

GOWEIL

Prasa do bel okrągłych

Prasoowijarka

G-1_{F125} | G5040 Kombi

GOWEIL



G1_{F125}

GOWEIL





GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschatlag / Austria

Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com

Prasa do bel okrągłych ze stałą komorą

W ciągu dziesięcioleci firma Göweil ugruntowała swoją pozycję jako specjalista w produkcji owijarek do bel okrągłych. Dzięki dużemu eksportowi maszyny firmy Göweil są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale na całym świecie. Wszystkie maszyny i urządzenia są planowane, projektowane i produkowane bezpośrednio w siedzibie firmy w Kirchschatlag (Górna Austria).

Wszystkie produkty firmy Göweil projektowane są w oparciu o najnowszy stan techniki oraz indywidualnie dla konkretnego zastosowania.

Podstawowym zamysłem w projektowaniu własnej prasy do bel okrągłych było skompletowanie programu produktów w zakresie balotów kiszonki. W dodatku dzięki kompletnej prasowijarce Göweil ustanawia się całkowicie nowe standardy na rynku.

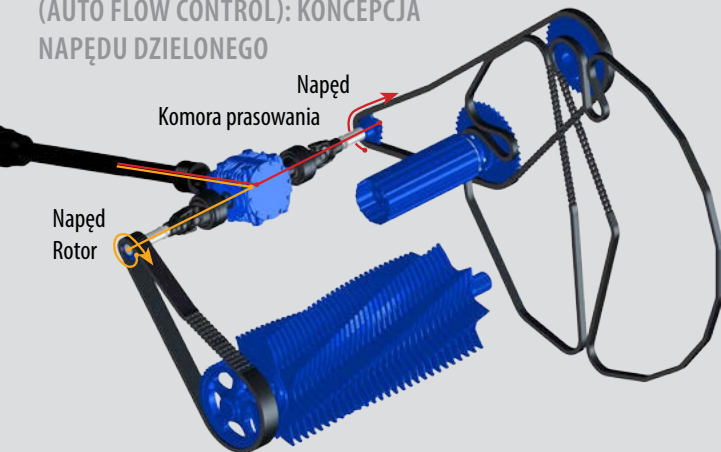
G-1

Cechy szczególne

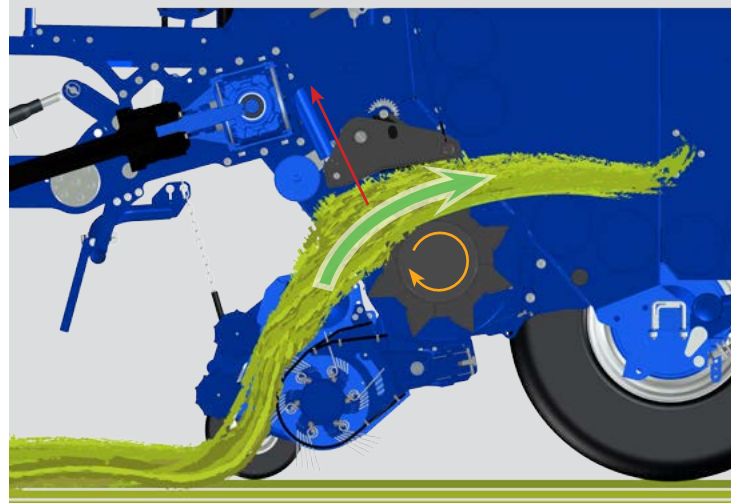
Podczas projektowania prasy ze stałą komorą G1 szczególną uwagę skierowano na to, aby uzyskać absolutnie profesjonalną maszynę z maksymalną siłą uderzenia. Oprócz niezwykle wytrzymałej budowy „standardowe komponenty” w branży zostały całkowicie ponownie zaprojektowane i zasadniczo ulepszone.



AFC – AUTOMATYCZNE STEROWANIE PRZEPŁYWEM (AUTO FLOW CONTROL): KONCEPCJA NAPĘDU DZIELONEGO



ZATORY SĄ CAŁKOWICIE AUTOMATYCZNIE LIKWIDOWANE



• PODBIERACZ

Przy pomocy nowego zawieszenia wahadłowego podbieracz zapewnia maksymalną wydajność podawania, najlepsze dostosowanie się do podłoża i bez problemów podbiera nawet największe pokosy.

• MEGA ROTOR

Masywny rotor tnący gwarantuje krótką i precyzyjnie pociętą paszę. Najwyższa jakość cięcia jest podstawą do osiągnięcia kisonki wysokiej jakości.

• AFC

Automatyczne sterowanie przepływem – dzięki polepszonej koncepcji napędu i sterowania programowego PROFi zatory są całkowicie automatycznie likwidowane. To jest absolutnie niezwykle!

G-1

Cechy szczególne



- **WIĄZANIE**

Maszyna G-1 wyposażona jest w wiązanie siatką i folią. Nie tylko: czas wiązania bali jest dwukrotnie krótszy dzięki pierwszemu na świecie wiązaniu podwójnemu!

- **PRASOWIJARKA**

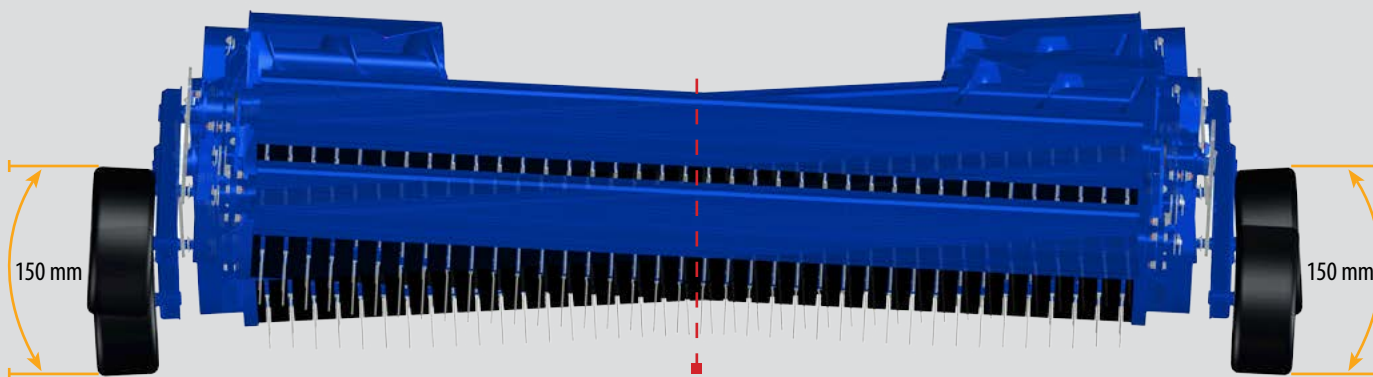
Ta nowa prasa ze stałą komorą, zbudowana na sprawdzonym modelu G5040 Kombi stanowi całkowicie nowy standard prasowijarek.

G-1

Podbieracz

Przy pomocy nowego zawieszenia wahadłowego podbieracz zapewnia maksymalną wydajność podawania, najlepsze dostosowanie się do podłoża i bez problemów podbiera nawet największe pokosy.

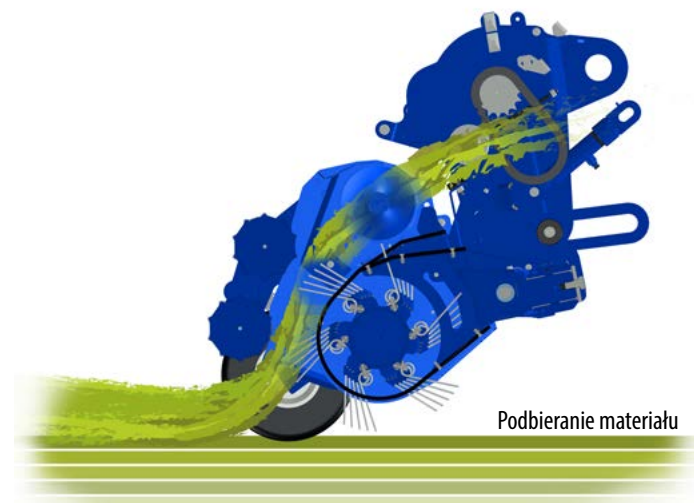
PODBIERACZ WAHADŁOWY



PODBIERACZ WAHADŁOWY

Dzięki centralnemu zawieszeniu powstaje zakres wahadłowy 150 mm. Możliwe staje się wtedy optymalne dostosowanie do podłoża i łatwe wyrównanie nierówności terenu.

