

GRÉGOIRE  BESSON

Brona talerzowa XRVP

PROSTOTA, TRWAŁOŚĆ
NIEZAWODNOŚĆ

Szerokość robocza: od 4,40 do 6,20 m





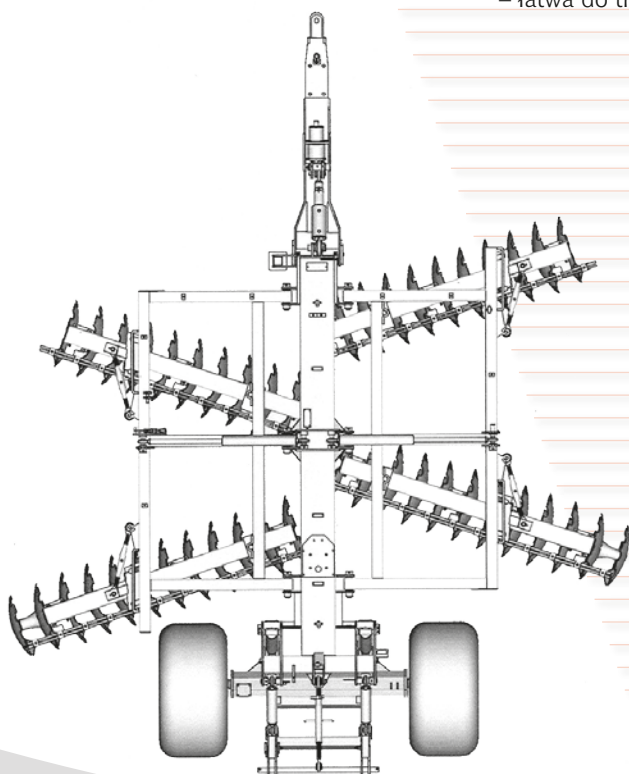
Rama centralna o przekroju 300 x 300 x 10 mm, charakteryzująca się dużą wytrzymałością i trwałością. Ma także następujące zalety:

- łatwy i szybki dostęp do wszystkich miejsc wymagających kontroli i konserwacji (smarowanie, regulacje, itp.)
- bardzo dobra widoczność z kabiny ciągnika na maszynę podczas pracy
- brona talerzowa kompaktowa o zwartej budowie – łatwa do transportu po drogach publicznych

Sekcje talerzy w kształcie X z podwójnym krzyżowaniem

Brona talerzowa XRVP została skonstruowana z podwójnym krzyżowaniem przednich i tylnych rzędów talerzy, co gwarantuje efektywną pracę talerzy na całej szerokości brony talerzowej, nie powstają żadne dołki ani pagórki.

Kąt natarcia talerzy regulowany mechanicznie (śruba rzymska) lub hydraulicznie (opcja).



Kąt natarcia talerzy regulowany mechanicznie (opcja hydraulicznie).

XRVP 666-56 (6,20 m) z wałem EMOPAK



Podnoszenie na kołach

za pomocą dwóch siłowników o średnicy 100 mm. Wszystkie połączenia sworzeń-otwór są tulejowane.

W opcji możliwe jest zastosowanie hydropneumatycznego zawieszenia osi kół, co pozwala amortyzować wstrząsy podczas transportu.



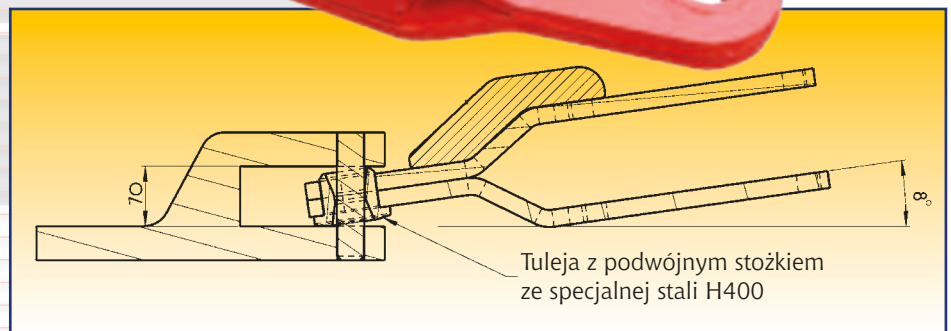
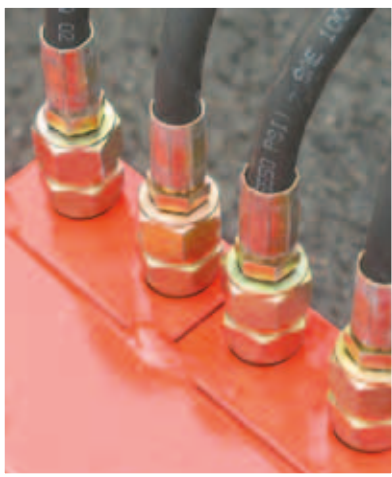
Mocna i solidna **przednia część ramy**. Jej zaokrąglone kształty dodatkowo zwiększają jej wytrzymałość, co pozwala agregatować z ciągnikami o mocy 300 KM.

