celem podczas rozwijania pras kosztujących Fendt. Duże panele boczne o szerokim otwarciu i uszczelniane łożyska samosmarujące znacznie zmniejszają czas wymagany na konserwację.



Skrętna oś typu tandem z nowym, opcjonalnym ogumieniem 620 / 40-22.5 gwarantuje dużą powierzchnię kontaktu z glebą i wysoki stopień zwrotności.



Hydrauliczna stopa podporowa ułatwia przyczepianie prasy do ciągnika i odczepianie jej.



Automatyczne smarowanie dla wszystkich najważniejszych łańcuchów napędowych jest nowością. Okresy smarowania można wygodnie ustawić za pomocą terminalu.



Hydrauliczny wyrzutnik kostek i składana hydraulicznie podłoga zjazdowa dla kostek. Przewrótanie do pozycji transportowej zajmuje tylko kilka chwil.



Wstępna instalacja i gniazdo podłączeniowe w terminalu są dostępne standardowo. Dzięki temu mogą Państwo zamocować kamerę video na końcu prasy, aby mieć widok na całą maszynę.

- Bardzo łatwa konserwacja
- Automatyczne smarowanie łańcucha i aparatów wiążących
- Bogaty pakiet oświetleniowy
- Opcjonalne wyposażenie:
 - Ogumienie 620 / 40 - 22.5
 - Kamera video z tyłu
 - Elektryczna regulacja długości kostki
 - Elektryczny układ ważący
 - Hydrauliczna stopa podporowa

Serwis najwyższej jakości

Oprócz innowacyjnej technologii i wysokiej jakości, mają Państwo również dostęp do obsługi serwisowej maszyn Fendt najwyższej jakości. Staramy się oferować maksymalną rentowność i konkurencyjność na dynamicznym rynku.

Szybki dostęp do części zamiennych
Zapraszamy do skontaktowania się z autoryzowaną siecią sprzedaży, serwisu i części zamiennych Fendt w Państwa kraju. Oryginalne części zamienne Fendt są szybko dostępne, jest to ważne, zwłaszcza w czasie sezonu. Zapraszamy do najbliższego dystrybutora.

Profesjonalny serwis dla mniejszej ilości przestoju, by czas wykorzystać na to, co jest najważniejsze, czyli pracę
Do Państwa dyspozycji są wysoko wykwalifikowani serwisanci. Serwis Fendt u Autoryzowanego Dystrybutora w Państwa kraju spełnia standardy i wymagania Fendt w pełnym zakresie oferowanych usług serwisowych.



Przegląd przekonującej technologii

Druga generacja pras kostkujących Fendt jest w prostej linii kontynuacją ponad 35-letniego doświadczenia w produkcji pras. Wynikiem jest jeszcze bardziej wytrzymała i trwała prasa Fendt o nowoczesnym wyglądzie.

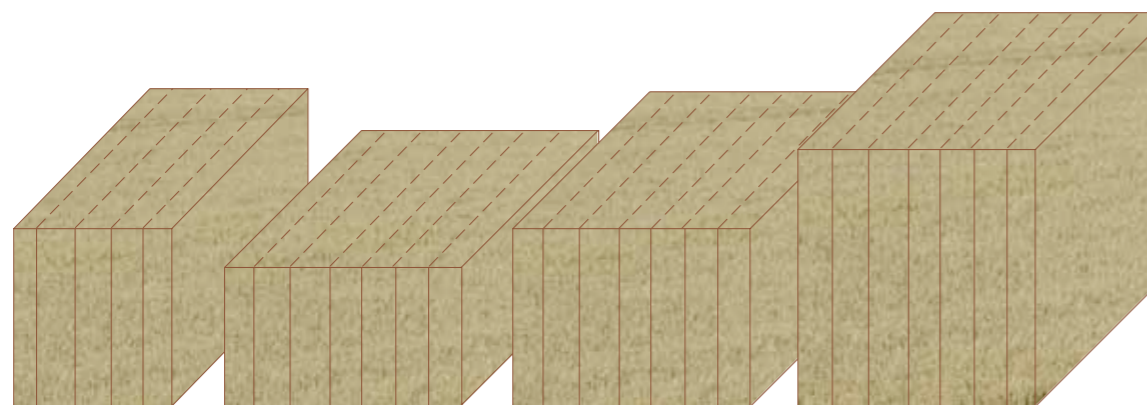
1. Zaczep górny i dolny umożliwiające przyczepienie do każdego ciągnika
2. Cicha praca wałka odbioru mocy dzięki regulacji wysokości
3. Koło zamachowe
4. Hamulec koła zamachowego
5. Niezależna instalacja hydrauliczna
6. Zasobnik oleju niezależnej instalacji hydraulicznej
7. Stożkowa przekładnia czołowa
8. Optymalny przepływ materiału dzięki ślimakom transportowym
9. 6 rzędowy rotor tnący o kształcie litery V
10. Nagarniacz do napełniania wstępnej komory prasującej
11. Palce nagarniające do napełniania głównej komory prasującej
12. Kłapa czujnika
13. Wstępna komora prasująca (pojemność 0,285 m³)
14. Czujniki wskaźnika kierunku jazdy
15. Palce zatrzymujące
16. Dmuchawa z przepływem poprzecznym ze stałym strumieniem powietrza 140 km/h
17. Siłownik hydrauliczny dwustronnego działania do automatycznej regulacji siły zgniotu
18. Oświetlenie do prac konserwacyjnych
19. Skrętna oś tandemowa (opcja)
20. Igły aparatów wiążących