Podbieracz wahadłowy ze sztywnym prowadzeniem z szerokością roboczą według DIN wynoszącą 2,20 m i dużymi bocznymi ślimakami podawania zapewniają optymalny przepływ materiału do rotora. Dzięki sześciu rzędom i przy rozstawie palców 51 mm uzyskuje się doskonałą wydajność grabienia także przy najszerszych pokosach.



G-1

Podbieracz

Zgarniacze z tworzywa sztucznego, dociskacze dwurolkowe i koła kopiujące.



Prowadnice z tworzywa sztucznego

Także unikalne są prowadnice podbieracza z tworzywa sztucznego. Prowadnice wytrzymują największe obciążenia, nie skrzywiają się przy uderzeniu kamieni i są trwałe. Korzystne działanie zgarniające z palców poprawia dodatkowo przepływ materiału.

Podwójne trzyma lepiej

Seryjny podwójny walec dociskowy poprawia przepływ materiału także przy nierównomiernych pokosach i zapewnia ciągłe i równomierne wypełnienie komory prasowania.

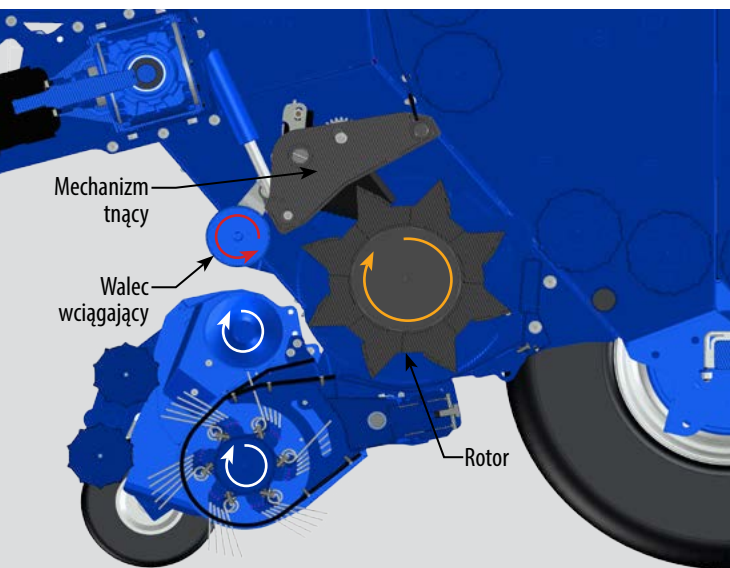
Ciche funkcjonowanie

Pneumatyczne koła kopiujące harmonizują idealnie z podbieraczem wahadłowym i pracują wyjątkowo cicho. Poprzez perforowane szyny koła można bez narzędzi, szybko i łatwo wyregulować na wysokość.

G-1

Podawanie

Precyzyjnie i krótko pocięta pasza jest podstawowym warunkiem do wyprodukowania bogatej energetycznie kisonki wysokiej jakości. Prasa G-1 firmy Göweil imponuje całkowicie nowym systemem podawania:



MEGA ROTOR SPECJALNEGO RODZAJU



Kluczową częścią jest 8-gwiazdasty mega-rotor o wyjątkowej wydajności pobierania. Przy średnicy 570 mm i z przyspawanymi rzędami palców HARDOX nawet duże i bardzo suche pokosy będą czysto cięte i pewnie ładowane do komory prasy. Całkowicie nowy jest także wałek wciągający przed rotorem. Służy on do doskonałego zagęszczenia paszy i zwiększa wydajność przepustową.

Tutaj wszystko obraca się inaczej – ale PRAWDŁOWO

W maszynie G-1 kierunek obrotów rotora jest do góry. Tutaj rotor kieruje paszę przez mechanizm tnący do komory prasowania.

Wygodna wymiana noży

Ponieważ mechanizm tnący znajduje się nad rotorem, noże można wygodnie wymienić z przodu bez narzędzi. Stanowi to znaczną zaletę szczególnie w przypadku prasowijarek.

Mechanizm tnący wyposażony jest w 30 dwustronnych noży odwracalnych i możliwa jest długość cięcia 35 mm. Dzięki małej odległości pomiędzy palcami rotora i nożami pasza jest dokładnie rozdrabniana. Przy pomocy zapasowej belki nożowej można umieścić do 30 noży zapasowych lub dowolnie zmienić liczbę użytych noży. Hydrauliczne zabezpieczenie belki chroni noże przed obcymi ciałami i bezwzględnie sprowadza je w położenie cięcia.



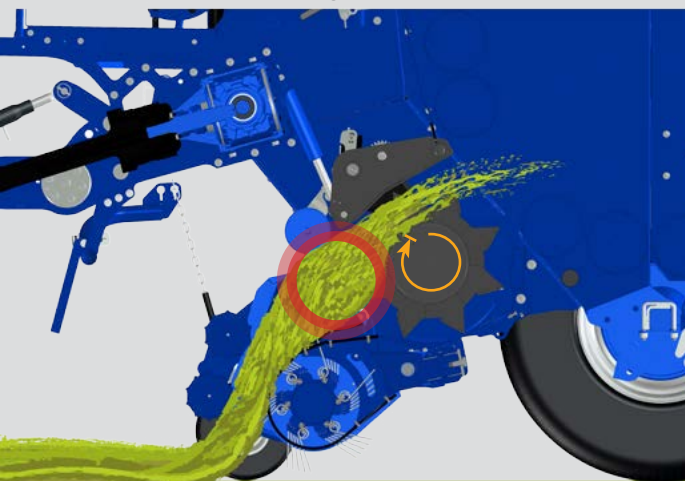
G-1

Podawanie

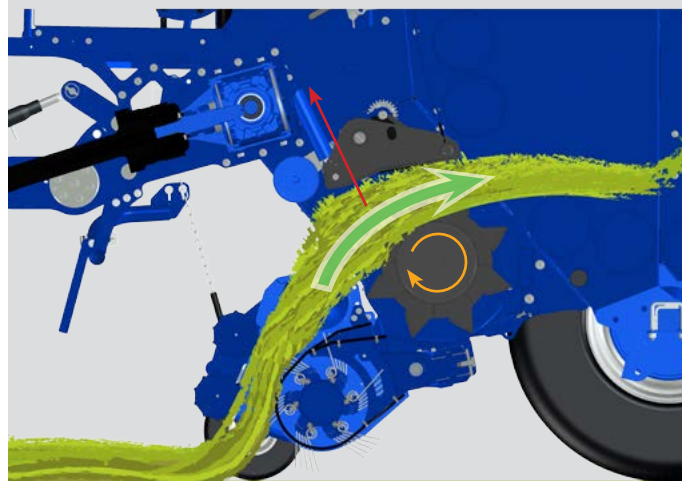
AFC – automatyczne sterowanie przepływem (Auto Flow Control)
 Automatyčna kontrola przepływu



SPÓD ODCHYLANY ZAMKNIĘTY



SPÓD ODCHYLANY OTWARTY



AUTOMATYCZNE STEROWANIE PRZEPŁYWEM (AUTO FLOW CONTROL – AFC)

AFC – przy pomocy automatycznej kontroli przepływu zatorki są całkowicie automatycznie likwidowane!



Dzielony napęd
 z zabezpieczeniem
 przed przeciążeniem

Jeśli kanał podawania jest za ciasny dla ilości paszy, zadziała zabezpieczenie rotora przed przeciążeniem. Hydrauliczny spód odchylany otwiera się do góry i noże powracają. Przy ponownym najechaniu rotora nadmiar materiału jest bez przeszkód kierowany do komory prasowania. Spód odchylany i noże powracają w położenie robocze i transportowanie paszy jest bez przeszkód kontynuowane. Łatwo, praktycznie i całkowicie automatycznie!