Aby pracować z ciągnikami o dużej mocy, zaczep staje się niewyalniznym punktem każdej brony talerzowej.



W standardzie możliwe są do wyboru dwa zaczepy:

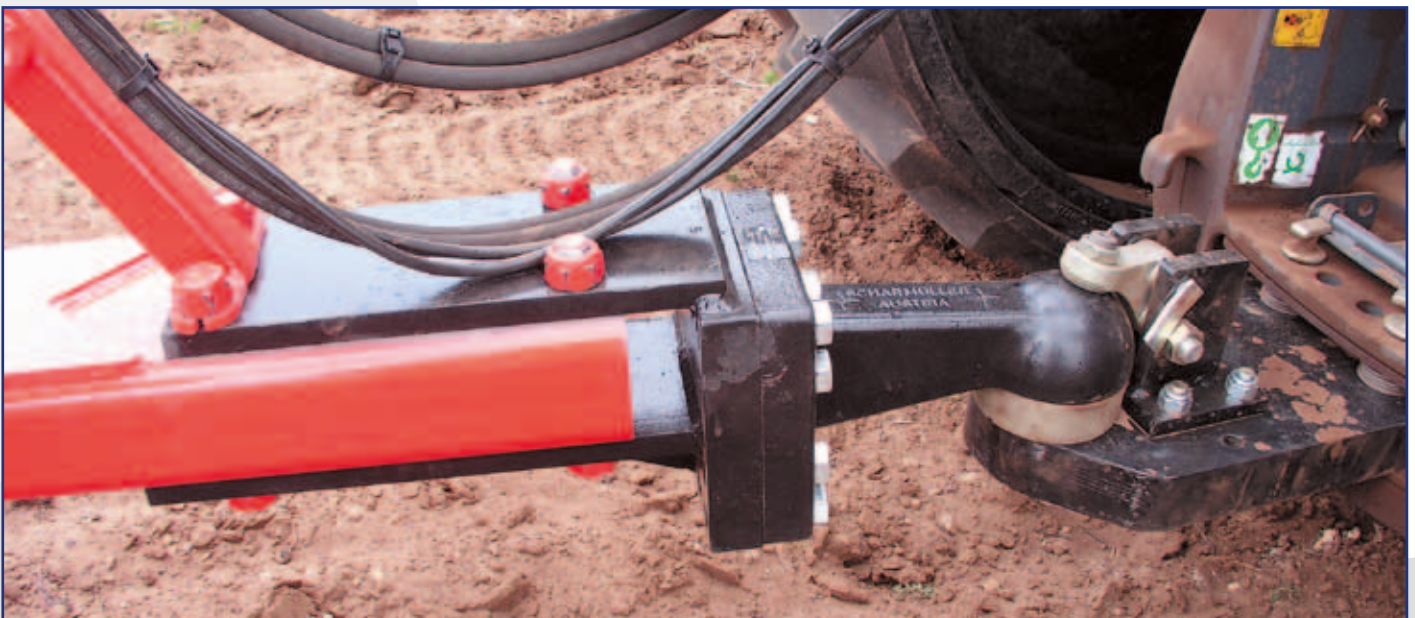
zaczep na ramionach ciągnika kat. II i III, pozwala on na bardzo dobre dociążenie ciągnika. Pozwala również na uzyskanie dużego kąta skreću dzięki temu, że jest zawieszony na ramionach ciągnika.



wzmocniona końcówka zaczepowa, bardzo solidny, zalecany od modelu 5,30 m, do której zamocowana jest belka zaczepowa wraz z siłownikiem, trzy różne średnice otworów (35, 45, 55 mm) aby optymalnie móc dostosować do zaczepu ciągnika i uniknąć efektu owalizacji otworu.

zaczep kulowy typu Scharmuller (OPCJA).

Bardzo dobre rozwiązanie dla szerokich bron talerzowych (ciągnik musi być wyposażony w zaczep Scharmuller).



ZESPOŁY TALERZY



Zespoły talerzy zamocowane są do ram bocznych za pomocą dwóch sworzni mocujących, gwarantujących stabilność, pewność połączenia i eliminację jakichkolwiek luzów mogących wystąpić podczas pracy.