Dane techniczne

Wyposażenie seryjne i opcjonalne | ● = seryjne | □ = opcjonalne

Prasy kostkujące Fendt	990	1270	1290	1290 XD	12130
Rozmiar kostki					
Szerokość (m)	0.8	1.2	1.2	1.2	1.2
Wysokość (m)	0.9	0.7	0.9	0.9	1.3
Maksymalna długość (m)	2.74	2.74	2.74	2.74	2.74
Masy i wymiary					
Szerokość całkowita – jedna oś/tandem (z kołami podbieracza) (m)	3.0	3.0	3.0	3.0	3.30
Szerokość całkowita – z ogumieniem 620/40x22.5) (m)	3.0	3.23	3.23	3.23	3.23
Długość całkowita – złożony wyrzutnik kostek (m)	8.30	8.33	8.33	8.73	8.82
Wysokość całkowita – do góry poręczy, pozycja złożona (m)	2.97	2.69	2.69	2.87	3.32
Wysokość całkowita – do góry poręczy, pozycja stojąca (m)	3.27	3.27	3.27	3.27	3.58
Masa: jedna oś/tandem, bez docinacza (kg)	6840 / 7440	8460 / 9210	8940 / 9690	9830 / 10580	10520 / 11030
Masa: tandem, z docinaczem (kg)	8360	10230	10710	1600	
Główny napęd					
Srednica koła zamachowego (mm)	7500	8700	8700	9900	8700
Szerokość koła zamachowego (mm)	1100	1300	1300	2500	1300
Masa koła zamachowego (kg)	170	290	290	545	290
Zabezpieczenie przed przeciążeniem	Sprzęgło ślizgowe, sprzęgło przeciążeniowe i śruby ścinane				
Przekładnia napędowa	Zamknięta, dwuprzelazowa				
Podbieracz					
Szerokość całkowita – bez kół podporowych (m)	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60
Efektywna szerokość podbierania (m)	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26
Liczba rzędów palców	4 rzędy palców z rzędem centralnym				
Liczba palców	128	128	128	128	128
Rozstaw między palcami	66	66	66	66	66
Zabezpieczenie napędu	Sprzęgło ślizgowe i sprzęgło przeciążeniowe				
Sprężyny spiralne	●	●	●	●	●
Dociskacz z blachą odbojową	●	●	●	●	●
Nagarniacz					
Nagarniacz	Typu widełkowego				
Nagarniacz z palcami (hartowanymi)	6	6	6	6	6
Zabezpieczenie	Sprzęgło ślizgowe z profilem wielowpustowym				
ProCut Docinacz (opcjonalny)					
Możliwe ustawienie ilości noży	17	26	26	26	
Zabezpieczenie noża	Hydrauliczno				
Srednica rotora (mm)	650	650	650	650	
Przestawianie zestawu noży	Hydraulicznie połowa zestawu noży				
Teoretyczna długość cięcia (standardowo, mm)	43,5	43,5	43,5	43,5	
Wyciągana szuflada noży	●	●	●	●	



Wymiar kostki 990 (SxWxD)
800 x 900 x do 2740 mm

Wymiar kostki 1270 (SxWxD)
1200 x 700 x do 2740 mm

Wymiar kostki 1290 (SxWxD)
1200 x 900 x do 2740 mm

Wymiar kostki 12130 (SxWxD)
1200 x 1300 x do 2740 mm

Optymalny rozmiar kostki

Wymagania stawiane wielkości kostki zależne są od dalszego jej wykorzystania. W celu sprostania wszystkim wymaganiom, Fendt oferuje cztery różne wymiary kostki. Najwyższy model 12130N przeznaczony jest do zbierania materiałów suchych. Wymiar kostki 120 cm na 130 cm odpowiada wymaganiom nowoczesnych instalacji do spalania słomy. Modele 990 S, 1270 S i 1290 S wyposażone są dodatkowo w mechanizm tnący i dlatego doskonale nadają się do zielonek.