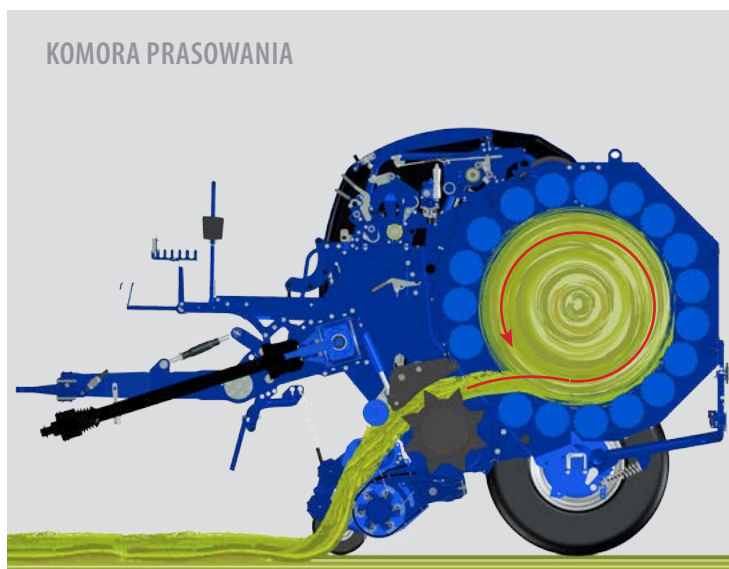
G-1

Komora prasowania

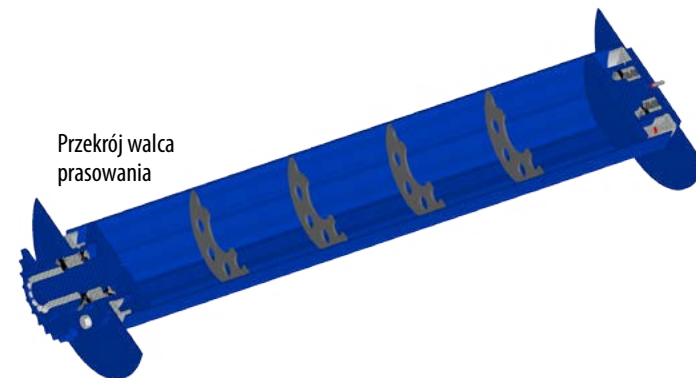
W punkcie środkowym maszyny znajduje się komora prasowania wielkości 1,20 x 1,25 m z 18 masywnymi walcami prasowania. Walce stalowe o grubości 4 mm są wewnętrznie wzmocnione, profil żebrowy zapewnia optymalną gęstość prasowania i niezawodne obracanie beli.



KOMORA PRASOWANIA



Przekrój walca prasowania

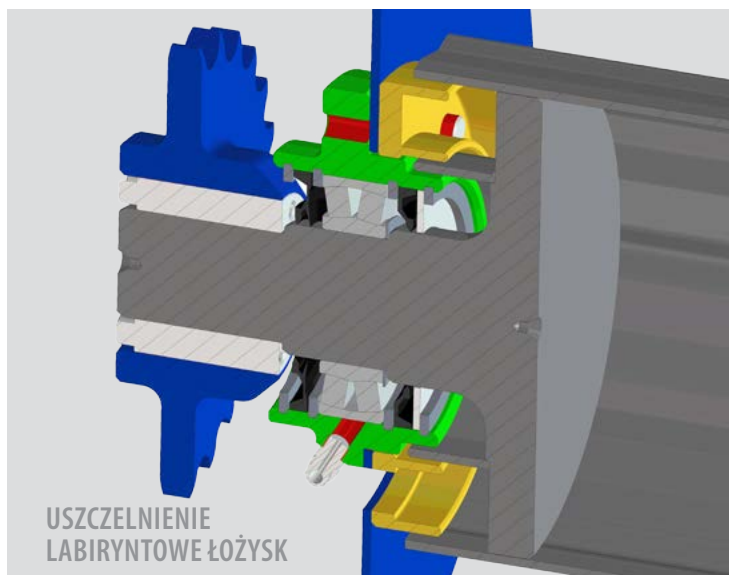


Dwa walce napędowe o średnicy trzonu 65 mm oraz dalsze trzony walcowe o średnicy 60 mm pracują ciągle na 2-rzędowych łożyskach baryłkowych i zapewniają doskonałą stabilność i trwałość.



Przez specjalne uszczelnienie labiryntowe łożyska zabezpieczone są przed przedostaniem się pyłu i brudu.

USZCZELNIENIE LABIRYNTOWE ŁOŻYSK



G-1

Komora prasowania



Hydrauliczne sprzęgło wału komory prasowania

**Otwarcie klapy...**

Klapę tylną otwiera się i zamyka przy pomocy dwóch siłowników hydraulicznych. Zależnie od ustawienia programu przebieg może być całkowicie automatyczny lub ręczny. Klapa tylna sterowana czujnikiem otwiera się tylko na tyle, na ile jest to niezbędne do wyrzucenia beli.

Hydrauliczne sprzęgło wału komory prasowania

Ostatni wał przy klapie tylnej rozłącza sprzęgło, gdy tylko bela opuszcza komorę prasowania. Dzięki zastosowaniu opatentowanego sprzęgła hydraulicznego siatka i folia są chronione i zapobiega się uszkodzeniom bel. Przy różnych materiałach można oszczędzać warstwy folii i siatki.

Opcja: Rampa bel

Przy pomocy opcjonalnie dostępnej rampy bel bele zrzucane są poza obszar odchylenia klapy tylnej. Cofanie maszyny nie jest potrzebne.

Opcja: Chwytnik do bel

Opatentowany chwytnik do bel umożliwia w pełni automatyczne chwytanie bel i zapobiega niekontrolowanemu stoczeniu się bel podczas ich odkładania na stromych zboczach. Gdy bela opuszcza komorę prasowania, nie jest już konieczne ręczne przytrzymanie jej za pomocą klapy tylnej, aby się nie stoczyła.

Opcja: Dozownik środka ułatwiającego zakiszenie

Za pomocą dwóch dysz spryskujących kisonka wzbogacana jest przy użyciu dozownika bakteriami kwasu mlekowego, co dodatkowo ulepsza jej jakość. Możliwe jest skalibrowanie jednostki dozującej środek ułatwiający zakiszenie dla różnych lepkości kwasów. Korzystając z wziernika oraz wyświetlacza kierowca ma kontrolę nad ilością.



Chwytnik do bel

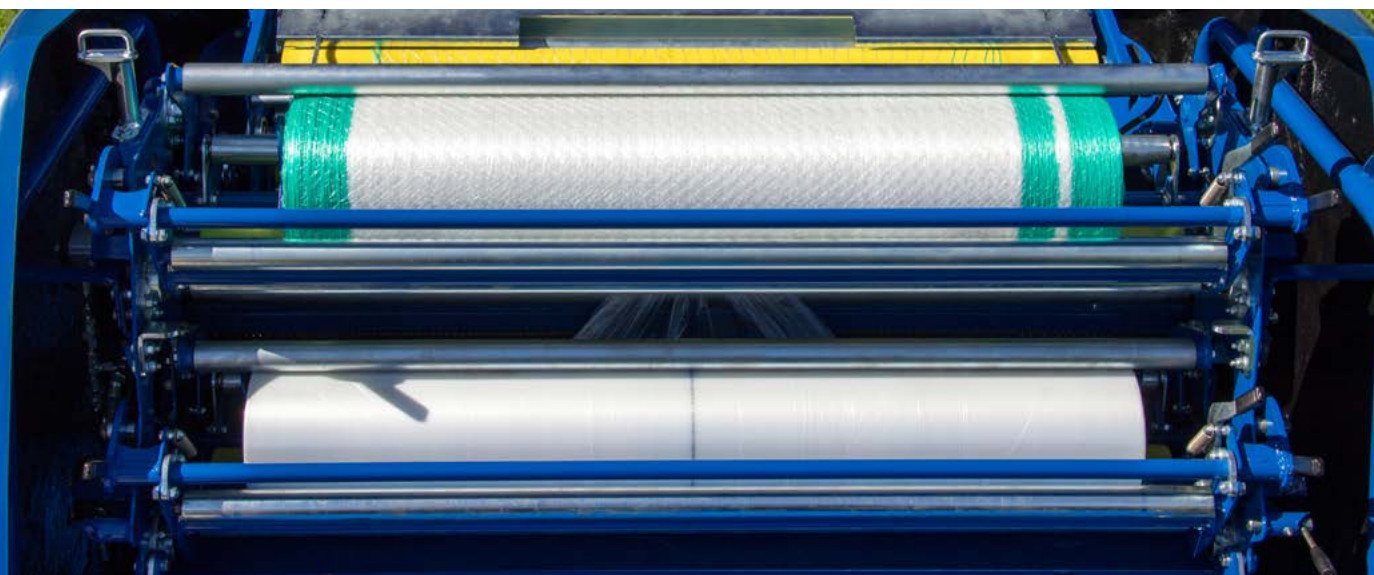


Dozownik środka ułatwiającego zakiszenie

G-1

Wiązanie folią i siatką

Maszyna G-1 wyposażona jest seryjnie w wiązanie siatką i folią.



WIĄZANIE FOLIĄ I WIĄZANIE SIATKĄ

Stosowanie folii płaszczowej ma istotne zalety poprawiające jakość kiszonki:

- Przy pomocy folii płaszczowej bele są bardziej zwarte i lepiej zabezpieczone przez warstwę folii. Poza tym folia zapewnia dodatkową barierę tlenową.
- Bele można łatwiej otwierać i także oddawać do recyklingu, gdyż folia płaszczowa i owijająca mogą być wspólnie usuwane.