Każdy talerz posiadający skrobak oraz talerze antyrozbrzygowe stanowią standardowe wyposażenie każdej brony talerzowej.



OPCJA – układ deflektorów pozwala na zatrzymanie gleby wewnątrz brony talerzowej oraz zapobiega powstaniu pagórków w wyniku dużych prędkości.

ZESPOŁY ŁOŻYSK I OSIE TALERZY

Łożyska i oś talerzy w bronach Grégoire-Besson zostały zaprojektowane w sposób umożliwiający ich zastosowanie nawet w bardzo trudnych warunkach.

Jest to podwójne łożysko stożkowe ze stopu GS wraz z 4 uszczelkami ustawionymi na zewnątrz, co umożliwia usunięcie nadmiaru smaru. Aby całkowicie uniemożliwić przedostawanie się zanieczyszczeń zastosowano rowek, w którym jest zamontowany sznurek łożowy.

Dzięki temu potrójnemu zabezpieczeniu, zespoły łożysk Grégoire Besson dostosowane są do pracy nawet w bardzo trudnych warunkach i są bardzo trwałe.

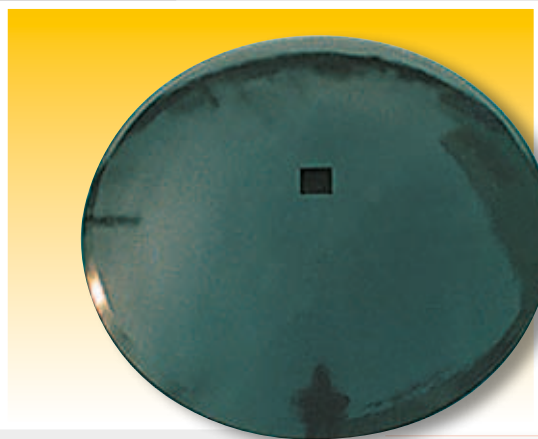
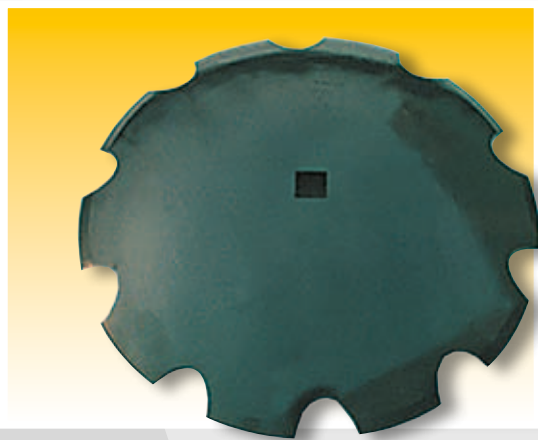
Oś talerzy o przekroju kwadratowym 40 mm, wykonano ze specjalnego stopu manganu z krzemem, dzięki czemu zespół talerzy absorbuje wstrząsy, nie ulegając deformacji.



Ośłona łożysk mocowana pod zespołem łożysk, zapobiega uszkodzeniu całego zespołu. To rozwiązanie zalecane dla bron talerzowych pracujących na dużych powierzchniach.

SZEROKI WYBÓR TALERZY

Gregoire-Besson montuje we wszystkich bronach talerzowych talerze marki Forges de Niaux (produkcja francuska), które dzięki swojej wysokiej marce gwarantują trwałość i długą żywotność.



W zależności od agresywności i głębokości, którą chcemy uzyskać można wybrać odpowiedni kształt talerza (gładki, karbowany, płatkowy), jego średnicę i grubość.

Talerze: gładkie, karbowane, płatkowe

średnica	grubość	oś
660	6	40
660	7	40
660	8	40
710	7	40
710	8	40

TYLNE WAŁY DOPRAWIAJĄCE

Dogniatanie zbronowanej gleby potrzebne jest z różnych powodów:

- powoduje lepszą regularność pola – bez pagórków i dołków
- kruszy bryły
- ułatwia wschód chwastów
- dłużej zachowuje wilgotność w glebie.



Wał EMOPAK – zalecany na gleby średnie i ciężkie.

Wał doprawiający z ciężkimi kołami stalowymi, zamkniętymi, o średnicy 600 mm. Boczne blachy każdego koła oraz skrobaki pomiędzy nimi nie dopuszczają do zapychania się nawet podczas bardzo trudnych i wilgotnych warunków glebowych.

Każdy koniec osi sekcji wału Emopak ma system zabezpieczenia przeciw odkręcaniu się nakrętki.

FARMFLEX

Wał doprawiający z kołami stalowymi z gumowymi obręczami, o średnicy 740 mm.

Duża średnica kół pozwala na stosowanie go na glebach lekkich i ciężkich.