Prasy kostkujące Fendt	990	1270	1290	1290 XD	12130
Tłok / komora prasująca					
Prędkość tłoka (skoki/min)	47	47	47	47	33
Skok tłoka (cm)	74	74	74	74	82
Wiązanie / układ wiążący					
Wiązanie sznurkiem	Podwójne wiązanie	Podwójne wiązanie	Podwójne wiązanie	Podwójne wiązanie	Podwójne wiązanie
Liczba aparatów wiążących	4	6	6	6	6
Zapas sznurka – z polipropylenu wysokiej jakości (rolki)	30	30	30	30	30
Dmuchawa czyszcząca (napędzana hydraulicznie)	●	●	●	●	●
Automatyczne smarowanie					
Wyrzutnik kostek					
Liczba zębów	8	8	8	10	10
Liczba rzędów zębów, które mogą być włączone / wyłączone	3	3	3	3	3
Obsługa	Niezależne sterowanie hydrauliczne z tyłu prasy				
Wyładunek kostki					
Wytrzymała podłoga zjazdowa	●	●	●	●	●
Wskaźnik wysuwu	●	●	●	●	●
Układ składany do transportu	Siłownik hydrauliczny może być obsługiwany z tyłu prasy				
Osie i ogumienie					
Jedna oś, rozmiar ogumienia	600/50-22.5	700/50-22.5	700/50-22.5		28Lx26
Jedna oś, maksymalna dopuszczalna prędkość jazdy (km/h) ¹⁾	40	40	40		40
Oś tandemowa, rozmiar ogumienia (standardowy)	500/50-17	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5
Oś tandemowa, rozmiar ogumienia (opcjonalny)	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5
Oś tandemowa, maksymalna dopuszczalna prędkość jazdy (km/h) ¹⁾	60	60	60	60	60
Obsługa / układy monitorujące i kontrole					
C1000 – Terminal z kolorowym wyświetlaczem	●	●	●	●	●
ISOBUS	Kompatybilność z ISOBUS 11783				
Wymagania dotyczące współpracującego ciągnika					
Zalecana moc napędu W.O.M. – prasa z nagarniaczem (KM/kW)	150/112	160/120	170/127	200/150	200/150
Zalecana moc napędu W.O.M. – prasa z docinaczem (KM/kW)	180/135	190/142	200/149	250/186	250/186
Napęd W.O.M.	Typ II: W.O.M. ø 35 mm, 21 wpustów		Typ III: W.O.M. ø 44 mm, 20 wpustów		
Zapotrzebowanie instalacji hydraulicznej (minimalne)	2 lub 3 rozdzielacze hydrauliczne dwustronnego działania, w zależności od wyposażenia				
Wyposażenie specjalne					
Wyposażenie specjalne, dostępne u autoryzowanych sprzedawców	Układ odczytu wagi kostki, elektryczna regulacja długości kostki, stopa podporowa obsługiwana hydraulicznie, kamera video, system telemetryczny AgCommand				

1) = Zależy od przepisów obowiązujących w kraju użytkowania maszyny

2) = Zależy od przepisów drogowych obowiązujących w kraju użytkowania maszyny

Inne rozmiary ogumienia - więcej informacji uzyskają Państwo u autoryzowanego dystrybutora maszyn Fendt.

FENDT

Liderzy prowadzą ciągniki Fendt!



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktobendorf, Niemcy

Korbanek sp. z o.o.

Korbanek sp. z o.o. – ul. Poznańska 159
62-080 Tarnowo Podgórne
tel. 61 8 950 300
www.korbanek.pl
info@korbanek.pl

 **AGCO**

Fendt jest marką o światowym zasięgu, należącą do AGCO. Wszystkie dane dotyczące wyposażenia, wyglądu, wydajności, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów obsługi pojazdów odpowiadają najnowszym informacjom dostępnym w momencie oddania tekstu do druku. Przed momentem dokonania zakupu możliwe jest wprowadzenie zmian. Dealer firmy Fendt z przyjemnością udzieli Państwu aktualnych informacji. Pojazdy nie są prezentowane z wyposażeniem dla danego kraju.