Dostępne folie płaszczowe i siatki mogą być nakładane do szerokości 1,50 m. Rozpoczęcie wiązania następuje automatycznie lub ręcznie. Hydraulicznie nastawiany walec hamulcowy służy zawsze do napięcia owijanych bel w przypadku stosowania siatki i folii. Ciśnienia hamulca i liczbę warstw ustawia się bezpośrednio w sterowaniu programowym.

PODWÓJNE WIĄZANIE – POŁOWA CZASU

G-1 ustanawia standardy dla pras do bel okrągłych dzięki pierwszemu na świecie podwójnemu wiązaniu. W opcjonalnym systemie wiązania gotowe sprasowane bele owijane są w tym samym czasie przez dwie siatki lub folie płaszczowe.

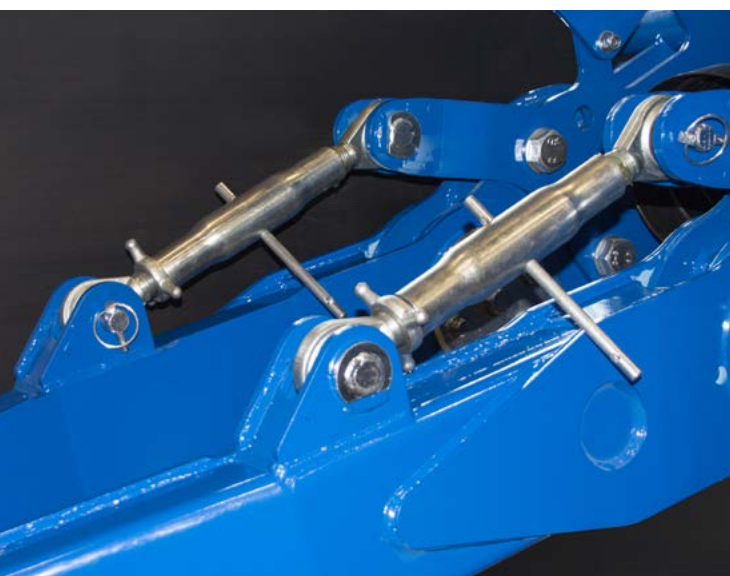
Rezultat: Czas wiązania beli jak i wymiana siatki lub folii skracają się o połowę! Jest to znaczne ułatwienie przede wszystkim podczas gorączkowych zbiorów.

Jeśli pewnego dnia prasowane mają być na zmianę bele kiszonki, siano lub słomy, istnieje możliwość wykorzystania podwójnego wiązania jako wiązania pojedynczego. Wtedy do podwójnego wiązania wykorzystuje się jedną rolkę siatki i jedną rolkę folii. Stosowanie wiązania siatką lub drugiego wiązania folią wybiera się na terminalu. Odpada czas postoju na zmianę folii i siatki!

G-1

Dyszel

Maszynę Göweil G-1 można wyposażyć w trzy różne warianty dyszla:



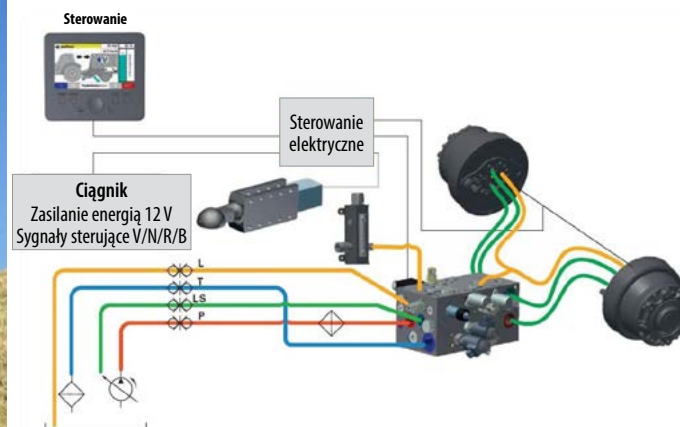
TRZY WARIANTY DYSZLA

- Sztynny dyszel
Seryjnie firma Göweil oferuje mechanicznie regulowany dyszel
- Hydrauliczny dyszel łamany
Opcjonalnie maszyna G-1 może być wyposażona w hydrauliczny dyszel łamany i dwa siłowniki dwustronnego działania. Jest to szczególnie pożyteczne przy stromym wjeździe na pole i zabezpiecza podbieracze.
- Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem
Dalszym wyposażeniem dodatkowym jest hydrauliczny dyszel łamany także z resorowaniem. Zasobnik azotu zapewnia najlepszy komfort jazdy.

G-1

Oś napędowa

Oś napędowa jest dostępna jako sprzęt dodatkowy i jest szczególnie pomocna na stromych zboczach.



OŚ NAPĘDOWA

Oś napędowa daje maksymalne bezpieczeństwo i najwyższy komfort przy każdym nachyleniu terenu, podczas jazdy pod górę i w dół.

Sensoryka w dyszlu w pełni samodzielnie steruje stanem pracy: napędzanie – neutralny – hamowanie. Kierowca może dzięki temu skoncentrować się całkowicie na pracy i mieć pewność, że system umożliwi maksymalną trąkcję przy maksymalnej ochronie gleby.

Czytelny wyświetlacz stale informuje kierowcę o wszystkich ważnych parametrach.

Napęd realizowany jest hydraulicznie przez dwa silniki – hydrauliczny wielotłokowy promieniowy oraz napędzający bezpośrednio piastę koła. Przełączanie pomiędzy jazdą do przodu i do tyłu przebiega automatycznie przez sygnał z ciągnika.

Siła napędowa, określająca z iloma procentami napęd powinien napędzać przy pierwszym i drugim biegu, regulowana jest przez terminal.

Podczas jazdy w dół – niezależnie od tego czy do tyłu, czy do przodu – napęd automatycznie przechodzi z trybu napędu do hydrostatycznego trybu hamowania. Aby koła nie blokowały się, prędkość obrotowa obu kół napędowych jest nadzorowana i automatycznie regulowana. Dzięki temu podczas jazdy w dół koła zawsze pozostają w ruchu (ABS).

Podczas jazdy po ulicy silniki hydrauliczne wielotłokowe promieniowe automatycznie są odłączane mechanicznie i przechodzą w położenie swobodne (brak mechanicznego oporu).

G-1

Mechanizm jezdny i ogumienie

Mechanizm jezdny i ogumienie maszyny G-1:



500/60-R22,5

600/50-R22,5

710/45-R22,5

500/60-R22,5 FL630

600/50-R22,5 FL630 Plus

710/40-R22,5 FL630 Plus

STABILNE WŁAŚCIWOŚCI JAZDY

Stabilnie skonstruowana pojedyncza oś maszyny Göweil G-1 umożliwia spokojną i pewną jazdę zarówno na drodze z prędkością 40 km/h, jak i na zbieczu pola.

Firma Göweil oferuje dwa różne systemy hamowania:

- Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy
- Hydrauliczny układ hamulcowy

DUŻE OPONY

Spokojną jazdę G-1 zapewniają dodatkowo duże standardowe opony 500/60-R22,5.

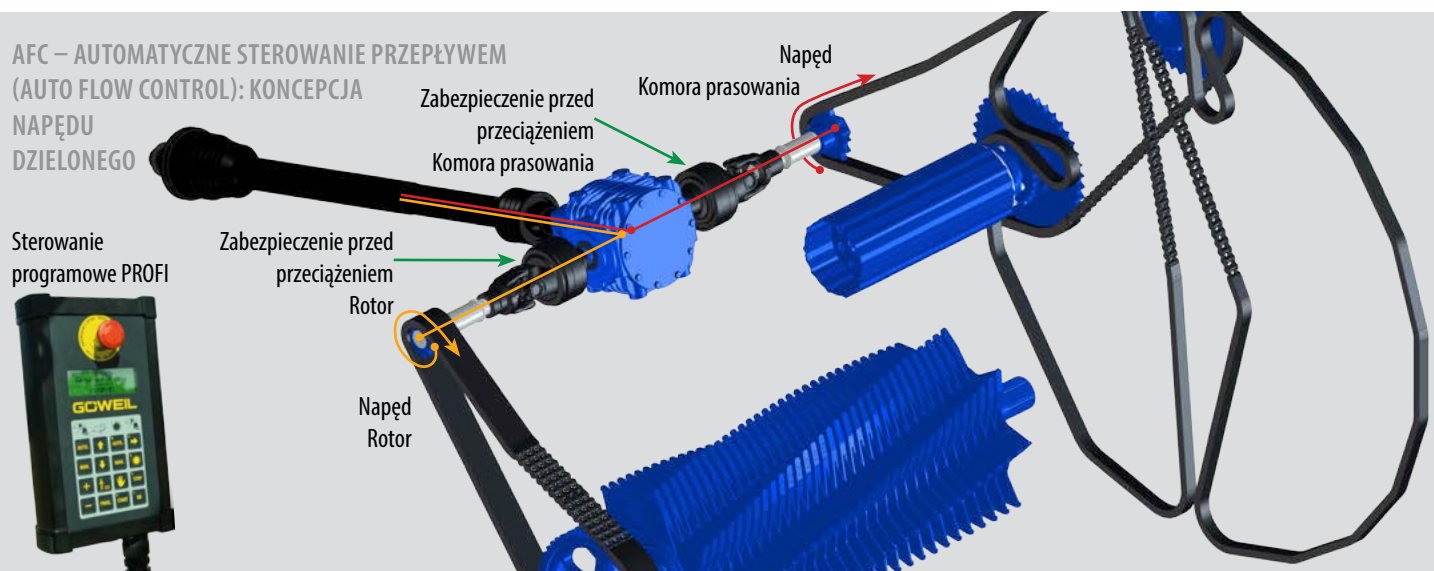
Opcjonalnie do wyboru są także rozmiary ogumienia 500/60-R22,5 FL630 Plus, 600/50-R22,5, 600/50-R22,5 FL630 Plus, 710/45-R22,5 oraz 710/40-R22,5 FL630 Plus. Dla ogumienia o większej szerokości w zestawie dostarczana jest także odpowiednia platforma o większej szerokości.