WAŁ STRUNOWY

Wał doprawiający o średnicy 600 lub 900 mm. Wał o średnicy 900 jest typowym wałem na gleby lekkie i piaszczyste, który dzięki swojej dużej średnicy oraz mniejszej prędkości obrotowej równomiernie dogniatą glebę nie powodując jego zapychania się.





Widok powierzchni pola po jednokrotnym przejeździe brony talerzowej Gregoire-Besson z wałem doprawiającym **Emopak**.



TRANSPORT

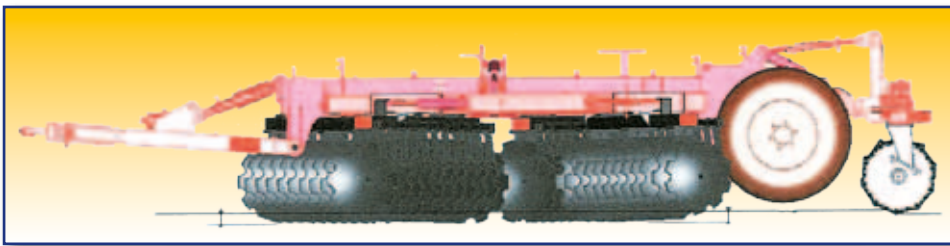
szerokość transportowa
2,50 m



Składanie pionowe pozwala mieć krótką i kompaktową maszynę do transportu. Blokada do transportu, zamykana i otwierana z kabiny ciągnika, zapewnia bezpieczny transport brony talerzowej po drogach.



REGULACJA GŁĘBOKOŚCI ROBOCZEJ



System regulacji głębokości roboczej składa się z:
siłownika z kompensacją na zaczepie
oraz tylnym zaczepie 3-punktowym,
na którym zawieszony jest wał doprawiający.

W ten sposób brona talerzowa jest precyzyjnie unoszona na jej dwóch końcach, co gwarantuje regularną głębokość roboczą niezależną od prędkości jazdy ciągnika.

Podczas pracy koła transportowe są uniesione i nie dotykają ziemi.

Na przednim siłowniku ustawienie głębokości pracy za pomocą ogranicznika.
Podczas pracy siłownik jest całkowicie zamknięty – uzyskujemy w ten sposób stałą głębokość pracy, bez potrzeby jej stałej kontroli.

Na zaczepie znajdują się dwa elastomery, które służą do tłumienia drgań i wstrząsów podczas pracy oraz podczas transportu.



Dobrze widoczna skala głębokości pracy wału, pozwala na szybkie zapamiętanie i ustalenie głębokości pracy.

Regulacja głębokości pracy z tyłu maszyny dokonywana jest za pomocą wału doprawiającego zawieszonoego na 3-punktowym układzie zawieszania. Regulacja nacisku wału jest hydrauliczna, regulowana z kabiny ciągnika.



XRVP

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

KOŁA PODPOROWE

Para bocznych kół regulacji głębokości (standard dla XRVP 6,20 m, dla pozostałych jako opcja).
Stabilizacja maszyny podczas pracy m.in. dla modeli powyżej szerokości roboczej 6 m.



HYDRAULICZNA REGULACJA KĄTA NATARCIA TALERZY.

Siłownik hydrauliczny zamiast śruby rzymskiej.

KOŁA TRANSPORTOWE

Standardowe koła 15R22,5 można zastąpić kołami niskociśnieniowymi (jako opcja) – 500/45x22,5 lub 600/50x22,5.

XRVP	Oznaczenie	Ilość talerz	Ilość zespołów łożysk	Szerokość robocza	Ciężar	Moc ciągnika
Talerze 660 mm Grubość 6 mm Rozstaw 230 mm Oś talerzy □ 40 mm	XRVP 666-40	40	10	4,40 m	4 750 kg	165 KM
	XRVP 666-44	44	12	4,80 m	4 950 kg	190 KM
	XRVP 666-48	48	12	5,30 m	5 150 kg	230 KM
	XRVP 666-52	52	16	5,80 m	5 300 kg	260 KM
	XRVP 666-56	56	16	6,20 m	5 500 kg	280 KM

GRÉGOIRE  **BESSON**

PRODUCENT:

Gregoire-Besson S.A.

49230 Montfaucon - Montigné (Francja)

tel. +33 2 41 64 72 67, fax +33 2 41 64 67 73

Gregoire-Besson Polska

Kowanówko, ul. Obornicka 1a
64-600 OBORNIKI WLKP

tel. 061 29 77 531, tel. kom. 0603 138 568

fax 061 29 72 262

e-mail: gesson@poczta.onet.pl

www.gregoire-besson.pl



DEALER