Szerokie opony oszczędzają darrń, nie pozostawiają prawie żadnych śladów i wywierają możliwie najmniejszy nacisk na podłoże.

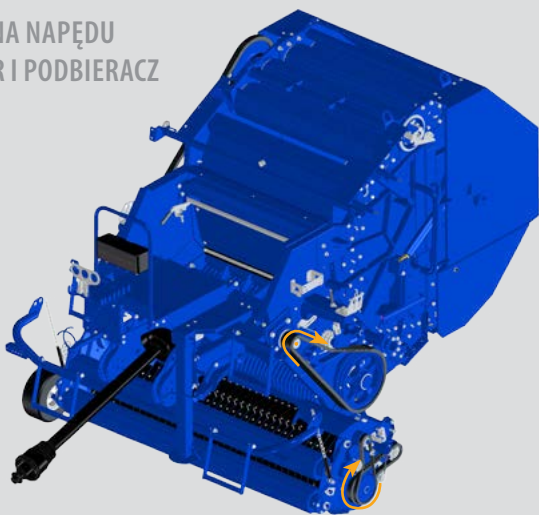
G-1

Napęd

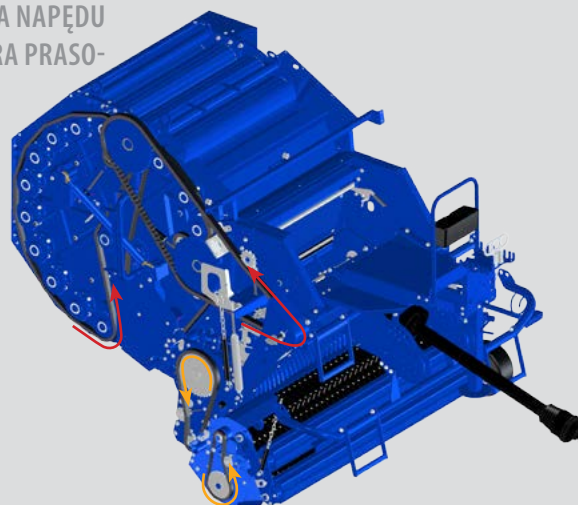
Aby zachować najwyższe obciążenia w trudnych warunkach zbioru, maszyna G-1 wyposażona jest w wytrzymałą i udoskonaloną koncepcję napędu:



STRONA NAPĘDU ROTOR I PODBIERACZ



STRONA NAPĘDU KOMORA PRASOWANIA



KONCEPCJA NAPĘDU DLA WSZYSTKICH PRZYPADKÓW

Koncepcja napędu dzielonego firmy Göweil zapewnia sprawny przebieg „automatycznej kontroli przepływu” (AFC) i gwarantuje wyjątkowo wysoką przepustowość.

Brak postoj!

Moc przenoszona przez wał odbioru mocy na napęd główny dzielona jest na łańcuchy napędowe rotora i podbieracza oraz komorę prasowania i zabezpieczona przez oddzielnie przez dwa sprzęgła krzywkowe. Sprzęgła nadzorowane są przez sterowanie programowe PROFI.

Jeśli sprzęgło krzywkowe rotora zareaguje na zbyt dużą ilość paszy w kanale zasilającym, otwiera się automatycznie hydrauliczny spód odchylany. Przy ponownym najechaniu rotora nadmiar paszy jest bez przeszkód kierowany do komory prasowania. Spód odchylany zamyka się samoczynnie i proces prasowania kontynuowany jest dalej bez przeszkód.

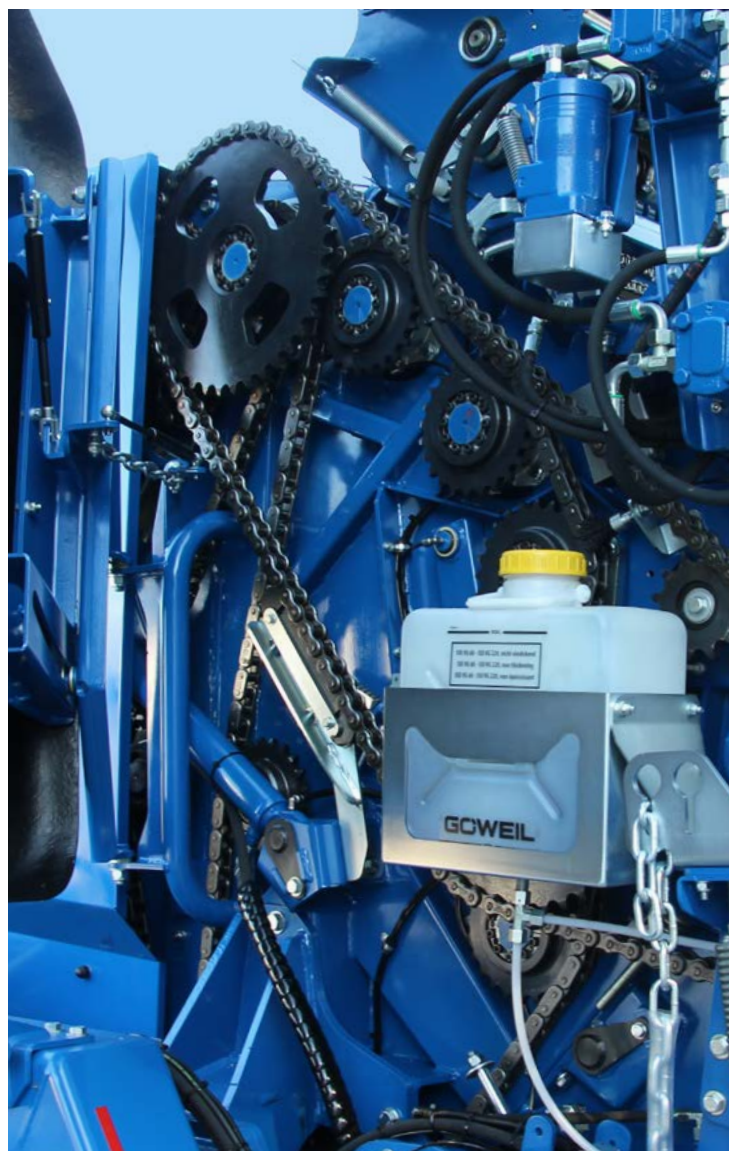
Jeśli zadziała sprzęgło krzywkowe komory prasowania, otworzy się automatycznie kłapa tylna o kilka centymetrów i bela może być bez przeszkód uruchomiona i wiązana.

Koncepcja napędu firmy Göweil gwarantuje sprawny przebieg roboczy.

G-1

Napęd

Firma Göweil stosuje łańcuchy napędowe o najwyższej wytrzymałości i stabilne łożyska wałeczkowe walcowe.



Łańcuchy napędowe o najwyższej wytrzymałości

Warunkiem dla sprawnego funkcjonowania koncepcji napędu są wysokiej jakości komponenty. Dla napędu głównego, a także napędu Pick-up oraz rotora zastosowano wzmocnione łańcuchy.

Stabilne łożyska wałeczkowe walcowe

Wszystkie walce prasowania wyposażone są w stabilne i trwałe 2-rzędowe łożyska baryłkowe o średnicy 60 mm. Obydwa walce napędowe wyposażone są ponadto w łożyska 65 mm.



G-1

Sterowanie

Prasa do bel okrągłych wyposażona jest sprawdzone od wielu lat sterowanie programowe PROFi.



STEROWANIE PROGRAMOWE PROFi

Steruje ono i kontroluje całkowicie automatycznie kompletnym przebiegiem roboczym. Operator informowany jest na wyświetlaczu o wszystkich krokach roboczych maszyny.

Oczywiście wszystkie niezbędne kroki robocze maszyny można także wykonać ręcznie – szybko i łatwo na terminalu.

Obsługa ręczna jest szczególnie bardzo pomocna podczas konserwacji i prac serwisowych. Wszystkimi funkcjami można sterować bezpośrednio na maszynie.

G-1

Konserwacja

Seryjne automatyczne smarowanie centralne zapewnia absolutnie przyjazną konserwację i gwarantuje długą żywotność maszyny.



NIE WYMAGA KONSERWACJI DZIĘKI CENTRALNEMU SMAROWANIU

Automatyczna smarownica dostarcza smar do każdego łożyska na walcach i rotorze.

Smarowanie olejowe zasila stale olejem wszystkie łańcuchy komory prasowej, rotora i podbieracza. Szczotki rozpraszają równomiernie olej na łańcuchy.



Duże zbiorniki smaru i oleju zapewniają długie okresy konserwacji.

G5040 KOMBI

Technologia prasowania

W prasie do bel okrągłych G-1 i maszynie G5040 Kombi cykle robocze „prasowania” i „owijania” wykonywane są w tym samym czasie w jednej maszynie. Zrewolucjonizowało to technologię prasowania i owijania i charakteryzuje się licznymi zaletami:



PRASOWIJARKA GÖWEIL

• Oszczędność czasu

Dzięki wysokiej wydajności i sile uderzenia prasowijarki czas pracy na polu znacznie skrócił się. Przy prędkości do 40 km/godz maszyna G5040 Kombi szybko pokonuje drogę.

• Oszczędność kosztów

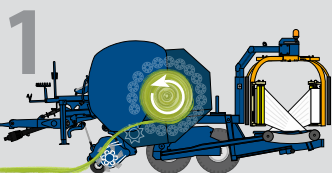
W prasowijarce koszty osobowe i maszynowe zredukowane są do minimum.

• Najlepsza jakość

Okrągłe bele owijane są w absolutnie najbardziej czysty sposób i w najkrótszym czasie. Szybkie odcięcie powietrza stwarza optymalne warunki do fermentacji paszy – oznacza to optymalną trwałość i najwyższą jakość paszy.

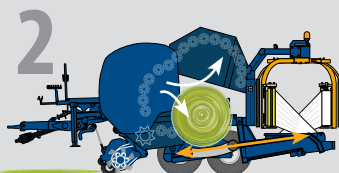
• Profesjonalność

Maszyna G-1 z G5040 Kombi przeznaczona jest do najbardziej profesjonalnego zastosowania i dlatego idealnie nadaje się do dużych zakładów i przedsiębiorstw świadczących usługi. Bez względu na to, czy chodzi o baloty kisonki, siana czy słomy – maszynę można ustawić za jednym naciśnięciem przycisku!



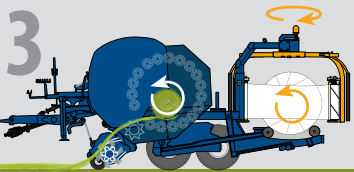
1 POBIERANIE PASZY

Pasza pobierana jest przez podbieracz i kompresowana w komorze prasy na belę.



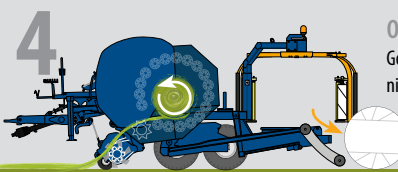
2 PRZEKAZYWANIE BEL

Gdy bela została sprasowana i związana otwiera się kłapa tylna i okrągłe bele przekazywane są bezpośrednio na przesuwny stół owijarki. Cztery krążki prowadzące zapewniają stabilne prowadzenie beli także na zboczu.



3 OWIJANIE I POBRANIE PASZY

Kłapa tylna zamyka się i przesuwny stół owijarki umieszczony jest jednocześnie w pozycji owijania. Przy pomocy podwójnego ramienia owijającego następuje nawinięcie wokół beli ustawionej liczby warstw folii. Podczas cyklu owijania pobierana jest już pasza na następną belę i kompresowana w komorze prasy.



4 ODKŁADANIE BEL

Gdy okrągła bela zostanie owinięta, folia zostanie obcięta. Podczas odkładania beli stół owijarki odchyła się do tyłu i opuszcza do ziemi. Dzięki temu bele zrzucane są wyjątkowo delikatnie.

G5040 KOMBI

Owijarka

Dwie najważniejsze właściwości prasowijarki, to płynne przekazanie beli z prasy do owijarki i sam cykl owijania. Dokładnie w tych miejscach prasowijarka G5040 wykonuje krok do przodu:



Bela przekazywana jest z prasy na przesuwny stół owijarki.



Przy pomocy podwójnego ramienia owijarki bela owijana jest w bardzo krótkim czasie.

Bela jest delikatnie odkładana.

PRZEKAZYWANIE BEL

Doskonale działające i szybkie przekazywanie beli stanowi ważne kryterium przy zakupie prasowijarki. Tutaj firma GÖWEIL była i jest prekursorem i triumfuje na rynku jako pierwszy producent, który wprowadził system bezpośredniego przekazywania bel:

Szybko, czysto i bez problemów

Stół owijarki przemieszcza się pod komorę prasy i gdy bela zostanie związana, zostanie przekazana bez kontaktu z ziemią z komory prasy na stół owijarki.

Stabilne prowadzenie bel także na zboczach

Cztery obrotowe krążki prowadzące gwarantują stabilne prowadzenie beli. Gwarantuje to absolutnie niezawodne i bezpieczne przekazanie beli – także w stromym terenie.

Samo przekazanie beli trwa jedynie kilka sekund. Gdy stół przemieszcza się w położenie owijania, zamyka się już kłapa tylna. Cykl kompresji może być bezpośrednio kontynuowany.

CYKL OWIJANIA

Przy pomocy podwójnych ramion owijarki i obydwu zespołów naprężacza folii 750 mm bela owijana jest w bardzo krótkim czasie. Cykl owijania kończy się zawsze szybciej niż cykl kompresji. Dzięki stabilnemu prowadzeniu bela niezawodnie owijana jest także na zboczach. Zapewniony jest płynny i wydajny przebieg pracy.

Dwa czujniki zapewniają niezawodne nadzorowanie folii, reagują na brak i zerwanie folii. Nadzór folii oraz tryb

pojedynczej folii należą do standardu maszyny.

Jeśli kończy się jedna rolka folii, następuje automatyczne przełączenie na tryb pojedynczej folii. Prędkość posuwu stołu owijarki zmniejsza się tak, aby zagwarantować 50% zachodzenie.

Gdy bela zostanie owinięta, folia zostanie czysto obcięta i bela zostanie delikatnie odłożona, automatycznie lub ręcznie, w odpowiednie miejsce.

G5040 KOMBI

Cechy szczególne



DŹWIGNIE RĘCZNE

Obsługa ręczna jest szczególnie bardzo pomocna podczas konserwacji i prac serwisowych. Wszystkimi funkcjami można sterować bezpośrednio na maszynie. Operator może bez problemu zostawić sterowanie Programowe w kabinie, na przykład przy wymianie noży lub zmianie folii.



HYDRAULICZNY ZASOBNIK FOLII

W celu zapewnienia wysokich wydajności dziennych potrzebny jest duży zapas folii. Na obydwu uchwytach folii maszyny G5040 Kombi można transportować ogółem do dziesięciu rolek folii. Przy pomocy hydraulicznego urządzenia przechylnego folie mogą być załadowane na odpowiednią wysokość roboczą lub zdjęte. W zależności od średnicy beli i liczby warstw folii można owinąć około 200 do 300 bel.



PODWOZIE

Zarówno na polu jak i podczas transportu drogowego – maszyna G5040 Kombi szpanuje dzięki doskonałym właściwościom jezdny. Rama zamontowana jest na podwoziu dwuosowym, z ogumieniem 520/50-17 FLT. Dzięki niewielkiej odległości między osiami maszyna na polu szczególnie oszczędza glebę, a podczas transportu drogowego może jechać z prędkością do 40 km/godz jeszcze bardzo stabilnie. Zależnie od życzenia prasowijarka może być dostarczona z dwuprzewodową instalacją hamulcową pneumatyczną lub z hydrauliczną instalacją hamulcową.

BUDOWA

Masywna i solidna budowa i obróbka ramy gwarantuje wyjątkowo długą trwałość prasowijarki. Dzięki kompaktowej budowie i wąskiemu rozstawowi osi maszyna G5040 Kombi jest wyjątkowo zwrotna i chroni darń.

Niski punkt ciężkości zapewnia doskonałą przydatność do pracy na zboczu.



OBROTOWE RAMIĘ OWIJARKI ZE STAŁYM STOŁEM OWIJARKI

W tym systemie spadek beli jest niemożliwy, gdyż nie działają na nią siły odśrodkowe. Taśmy transportowe i cztery obrotowe krążki prowadzące belę gwarantują ciągły ruch posuwowy beli i przez to równomierne zachodzenie folii.

Przy odkładaniu beli przesuwany stół owijarki opuszcza się do ziemi. Dzięki temu bele zrucane są wyjątkowo delikatnie.



PODWÓJNE RAMIĘ OWIJARKI Z NAPINACZAMI FOLII

Podwójne ramie owijarki wyposażone jest w dwa napinacze folii 750 mm. Po trzy opatentowane wałki z tworzywa sztucznego zapewniają równomierne napinanie. Ponadto wałki nie są wrażliwe na temperaturę. W ten sposób zaoszczędza się folię i gwarantuje mocno owinięte bele. Napinacze folii można regulować na wysokości. W ten sposób bele są zawsze owinięte wokół własnego środka. Przy pomocy systemu szybkiej wymiany puste rolki można szybko i łatwo wymienić. Układ nadzоровania folii zatrzymuje bezzwłocznie cykl owijania przy braku lub zerwaniu folii.



WYKRYWANIE OBCIĄŻENIA

Dzięki seryjnemu hydraulicznemu systemowi sterowania „Load Sensing” ilość oleju dostosowana jest do zużycia. W ten sposób jednocześnie wykonuje się kilka funkcji i zużycie paliwa zmniejsza się. W rezultacie uzyskuje się więcej bel na godzinę. Maszyna może również pracować z ciągnikami bez pompy wykrywania obciążenia.



AUTOMATYKA CIĘCIA I NAKŁADANIA FOLII

Nierdzewny nóż gwarantuje czyste i precyzyjne cięcie folii. Jednocześnie ramie nożycowe chwyta folię. Tuż po rozpoczęciu owijania seryjne położenie pływające zapewnia łatwe luzowanie.



G-1

Wyposażenie



		G-1 F125
Instalacja hydrauliczna	Load Sensing (wykrywanie obciążenia) (można także pracować z ciągnikami bez pompy LS)	Seryjnie
Podbieracz	Podbieracz wahadłowy ze sztywnym prowadzeniem, szerokość grabienia według DIN: 2,20 m Rzędów pałców: 6, odstęp między pałcami: 51 mm, Prowadnice z tworzywa sztucznego, podwójny wałek dociskowy, pneumatyczne koła kopiujące	Seryjnie
Podawanie	Mega rotor 8-gwiazdowy, hydrauliczny spód odchylany Mechanizm tnący z 30 nożami odwracanymi, długość cięcia: 35 mm Hydrauliczne zabezpieczenie belki	Seryjnie
Komora prasowania	18 wałców stalowych (4 mm), wzmocnionych wewnętrznie 2-rzędowe łożysko baryłkowe	Seryjnie
Wiązanie	Wiązanie folią i siatką, hydraulicznie nastawny wałek hamulcowy, automatyczne nadzorowanie	Seryjnie
Dyszel	Dyszel sztywny	Seryjnie
Mechanizm jezdny i ogumienie	Pojedyńcza oś, opony: 500/60-R22,5 Urządzenie hamulcowe – do wyboru: <ul style="list-style-type: none"> • Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy • Hydrauliczny układ hamulcowy 	Seryjnie
Napęd	Prędkość obrotowa wału odbioru mocy: 1000 obr/min AFC – automatyczne sterowanie przepływem (Auto Flow Control): koncepcja napędu dzielonego Zabezpieczenie przed przeciążeniem z 2 sprzęgłami krzywkowymi	Seryjnie
Konserwacja	Automatyczne smarowanie centralne smaru i oleju	Seryjnie
System kamer	Zawiera kamerę jazdy do tyłu i kamerę do nadzorowania wiązania folii oraz monitor kolorowy	Seryjnie
Sprzęgło hydrauliczne	Ostatni wał przy klapie tylnej rozłącza sprzęgło przy odkładaniu bel.	Seryjnie
Sterowanie	Automatyczne sterowanie programowe PROFIL dla prasy do bel okrągłych	Seryjnie
Koła kopiujące skrętne	Dla podbieracza	Dodatkowo
Dodatkowy zestaw noży	Zestaw zawiera 30 dwustronnych noży odwracanych	Dodatkowo
Rampa bel	Przy pomocy rampy bel bele zrzucają się poza obszar odchylania klapy tylnej. Cofanie maszyny nie jest potrzebne.	Dodatkowo
Wiązanie podwójne siatki i folii	Bela wiązana jest jednocześnie przez dwie siatki lub folie płaszczowe. W ten sposób czas wiązania beli skrócony jest o połowę.	Dodatkowo
Hydrauliczny dyszel łamany	Hydrauliczny dyszel łamany z dwoma siłownikami dwustronnego działania	Dodatkowo
Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem	Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem zapewnia najlepszy komfort jazdy	Dodatkowo
Opony 500/60-R22,5 FL630 Plus	Szerokość całkowita: 2 550 mm	Dodatkowo
Opony 600/50-R22,5	Całkowita szerokość zmienia się na: 2 750 mm	Dodatkowo
Opony 600/50-R22,5 FL630 Plus		
Opony 710/45-R22,5	Całkowita szerokość zmienia się na: 2.950 mm (nie jest możliwe w połączeniu z osią napędową)	Dodatkowo
Opony 710/40-R22,5 FL630 Plus		
Reflektor roboczy LED	Służy jako reflektor do jazdy wstecz	Dodatkowo
Światło obrotowe ostrzegawcze	Krajowe na życzenie	Dodatkowo
Oś napędowa komplet	Napęd hydrauliczny pod górę, automatyczna funkcja hamowania w dół, system ABS, automatyczna regulacja, możliwość ustawiania parametrów na terminalu	Dodatkowo
Dozownik środka ułatwiającego zakiszenie	Składający się ze zbiornika 100l, odsysania 2-punktowego (całkowite opróżnienie), LSP junior NK (kwasoodporny), pompy z filtrem, elektronicznego pomiaru przepływu Dosistar VD 390 2 dysze 0,1 wykonane ze stali szlachetnej	Dodatkowo
Urządzenie do czyszczenia powietrzem sprężonym	Składające się z węża do sprężonego powietrza oraz pistoletu pneumatycznego do czyszczenia prasy zwijającej i rolującej	Dodatkowo
Chwytnak do bel	Ułatwia odkładanie bel na zboczach	Dodatkowo
Wersje ucha zaczepu	Ucho zaczepu A K80, pierścieni C/D ucho zaczepu D50 mm obrotowe / stałe, ucho zaczepu norma F D40 mm	Dodatkowo

G5040 KOMBI

Wyposażenie



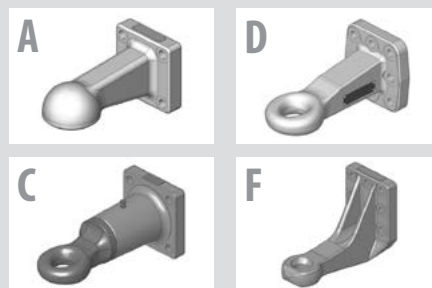
Mata odbojowa



Stawiacz bel



Dodatkowy krążek dla stołu owijarki



Wersje ucha zaczepu

		G-1 F125 + G5040 Kombi
Instalacja hydrauliczna	Load Sensing (można także pracować z ciągnikami bez pompy LS)	Seryjnie
Podbieracz	Podbieracz wahadłowy ze sztywnym prowadzeniem, szerokość grabienia według DIN: 2,20 m, 6 rzędów palców, odstęp między palcami: 51 mm, Prowadnice z tworzywa sztucznego, podwójny wałek dociskowy, pneumatyczne koła kopiujące	Seryjnie
Podawanie	Mega rotor 8-gwiazdowy, hydrauliczny spód odchylany, Mechanizm tnący z 30 nożami odwracanymi, długość cięcia: 35 mm, hydrauliczne zabezpieczenie belki	Seryjnie
Komora prasowania	18 walców stalowych (4 mm), wzmocnionych wewnątrz 2-rzędowe łożysko baryłkowe	Seryjnie
Wiązanie	Wiązanie folią i siatką, hydraulicznie nastawny wałek hamulcowy, automatyczne nadzorowanie	Seryjnie
Dyszel	Dyszel sztywny	Seryjnie
Mechanizm jezdny i ogumienie	Mechanizm z osią wahadłową, opony 520/50-R17 Urządzenie hamulcowe – do wyboru: <ul style="list-style-type: none"> • Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy • Hydrauliczny układ hamulcowy 	Seryjnie
Napęd	Prędkość obrotowa wału odbioru mocy: 1000 U/min, AFC – automatyczne sterowanie przepływem, koncepcja napędu dzielonego, zabezpieczenie przed przeciążeniem 2 sprzęgłami krzywkowymi	Seryjnie
Konserwacja	Automatyczne smarowanie centralne smaru i oleju	Seryjnie
Sterowanie	Automatyczne sterowanie programowe PROFI dla prasy do bel okrągłych i owijkarki	Seryjnie
Koła kopiujące skrętne	Dla podbieracza	Dodatkowo
Dodatkowy zestaw noży	Zestaw zawiera 30 dwustronnych noży odwracanych	Dodatkowo
Wiązanie podwójne siatki i folii	Bela wiązana jest jednocześnie przez dwie siatki lub folie płaszczowe. W ten sposób czas wiązania beli skrócony jest o połowę.	Dodatkowo
Dodatkowe obracanie beli	Po owinięciu bel obraca się jeszcze – folia lepiej przylega	Dodatkowo
Przedłużenie dyszla	Dyszel przedłuża się o 200 mm.	Dodatkowo
Hydrauliczny dyszel łamany	Hydrauliczny dyszel łamany z dwoma silownikami dwustronnego działania	Dodatkowo
Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem	Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem zapewnia najlepszy komfort jazdy	Dodatkowo
Wersje ucha zaczepu	Ucho zaczepu A K80, pierścieni C/D ucho zaczepu D50 mm obrotowe / stałe, ucho zaczepu norma F D40 mm	Dodatkowo
Owijkarka	Podwójne ramie owijające, hydraulicznie przesuwany stół owijania, odkładanie beli do tyłu, taśmy transportowe bel 4 sztuki, z prowadzeniem taśmy, rolki kierunkowe beli 4 sztuki, zespół rozciągania folii dla 750 mm, automatyka cięcia i nakładania folii, nadzorowanie folii, hydraulicznie opuszczany magazyn folii dla dziesięciu rolek folii, reflektor roboczy LED	Seryjnie
Zespół napinania folii kombi	Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie	Dodatkowo
Tryb pojedynczej folii	Przy wykryciu końca lub zerwania folii przełącza automatycznie rolę na „tryb pojedynczej folii”. Następuje wtedy zmniejszenie prędkości posuwu, tak że ponownie zagwarantowane jest 50% zachodzenie.	Dodatkowo
Wykonanie 40 km/h	Zezwolenie indywidualne tylko w połączeniu z dwuprzewodowym układem hamulca pneumatycznego. Zezwolenie krajowe na życzenie.	Dodatkowo
Mata odbojowa	Do delikatnego odkładania beli na polu.	Dodatkowo
Dodatkowa rolka dla stołu owijarki	Zapobiega wypadnięciu beli ze stołu na stromym zboczu.	Dodatkowo
Stawiacz bel (z krążkiem dodatkowym)	Po cyklu owijania przy odkładaniu bela ustawiana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej.	Dodatkowo
System kamer	Zawiera kamerę jazdy do tyłu i kamerę do nadzorowania wiązania folii oraz monitor kolorowy	Dodatkowo
Światło obrotowe ostrzegawcze	Krajowe na życzenie	Dodatkowo

G-1

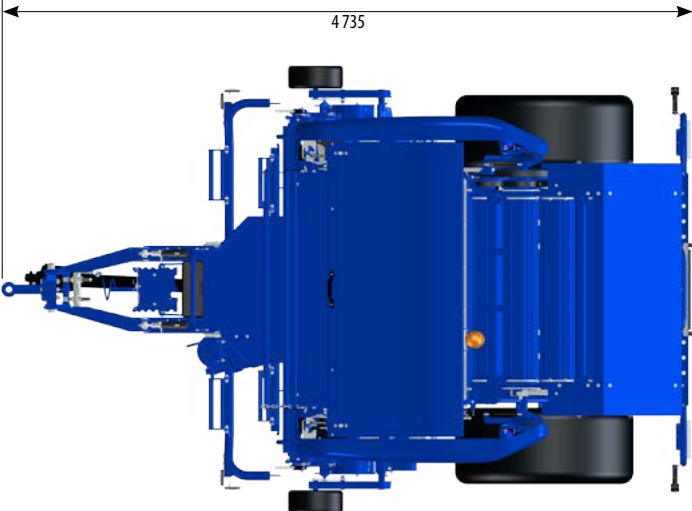
Szczegóły techniczne

Przegląd szczegółów technicznych:G-1:

G-1 z pojedynczym wiązaniem



G-1 z podwójnym wiązaniem



Wszystkie dane w mm

DANE TECHNICZNE:

G1-F125

Wysokość wiązania pojedynczego:	2 890 mm
Wysokość wiązania podwójnego:	2 910 mm
Długość:	4 735 mm
Szerokość (500/60-R22,5):	2.550 mm (ogumienie standardowe)
Szerokość (600/50-22,5):	2.750 mm (ogumienie opcjonalne)
Szerokość (700/40-22,5):	2.950 mm (ogumienie opcjonalne)
Ciężar:	5.580 kg
Średnica belki:	1,25 m

WYMAGANE PRZYŁĄCZA:

- Przyłącze Load Sensing (dla trybu LS)
- Przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania prasy do bel okrągłych
- Do zasilania elektrycznego maszyny użyć dostarczonej wiązki przewodów
- 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych

G-1 + G5040 KOMBI

Szczegóły techniczne

Przegląd szczegółów technicznych prasowijarki:

G-1 z pojedynczym wiązaniem

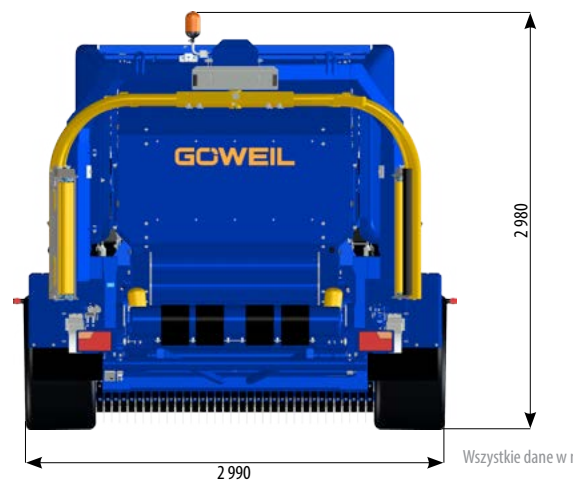
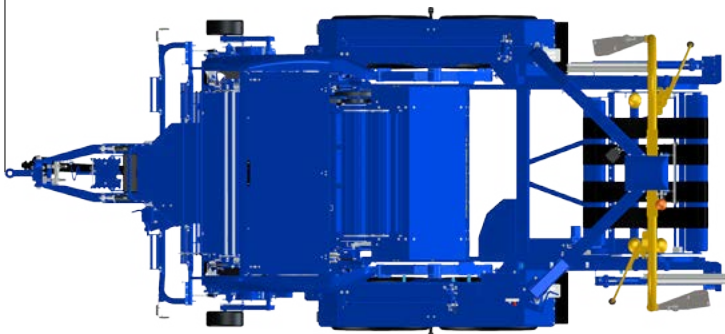


7130

G-1 z podwójnym wiązaniem



7130



2980

2990

Wszystkie dane w mm

DANE TECHNICZNE:

G1-F125 + G5040 Kombi

Wysokość wiązania pojedynczego

i podwójnego: 2 980 mm

Długość: 7 130 mm

Szerokość (520/50-R17): 2.990 mm (ogumienie standardowe)

Ciężar: 7.860 kg

WYMAGANE PRZYŁĄCZA:

- Przyłącze Load Sensing (dla trybu LS)
- Przyłącze ciśnieniowe i powrót bezcisnieniowy do zasilania owijarki
- Do zasilania elektrycznego maszyny użyć dostarczonej wiązki przewodów
- 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych

GÖWEIL

Nr art. 86,00956A / Polski

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

DI Dawid Wieczorek
Mobil: +48 731 784 230
dawid.wieczorek@goeweil.com
www.goeweil.com

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Daidschlag 11 / 4202 Kirchschatg / Austria
Tel.: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9
office@goeweil.com / www.goeweil.com

